

Met 24 robots 830 koeien in 4 uur batchmelken

Uitbreidingsplannen van de melkveestapel op het Zuid-Deense melkveebedrijf Lønholm Agro Aps vroegen om een vervanging van de 2x12-melkstal. Een batchmelkopstelling met 24 robots bleek de oplossing. De 830 koeien worden nu in vier uur tijd gemolken.

TEKST QUINTEN VAN OOIJEN

In de Zuid-Deense plaats Bylderup-Bov ligt het melkveebedrijf Lønholm Agro Aps van Klaus Jakobsen. Tot dit jaar molk de melkveehouder zijn 650 jerseykoeien in een 2x12-melkstal. Dat kostte de nodige arbeid en nam veel tijd in beslag. In combinatie met uitbreidingsplannen van de veestapel was een vervanging van de melkstal onontkoombaar. Drie maanden geleden stapte de veehouder daarom over naar het batch-milking-systeem, waarbij zijn inmiddels 830 koeien nu in vier uur tijd worden gemolken door 24 robots.

Op vaste tijdstippen robotmelken

Bij batchmelken worden de koeien, net als bij conventioneel melken, op vaste tijdstippen door melkrobots gemolken. De koeien kunnen dus niet vrijwillig en de hele dag naar de melkrobots gaan. Daarvoor zijn dan wel grotere aantallen melkrobots nodig, omdat de robots minder uur per dag actief zijn.

Jakobsen koos voor 24 melkrobots, omdat hij de melkveestapel binnen een paar jaar wil uitbreiden naar 1400 koeien. Met deze 24 robots kan de veestapel zelfs door-groeien tot 2000 koeien. 'Ik heb gekeken naar verschillende melksystemen, zoals een carrousel. Bij een carrousel zou ik minimaal drie mankrachten nodig hebben om straks 1400 koeien te melken, voor het batchmelken maar één. Dat laatste is handiger in deze tijd, waarin er weinig werknemers te vinden zijn', vertelt de melkveehouder bij een internationale persbijeenkomst van DeLaval om meer aandacht te vragen voor het systeem van batchmelken.

Naast arbeidsbesparing kan tijd efficiënter worden benut door batchmelken. Terwijl de koeien worden gemolken, kan de werknemer andere klussen doen, zoals voer voor het voerhek leggen en de boxen schoonmaken. Daarnaast vindt Jakobsen het een voordeel dat hij de koeien per lactatiegroep kan melken en dat de melk van de verschillende productiegroepen gescheiden kan worden. Zo wordt de melk van de 'zorgkoeien' gescheiden van de rest. Ook is het met 24 melkrobots niet erg als er een robot uitvalt en kan de veehouder een tmr-rantsoen blijven voeren. 'Het beste uit conventio-

nele melksystemen en melkrobotsystemen komt samen in het batchmelken.'

Terugverdientijd twaalf jaar

Hoewel Lønholm Agro Aps met 830 melkkoeien niet het bedrijf is met de meeste koeien die via batchmelken worden gemolken, melkt het volgens DeLaval wel met het grootste aantal robots. De 24 robots in deze batchmelkopstelling zijn in twaalf jaar terugverdiend, zo verwacht Jakobsen. Cijfers over de investering werden niet gedeeld, maar de winst zit volgens de veehouder met name in arbeidsbesparing en werkgemak. 'Batchmelken is een nichemarkt voor melkveehouders die met weinig arbeid minimaal 500 koeien willen melken of naar dit aantal toe willen groeien.'

Inmiddels worden de koeien van Lønholm Agro Aps al drie maanden lang twee keer daags via het batch-milking-systeem gemolken. Batchmelken bevalt Jakobsen goed. 'Vanaf de eerste dag werkte het systeem goed. Hoewel de koeien wel moesten wennen, hebben we geen een koe weg hoeven doen omdat ze het systeem niet begreep. Ook onze medewerkers zijn aan het systeem gewend. We willen niet meer terug.'



Batchmelken in beeld

DeLaval maakte mooie foto's en een korte video van het batch-milking-systeem van Lønholm Agro Aps. Bekijk ze op de website van Veeteelt.

► Foto en film op veeteelt.nl