

# Peeters komt met hooibouw- werktuigen

De Peeters Group uit Etten-Leur wil na de Peecon voermengwagens, mesttanks, en de Tulip grondbewerkingsmachinelijn beginnen met GreenHolland hooibouwwerktuigen. Alle reden voor een bezoek aan directeur Dannie Peeters. Wat denkt hij als zoveelste merk op de wereld nog toe te kunnen voegen?

Tekst: Frits Huiden – Foto's: Frits Huiden, leverancier

**B**ij de luxe entree in het pand van de Peeters Group uit Etten-Leur is geen spoor te zien van de brand die hier vorige week nog woedde in de spuitstraat. Even lag het werk stil, maar al snel ging de productie in volle gang door. We hebben het dan vooral over de productie van machines van het merk Peecon. In de fabriek worden voermengwagens, mesttanks en schuifwagens van begin tot eind vervaardigd. Peeters, die ooit begon als handelaar van tweedehands machines naar België, verkoopt zijn machines nu over de hele wereld in alle kleuren en mer-

ken. Peeters maakt namelijk ook werktuigen voor andere fabrikanten. USA Equipment, Walker, Sgariboldi, Van der Walle (VDW) en Abemec zijn vaste afnemers van zijn voerwagens en mesttanks bouwen bij de Peeters Group. "Het is voor veel fabrikanten te duur om zelf een wagen te ontwikkelen en te bouwen. Ik heb hier alle faciliteiten als een snijmachine en een lakstraat. Er kunnen tien kleuren verf mee gespoten worden", vertelt directeur Dannie Peeters. Met zijn machinefabriek is Peeters ingesteld op het maken van

machines in module bouw. "Grote machines die degelijk zijn en makkelijk te produceren. Dat is wat wij hier doen." Daarnaast kocht Peeters vijf jaar geleden ook de grondbewerkingsmachinelijn van Lely over en bouwt ze nu in Etten-Leur. De machines en vooral de lay-out zijn nog sterk hetzelfde, maar dragen nu de naam Tulip.

#### ▪ Fabriek in China

Om de markt voor zijn machines te vergroten heeft Peeters zijn pijlen gericht op Rusland en China. "Daar ligt na Amerika en Europa een

## GreenHolland schijvenmaaiers



De eerste vrucht van het GreenHolland hooibouwwerktuigen project is een schijvenmaaier. Hij moet in januari 2008 op de markt komen en verkeert nu nog in prototypefase. Toch ziet het er veel belovend uit.

De maaier heeft een bok waar een of twee maaiers in kunnen hangen. De bok is dus terug te vinden op de zijmaaier en de triple vlindermaaier en dus ook na aankoop uit te breiden van enkele naar dubbele maaier. Het maaiframe waar de maaibalk in hangt is identiek voor de achtermaaier en de frontmaaier. De frontmaaier krijgt een gesleepte ophanging. De maaibalk wordt naar eigen specificaties ingekocht bij het Italiaanse Comer Industries. Meest opvallend is de parallelogramconstructie waarmee de maaiers via middenophanging aan de bok zijn bevestigd. Voor het heffen op de kopakker duwt de hefcilinder het parallelogram omhoog zodat de hefinrichting van de trekker niet gebruikt hoeft te worden. De maaiers heffen via de middenophanging mee. Tijdens het werk blijft het parallelogram in haar laagste stand. Dat doet het ook tijdens transport. Daardoor blijft de transporthoogte binnen de vier meter. In plaats van een balk van 3,10 meter breed met acht schijven kan er daardoor ook een balk met negen schijven van 3,60 meter breed worden gemonteerd. De transportbreedte blijft binnen de 3 meter. Een triple-vlindermaaier zal 8,8 of 10 meter breed zijn. Bij het raken van een obstakel zal de transportcilinder, die van het parallelogram naar de middenophanging van de maaiers loopt, inschuiven zodat de maaiers omhoog kunnen. Dit kan over

een bereik van 30 centimeter. De hefcilinder laat de maaiers maximaal 23 graden naar achteren draaien en nog eens 20 cm extra heffen. De draaipunten zijn gelagerd met kunststof bussen.

#### ▪ Plannen

Ontwerper Jos Klink die afstudeerde op het project en pas in september vorig jaar met het construeren begon, denkt erover om de ophanging ook als side-shift te gebruiken. "Dat hangt ook af van de mogelijkheden van de hydrauliek. Het bedrijf Gewitech Machinebouw denkt daar over mee." Hij vertelt wat er allemaal nog moet gebeuren. "De maaiers worden uitgevoerd met een kneuzer met kunststof klepels. Buiten een verstelbare kneuzerkap komen daarin kammen met drie verstelmogelijkheden. De kammen kunnen dan haaks, op 30 graden of gelijk met de kap gezet worden voor de gewenste kneusintensiteit. We kiezen bewust voor een snaar overbrenging naar de kneuzer in plaats van een asoverbrenging. Het is eenvoudiger te monteren en goedkoper." Het missen van een schakelkast vindt hij niet erg. "Dat is duur, zwaarder en storing is lastiger op te lossen. Er komt wel een snelwisselsysteem voor de messen." De ophanging van de maaiers is mogelijk ook te gebruiken als houder voor een klepelmaaier of andere toepassingen. Prijzen van de nog te bouwen en ontwikkelen maaiers zijn al bekend. De vlindermaaier MB in combinatie met frontmaaier kost 27.000 euro. Een basismaaier, de MS 310 kost 9.500 euro. Een basismaaier MS in combinatie met frontmaaier zal 19.000 euro kosten.

enorme markt voor ons." Terwijl hij het zegt, onthult hij zijn plannen voor zijn volgende stap. Het bouwen van een grote fabriek bij de Chinese kuststad Qingdao. De eerste schetsen van de fabriek liggen al klaar. Peeters wijst aan welke loodsen hij zelf in gebruik wil nemen en welke hij van plan is te verhuren. "Hier werkt een werknemer voor 800 euro een heel jaar voor je. Het zijn toekomstplannen dus hoe het er allemaal uit gaat zien is nog niet duidelijk. Maar het is mogelijk dat ik binnen een decennia een deel van de productie daar naar toe verhuis."

#### ▪ Hooibouwwerktuigen

Duidelijk is dat het hier gaat om een bedrijf dat in ontwikkeling blijft. Dat verklaart ook het nieuwste idee van Peeters: de introductie van een complete hooibouwwerktuigenlijn. Het moet grotendeels in eigen beheer gebouwd gaan worden. Een eerste prototype van een schijvenmaaier is het bewijs. "Je vraagt je natuurlijk af waarom ik als zoveelste merk op de wereld nog met hooibouwwerktuigen begin", legt Peeters zelf maar vast de meest voor de hand liggende vraag op tafel. "Ik zie dat triplemaaier van concurrenten

duur zijn en relatief ingewikkeld in elkaar zitten. Ik kan ze goedkoper bouwen door gebruik te maken van identieke onderdelen. Een zijmaaier hangt in dezelfde bok als een triple-vlindermaaier. Het frame van een frontmaaier is identiek aan die van de zijmaaier. Daarbij bedachten we een ophanging die een grotere werkbreedte mogelijk maakt binnen de maximale wettelijk toegestane transporthoogte. Degelijk, maar goedkoper en breder. Daar moet toch markt voor zijn?", stelt Peeters. ■

