

Minder arbeid en volop weiden dankzij batchmelken

Om arbeid te besparen en weidegras beter te benutten is Elze Jellema vorig jaar gestart met batchmelken. Hierbij wordt de veestapel twee keer per dag gemolken zoals in een reguliere melkstal, maar wordt het melken gedaan door acht melkrobots.

TEKST GRIETJE DE VRIES

De koeien staan al te wachten als Elze Jellema uit Smallebrugge of haar medewerker Sander Haitsma de draad opent. Met een vlotte pas loopt de groep van de wei naar de wachtruimte om gemolken te worden. Niet via een melkstal, maar via een van de acht DeLaval VMS 300-melkrobots, die in een halve maan staan opgesteld. Terwijl één medewerker een oogje in het zeil houdt en andere werkzaamheden verricht, melken de robots de koeien in 2,5 uur. 'Met dit systeem besparen we op arbeid en kunnen we de koeien maximaal weiden. In feite profiteren we met batchmelken van het beste uit twee werelden', stelt ze en haar partner Bert ten Doeschot staat daar volledig achter.

Maximaal profiteren van weidegang

Sinds mei 2020 melkt de melkveehouderster haar 260 koeien volgens het batchmelkprincipe. De veestapel wordt hierbij twee keer per dag in twee productiegroepen gemolken zoals in een reguliere melkstal, maar dan door melkrobots. Jellema is in Nederland de eerste die haar koeien zo melkt. Ze kwam op dit systeem, omdat het bedrijf van twee locaties naar één ging en er vervanging moest komen voor de melkrobots met vrij koeverkeer uit 1994, waarmee het bedrijf een van de eerste in Nederland was. Maximaal profiteren van weidegang op de 70 hectare grote huiskavel was voor Jellema een belangrijke reden om te kiezen voor dit systeem. Een voordeel is ook dat medewerkers niet de hele dag bezig zijn om attentiekoeien naar de robot te brengen. 'Bij robotmelken met vrij koeverkeer, waarmee we eerst werkten, konden de koeien 24 uur per dag naar buiten. Maar we merkten dat er een verschil is tussen naar buiten gaan en weiden. De koeien benutten nu meer gras dan voorheen, omdat de beweidingsduur langer is.'

De koeien gaan in twee productiegroepen naar buiten, waarbij de hoogproductieve koeien altijd in het verse gras komen. De twee productiegroepen worden ook aangehouden bij het melken om een te lange wachtperiode in de wachtruimte te voorkomen. 'Daarnaast draaien de acht melkrobots allemaal individueel, met een eigen vacuümpomp en de mogelijkheid om melk te separeren. Als er één robot uitvalt, houdt dat in dat er zeven nog

wel door kunnen melken, waardoor het melkproces hooguit een half uur langer duurt', aldus Jellema.

260 koeien met één voltijds personeelslid

Acht melkrobots voor 260 koeien is een flinke investering, maar het beter benutten van weidegras en de besparing op ingehuurd arbeid als gevolg van het batchmelken compenseren veel, vindt Jellema. 'Het gaat om meer dan een investering, het is het hele plaatje dat telt. Aan de ene kant zijn er extra kosten, maar aan de andere kant kan één fulltime medewerker al het werk rondom het vee doen. De medewerker hoeft zich alleen maar te concentreren op de separatiekoeien en kan tijdens het melken ander klussen doen, zoals de boxen en de kalveren.' Jellema zet al het werk op het bedrijf met 260 koeien en in totaal 150 hectare grond rond met één voltijds personeelslid. Zelf is ze regelmatig van huis vanwege diverse bestuurstaken. 'Vind nog maar eens werknemers die drie uur in de melkput willen staan per melkbeurt. Gemotiveerde medewerkers willen afwisseling en dat kan ik dankzij batchmelken nu bieden.'



Batchmelken in beeld

In een video legt medewerker Sander Haitsma uit hoe batchmelken in de praktijk werkt. Ga naar de website om de video te bekijken.

► Film op veeteelt.nl