



Meetrapport ³¹⁷ 375/3d

METINGEN AAN EEN BREEKBOUTKOPPELING
VAN EEN RIJENFREES

W. Rossing

H.G. Pluygers

Metingen aan breekboutkoppelingen van een
rijenfrees voor Landbouwmechanisatie-
bedrijf van Rumpt N.V.

door

W. Rossing
en H.G. Pluygers

Instituut voor Landbouwtechniek en Rationalisatie
Dr. S.L. Mansholtlaan 12, Wageningen

Op verzoek van het Landbouwmecanisatiebedrijf van Rump N.V. in Stad aan 't Haringvliet werden enkele metingen verricht aan een breekboutkoppeling voor een rijenfrees.

De frees werd aangedreven door een MF 173. Om het vereiste moment te verkrijgen voor het doen breken van de breekboutjes, liet men de frees, als de aandrijvende aftakas 540 omw/min maakte, in één keer in de grond vallen.

De koppeling had twee boutjes die op een steekcirkel van 80 mm waren aangebracht; in beide koppelingshelften waren stalen busjes gemonteerd.

De max. optredende momenten werden gemeten d.m.v. een koppelmeter en geregistreerd d.m.v. een snelle U.V.-recorder

De metingen werden uitgevoerd met:

- a. 5/16 W "ijzeren" boutjes geheel van draad voorzien;
- b. 5/16 W "ijzeren" boutjes met schacht;
- c. 8 mm "stalen" boutjes met schacht (merk Verbus en Nedur).

De metingen werden in duplo uitgevoerd; ook werd een koppeling verwisseld om na te gaan of hierin verschillen zouden zijn.

In onderstaande tabel zijn de resultaten vermeld, terwijl een fotokopie van de meetstrook is bijgevoegd.

	max. optredend moment in kgm		
	koppeling 1		koppeling 2
5/16 W geheel draad (ijzer)	72,5	66	69
5/16 W met schacht (ijzer)	83	79	
8 mm staal Verbus			150
8 mm staal Nedur	134	135	145
1 x 5/16 W + 1 x 8 mm staal			88,5

Wageningen, januari 1969



