

Actualiteiten varkensproefbedrijf Raalte

Jouke Tuininga, VPB-Raalte

Renovatie

De totale renovatie van Raalte in het kader van "kwaliteitsverbetering **Varkensproefbedrijven**" is ruim over de helft. In mei 1992 zal het bedrijf, onvoorziene omstandigheden voorbehouden, door de minister van Landbouw, Natuurbeheer en Visserij worden heropend.

In de nieuw gebouwde stal voor 420 vleesvarkens is nu de derde ronde opgelegd. De stal voor 200 vleesvarkens waarin de varkens onder scharrelomstandigheden kunnen worden gehouden is zo verbouwd, dat met name gekeken kan worden naar groepsgrootte 8, 16 of 24 dieren per hok. De dieren worden gevoerd door middel van brijbakken en kunnen vrij beschikken over een betonplaat als uitloop. Het functioneren van de kunststofflappen als windkering en de natuurlijke ventilatie worden nader bekeken, evenals het verwerken/rondpompen van de stromest.

Deze scharrelvleesvarkensstal wordt op dit moment echter grotendeels gebruikt voor de opvang van dieren die elders plaats moeten maken voor de verbouwing.

In de scharrelzeugenafdeling staat de huisvesting centraal. Voor de guste en dragende zeugen is er een groepshuisvestingssysteem met een voerstation en uitloop geïnstalleerd. Daarbij staat het voerstation voortdurend op selectie, zodat de te dekken en dragende zeugen gescheiden kunnen worden gehouden en toch gevoerd kunnen worden door middel van het



Multi suckling

zelfde station. Voor de kraamzeugen is één afdeling ingericht met een experimenteel kraamhok (eerder beschreven in POV 4.6) en twee afdelingen met Deense KOH met een extra gang voor de beer omdat er onderzoek zal gaan plaatsvinden naar dekken tijdens de zoogperiode. Daarvoor is geregeld contact tussen beer en zeug nodig. Verder zijn er twee afdelingen ingericht met KOH in combinatie met Multi-suckling voor drie zeugen met biggen. Telkens worden drie zeugen met ongeveer dezelfde dekdatum in de kraamhokken gebracht, waarna ze samen met de ongeveer 1 week oude biggen naar het Multi-sucklinghok worden verplaatst. Als de biggen 30 dagen oud zijn, gaan de zeugen eruit en blijven de biggen liggen. De rest van deze stal is ingericht voor een vergelijking van groepshuisvesting met voerstation en groepshuisvesting binnen het Woldrix-systeem.

Momenteel wordt verbouwd in de totale vermeerdering, waarbij de voormalige kraamstal vrijwel in de oude staat blijft. Alleen door het aanbrengen van de bezoekersgang boven de afdelingen zal het plafond aangepast moeten worden. Ook de inrichting wordt enigszins veranderd doordat de ligplaats van zeug en biggen vergroot is van 1,00 meter naar 1,20 meter. Per afdeling zullen er driekantroosters vergeleken worden met kunststof-, gietijzer- en no-slip-roosters. Een gedeelte van deze stal is al weer in gebruik. Wij houden u op de hoogte van de vorderingen.

De Milieustal

De milieustal heeft nu 2 ronden gedraaid, zodat met de verschillende typen roostervloeren, spoelsystemen en brijbakken enige ervaring is opgedaan. Enkele aanpassingen zijn gedaan of zullen nog plaatsvinden, met name in het spoelsysteem, om optimaal klaar te zijn voor het werken met de mestbehandelingseenheid. Inmiddels zijn de meeste onderdelen van deze eenheid geïnstalleerd. Eind juni zal het systeem in werking zijn op het Varkensproefbedrijf. De belangstelling voor het systeem is groot. We zullen u op de hoogte houden van de werking en de perspectieven.

Mestbehandelingseenheid

In de mestbehandelingseenheid wordt een ammoniak-arme spoelvoelstof bereid, het overtollige vocht verdampt en de aanwezige ammoniak in een deel van de stallucht afgebroken. In figuur 1 ziet U een schematische opbouw van de behandeling. De uitgespoelde mest komt eerst in de intensieve bioreactor (IBR). Hier vindt een biologisch proces plaats waarbij de stankstoffen worden afgebroken, ammoniak wordt omgezet in nitraat en de organische stoffen in de mest worden gestabiliseerd. Hierna wordt de dikke fractie naar de mestscheider gebracht en wordt de vaste koek van het bedrijf afgevoerd. De vloeistofstroom gaat vervolgens naar de biofiltortoren (BFT). Deze heeft drie functies: behandelen van de spoelvoelstof, behandelen van stallucht en verdampen van water. De ventilatielucht van de onderafzuiging (ongeveer 15% van de maximale capaciteit) wordt in tegenstroom gebracht met de vloeistof in de BFT. Hier vindt nitrificatie van de ammoniak plaats door luchtzuurstof. Ook zal een belangrijk deel van het vocht verdampen en komt spoelvoelstof ter beschikking. De gezuiverde (stal)lucht, met vloeistof verzadigd, verlaat de toren en de overmaat vloeistof wordt gebruikt als spoelvoelstof in de stal. ■

Figuur 1: Mestbehandelingseenheid.

