

Vleeskalkoenen doen het goed op gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer

T. Veldkamp, onderzoeker kalkoenhoederij

De gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer leidde in deze proef opnieuw tot goede technische resultaten en een behoorlijke ammoniakreductie. Het wel of niet frezen van het strooisel had geen invloed op de technische resultaten maar wel op de ammoniakreductie.

Inleiding

In periodiek 93/4 zijn de eerste 10 weken beschreven van een proef waarin de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer is vergeleken met de volledig strooiselvloer. Ook is nagegaan of de ammoniakemissie gereduceerd kan worden door het frezen van het strooisel achterwege te laten. In dit artikel worden de ervaringen en de resultaten van de gehele mestperiode van 22 juli tot 10 december 1993 weergegeven.

Proefopzet

De uitgebreide proefopzet staat in periodiek 93/4. In de proef zijn vier behandelingen onderzocht:

- Volledig strooiselvloer frezen (=controle)
- Volledig strooiselvloer niet frezen
- Gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer frezen (van niet verhoogde deel)
- Gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer niet frezen

In het onderzoek is nagegaan tot welke ammoniakreducties en technische resultaten een combinatie van huisvestingssysteem en strooiselbehandeling kan leiden.

Strooisel en ammoniak

In de afdelingen met de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer is veel minder strooisel verbruikt dan in de afdelingen met de volledig strooiselvloer. Frezen of niet frezen had geen effect op de hoeveelheid verbruikt

strooisel. Tot 10 weken werden twee doeken (een ruwe en een minder ruwe) getest. Na 10 weken werd het ruwe doek vervangen door het minder ruwe doek. Dit doek raakte op 12 weken echter ook verstopt. Door de minder goede luchtdoorlaat ontstonden natte plekken op het doek, met name onder de drinkers. Ondanks de minder goede werking van de verhoogde strooiselvloer, was het droge stof-percentages toch hoger dan bij de volledig strooiselvloer. Er was weinig verschil in strooiselkwaliteit tussen de afdelingen waarin werd gefreesd en de afdelingen waar niet werd gefreesd. In vergelijking met de controle-afdeling zijn de volgende ammoniakreducties behaald:

- gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer en frezen 40%
 - gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer en niet frezen 50%
 - volledig strooiselvloer en niet frezen 20%
- Niet frezen leidde tot een ammoniakreductie van 10% bij de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer en 20% bij de volledig strooiselvloer.

Technische resultaten

De kalkoenen zijn op een leeftijd van 140 dagen afgeleverd. De technische resultaten staan vermeld in de tabel.

De kalkoenen behaalden in de afdelingen met een gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer een hoger eindgewicht (gemiddeld

Huisvestings- systeem	Voll. ¹⁾		GVSV ²⁾		Voll.		GVSV	
Strooisel- behandeling	frezen+ bijstrooi- en	bijstrooi- en	frezen+ bijs trooi- en	bijstrooi- en	frezen + bijstrooi- bijs trooi- en			
Gewicht (g)	17611	17646	17986	18347	17629	18166	17799	17996
Voerconversie*	2,57	2,56	2,63	2,63	2,56	2,63	2,60	2,59
Voerconversie**	2,57	2,55	2,59	2,55	2,56	2,57	2,58	2,55

Voerconversie ** Voerconversie gecorrigeerd voor verschil in uitval

Voerconversie Voerconversie gecorrigeerd voor verschil in uitval en voor verschil in eindgewicht.
(correctie 0,01 per 100 g gewichtsverschil en gecorrigeerd naar 17611 g)

1) Voll.

2) GVSV

Volledig strooisei

Gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer

537 g) dan de kalkoenen in de afdelingen met volledig strooisel. Bij de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer waarbij niet werd gefreesd waren de kalkoenen 361 g zwaarder dan wanneer er wel werd gefreesd in het strooisel. De voederconversie was na correctie voor verschil in eindgewicht op beide systemen ongeveer gelijk. In de vorige proef was deze gecorrigeerde voederconversie aanzienlijk beter bij de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer. Het gewichtsverschil tussen de kalkoenen van de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer en de volledig strooiselvloer was toen groter. Er zijn geen verschillen in uitwendige kwaliteit geconstateerd.

Vervolgonderzoek

De proef zal worden herhaald. Vervolgens zal een economische evaluatie worden gemaakt. In de volgende proef zal een nieuw doek worden beproefd. Dit doek wordt momenteel reeds getest op drie praktijkbedrijven in een SPOM-project en lijkt perspectief te bieden.

Samenvatting

Het juiste doek voor de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer is nog niet gevonden. Ondanks de slechte werking van het doek was het strooisel op de verhoogde strooiselvloer toch droger dan op de volledig strooiselvloer. Frezen of niet frezen had geen effect op de strooiselkwaliteit. De hoogste ammoniakreductie (50%) werd behaald bij de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer waarbij niet werd gefreesd. Frezen leidde bij de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer tot een vermindering van de ammoniakreductie met 10 procent. Niet frezen leidde bij de volledig strooiselvloer tot een ammoniakreductie van 20 procent. De kalkoenen behaalden bij de gedeeltelijk verhoogde strooiselvloer betere technische resultaten dan de kalkoenen op de volledig strooiselvloer. Frezen of niet frezen had weinig effect op de technische resultaten. Geen van de behandelingen had enig effect op de uitwendige kwaliteit.0