

“Ontwikkelen kost tijd”

Schouten Machines ontwikkelt duurzaam door

De tijd om mest uit te rijden is zeker in het voorjaar krap en dus is stilstand ongewenst. Bovendien kan de sector zich geen fouten met bemesten permitteren. Ontwikkelingen vergen volgens Schouten daarom extra tijd om uit te rijpen voordat ze in de markt worden gezet, dus ziet de fabrikant niet voor januari een waterdicht registratiesysteem voor de registratie van water en mest verschijnen.



Treffend voor de situatie is het beeld als je aan komt rijden bij de fabriek van Schouten in Uddel. Daar staat keurig in het gelid een serie Ideal PW 121-pomptankwagens klaar voor aflevering voor het komende mestseizoen. In de fabriek zijn de medewerkers druk bezig een serie bemesters te lassen en in de montageafdeling wordt een serie afgebouwd. Schouten werkt net als andere fabrikanten toe naar de bekende deadline in januari om de machines op tijd bij de klant te hebben. “We beginnen voor de zomervakantie al met de planning”, zegt directeur Rudolf Schouten. Het nieuws dat het bedrijf heeft, is al op AgroTechniek Holland of eerder voorgesteld en het jaar daaraan voorafgaand al uitgebreid in de praktijk getest. “Voor nieuwe ontwikkelingen trekken we ten minste één testjaar uit en dan weet je dat je het jaar erna ook nog zaken tegenkomt, maar daarna moet het goed zijn. De markt kan zich minimaal storingen permitteren. Daar is zeker in het voorjaar geen tijd voor en het kost te veel geld. Bovendien

kunnen we ons bij het uitrijden van mest geen fouten veroorloven, dus hebben we als fabrikant de verantwoordelijkheid goed en betrouwbaar materiaal af te leveren. Daar ligt dus onze focus”, aldus Schouten. Een helder verhaal, dat de verplichting van een mest- en waterregistratie meteen in het juiste perspectief plaatst (zie kader).

Doorontwikkelingen

De machines van dit jaar bevatten wel weer enkele doorontwikkelingen. Een belangrijke daarvan is de montage van een verdringerpomp op de Ideal-pomptankwagens en de Orcan-driepunts-pompunits. Schouten heeft hiervoor gekozen omdat een turbovuller alleen optimaal werkt als deze zich in de te verpompen vloeistof bevindt. In de praktijk kan dit echter in de meeste gevallen niet, waardoor het rendement aanmerkelijk minder wordt. Een verdringerpomp is volgens hem gemaakt om mest op te zuigen en door te voeren

naar de Doda-hogedrukpomp. Daarbij heeft Schouten gekozen voor een 8,6-kuubs Vogelsang-verdringerpomp. Deze heeft een ruim bemeten capaciteit voor het sleepslangbemesten en draait daardoor mooi rustig. Het is de grootste pomp zonder eindlagering, zodat je via het achterdeksel vrij eenvoudig bij de pomp kunt om de rubberblokken te inspecteren of te wisselen. Schouten geeft aan dat je door de relatief rustige loop extra lang met de blokken toe kunt. Schouten monteert wel een stenenvanger, maar geen snijfilter. Ook hier zit betrouwbaarheid achter. Een snijfilter dat continu draait, heeft te veel slijtage en hitteontwikkeling. Bij die enkele ongerechtigheid kan de machinist de pomp even terugdraaien. In de praktijk blijkt dit afdoende.

Een andere noviteit betreft een grotere Cobra FTH190-haspel met buffertank voor het nemen van de kopakker. De wens vanuit de praktijk was om meer slang mee te kunnen nemen. De haspel is vergroot van 500 naar 1000 meter slang met een diameter van vijf inch. De Cobra FTH190 heeft met nu aan de zijkant geïntegreerde buffertanks een buffercapaciteit van 1200 liter.

Daarnaast heeft Schouten de afgelopen jaren succesvol de lichtere twaalf meter brede Spider SPC1230-bemester op de markt gezet. Volgens de fabrikant is het met zijn 1770 kilo exclusief hefmast geen machine met de degelijkheid van de bekende Spider SP12260, maar voldoet deze wel aan de wensen die ondernemers op slecht draagkrachtige gronden stellen. Die weten er ook mee om te gaan.

Digitaal traject lastig

De wens naar minder mensen om het sleepslangbemesten te realiseren met een hogere nauwkeurigheid en controleerbaarheid is bij Schouten ook in volle gang. De combinaties zijn uitgerust met flowmeters voor water en mest en drukopnemers om de trekkracht in de slang te meten en te zorgen dat de sleepslangen op de gewenste druk blijven. Bij een te hoge belasting op de sleepslang krijgt de machinist een signaal. Schouten ziet dat ook als belangrijke ontwikkelingen die passen bij preventief bezig zijn. Voor het beter nemen van de kopakkers heeft Schouten een automatische signalering geïntegreerd. De bemesterchauffeur geeft bij het naderen van de kopakker een signaal naar de pompwagen. Daar wordt de pompwagen dan automatisch op rondpompen gezet en stuurt de pompwagen een bevestigings signaal terug. Vervolgens krijgt de computer van de bemester een signaal dat de bemesting kan stoppen. Het is een eerste stap naar een volledig onbemand pompsysteem. Schouten is hier ook helder in. "Bij volledige automatisering ben je overgeleverd aan de programmatuur. Een keer niet goed doorzenden, weigeren van een sensor of wat dan ook kan negatieve gevolgen hebben", aldus Schouten. Daarvoor is hij beducht. Hij geeft aan dat het bedrijf bezig is met dergelijke ontwikkelingen waarbij alles vanuit de uitrijcombinatie kan worden bediend en gevolgd. De oplossingen voor eenpersoonsbediening die tot nu toe op de markt zijn, werken volgens hem niet honderd procent storingsvrij. Daarom integreert hij dergelijke technieken nog niet. "Fouten door haperingen bij het verzenden of ontvangen of bij storingen geven stilstand en eventueel schade aan slangen of

Registratie water en mest kost tijd

Schouten is vrij helder over de voorgenomen verplichting van het bijmengen van water met de bijbehorende registratie. "Wij hebben als fabrikant nog geen kaders ontvangen van overheden. Zolang we geen heldere eisen hebben, kunnen we niets doen", zegt hij daarover. Hij geeft aan dat het bedrijf zich anticiperend op mogelijk komende regelgeving al wel heeft georiënteerd en verdiept in eventuele mogelijkheden, maar dat het voor zijn bedrijf vrijwel onmogelijk is dit voor het komende mestseizoen nog te regelen. "We nemen de tijd om zaken goed te ontwikkelen en te testen. De ontwikkelingen voor 2019 zijn al gelopen. We zijn nu aan het fabriceren om in januari af te leveren."

Verder ziet Schouten nogal wat haken en ogen aan het registratiesysteem. "Wij meten nu al de mest en de watergift en de totalen zijn per klant en perceel beschikbaar. Het continu vastleggen en bewaken van de bijmenging is echter een ander verhaal. Hoe wil je dat 'waterdicht' registreren?"

Daarbij komen er nog praktische zaken als hoe je het doet op percelen waar de mest met de tankwagens wordt aangevoerd en waar geen water beschikbaar is. Schouten geeft aan dat de fabrikanten tijd nodig hebben om dergelijke registratiesystemen te ontwikkelen en goed te integreren.



Schouten levert ook een pompwagen-variant met tussenopslag. Dit is met name in Duitsland een veel gevraagde variant, omdat de aanvoer van mest daar nogal eens verschilt.



Bij Schouten is het de zodenbemester of de sleepvoet-bemester. Een alternatief is niet ontwikkeld. Wel is er nu een grotere Cobra FTH190-haspel met 1200 liter grote buffertank en 1000 meter slang

bemestingsfouten. Er is dan geen mannetje meer beschikbaar bij de pomp om in te grijpen. Dat kunnen we ons als sector niet permitteren."

TEKST: Gert Vreemann

FOTO'S: Vreemann, Schouten