

KRONE STELT NIEUWE HAKSELAAR VOOR

De Europese landbouwers werd bijeengeroepen in Berlijn voor de voorstelling van de Big X 1180, volgens de producent de krachtigste hakselaar te wereld. De voorstelling vond plaats op een gigantisch melkveebedrijf met liefst 1800 stuks melkvee. De ideale plaats om de hoge capaciteit van deze hakselaar voor te stellen. – Tom Destoop, verantwoordelijke Landbouwmechanisatie, AgriBevents

Het viel op dat Krone erg veel aandacht heeft voor de prestaties van hun consumenten, het vee. Via een samenwerking met een proefhoeve, veeartsen, landbouwers en technici probeert Krone zijn steentje bij te dragen aan gezonde, hoogproductieve melkkoeien.

Grootste ter wereld

Met de Big X 1180 meent Krone de grootste hakselaar ter wereld op de markt te brengen. De Liebherr V12-motor met 24,2 liter inhoud beschikt namelijk over 1156 pk én voldoet aan de emissienorm Tier 4 Final. De Big X laat zich verder kenmerken door een lang onderhoudsinterval van 1000 draaiuren. Conceptueel verschilt deze uitvoering weinig van de andere modellen in deze reeks. Er waren wel heel wat versterkingen nodig om de 1156 pk optimaal tot hun recht te laten komen. Zo hoort bij de grootste hakselaar ter wereld niet alleen een dieseltank van 1500 liter maar ook een sterke korrelkneuzer.

Optimaxx, geoptimaliseerde korrelkneuzer

De Optimaxx wordt uitgerust met walsen van 250 mm en een tandprofiel onder een hoek van 5 graden. Door de schuine vertanding worden de korrels zowel dwars als langs gekneusd. Krone noemt dit het shreddereffect. Standaard ligt het verschil in toerental tussen de twee rollen op 30%, optioneel zijn 40 en 50% mogelijk. Om de nieuwe Big X 1180 te laten renderen ontwierp men de Optimaxx 305. De diameter van de walsen werd vergroot tot 305 millimeter en ook de draaisnelheid werd opgedreven. Deze kneuzer is in staat om meer dan 100 kg maïs per seconde te verwerken, voldoende om de 1156 pk te benutten. De kneuzer alleen weegt meer dan 400 kg. Daarom werd een ingenieus systeem ontwikkeld om zonder gereedschap en met een kettingsysteem de kneuzer vlot in en uit de hakselaar te hijsen. Met een geïntegreerde thermometer op de lagers van de walsen wordt het

mogelijk om permanent controle uit te oefenen. Hiermee wordt het risico op breuk beperkt.

Nieuwste maïsrek XCollect

De XCollect wordt aangeboden naast de gekende EasyCollect-modellen. Krone wil hiermee een antwoord bieden op nieuwe eisen van de klanten. Hij is verkrijgbaar in drie werkbreedtes: 8, 10 en 12 rijen.

Het snijden van de maïs gebeurt door snel roterende snijschijven met sikkelvorm. De sikkelvorm van de snel roterende snijschijven zorgt voor een trillingsarme snede en moet het verlies van kolven beperken. De stoppels zijn met deze techniek meer opengerafeld waardoor ze sneller zouden rotten en ziektes en plagen moeilijker kunnen overwinteren. De draaisnelheid van de snijschijven kan



1



2



3

1 De stuurwielen zijn individueel opgehangen en staan dus niet op een as. Een optimaal contact met de bodem is hierdoor gegarandeerd. 2 De sikkelvormige snijschijven draaien snel en afhankelijk van de collectoren. 3 Met de Easyload-optie kan zowel de vulrichting als het laadpercentage ingesteld worden.

makkelijk aangepast worden aan de gewas- en oogstomstandigheden. Bij het transporteren van de maïsplanten richting de invoer van de hakselaar blijft Krone trouw aan het collectorprincipe. Alle maïsstengels worden in de lengterichting tot aan de voorperswalsen ingevoerd. De nieuwe XCollect-maïsbekken bestaan uit drie delen en klappen in elkaar voor transport. De 8- en 10-rijer zijn 3 meter breed; de 12-rijer heeft 3,29 meter nodig.

.....
Deze kneuzer kan meer dan 100 kg maïs per seconde verwerken.

Als optie biedt Krone een volledig geïntegreerd hydraulisch transportonderstel. De vooras van de hakselaar wordt zo ontlast en maakt het mogelijk om aan de strengste aslastenregelgeving te voldoen.

Juiste snijlengte voor elke toepassing

De snijlengte van de maïs zou moeten variëren in functie van de bestemming of de samenstelling van het rantsoen. Voor biogasinstallaties moet er erg kort gesneden worden. Voor een melkveerantsoen waarbij maïs gemengd wordt met andere structuurleveranciers kan ook kort gesneden worden. Wanneer het rantsoen echter hoofdzakelijk uit maïs bestaat, is het beter om langer te snijden. Een nieuwe trend in de melkveehouderij is de keuze voor een erg grote snijlengte. Krone heeft dit mogelijk gemaakt in combinatie met de optimale korrelkneuzing, een niet evidente uitdaging. Met het VariLOC-systeem van Krone kan de snijlengte in minder dan vijf minuten aangepast worden. Het toerental kan namelijk variëren tussen 1250 en 800 toeren/minuut zonder de draaisnelheid van de korrelkneuzer te beïnvloeden.

Nieuwe snuffjes

De lospijp is uitgerust met krachtige camera's. Via een 3D-analyse van dit beeld kan de hakselaar autonoom de silagewagens vullen. De chauffeur kan kiezen of hij wil vullen van achter naar voor of omgekeerd. Dit zorgt voor een enorme verlichting van de werkdruk tijdens de stressvolle oogstperiode. Voorlopig werkt deze optie enkel bij het zijdelings vullen. De camera is klaar om dit ook bij het openen van percelen mogelijk te maken, maar Krone

werkt nog aan de software. Men verwacht de update tegen eind 2019. De optionele AgrinIR online sensor biedt nauwkeurige gegevens over droge stof, zetmeel, ruw eiwit, ruwe as en ruw vet. De gegevens worden vastgelegd in de Krone-machineterminal en toegewezen aan het betreffende perceel. Met de SmartConnect kunnen perceelsfiches opgemaakt worden die erg leerrijk zijn voor de landbouwer. Bovendien hoeft de chauffeur van de

met hun snuit proberen om het lekkerste voeder te vinden, wijst dit reeds op een onvoldoende homogeen voeder. Deze fout kan te wijten zijn aan een te kleine mengwagen. De kuil moet niet enkel aandacht krijgen bij het aanleggen. Eens men de kuil in gebruik neemt, zou er steeds een goed 'silomanagement' moeten zijn om de kwaliteit hoog te houden en verliezen te beperken. Een degelijke uitkuilmachine die



1 De V12 Liebherr-motor met 24,2 liter inhoud levert 1156 pk. 2 De nieuwe maïsbek moet meer uitgerafelde stoppels opleveren voor snellere vertering. 3 De snijlengte wordt gecontroleerd met zeven. Er mogen ook bij langere snijlengte geen gave korrels te vinden zijn. 4 Na het werk op het land kan de loonwerker perceelsfiches opmaken voor zijn klanten.

hakselaar hier niets voor te doen en worden alle data achteraf op kantoor verwerkt.

De kuil als belangrijkste grondstof

Om melkkoeien op een gezonde wijze 12.000 liter/jaar te laten produceren moet er veel aandacht gaan naar het voeder van de koe. Stabiliteit is daarvoor van groot belang. Een uniforme, goed aangereiden kuil vormt daarvoor de basis. Krone gaf zelf aan dat het aanrijden van de kuil wellicht even belangrijk is als een goede hakseltechniek. Het consequent mengen van het voeder tot een homogene goed gesneden massa is belangrijk. De dieren mogen namelijk niet in staat zijn om zelf hun voeder te selecteren. Ze moeten met andere woorden alles wat voor hen ligt even graag opeten. Het observeren van de dieren kan al veel vertellen. Wanneer ze

de snijwand zo glad mogelijk achterlaat, is daarbij belangrijk. Krone stelt vast dat het rendement van de kuil enorm varieert van bedrijf tot bedrijf. Op dit aspect kunnen landbouwers dus wellicht nog veel winnen. Voor droogstaande koeien gaf men het advies om zeker kort gesneden stro toe te voegen in het rantsoen. Ook hier moet het voeder zo samengesteld worden dat het vee er niet in slaagt om het stro te laten liggen. Snijlengte en optimaal mengen is dus opnieuw belangrijk. Voor Krone is de hakseltechniek uiteraard de belangrijkste factor voor een goed voeder. Maar ook hier kan de techniek niet alles bepalen. Het juiste hakselmoment in functie van het optimale drogestofgehalte moet door de landbouwer gekozen worden. Ook de keuze voor snijlengte is een belangrijke strategische parameter. ■