

Heruitgave Opbrengsttabellen Becking & de Vries Nederland 1959

Heruitgegeven door J.J. Jansen, juli 2018

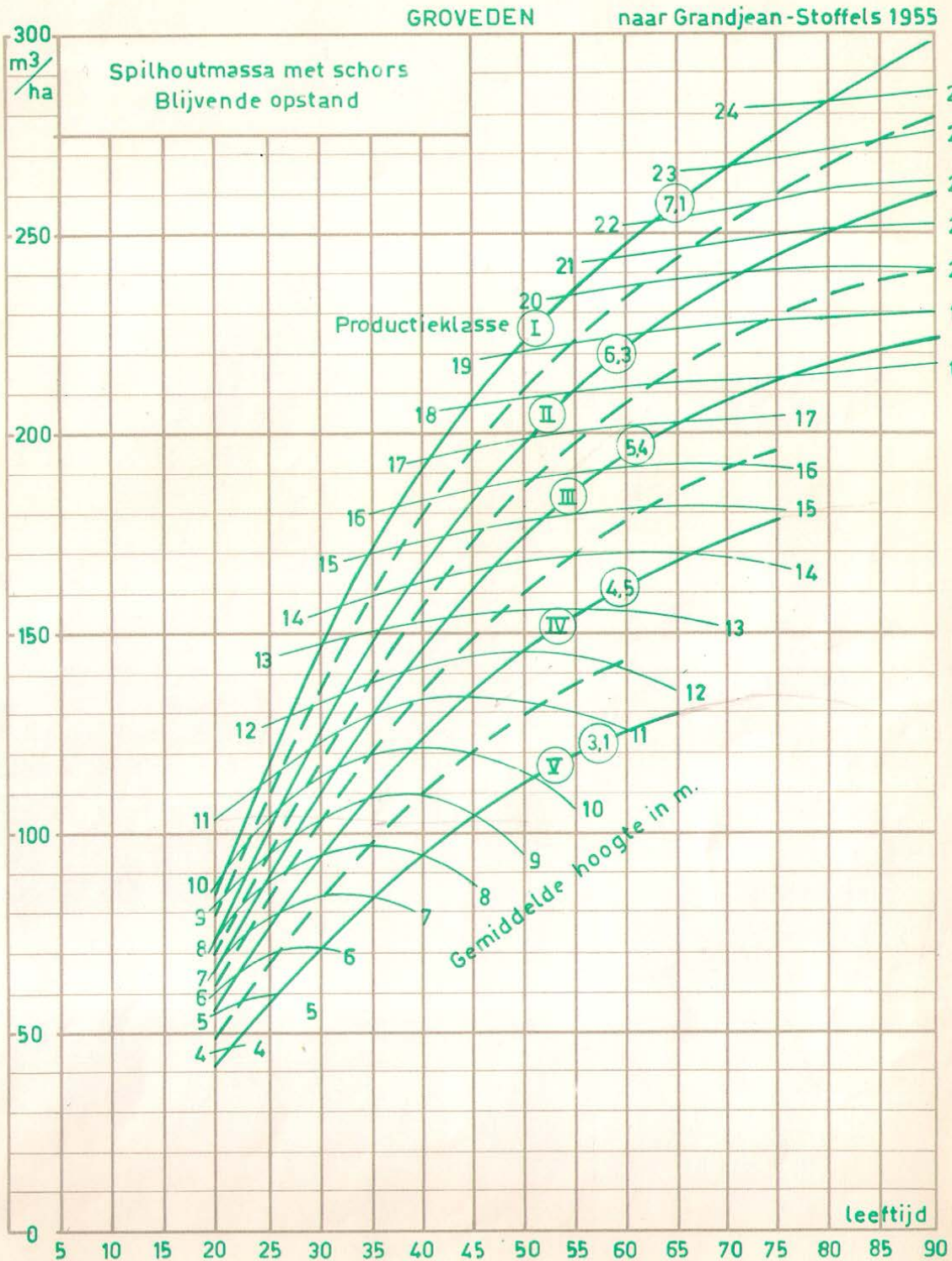
Oorspronkelijk gepubliceerd als Bijlage 10(IV) bij het zogenaamde groene boekje:

Becking, J.H. en P.G. de Vries, 1959. Richtlijnen voor de bedrijfsregeling van bosbezit in Nederland: samengesteld door de commissie bosbedrijfsregeling van de Nederlandsche Boschbouwvereniging, ingesteld op 7 januari 1954.

Bijlage 10(IV)

Betekenis der in de opbrengsttabellen gebruikte afkortingen.

t	Leeftijd
h_{dom}	Opperhoogte
S%	Dunningsgraad volgens HART
N	Stamtal per ha
G	Grondvlak per ha
d_m	Diameter van het gemiddelde grondvlak = gem. opstandsdiameter
h_m	Gemiddelde opstandshoogte
V	Massa per ha
I_{tot}	Totale bijgroei = totale productie per ha
I_c	Lopende jaarlijkse bijgroei per ha, telkens gegeven voor de vóórliggende 5-jarige periode
I_m	Gemiddelde jaarlijkse bijgroei per ha, d.i. I_{tot}/t



t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse I ($I_{m50} = 7,1 m^3$)</u>													
5						2,5							5
10						4,8							10
15	8,8	20,4	3580	14,2	7,1	7,0	55			55		3,7	15
20	10,9	18,7	2780	17,4	8,9	9,2	82	6,3	9	91	7,2	4,5	20
25	13,0	17,7	2180	20,0	10,8	11,3	117	7,9	13	139	9,6	5,6	25
30	14,9	17,4	1710	22,0	12,8	13,3	146	9,6	18	186	9,4	6,2	30
35	16,6	17,6	1350	23,8	15,0	15,1	170	11,5	22	232	9,2	6,6	35
40	18,2	18,0	1080	25,0	17,1	16,7	190	13,2	23	275	8,7	6,9	40
45	19,5	18,6	880	25,5	19,2	18,1	207	14,9	24	316	8,3	7,0	45
50	20,7	19,2	730	25,7	21,2	19,3	222	16,6	23	354	7,7	7,1	50
55	21,8	19,8	620	25,9	23,1	20,4	235	18,2	22	389	7,0	7,1	55
60	22,8	20,4	535	26,0	24,8	21,4	246	19,7	21	421	6,4	7,0	60
65	23,5	21,0	475	26,2	26,5	22,2	256	21,1	18	449	5,7	6,9	65
70	24,2	21,4	430	26,3	27,9	22,9	265	22,3	16	474	5,0	6,8	70
75	24,8	21,8	395	26,5	29,3	23,5	274	23,3	14	497	4,5	6,6	75
80	25,2	22,3	365	26,7	30,5	24,0	282	24,2	12	517	4,0	6,5	80
85	25,6	22,6	345	26,9	31,5	24,4	290	25,0	9	534	3,5	6,3	85
90	25,9	22,9	330	27,0	32,4	24,7	298	25,7	7	549	3,0	6,1	90

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse II ($I_{m50} = 6,3 m^3$)</u>													
5	--	--	--	--		2,0	--	--	--	--	--	--	5
10	--	--	--	--		4,0	--	--	--	--	--	--	10
15	7,9	19,8	4690	13,7	6,1	6,1	49	--	--	49	--	3,3	15
20	9,6	18,8	3500	16,9	7,8	7,9	73	5,5	8	81	6,5	4,0	20
25	11,4	18,1	2690	19,5	9,6	9,7	101	7,0	12	121	8,1	4,8	25
30	13,1	18,0	2090	21,7	11,5	11,4	125	8,5	15	160	8,0	5,3	30
35	14,6	18,1	1640	23,5	13,5	13,0	148	10,2	18	201	8,0	5,7	35
40	16,1	18,5	1310	24,7	15,5	14,5	167	12,0	20	240	7,9	6,0	40
45	17,3	19,2	1050	25,3	17,5	15,8	183	13,5	22	278	7,7	6,2	45
50	18,3	19,9	865	25,6	19,4	16,9	197	15,1	22	314	7,3	6,3	50
55	19,4	20,6	725	25,8	21,2	17,9	210	16,6	21	348	6,7	6,3	55
60	20,2	21,4	620	25,9	23,0	18,8	221	18,1	19	378	6,0	6,3	60
65	20,9	22,1	540	25,9	24,7	19,5	231	19,5	17	405	5,4	6,2	65
70	21,5	22,7	485	26,0	26,2	20,1	240	20,9	15	429	4,8	6,1	70
75	22,0	23,3	440	26,0	27,5	20,6	247	21,8	13	449	4,0	6,0	75
80	22,3	23,9	405	26,1	28,6	21,0	252	22,7	11	465	3,3	5,8	80
85	22,7	24,3	380	26,2	29,6	21,3	256	23,5	9	478	2,7	5,6	85
90	22,9	24,6	365	26,2	30,2	21,5	260	24,1	7	489	2,3	5,4	90

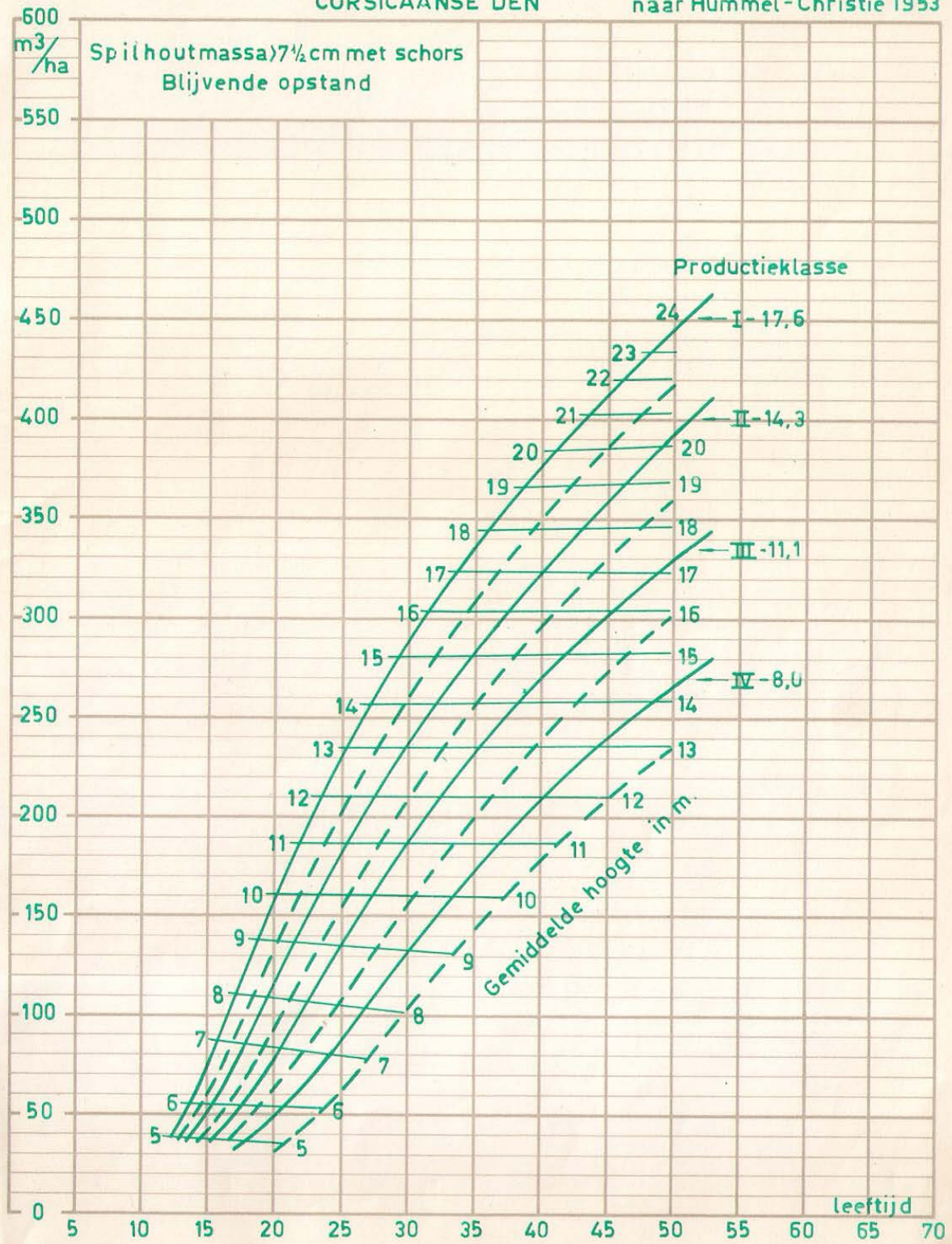
t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse III ($I_{m50} = 5,4 m^3$)</u>													
5						1,7							5
10						3,3							10
15	6,8	20,6	5890	13,0	5,3	4,9	42			42		2,8	15
20	8,3	19,6	4350	15,8	6,8	6,5	64	4,7	5	69	5,4	3,5	20
25	9,9	18,8	3330	18,4	8,4	8,1	90	6,0	9	104	7,1	4,2	25
30	11,3	18,7	2570	20,6	10,1	9,6	112	7,4	13	139	7,0	4,7	30
35	12,7	18,9	2000	22,3	11,9	11,0	131	8,9	16	174	6,9	5,0	35
40	13,9	19,4	1580	23,9	13,9	12,3	147	10,5	17	207	6,7	5,2	40
45	15,1	20,0	1270	24,8	15,8	13,5	161	12,1	18	239	6,4	5,3	45
50	16,0	20,9	1030	25,0	17,6	14,5	173	13,6	19	270	6,2	5,4	50
55	16,9	21,8	850	25,1	19,4	15,3	184	15,1	19	300	6,0	5,5	55
60	17,7	22,6	720	25,2	21,1	16,2	193	16,5	18	327	5,4	5,5	60
65	18,3	23,6	620	25,2	22,7	16,8	201	17,8	16	351	4,8	5,4	65
70	18,8	24,4	550	25,2	24,2	17,3	207	19,1	13	370	4,0	5,3	70
75	19,2	25,2	495	25,3	25,5	17,7	212	20,2	12	387	3,5	5,2	75
80	19,4	26,1	450	25,3	26,7	18,0	216	21,2	11	402	3,0	5,0	80
85	19,6	26,7	420	25,4	27,8	18,2	220	22,1	9	415	2,5	4,9	85
90	19,7	27,2	400	25,4	28,6	18,3	223	22,7	7	425	2,1	4,7	90

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse IV ($I_{m50} = 4,5 m^3$)</u>													
5						1,2							5
10						2,5							10
15	5,5	22,8	7290	11,6	4,5	3,6	34			34		2,3	15
20	6,9	21,2	5410	14,3	5,8	5,0	54	3,9	4	58	4,8	2,9	20
25	8,4	20,0	4130	16,8	7,2	6,5	76	5,0	7	87	5,8	3,5	25
30	9,7	19,7	3180	19,1	8,8	7,9	94	6,3	10	115	5,7	3,8	30
35	10,8	20,0	2460	20,9	10,4	9,1	110	7,6	12	143	5,6	4,1	35
40	11,9	20,6	1930	22,2	12,1	10,2	124	9,0	13	170	5,5	4,2	40
45	12,9	21,4	1530	23,3	13,9	11,2	136	10,5	15	197	5,4	4,4	45
50	13,7	22,3	1230	23,9	15,7	12,1	146	12,0	16	223	5,2	4,5	50
55	14,5	23,3	1010	24,3	17,5	12,9	155	13,5	16	248	5,0	4,5	55
60	15,2	24,4	840	24,4	19,2	13,6	163	14,9	16	272	4,7	4,5	60
65	15,6	25,7	715	24,4	20,8	14,1	169	16,3	15	293	4,2	4,4	65
70	16,0	26,8	625	24,5	22,4	14,5	174	17,6	13	311	3,6	4,4	70
75	16,3	27,9	555	24,5	23,8	14,8	178	18,8	11	326	3,0	4,3	75
<u>Productieklasse V ($I_{m50} = 3,1 m^3$)</u>													
5						0,8							5
10						1,7							10
15	4,5	25,1	9260	10,5	3,8	2,5	24			24		1,6	15
20	5,5	23,7	6740	12,9	4,9	3,6	41	2,8	1	42		2,1	20
25	6,7	22,5	5120	15,0	6,1	4,8	58	3,7	3	62	4,0	2,5	25
30	7,9	21,8	3930	16,9	7,4	6,0	72	4,7	6	82	4,0	2,7	30
35	8,9	22,0	3020	18,8	8,9	7,1	84	6,0	7	101	3,9	2,9	35
40	9,9	22,4	2360	20,6	10,5	8,1	95	7,3	8	120	3,8	3,0	40
45	10,7	23,3	1850	21,3	12,1	9,0	104	8,6	9	138	3,6	3,1	45
50	11,5	24,2	1480	21,8	13,7	9,8	111	10,0	9	154	3,3	3,1	50
55	12,1	25,6	1200	22,1	15,3	10,4	118	11,2	9	170	3,1	3,1	55
60	12,6	27,2	990	22,3	16,9	10,9	124	12,5	9	185	2,9	3,1	60

bijlage 10 (IV)
 Nh. A2 en A3

CORSICAANSE DEN

naar Hummel-Christie 1953



(Productieklasse 1 en II voor Nederland te hoog)

Bijlage: 10 (IV)

Opbrengsttabel

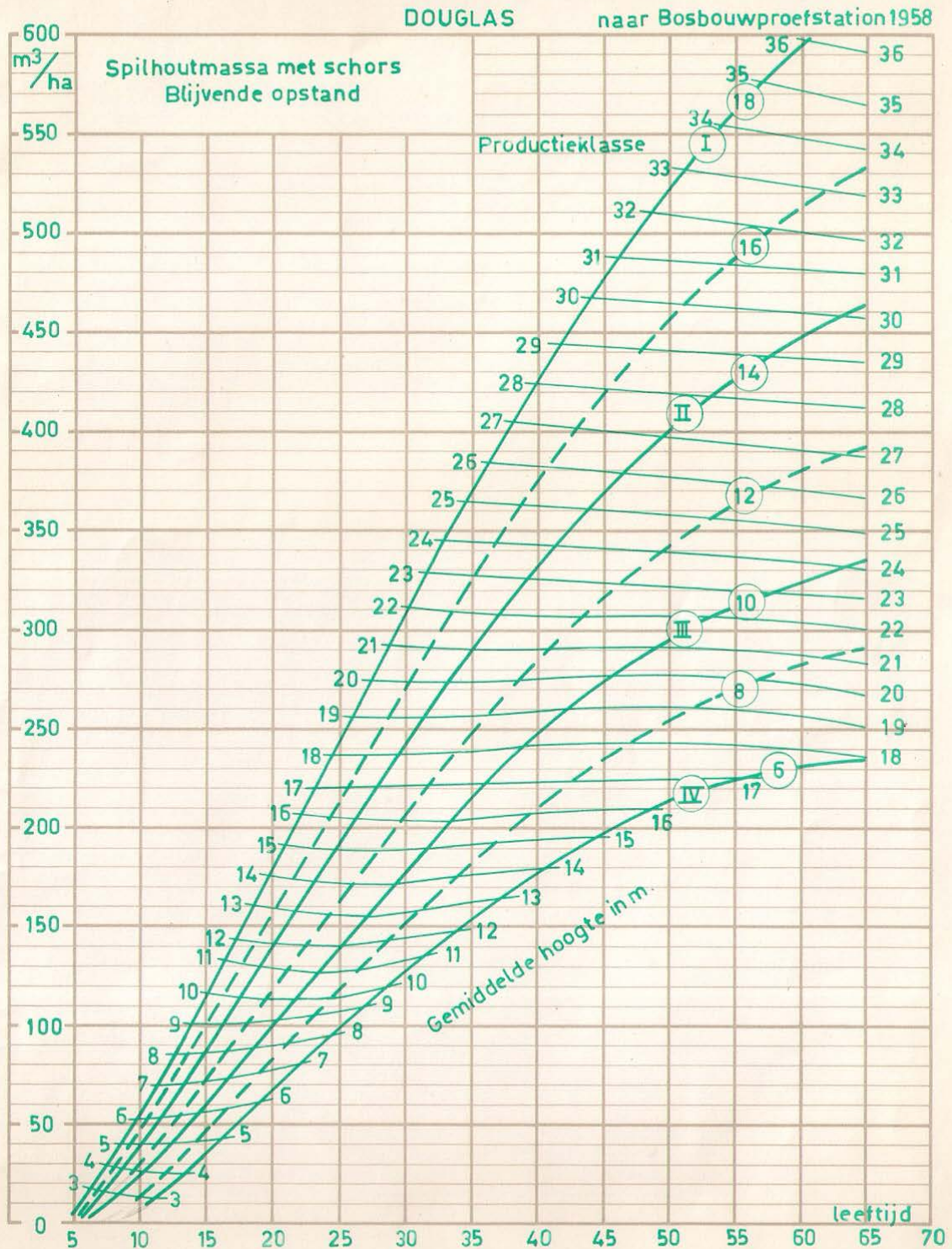
CORSICAANSE DEN

Nh.A.2. en A.3

Spilhoutmassa met schors van 7.5 cm en op
naar Hummel & Christie, Gr. Britannië 1953

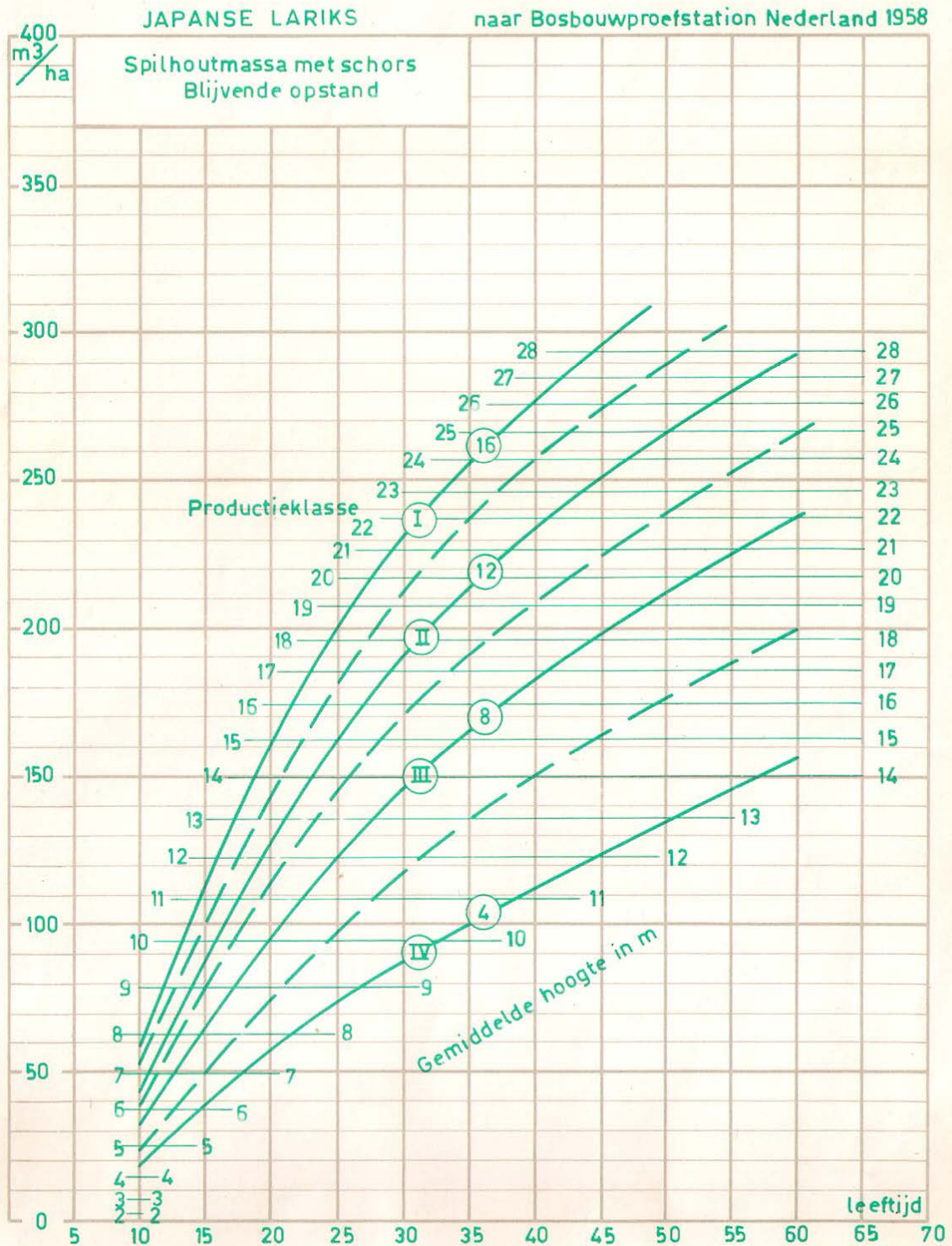
(Oostenrijkse den)

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		ROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse III ($I_{m50} = 11,1 m^3$)</u>													
5							0,6						5
10							2,3						10
15							4,6	19		19		1,3	15
20	7,6	22,4	3830				6,8	79		79	12,0	4,0	20
25	9,9	21,8	2470	34,0	13,2	9,1	137	10,0	28	165	17,2	6,6	25
30	11,9	20,8	1890	36,5	15,7	11,1	187	12,1	34	249	16,8	8,3	30
35	13,7	20,2	1507	37,4	17,8	12,8	232	13,7	35	329	16,0	9,4	35
40	15,4	19,9	1236	38,0	19,8	14,5	270	16,2	39	406	15,4	10,2	40
45	16,7	20,0	1038	38,6	21,8	15,8	303	17,8	42	481	15,0	10,7	45
50	18,3	19,9	865	38,9	23,9	17,4	334	19,4	42	554	14,6	11,1	50
<u>Productieklasse IV ($I_{m50} = 8,0 m^3$)</u>													
5							0,4						5
10							1,7						10
15							3,5						15
20	6,2	28,1	3830				5,4	39		39		2,0	20
25	8,1	23,8	3090	29,3	11,0	7,3	86	8,0	10	96	11,4	3,8	25
30	9,8	21,8	2515	33,6	13,0	9,0	133	10,1	18	161	13,0	5,4	30
35	11,3	21,2	2060	35,9	14,9	10,5	173	11,9	23	224	12,6	6,4	35
40	12,8	20,5	1680	37,1	16,8	11,9	208	12,9	26	285	12,2	7,1	40
45	14,0	20,3	1433	37,7	18,3	13,1	239	14,6	28	344	11,8	7,6	45
50	15,2	20,1	1236	38,3	19,9	14,3	267	16,2	30	402	11,6	8,0	50



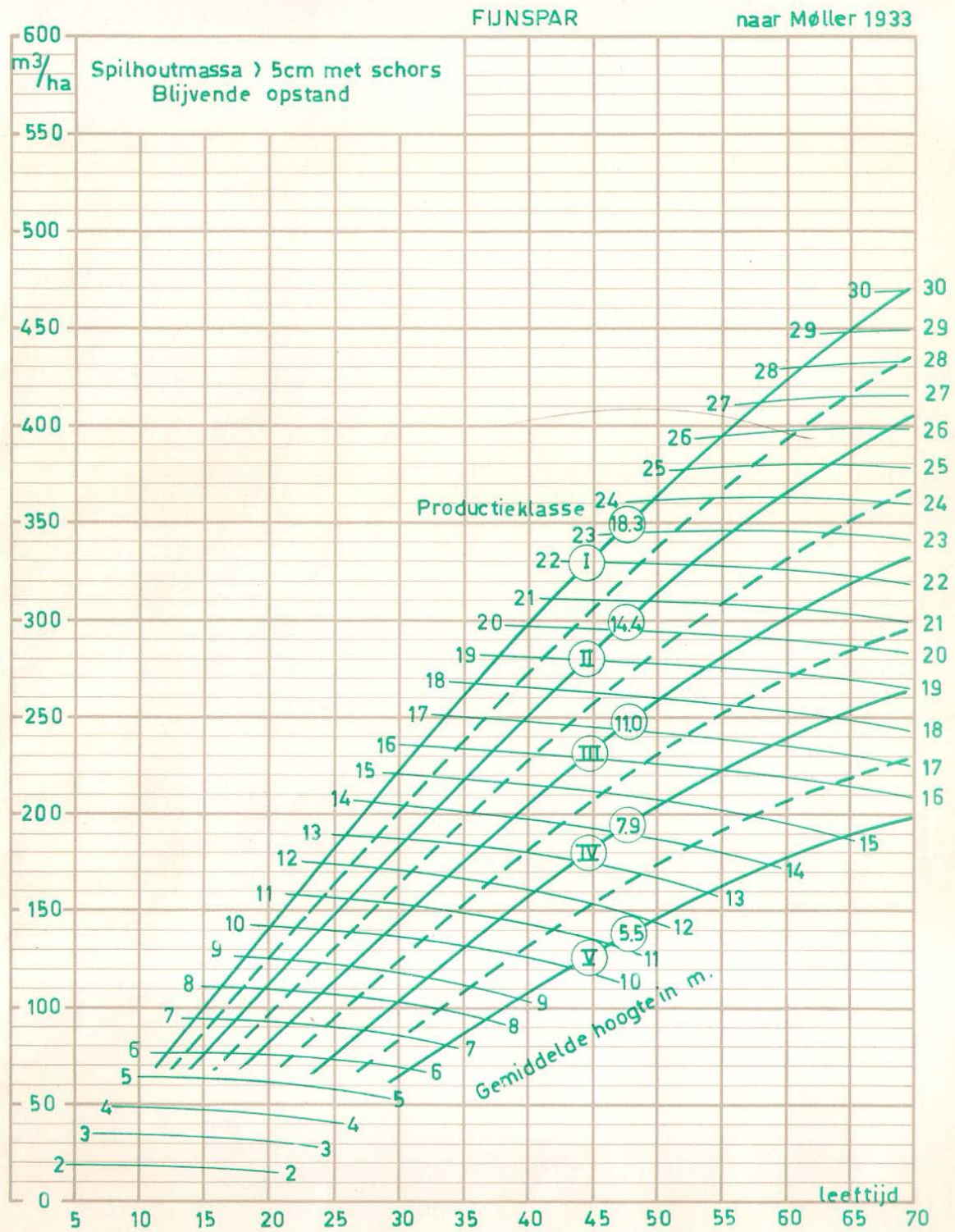
t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse I ($I_{m50} = 18 m^3$)</u>													
5	2,6		4000	3,2	3,0	2,0	4			4	0,8	0,8	5
10	6,8	25	4000	16,0	7,1	5,8	51			51	9,4	5,1	10
15	11,6	19	2380	22,6	12,0	9,9	117	6	18	135	16,8	9,0	15
20	15,8	19	1290	25,3	15,8	14,2	178	10	46	242	21,4	12,1	20
25	19,7	19	820	27,9	20,8	18,2	241	16	73	378	27,2	15,1	25
30	23,3	19	590	30,9	25,8	21,8	307	20	68	512	26,8	17,1	30
35	26,4	19	455	33,3	30,5	25,1	367	24	61	633	24,2	18,1	35
40	29,1	19	375	35,6	34,8	27,9	423	26	45	734	20,2	18,4	40
45	31,4	19	325	37,8	38,5	30,3	474	29	37	822	17,6	18,3	45
50	33,5	19	285	39,7	42,1	32,4	519	30	33	900	15,6	18,0	50
55	35,3	19	257	41,4	45,3	34,2	559	33	29	969	13,8	17,6	55
60	36,9	19	235	42,9	48,2	35,9	594	35	27	1031	12,4	17,2	60
<u>Productieklasse II ($I_{m50} = 14 m^3$)</u>													
5	2,0		4000				1,7						5
10	5,4	31	4000	12,0	6,2	4,7	32			32	6,4	3,2	10
15	9,5	19	3545	22,0	8,9	8,0	94	5	3	97	13,0	6,5	15
20	13,3	19	1810	23,0	12,7	11,7	138	7	32	173	15,2	8,6	20
25	16,6	19	1160	25,0	16,6	15,0	186	12	47	268	19,0	10,7	25
30	19,6	19	830	27,6	20,6	18,1	239	16	53	374	21,2	12,5	30
35	22,3	19	640	30,0	24,4	21,0	290	20	52	477	20,6	13,6	35
40	24,7	19	525	31,7	27,7	23,4	332	23	46	565	17,6	14,1	40
45	26,6	19	450	33,1	30,6	25,4	369	25	36	638	14,6	14,2	45
50	28,2	19	400	34,2	33,0	27,2	401	27	30	700	12,4	14,0	50
55	29,5	19	365	35,1	35,0	28,5	425	30	26	750	10,0	13,6	55
60	30,6	19	340	36,0	36,7	29,4	444	32	23	792	8,4	13,2	60

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse III ($I_{m50} = 10 m^3$)</u>													
5	1,6		4000			1,3							5
10	4,3		4000	8,8	5,3	3,9	19			19	3,8	1,9	10
15	7,5	23	4000	17,2	7,4	6,5	62			62	8,6	4,1	15
20	10,5	19	2900	20,6	9,5	9,1	99	6	14	113	10,2	5,6	20
25	13,3	19	1810	21,9	12,4	11,8	133	8	26	173	12,0	6,9	25
30	15,8	19	1300	24,8	15,6	14,2	175	11	28	243	14,0	8,1	30
35	8,0	19	990	27,2	18,7	16,4	216	14	31	315	14,4	9,0	35
40	19,9	19	805	28,7	21,3	18,3	248	18	37	384	13,8	9,6	40
45	21,5	19	690	29,7	23,4	19,9	275	21	35	446	12,4	9,9	45
50	22,9	19	610	30,4	25,2	21,3	297	23	32	500	10,8	10,0	50
55	24,0	19	555	30,6	26,5	22,5	313	24	25	541	8,2	9,8	55
60	24,8	19	520	30,7	27,4	23,4	323	26	19	570	7,8	9,5	60
<u>Productieklasse IV ($I_{m50} = 6 m^3$)</u>													
5	1,2		4000										5
10	3,1		4000	4,8	3,9	2,7	8			B	1,6	0,8	10
15	5,3		4000	12,8	6,4	4,4	31			31	4,6	2,1	15
20	7,9	22	4000	19,2	7,8	6,2	68			68	7,4	2,4	20
25	10,2	19	3070	23,0	9,8	8,3	101	5	7	108	8,0	4,3	25
30	12,2	19	2150	23,9	11,9	10,3	126	7	15	148	8,0	4,9	30
35	14,0	19	1635	24,5	13,8	12,2	152	9	17	191	8,6	5,5	35
40	15,5	19	1330	25,8	15,7	13,8	177	11	18	234	8,6	5,8	40
45	16,7	19	1145	26,6	17,2	15,1	197	13	17	271	7,4	6,0	45
50	17,6	19	1030	27,1	18,3	16,1	213	15	15	300	5,8	6,0	50
55	18,3	19	955	27,4	19,1	16,9	224	17	13	326	5,2	5,9	55
60	18,8	19	905	27,6	19,7	17,4	231	18	11	344	3,6	5,7	60



t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3	
<u>Productieklasse I ($l_{m50} = 16 m^3$)</u>													
5	3,6		6000	3,2	2,6	3,0	7			7	1,4	1,4	5
10	8,6	20	3820	13,5	6,7	7,4	56	4	12	68	12,2	6,8	10
15	12,5	19	2100	19,3	10,8	11,4	115	7	35	162	18,8	10,8	15
20	16,1	19	1195	21,6	15,2	15,1	164	11	54	265	20,6	13,2	20
25	19,3	20	735	22,6	19,8	18,5	202	15	67	370	21,0	14,8	25
30	22,2	22	475	22,8	24,7	21,5	233	19	72	473	20,6	15,8	30
35	24,7	24	325	22,9	30,0	24,1	258	23	67	565	18,4	16,1	35
40	26,9	26	233	23,0	35,5	26,4	280	27	64	651	17,2	16,3	40
45	28,9	28	174	23,0	41,0	28,5	298	32	60	729	15,6	16,2	45
50	30,7	30	136	23,0	46,4	30,3	314	37	55	800	14,2	16,0	50
<u>Productieklasse II ($l_{m50} = 12 m^3$)</u>													
5	3,0		6000	2,1	2,1	2,5	4			4	0,8	0,8	5
10	7,6	21	4560	11,9	5,7	6,4	43	4	5	48	8,8	4,8	10
15	10,8	19	2740	17,5	9,0	9,6	90	6	23	118	14,0	7,9	15
20	13,5	19	1790	20,2	12,0	12,5	130	9	34	192	14,8	9,6	20
25	16,2	19	1190	21,5	15,2	15,2	164	11	40	266	14,8	10,6	25
30	18,4	20	835	22,2	18,4	17,6	192	14	46	340	14,8	11,3	30
35	20,6	21	615	22,5	21,6	19,8	215	17	48	411	14,2	11,7	35
40	22,3	22	460	22,8	25,1	21,7	234	20	49	479	13,6	12,0	40
45	24,1	24	355	23,0	28,7	23,5	251	23	46	542	12,6	12,0	45
50	25,7	25	285	23,1	32,1	25,1	266	26	43	600	11,6	12,0	50
55	27,0	26	230	23,1	35,8	26,5	280	28	41	655	11,0	11,9	55
60	28,2	28	190	23,1	39,3	27,8	292	31	38	705	9,0	11,7	60

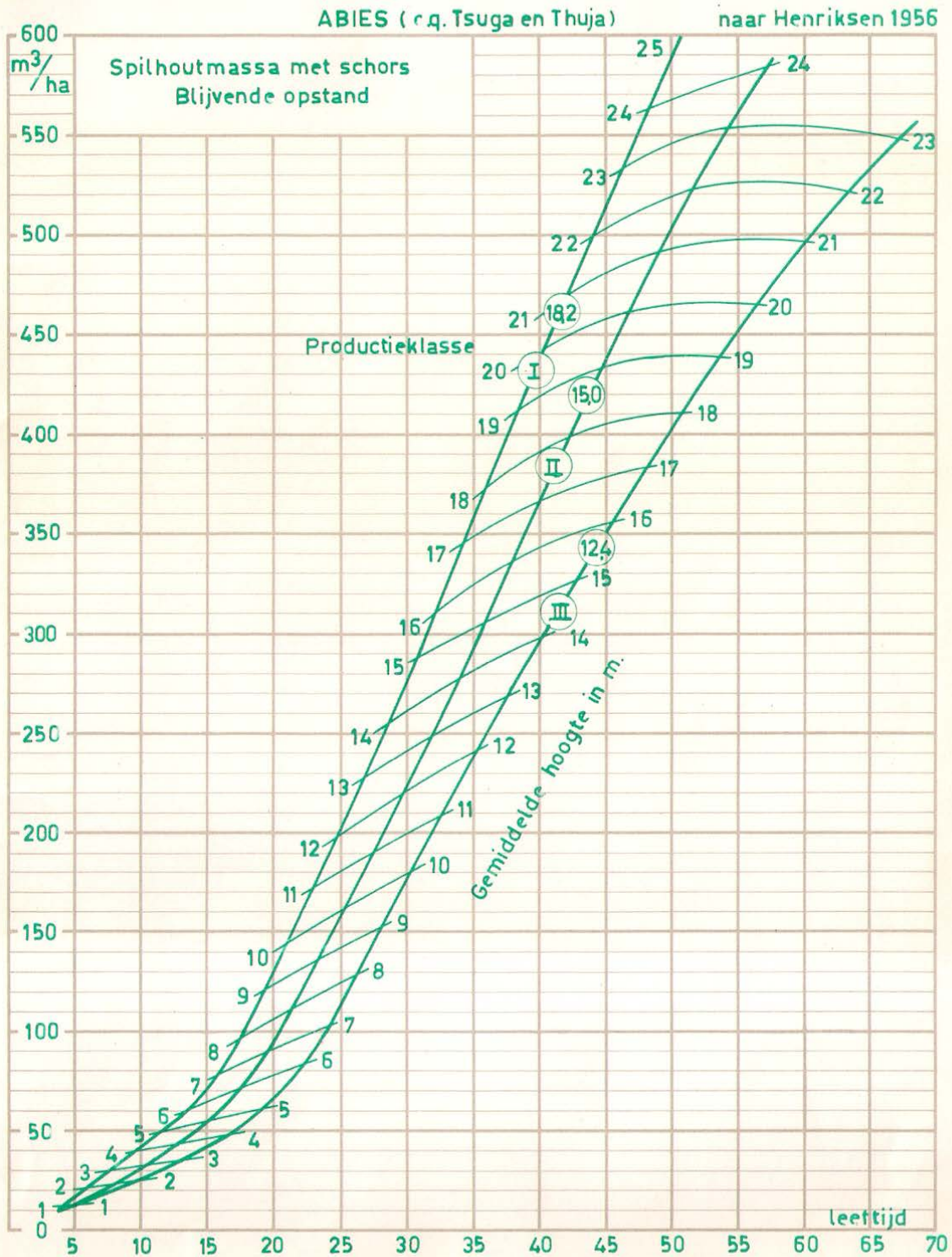
Bijlage: 10 (IV)		Opbrengsttabel											JAPANESE LARIKS	
Nh.A.5.		Spilhoutmassa met schors											e.a. Lariksoorten	
naar Bosbouwproefstation, Nederland 1958														
t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t	
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3		
<u>Productieklasse III ($l_{m50} = 8 m^3$)</u>														
5			6000			1,9							5	
10	6,4	22	5640	9,0	4,5	5,3	29	4	1	30	6,0	3,0	10	
15	9,2	20	3470	14,5	7,3	8,0	64	5	15	80	10,0	5,3	15	
20	11,3	19	2540	18,0	9,5	10,1	96	7	18	130	10,0	6,5	20	
25	12,9	19	1930	19,7	11,4	12,0	122	9	20	176	9,2	7,0	25	
30	14,6	19	1495	21,1	13,4	13,7	146	10	22	222	9,2	7,4	30	
35	16,2	19	1180	21,7	15,3	15,2	165	12	26	267	9,0	7,6	35	
40	17,5	20	940	22,1	17,3	16,8	181	14	30	313	9,2	7,8	40	
45	18,9	20	770	22,3	19,2	18,2	196	16	29	357	8,8	7,9	45	
50	20,2	21	640	22,6	21,2	19,5	211	17	28	400	8,6	8,0	50	
55	21,3	22	540	22,8	23,2	20,6	224	19	28	441	8,2	8,0	55	
60	22,3	22	460	23,0	25,2	21,7	235	21	28	480	7,8	8,0	60	
<u>Productieklasse IV ($l_{m50} = 4 m^3$)</u>														
5			6000			1,3							5	
10	4,9		6000	5,8	3,5	4,1	15			15	3,0	1,5	10	
15	7,5	21	4570	11,2	5,6	6,3	41	4	6	47	6,4	3,1	15	
20	8,8	20	3690	13,8	6,9	7,6	59	5	7	72	5,0	3,6	20	
25	9,8	19	3180	15,5	7,9	8,6	73	6	7	93	4,2	3,7	25	
30	10,7	19	2790	17,0	8,8	9,5	88	7	8	116	4,6	3,9	30	
35	11,6	19	2430	18,3	9,8	10,4	101	8	8	137	4,2	3,9	35	
40	12,4	19	2160	19,0	10,6	11,3	113	9	9	158	4,2	4,0	40	
45	13,1	19	1915	19,9	11,5	12,1	124	9	10	179	4,2	4,0	45	
50	13,9	19	1700	20,6	12,4	12,9	135	10	10	200	4,2	4,0	50	
55	14,6	19	1510	21,0	13,3	13,6	145	10	10	220	4,0	4,0	55	
60	15,4	19	1350	21,3	14,2	14,4	156	11	10	241	4,2	4,0	60	



t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3	
<u>Productieklasse I ($l_{m50} = 18,3 m^3$)</u>													
5							2,4						
10							4,8						
15	9,2	16,8	4850	20,9	7,4	7,4	100	7,0	24	124		8,3	
20	11,5	16,7	3135	25,7	10,2	9,8	141	8,9	49	214	18,0	10,7	
25	14,0	17,6	1903	26,8	13,4	12,4	180	11,6	72	325	22,2	13,0	25
30	16,4	18,8	1218	27,6	17,0	14,9	219	14,8	77	441	23,2	14,7	30
35	18,9	19,9	820	28,3	21,0	17,4	258	18,3	82	562	24,2	16,1	35
40	21,3	20,9	585	28,9	25,1	19,9	296	21,9	82	682	24,0	17,1	40
45	23,3	22,2	432	29,3	29,4	22,0	331	25,6	82	799	23,4	17,8	45
50	25,2	22,8	350	31,4	33,8	24,0	365	29,4	80	913	22,8	18,3	50
55	27,0	24,7	259	30,2	38,5	25,8	394	33,6	77	1019	21,2	18,5	55
60	28,4	26,2	208	30,5	43,2	27,3	421	37,6	76	1122	20,6	18,7	60
65	29,8	27,5	172	30,8	47,7	28,7	447	41,6	71	1219	19,4	18,8	65
70	31,1	28,7	145	31,2	52,3	30,1	472	45,5	65	1309	18,0	18,7	70
<u>Productieklasse II ($l_{m50} = 14,4 m^3$)</u>													
5							1,9						5
10							3,8						10
15	7,7						3,9						15
20	9,8	17,4	3950	24,6	8,9	8,0	114	7,7	37	151		7,6	20
25	12,0	17,7	2570	25,9	11,4	10,4	150	9,9	50	237	17,2	9,5	25
30	14,2	18,2	1725	26,8	14,0	12,6	184	12,2	57	328	18,2	10,9	30
35	16,3	18,9	1215	27,6	17,0	14,8	217	14,8	61	422	18,8	12,1	35
40	18,7	19,9	835	28,1	20,2	17,2	253	17,6	65	523	20,2	13,1	40
45	20,5	20,3	665	28,6	23,5	19,1	285	20,4	68	623	20,0	13,8	45
50	22,3	21,3	510	29,0	26,9	21,0	314	23,0	68	720	19,4	14,4	50
55	24,0	22,3	404	29,4	30,5	22,6	341	26,5	66	813	18,6	14,8	55
60	25,2	23,6	326	29,8	34,1	24,0	365	29,7	66	903	18,0	15,1	60
65	26,5	24,8	268	30,1	37,8	25,2	387	32,7	63	988	17,0	15,2	65
70	27,3	26,4	222	30,4	41,0	26,2	406	35,3	62	1069	16,2	15,3	70

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3	
<u>Productieklasse III ($l_{m50} = 11,0 m^3$)</u>													
5						1,2							5
10						2,7							10
15	6,2					4,3							15
20	7,9	18,5	5400	22,9	7,3	6,1	85	6,4	13	98		4,9	20
25	10,0	17,8	3630	24,2	9,2	8,2	116	8,0	35	164	13,2	6,6	25
30	12,0	17,9	2500	25,3	11,3	10,3	146	9,8	41	235	14,2	7,8	30
35	14,0	18,1	1795	26,0	13,6	12,4	176	11,8	45	310	15,0	8,9	35
40	15,7	18,8	1328	26,7	16,0	14,1	205	14,0	50	389	15,8	9,7	40
45	17,8	19,0	1013	27,1	18,5	16,3	234	16,1	53	471	16,4	10,5	45
50	19,4	19,7	788	27,6	21,1	18,0	260	18,4	53	550	15,8	11,0	50
55	20,7	20,8	623	27,9	24,0	19,3	284	20,9	55	629	15,8	11,4	55
60	21,9	22,0	497	28,3	27,1	20,5	303	23,6	57	705	15,2	11,8	60
65	22,9	23,4	402	28,6	30,3	21,6	319	26,3	56	777	14,4	12,0	65
70	23,8	24,9	330	28,9	33,4	22,5	336	29,1	54	848	14,2	12,1	70
<u>Productieklasse IV ($l_{m50} = 7,9 m^3$)</u>													
5						0,8							
10						1,7							
15	4,8					2,9							
20	6,2					4,3							
25	7,8	18,9	5335	21,9	7,3	6,0	78	6,3	14	92		3,7	25
30	9,8	18,0	3730	23,2	8,9	8,0	105	7,8	27	146	10,8	4,9	30
35	11,6	17,8	2710	24,0	10,6	9,9	131	9,3	32	204	11,6	5,8	35
40	13,4	18,0	1988	24,7	12,5	11,8	158	10,9	37	268	12,8	6,7	40
45	15,0	18,2	1553	25,2	14,4	13,4	183	12,5	38	331	12,6	7,4	45
50	16,5	18,8	1200	25,7	16,5	15,0	206	14,4	43	397	13,2	7,9	50
55	17,7	19,8	940	26,0	18,8	16,2	224	16,4	46	461	12,8	8,4	55
60	18,8	21,0	739	26,3	21,3	17,3	240	18,6	47	524	12,6	8,7	60
65	19,6	22,5	592	26,6	24,0	18,2	254	20,9	48	586	12,4	9,0	65
70	20,4	24,1	479	26,9	26,8	19,0	266	23,3	46	644	11,6	9,2	70

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3	
<u>Productieklasse V ($l_{m50} = 5,5 m^3$)</u>													
5						0,4							
10						1,0							
15	3,8					1,8							15
20	4,8					2,8							20
25	6,0					4,1							25
30	7,5	19,7	5290	19,8	6,9	5,6	68	6,0	17	85	--	2,8	30
35	9,0	19,3	3830	20,9	8,4	7,2	88	7,2	23	128	8,6	3,7	35
40	10,7	18,8	2863	21,7	9,9	9,0	110	8,6	25	175	9,4	4,4	40
45	12,3	18,7	2175	22,3	11,4	10,6	130	10,0	29	224	9,8	5,0	45
50	13,6	19,3	1677	22,8	13,2	12,0	150	11,5	31	275	10,2	5,5	50
55	14,8	20,2	1297	23,1	15,1	13,2	165	13,1	35	325	10,0	5,9	55
60	15,8	21,3	1017	23,4	17,1	14,2	178	14,9	35	373	9,6	6,2	60
65	16,6	22,7	811	23,7	19,3	15,0	190	16,7	36	421	9,6	6,5	65
70	17,2	24,4	655	23,9	21,5	15,7	199	18,7	35	465	8,8	6,6	70



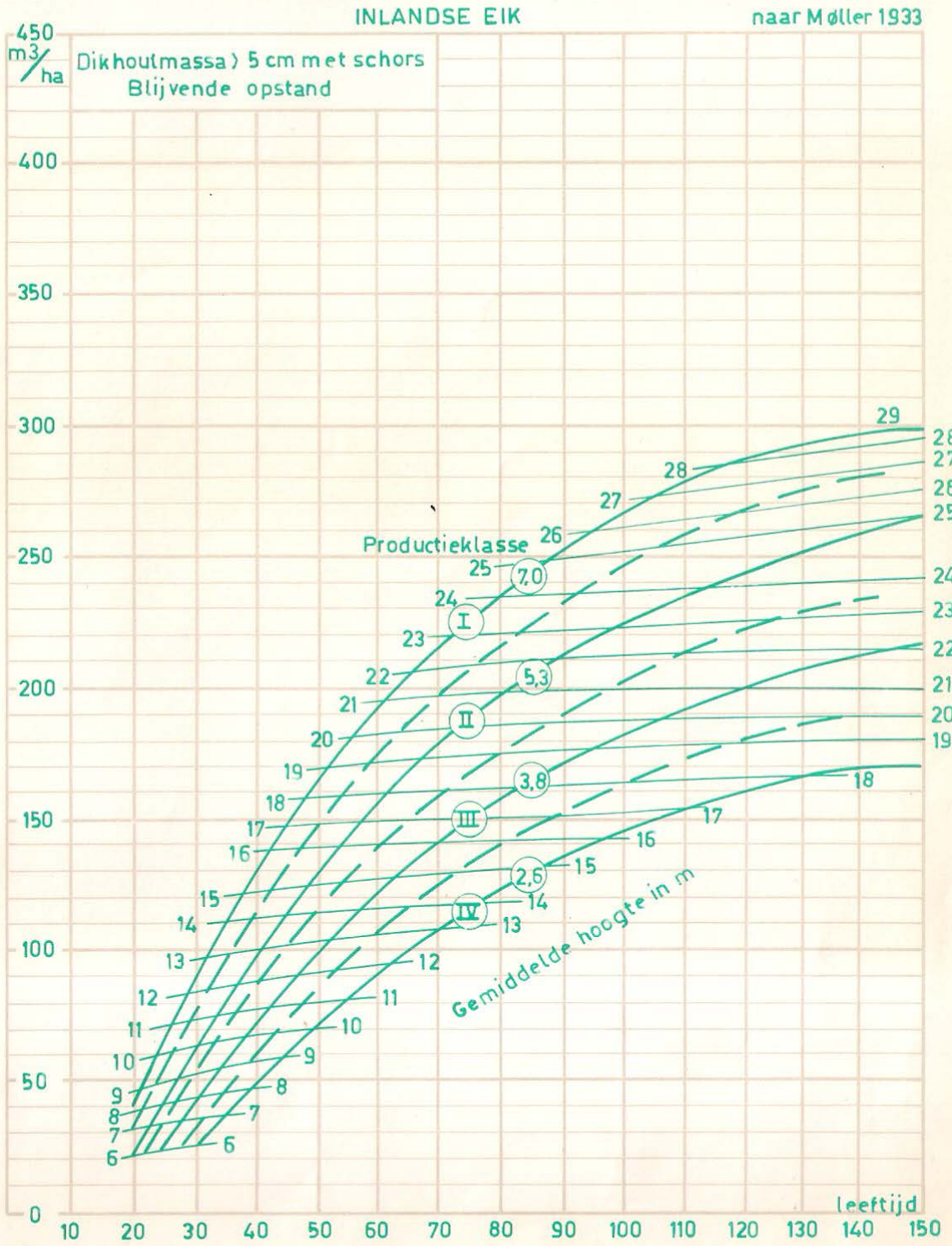
t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse I ($I_{m50} = 18,2 m^3$)</u>													
20	10,7	13,8	5264	23,9	7,6	9,0	123			123		6,1	20
25	13,4	14,8	2931	29,4	11,3	11,7	194	5,5	32	226	20,6	9,0	25
30	16,0	15,9	1791	34,2	15,6	14,4	270	8,5	43	345	23,8	11,5	30
35	18,6	16,9	1165	38,1	20,4	17,1	350	11,3	51	476	26,2	13,6	35
40	21,1	17,5	846	41,2	24,9	19,7	430	16,5	61	617	28,2	15,4	40
45	23,6	17,7	665	43,6	28,9	22,3	509	21,0	65	761	28,8	16,9	45
50	25,8	17,6	562	45,2	32,0	24,6	586	26,8	71	909	29,6	18,2	50
55	28,0	17,4	486	46,5	34,9	26,9	657	30,4	73	1053	28,8	19,1	55
60	29,8	17,6	422	47,4	37,8	28,7	719	32,6	76	1191	27,6	19,8	60
65	31,2	17,8	377	48,2	40,6	30,2	770	34,8	77	1319	25,6	20,3	65
70	32,7	18,0	332	49,1	43,4	31,7	821	37,1	77	1447	25,6	20,7	70
<u>Productieklasse II ($I_{m50} = 15,0 m^3$)</u>													
20	8,8	16,0	5844	22,5	7,0	7,0	92			92		4,6	20
25	11,2	16,2	3508	28,1	10,1	9,5	151	5,2	24	175	16,6	7,0	25
30	13,6	17,1	2151	33,1	14,0	12,0	0	7,4	31	274	19,8	9,1	30
35	16,1	17,6	1431	37,2	18,2	14,5	290	10,4	40	385	22,2	11,0	35
40	18,3	18,0	1063	40,4	22,0	16,8	363	14,1	45	503	23,6	12,6	40
45	20,4	18,0	855	43,0	25,3	19,0	434	19,0	52	626	24,6	13,9	45
50	22,5	17,7	729	44,9	28,0	21,2	499	23,8	58	749	24,6	15,0	50
55	24,4	17,6	624	46,2	30,7	23,1	557	25,7	61	868	23,8	15,8	55
60	26,1	17,6	545	47,2	33,2	24,9	609	28,8	64	984	23,2	16,4	60
65	27,5	17,8	483	47,9	35,7	26,3	652	30,4	66	1093	21,8	16,8	65
70	28,9	18,1	422	48,6	38,3	27,8	696	32,0	67	1204	22,2	17,2	70

Bijlage: 10 (IV)
Nh.A.7.

Opbrengsttabel
Spilhoutmassa met schors
naar henriksen, Denemarken 1956

ABIES
(c.q. Tsuga en Thuja)

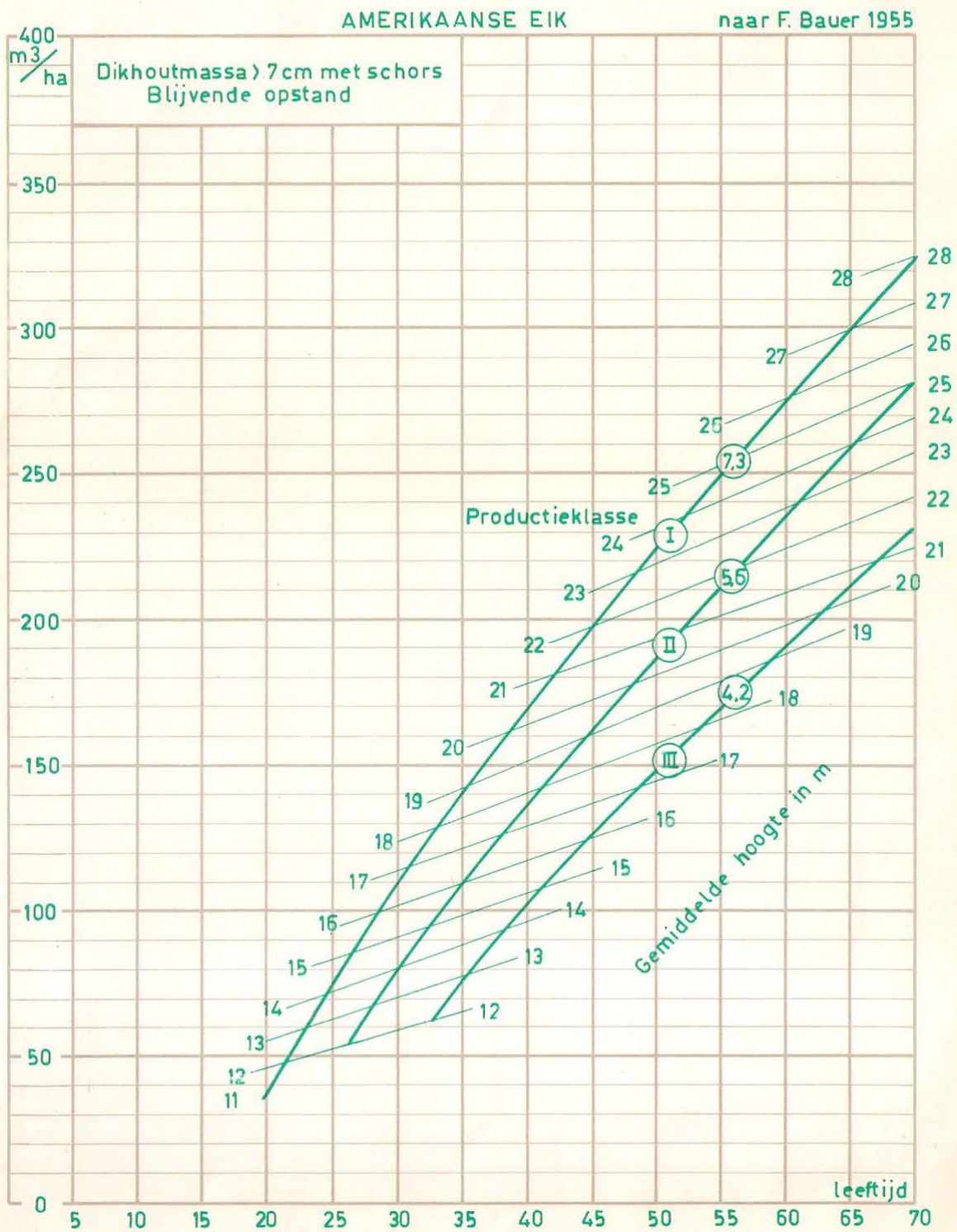
t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3	
<u>Productieklasse III ($l_{m,50} = 12,4 m^3$)</u>													
20	6,9	19,3	6491	20,9	6,4	5,0	63			63			20
25	9,0	18,7	4092	26,6	9,1	7,2	109	6,0	48	157	15,4		25
30	11,2	18,7	2641	31,9	12,4	9,5	169			217		7,2	30
35	13,3	19,2	1765	36,0	16,1	11,6	232	9,6	35	315	19,6	9,0	35
40	15,4	18,9	1366	39,2	19,1	13,8	292	13,8	40	415	20,0	10,4	40
45	17,2	18,6	1127	41,7	21,7	15,7	348	17,7	46	517	20,4	11,5	45
50	19,1	18,2	956	43,6	24,1	17,6	400	20,6	50	619	20,4	12,4	50
55	20,8	18,0	823	45,0	26,4	19,4	447	22,7	52	718	19,8	13,1	55
60	22,2	18,1	713	46,1	28,7	20,9	491	24,6	54	816	19,6	13,6	60
65	23,6	18,1	630	46,7	30,9	22,3	530	25,9	55	910	18,8	14,0	65
70	25,0	18,4	546	47,3	33,2	23,8	570	27,3	56	1006	19,2	14,4	70



t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse I ($I_{m,50} = 7,0 m^3$)</u>													
20	9,1	21,0	3200	13,9	7,4	8,0	38	6,1	13	51		2,6	20
25	11,2	22,6	1807	14,9	10,4	10,2	65	8,6	23	101	10,0	4,0	25
30	13,1	24,3	1142	15,6	13,2	12,2	88	11,1	30	154	10,6	5,1	30
35	14,9	25,4	804	16,1	16,0	14,0	111	13,8	30	207	10,6	5,9	35
40	16,3	27,0	596	16,6	18,9	15,5	131	16,3	30	257	10,0	6,4	40
45	17,7	28,4	459	16,9	21,7	16,9	147	18,9	33	306	9,8	6,8	45
50	18,9	29,6	368	17,2	24,4	18,2	161	21,6	32	352	9,2	7,0	50
60	21,1	31,7	259	17,8	29,6	20,5	189	25,4	58	438	8,6	7,3	60
70	23,0	33,4	196	18,2	34,4	22,4	212	30,4	55	516	7,8	7,4	70
80	24,5	35,1	156	18,5	39,0	24,0	234	35,1	50	588	7,2	7,4	80
90	25,9	37,0	126	18,8	43,6	25,4	252	39,9	51	657	6,8	7,3	90
100	26,9	39,0	105	19,0	48,3	26,5	265	44,2	53	723	6,6	7,2	100
110	27,8	42,3	86	19,2	53,4	27,4	276	50,0	54	788	6,5	7,2	110
120	28,4	45,5	71	19,3	58,9	28,0	285	55,7	55	852	6,4	7,1	120
130	28,8	48,8	60	19,5	64,6	28,4	291	61,6	55	913	6,1	7,0	130
140	29,2	52,3	51	19,5	70,5	28,8	297	67,6	55	974	6,1	7,0	140
150	29,5	57,0	42	19,5	76,7	29,1	301	74,0	56	1034	6,0	6,9	150

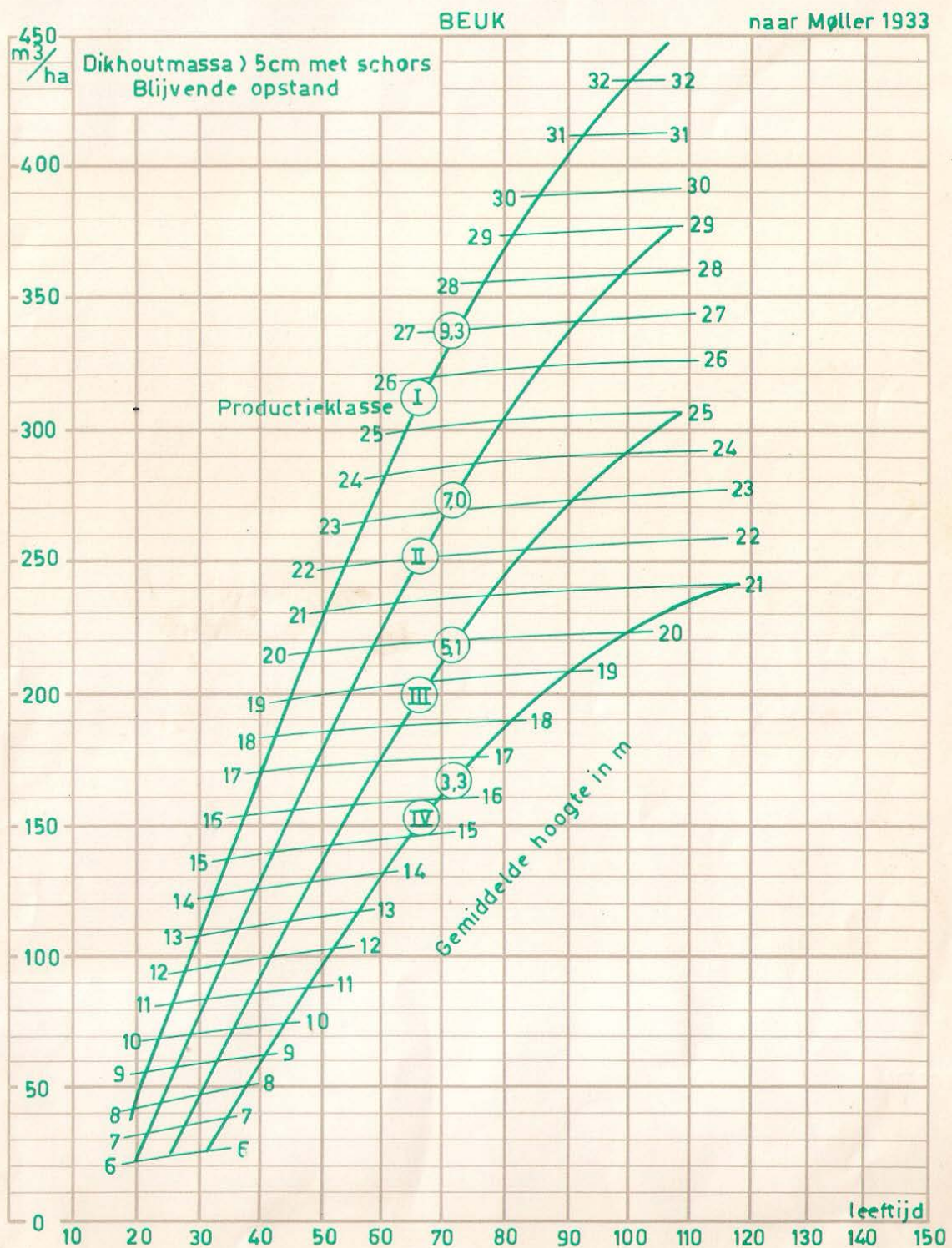
t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse II ($I_{m50} = 5,3 m^3$)</u>													
20	7,0	20,6	5550	12,7	5,5	5,9	22	4,5	4	26		1,3	20
25	9,0	21,8	2993	14,0	7,8	7,9	44	6,5	16	64	7,6	2,6	25
30	10,8	23,3	1824	14,7	10,1	9,8	63	8,5	20	103	17,8	3,4	30
35	12,5	24,3	1249	15,3	12,5	11,5	82	10,8	21	143	8,0	4,4	35
40	13,9	25,7	907	15,8	14,9	13,0	101	12,9	23	185	8,4	4,6	40
45	15,2	27,0	685	16,3	17,4	14,3	118	15,2	23	225	8,0	5,0	45
50	16,2	28,5	542	16,6	19,8	15,4	132	17,5	25	264	7,8	5,3	50
60	18,2	30,8	368	17,1	24,3	17,5	156	20,8	47	335	7,1	5,6	60
70	19,9	32,5	276	17,5	28,4	19,2	176	25,0	43	398	6,3	5,7	70
80	21,3	34,4	216	17,8	32,4	20,7	196	29,2	42	460	6,1	5,8	80
90	22,6	35,9	175	18,1	36,3	22,0	211	33,4	42	517	5,7	5,7	90
100	23,7	37,9	143	18,3	40,3	23,1	224	37,7	43	573	5,6	5,7	100
110	24,4	40,6	118	18,5	44,7	23,9	234	42,2	43	626	5,3	5,7	110
120	25,0	44,5	97	18,7	49,4	24,5	243	46,7	44	679	5,3	5,7	120
130	25,4	48,0	81	18,8	54,4	24,9	249	52,0	45	730	5,1	5,6	130
140	25,8	51,5	68	18,8	59,7	25,3	253	57,2	48	782	5,2	5,6	140
150	26,1	56,1	56	18,8	65,3	25,6	257	62,8	48	834	5,2	5,6	150

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3	
<u>Productieklasse III ($l_{m50} = 3,8 m^3$)</u>													
25	6,8	21,1	5285	12,6	5,6	5,9	25	4,6	7	32		1,3	25
30	8,6	22,2	3105	13,8	7,5	7,6	42	6,2	12	61	5,8	2,0	30
35	10,2	23,2	2058	14,5	9,5	9,2	58	7,9	16	93	6,4	2,7	35
40	11,5	24,6	1439	15,0	11,6	10,5	75	9,4	18	128	7,0	3,2	40
45	12,6	26,2	1061	15,5	13,6	11,7	88	11,7	19	160	6,4	3,6	45
50	13,6	27,5	823	15,9	15,7	12,7	101	13,8	19	192	6,4	3,8	50
60	15,4	30,0	542	16,4	19,6	14,5	123	16,6	37	251	5,3	4,2	60
70	16,8	32,0	398	16,8	23,2	16,0	140	20,5	35	303	5,2	4,3	70
80	18,2	33,6	308	17,1	26,6	17,4	156	24,0	33	352	4,9	4,4	80
90	19,3	35,5	246	17,4	30,0	18,6	170	27,4	34	400	4,8	4,4	90
100	20,3	37,2	202	17,6	33,3	19,6	182	30,8	33	445	4,5	4,4	100
110	21,0	39,7	166	17,7	36,9	20,4	192	34,5	34	489	4,3	4,4	110
120	21,6	42,4	138	17,9	40,7	21,0	200	38,4	35	532	4,3	4,4	120
130	22,0	45,5	115	18,0	44,8	21,4	205	42,7	37	574	4,2	4,4	130
140	22,4	50,3	96	18,1	49,1	21,8	209	47,0	40	618	4,4	4,4	140
150	22,7	54,3	80	18,1	53,6	22,1	214	51,4	38	661	4,3	4,4	150
<u>Productieklasse IV ($l_{m50} = 2,6 m^3$)</u>													
30	6,8	22,4	4970	12,4	5,6	5,6	24	4,6	7	31		1,0	30
35	8,0	23,6	3237	13,3	7,3	6,9	37	6,1	11	55	4,8	1,6	35
40	9,1	24,9	2237	14,1	9,0	8,0	49	7,5	12	79	4,8	2,0	40
45	10,1	26,4	1621	14,6	10,7	9,1	61	9,2	13	104	5,0	2,3	45
50	11,0	27,5	1270	15,0	12,4	10,0	72	10,6	14	129	5,0	2,6	50
60	12,6	29,6	829	15,6	15,5	11,6	91	13,0	28	176	4,7	2,9	60
70	13,9	31,2	612	16,0	18,4	13,0	108	15,9	28	221	4,5	3,2	70
80	15,0	33,1	468	16,4	21,2	14,1	121	18,7	27	261	4,0	3,3	80
90	16,0	34,4	380	16,6	23,6	15,2	134	21,3	24	298	3,7	3,3	90
100	#####	35,8	311	16,8	26,2	16,2	144	24,1	25	333	3,5	3,3	100
110	17,7	37,9	257	16,9	29,0	16,9	153	27,0	26	368	3,5	3,3	110
120	18,2	40,4	213	17,0	31,9	17,5	159	30,0	26	400	3,2	3,3	120
130	18,6	43,3	178	17,2	35,1	17,9	164	33,2	28	433	3,3	3,3	130
140	19,0	46,5	148	17,1	38,4	18,3	168	36,6	30	467	3,4	3,3	140
150	19,3	50,0	124	17,3	42,0	18,6	170	40,2	29	498	3,1	3,3	150



t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	l_{tot} m^3	l_c m^3	l_m m^3	
<u>Productieklasse I ($l_{m50} = 7,3 m^3$)</u>													
5	2,2				1,4	2,0							5
10	5,0				3,2	4,5							10
15	8,3				5,6	7,5							15
20	12,1	20,3	1948	11,1	8,5	11,0	37			37		1,9	20
25	15,3	20,1	1283	13,6	11,6	14,0	74	9,5	22	96	11,8	3,8	25
30	17,9	20,3	933	15,2	14,4	16,5	109	11,5	23	154	11,6	5,1	30
35	20,1	20,7	722	16,7	17,1	18,6	141	13,5	23	209	11,0	6,0	35
40	21,9	21,1	588	18,1	19,8	20,4	170	15,8	23	261	10,4	6,5	40
45	23,6	21,5	488	19,4	22,5	22,0	198	18,1	24	313	10,4	7,0	45
50	25,1	21,9	417	20,6	25,1	23,5	225	20,6	25	365	10,4	7,3	50
60	27,5	23,0	312	22,8	30,5	25,9	275	24,4	53	468	10,3	7,8	60
70	29,7	23,9	250	24,9	35,6	28,0	323	29,6	53	569	10,1	8,1	70
80	31,4	24,9	207	26,8	40,6	29,7	367	34,6	52	665	9,6	8,3	80
90	32,8	25,9	176	28,7	45,6	31,0	408	39,2	50	756	9,1	8,4	90
100	33,7	27,1	152	30,3	50,4	31,9	442	43,4	49	839	8,3	8,4	100
<u>Productieklasse II ($l_{m50} = 5,6 m^3$)</u>													
5	1,8				1,1	1,6							5
10	4,1				2,5	3,6							10
15	6,8				4,5	6,0							15
20	9,9				6,9	8,8							20
25	12,8	20,5	1761	12,5	9,5	11,5	49			49		2,0	25
30	15,2	20,5	1265	14,3	12,0	13,8	79	9,3	16	95	9,2	3,2	30
35	17,2	21,0	957	15,8	14,5	15,7	108	11,2	18	142	9,4	4,1	35
40	18,9	21,3	766	17,2	17,0	17,4	135	13,1	19	188	9,2	4,7	40
45	20,5	21,9	625	18,5	19,4	18,9	161	15,1	20	234	9,2	5,2	45
50	21,9	22,2	528	19,7	21,8	20,3	186	17,6	21	280	9,2	5,6	50
60	24,3	23,1	397	21,9	26,5	22,7	232	21,3	44	370	9,0	6,2	60
70	26,4	24,0	315	23,9	31,1	24,7	274	26,0	46	458	8,8	6,5	70
80	28,0	24,9	260	25,8	35,6	26,3	313	30,6	46	543	8,5	6,8	80
90	29,3	26,0	220	27,6	40,0	27,5	349	34,8	44	623	8,0	6,9	90
100	30,1	27,0	192	29,4	44,2	28,3	381	38,6	39	694	7,1	6,9	100

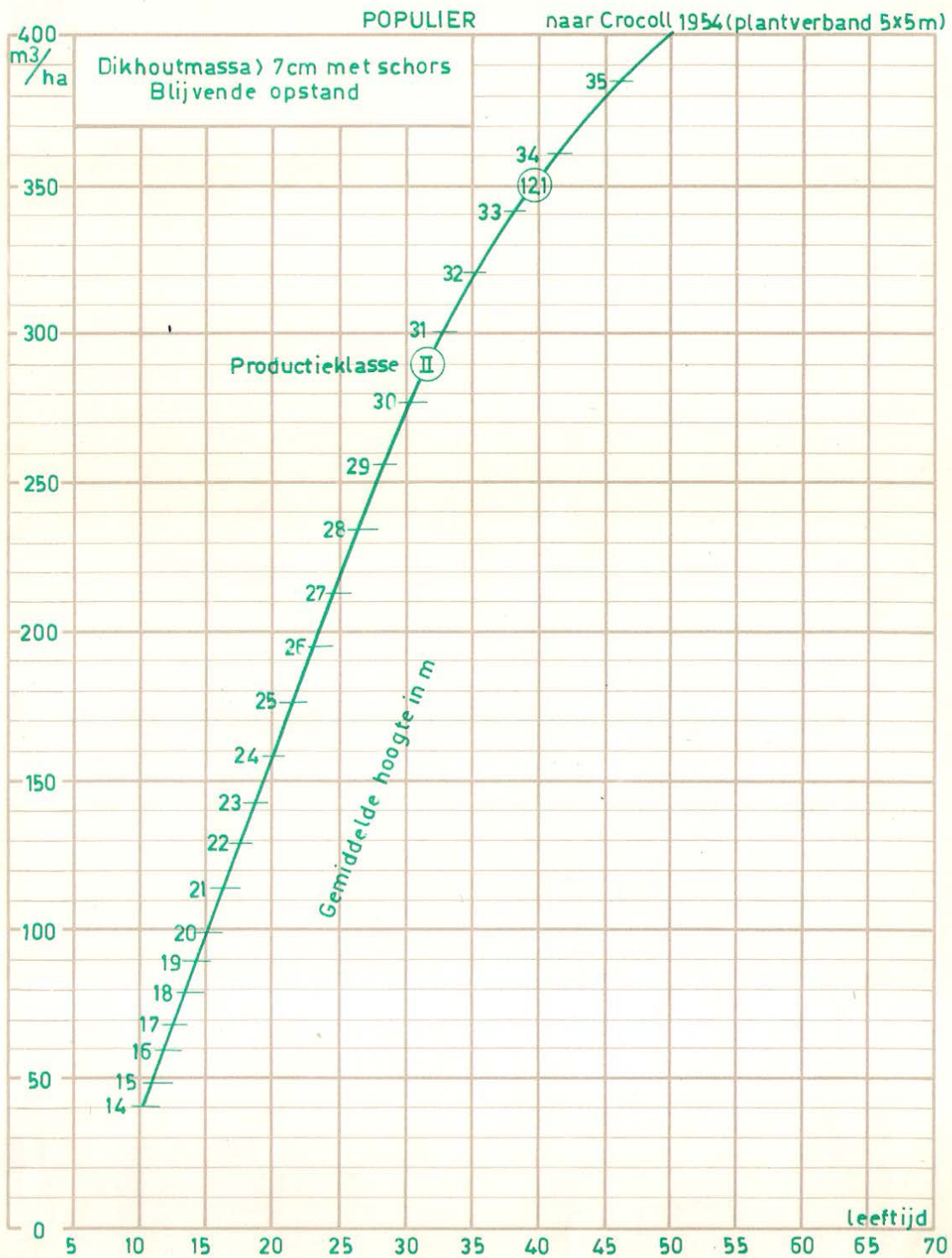
t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse III ($I_{m50} = 4,2 m^3$)</u>													
5	1,4					1,2							5
10	3,1				1,9	2,7							10
15	5,2				3,4	4,5							15
20	7,7				5,3	6,6							20
25	10,2				7,4	9,0							25
30	12,4	20,8	1824	13,5	9,7	11,1	52			52		1,7	30
35	14,2	21,2	1351	15,0	11,9	12,9	77	9,1	13	90	7,6	2,6	35
40	15,9	21,5	1051	16,4	14,1	14,5	101	11,0	15	129	7,8	3,2	40
45	17,3	22,1	847	17,7	16,3	15,9	125	13,0	17	170	8,2	3,8	45
50	18,7	22,4	711	18,9	18,4	17,2	148	15,0	17	210	8,0	4,2	50
60	21,1	23,2	525	21,0	22,6	19,5	190	18,0	37	289	7,9	4,8	60
70	23,0	24,0	413	23,0	26,6	21,4	229	22,4	39	367	7,8	5,2	70
80	24,6	24,9	337	24,8	30,6	22,9	264	26,6	40	442	7,5	5,5	80
90	25,7	25,9	286	26,6	34,4	24,0	295	30,4	37	510	6,8	5,7	90
100	26,5	27,1	248	28,3	38,1	24,7	322	33,8	34	571	6,1	5,7	100



t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse I ($I_{m50} = 9,3 m^3$)</u>													
20	9,0	18,1	4360	15,4	6,7	7,9	44	6,0	14	58		2,9	20
25	11,5	18,3	2629	17,8	9,4	10,5	76	8,4	27	117	11,8	4,7	25
30	13,8	18,4	1791	19,5	11,8	12,9	108	10,5	33	182	13,0	6,1	30
35	15,9	18,9	1283	20,8	14,4	15,1	138	12,0	37	249	13,4	7,1	35
40	17,9	19,4	957	21,9	17,1	17,1	170	15,3	40	321	14,4	8,0	40
45	19,6	20,2	737	22,8	19,8	18,9	199	17,7	42	392	14,2	8,7	45
50	21,3	20,7	594	23,6	22,6	20,7	228	20,2	42	463	14,2	9,3	50
60	24,4	21,8	406	24,9	28,0	23,9	282	23,8	86	603	14,0	10,1	60
70	27,0	23,0	298	25,9	33,4	26,6	331	28,8	81	733	13,0	10,5	70
80	29,3	24,3	228	26,7	38,6	28,9	373	33,4	81	856	12,3	10,7	80
90	31,0	25,7	181	27,4	43,9	30,7	408	38,2	76	967	11,1	10,7	90
100	32,3	27,5	146	27,8	49,3	32,0	433	42,9	78	1070	10,3	10,7	100
110	33,0	29,8	119	28,2	55,0	32,8	452	47,8	77	1166	9,6	10,6	110'
120	33,6	32,3	98	28,4	60,7	33,4	464	53,1	76	1254	8,8	10,4	120
<u>Productieklasse II ($I_{m50} = 7,0 m^3$)</u>													
20	7,2	19,7	5750	13,3	5,4	6,1	24	4,8	4	28		1,4	20
25	9,4	19,5	3440	15,9	7,7	8,3	51	6,9	19	74	9,2	3,0	25
30	11,3	20,0	2265	17,7	10,0	10,3	77	9,0	24	124	10,0	4,1	30
35	13,2	20,2	1623	19,2	12,3	12,3	105	11,0	28	180	11,2	5,1	35
40	15,1	20,5	1207	20,4	14,7	14,2	131	13,1	30	236	11,2	5,9	40
45	16,7	21,1	930	21,4	17,1	15,9	156	15,3	33	294	11,6	6,5	45
50	18,2	21,6	744	22,2	19,6	17,5	180	17,4	34	352	11,6	7,0	50
60	21,1	22,6	507	23,5	24,3	20,5	228	20,6	68	468	11,6	7,8	60
70	23,6	23,6	372	24,6	29,0	23,0	270	25,0	68	578	11,0	8,3	70
80	25,7	24,9	283	25,4	33,7	25,2	307	29,2	65	680	10,2	8,5	80
90	27,2	26,5	223	26,0	38,4	26,8	336	33,4	68	777	9,7	8,6	90
100	28,4	28,3	179	26,4	43,3	28,0	360	37,7	66	867	9,0	8,7	100
110	29,2	30,5	145	26,8	48,5	28,8	375	42,2	67	949	8,2	8,6	110
120	29,6	33,7	116	27,1	54,6	29,3	383	47,4	69	1026	7,7	8,6	120

t	BLIJVENDE OPSTAND							DUNNING		BIJGROEI			t
	h_{dom} m	S%	N	G m^2	d_m cm	h_m m	V m^3	d_m cm	V m^3	I_{tot} m^3	I_c m^3	I_m m^3	
<u>Productieklasse III ($I_{m,50} = 5,1 m^3$)</u>													
25	7,4	20,1	5227	13,5	5,8	6,3	29	5,1	8	37		1,5	25
30	9,1	20,5	3300	15,6	7,8	8,0	50	7,0	16	74	7,4	2,5	30
35	10,7	21,1	2258	17,2	9,9	9,7	71	8,8	21	116	8,4	3,3	35
40	12,3	21,5	1643	18,5	12,0	11,3	93	10,8	24	162	9,2	4,0	40
45	13,8	22,0	1248	19,6	14,1	12,9	114	12,6	24	207	9,0	4,6	45
50	15,3	22,3	995	20,6	16,2	14,4	136	14,6	25	254	9,4	5,1	50
60	18,0	22,9	676	22,0	20,4	17,2	177	17,4	52	347	9,3	5,8	60
70	20,3	23,7	498	23,1	24,4	19,6	214	21,0	52	436	8,9	6,2	70
80	22,1	25,0	378	24,0	28,4	21,5	247	24,5	55	524	8,8	6,6	80
90	23,5	26,6	297	24,6	32,5	22,9	272	28,2	54	603	7,9	6,7	90
100	24,5	28,5	237	25,0	36,6	24,0	292	31,9	55	678	7,5	6,8	100
110	25,2	31,0	189	25,4	41,3	24,7	305	35,9	57	748	7,0	6,8	110
120	25,7	34,2	149	25,6	47,1	25,2	310	40,8	62	815	6,7	6,8	120
<u>Productieklasse IV ($I_{m,50} = 3,3 m^3$)</u>													
30	7,1	22,1	4700	13,2	6,0	6,0	27	5,4	7	34		1,1	30
35	8,5	22,1	3277	14,8	7,7	7,4	44	6,9	12	63	5,8	1,8	35
40	9,8	22,3	2410	16,3	9,3	8,8	62	8,4	15	96	6,6	2,4	40
45	11,1	22,5	1850	17,6	11,0	10,1	79	9,8	16	129	6,6	2,9	45
50	12,5	22,4	1476	18,6	12,6	11,5	97	11,3	18	165	7,2	3,3	50
60	14,9	22,6	1019	20,3	15,9	14,0	133	13,5	37	238	7,3	4,0	60
70	17,0	23,1	752	21,5	19,1	16,2	164	16,4	40	309	7,1	4,4	70
80	18,5	24,3	569	22,4	22,4	17,8	190	19,2	42	377	6,8	4,7	80
90	19,7	26,1	436	23,0	25,9	19,0	210	22,4	46	443	6,6	4,9	90
100	20,7	28,2	340	23,5	29,7	20,0	226	25,8	47	506	6,3	5,1	100
110	21,2	31,1	266	23,8	33,8	20,6	237	29,3	49	566	6,0	5,1	110
120	21,7	34,3	209	23,9	38,2	21,1	243	33,2	50	622	5,6	5,2	120

bijlage 10(IV)
Lh. A4a

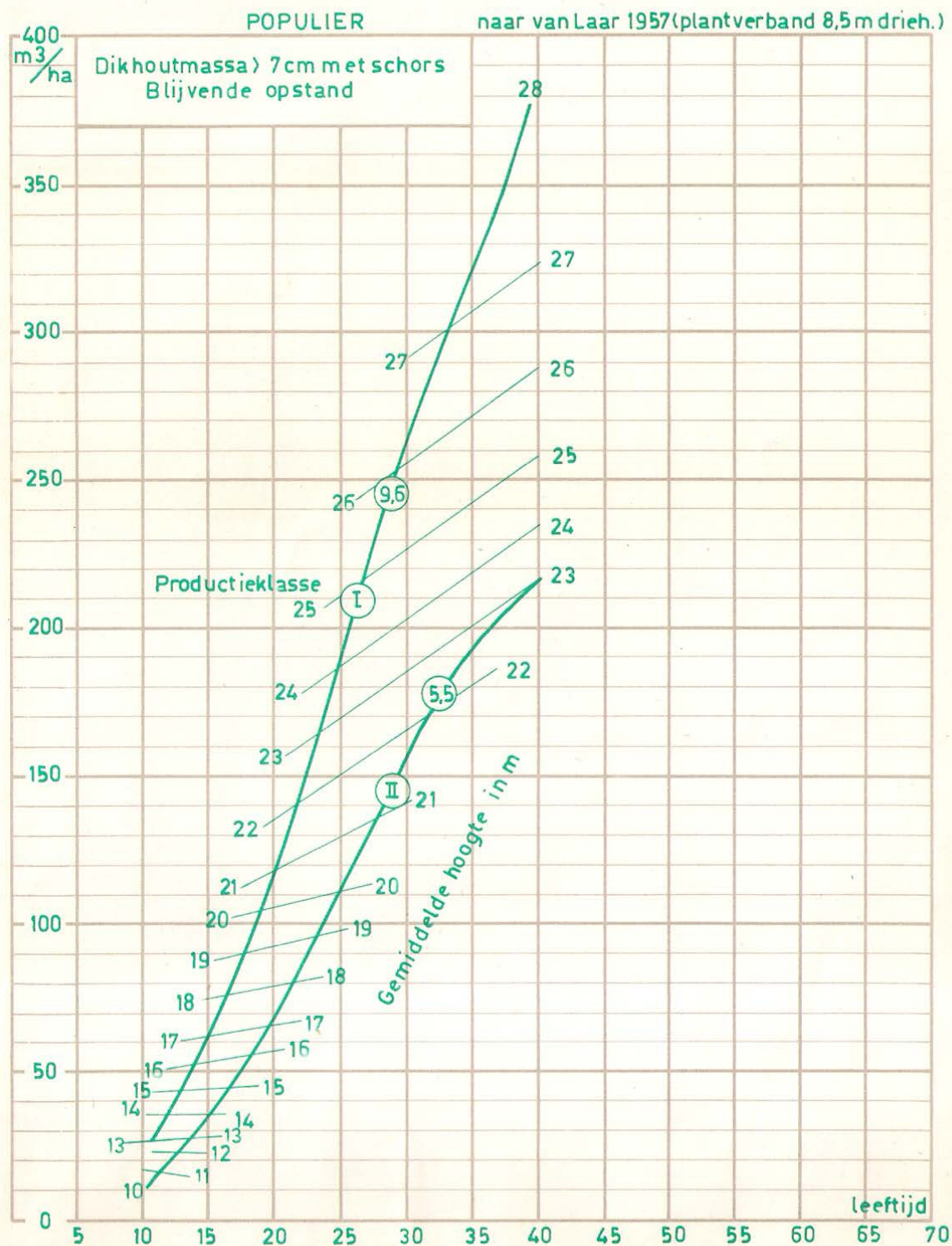


Bijlage: 10 (IV)
Lh. A.4.a

Opbrengsttabel
Dikhoutmassa met schors van 7 cm en op
naar Crocoll, Duitsland 1954

POPULIER
(type Marilandica)
plantverband 5 x 5 m

t	S%	BLIJVENDE OPSTAND					DUNNING	BIJGROEI			t
		N	G m ²	d _m cm	h _m m	V m ³	V m ³	l _{tot} m ³	l _c m ³	l _m m ³	
<u>Productieklasse II (l_{m,40} = 12,1 m³)</u>											
10	42,5	350	7,2	16,2	13,5	37		37	--	3,7	10
15	28,8	350	12,9	21,7	19,9	101		101	12,8	6,7	15
20	28,9	242	16,7	29,6	23,9	158	10	168	13,4	8,4	20
25	28,8	190	20,0	36,6	27,1	216	12	238	14,0	9,5	25
30	28,8	158	22,6	42,7	29,7	273	22	317	15,8	10,6	30
35	29,3	133	24,2	48,1	31,8	318	40	402	17,0	11,5	35
40	30,4	112	25,2	53,5	33,4	352	48	484	16,4	12,1	40
45	31,8	95	25,9	58,9	34,7	381	46	559	15,0	12,4	45
50	33,4	81	26,4	64,4	35,7	404	44	626	13,4	12,5	50
55	35,3	70	26,7	69,7	36,4	420	42	684	11,6	12,4	55
60	37,3	61	26,9	74,9	36,9	432	39	735	10,2	12,3	60



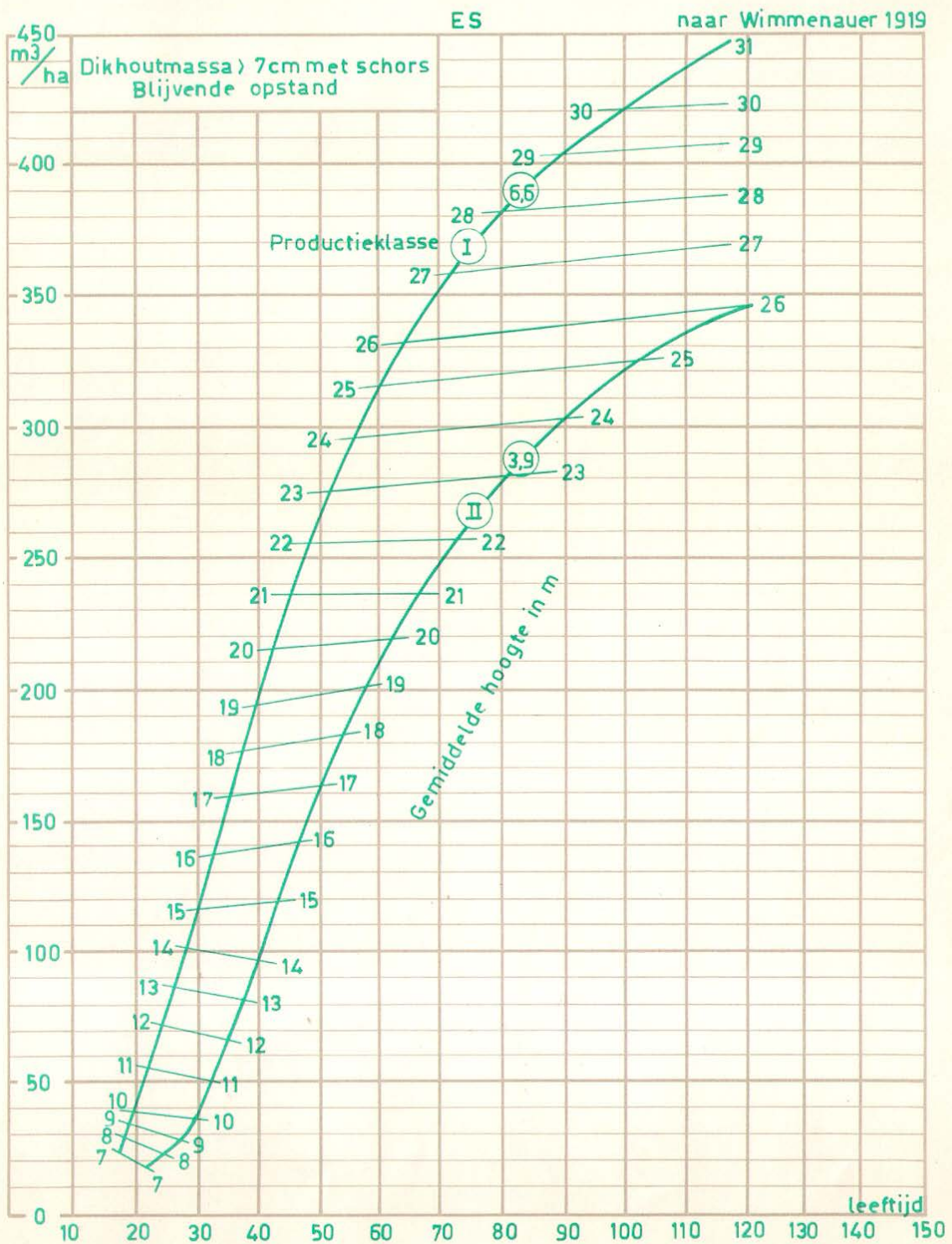
Bijlage: 10 (IV)
Lh. A.4.b

Opbrengsttabel
Dikhoutmassa met schors van 7 cm en op
naar van Laar, Nederland 1957

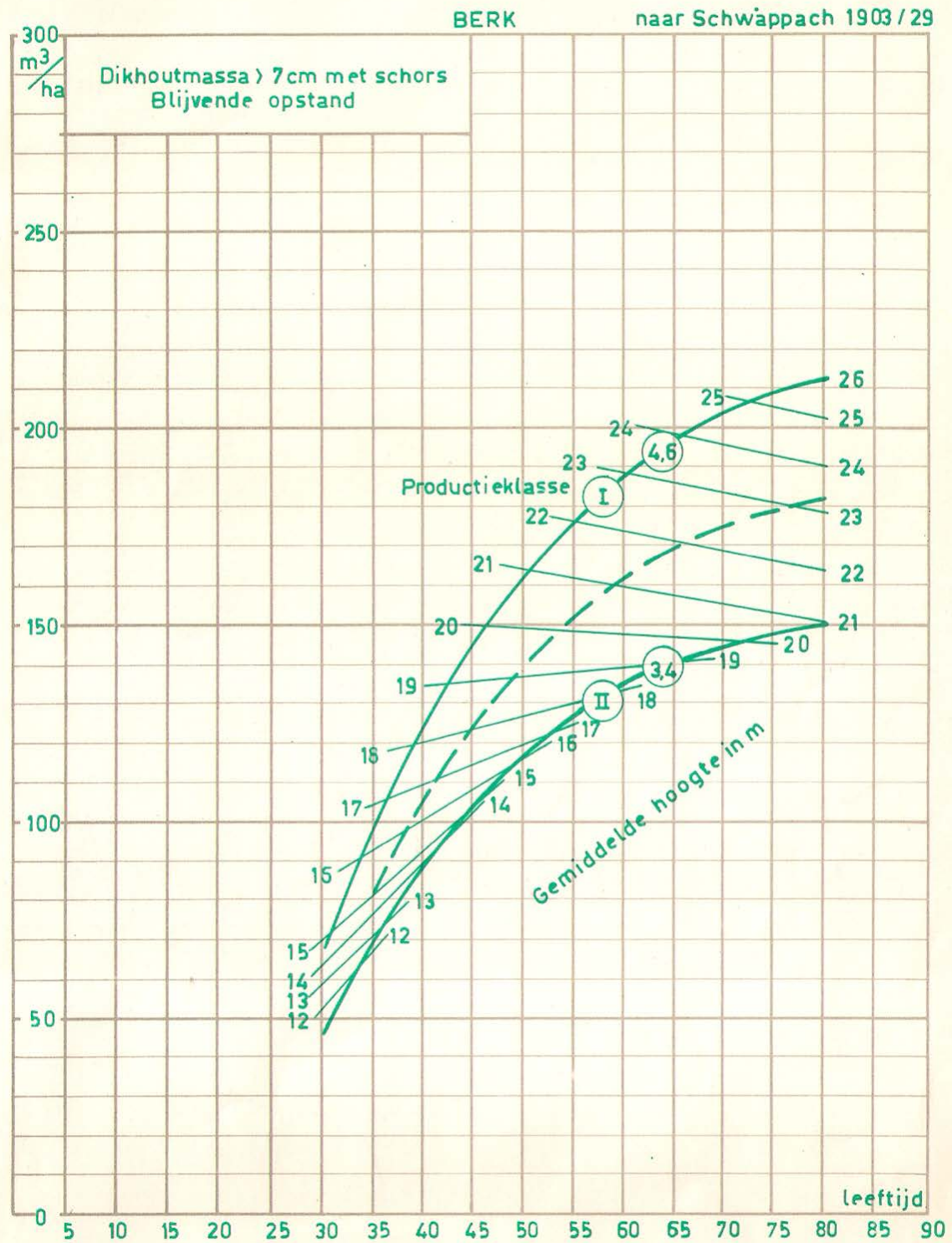
POPULIER
(type Marilandica)
plantverband 8,5 m drieh.

t	BLIJVENDE OPSTAND						DUNNING V m ³	BIJGROEI			t
	S%	N	G m ²	d _m cm	h _m m	V m ³		l _{tot} m ³	l _c m ³	l _m m ³	
Productieklasse I (l_{m40} = 9,6 m³)											
10	69,7	160	4,10	18,1	12,2	20		20		2,0	10
15	50,0	160	9,30	27,2	17,0	62		62	8,4	4,1	15
20	39,9	160	14,95	34,5	21,3	123		123	12,2	6,2	20
25	34,8	160	20,60	40,5	24,4	195		195	14,3	7,8	25
30	32,2	160	26,00	45,5	26,4	265		265	14,2	8,8	30
35	30,9	160	31,00	49,7	27,5	329		329	12,8	9,4	35
40	30,2	160	35,35	53,0	28,1	383		383	10,8	9,6	40
Productieklasse II (l_{m40} = 5,5 m³)											
10	85,9	160	2,15	13,1	9,9	9		9		0,9	10
15	61,2	160	6,05	21,9	13,9	33		33	4,9	2,2	15
20	48,9	160	10,25	28,6	17,4	70		70	7,2	3,5	20
25	42,5	160	14,40	33,8	20,0	111		111	8,3	4,4	25
30	39,2	160	18,25	37,8	21,7	153		153	8,3	5,1	30
35	37,8	160	21,85	41,7	22,5	190		190	7,4	5,4	35
40	36,8	160	24,75	44,4	23,1	220		220	6,1	5,5	40

bijlage 10(IV)
Lh. A5a



t	BLIJVENDE OPSTAND					DUNNING V m ³	BIJGROEI			t
	N	G m ²	d _m cm	h _m m	V m ³		I _{tot} m ³	I _c m ³	I _m m ³	
<u>Productieklasse I (I_{m50} = 6,6 m³)</u>										
20	5300	15,0	6,0	9,5	32		32		1,6	20
25	2740	17,4	9,0	12,2	75	7	82	10,0	3,3	25
30	1730	19,6	12,0	15,0	118	7	132	10,0	4,4	30
35	1220	21,3	14,9	17,2	165	11	190	11,6	5,4	35
40	912	22,7	17,8	19,5	205	11	241	10,2	6,0	40
45	770	24,1	20,0	21,0	240	12	288	9,4	6,4	45
50	646	25,0	22,2	22,5	268	12	328	8,0	6,6	50
60	509	26,2	25,6	25,0	317	22	399	7,1	6,7	60
70	412	27,2	29,0	26,8	354	20	456	5,7	6,5	70
80	372	28,1	31,0	28,0	383	19	504	4,8	6,3	80
90	336	28,7	33,0	29,0	406	17	544	4,0	6,0	90
100	297	29,1	35,5	29,9	425	15	578	3,4	5,8	100
110	261	29,3	37,8	30,7	441	14	608	3,0	5,5	110
120	235	29,4	40,0	31,4	455	14	636	2,8	5,3	120
<u>Productieklasse II (I_{m50} = 3,9 m³)</u>										
20	12900	11,0	3,3	6,3	12		12		0,6	20
25	6780	13,3	5,0	8,2	26		26	2,8	1,0	25
30	4430	15,6	6,7	10,2	39	6	45	3,8	1,5	30
35	2900	17,2	8,7	12,1	69	5	80	6,9	2,3	35
40	2080	18,7	10,7	14,0	98	5	114	6,9	2,9	40
45	1570	20,2	12,8	15,5	131	7	154	8,0	3,4	45
50	1230	21,7	15,0	17,0	164	7	194	8,0	3,9	50
60	852	23,4	18,7	19,5	212	16	258	6,4	4,3	60
70	651	24,3	21,8	21,5	247	15	308	5,0	4,4	70
80	562	25,4	24,0	22,8	278	13	352	4,4	4,4	80
90	500	26,1	26,0	24,0	303	11	388	3,6	4,3	90
100	455	26,7	27,3	24,8	321	10	416	2,8	4,2	100
110	418	27,2	28,7	25,5	338	9	442	2,6	4,0	110
120	390	27,5	30,0	26,0	347	7	458	1,6	3,8	120



t	BLIJVENDE OPSTAND					DUNNING	BIJGROEI			t
	N	G m ²	d _m cm	h _m m	V m ³		V m ³	I _{tot} m ³	I _c m ³	
<u>Productieklasse I (I_{m50} = 4,6 m³)</u>										
30	974	11,5	12,3	14,9	69		69		2,3	30
35	824	14,6	15,0	16,7	101	7	108	7,8	3,1	35
40	713	16,1	17,0	18,3	124	19	150	8,4	3,8	40
45	627	17,1	18,7	19,7	145	21	192	8,4	4,3	45
50	553	17,8	20,3	20,9	162	21	230	7,6	4,6	50
55	487	18,3	21,9	22,0	176	20	264	6,9	4,8	55
60	427	18,6	23,6	23,0	188	19	295	6,2	4,9	60
65	372	18,8	25,1	23,9	197	18	322	5,5	5,0	65
70	321	18,9	27,4	24,7	204	17	346	4,9	4,9	70
75	274	18,7	29,8	25,4	209	18	369	4,4	4,9	75
80	230	18,5	32,0	26,0	212	17	389	4,0	4,9	80
<u>Productieklasse II (I_{m50} = 3,4 m³)</u>										
30	1329	10,0	9,8	11,3	47		47		1,6	30
35	1118	12,8	12,1	12,8	71	6	77	6,0	2,2	35
40	948	14,5	14,0	14,1	90	14	110	6,7	2,8	40
45	813	15,5	15,6	15,3	106	17	143	6,6	3,2	45
50	703	16,0	17,1	16,4	118	17	172	5,9	3,4	50
55	613	16,2	18,3	17,4	128	16	198	5,2	3,6	55
60	535	16,3	19,7	18,3	136	16	222	4,6	3,7	60
65	465	16,2	21,0	19,1	141	15	242	4,0	3,7	65
70	401	16,1	22,6	19,8	145	14	260	3,6	3,7	70
75	341	15,9	24,3	20,4	148	13	276	3,2	3,7	75
80	284	15,7	26,5	20,9	150	13	291	3,0	3,6	80