



NIEUWE MELKVEESTAL MET AANDACHT VOOR ARBEIDSGEMAK

In Bovekerke, deelgemeente van Koekelare, bouwden Jeremy Huyghe en Stephanie Logghe een nieuwe melkveestal. Arbeidsgemak en koecomfort staan centraal. Leerlingen van de derde graad TSO Landbouw, optie Veeteelt, namen het stalconcept en de bedrijfskeuzes onder de loep. – Brecht Goethals, VABI Roeselare

Tot voor kort hadden Jeremy en zijn ouders 110 melkkoeien en legkippen. In de oude stal waren 60 ligboxen en werd een serrestal aangebouwd. Daar werd

gemolken met een Mlone Multibox-systeem van GEA. Twee boxen werden bediend door één robotarm. Door plaatsgebrek en overbezetting op de oude

locatie, werd beslist om een nieuwe stal aan de overkant van de straat te bouwen. In de nieuwe stal zijn er 180 diepstrooiselligboxen met gescheiden mest. De jongveepok wordt uitbesteed.



FAMILIE HUYGHE-LOGGHE

Leeftijd: Jeremy (27) en Stephanie (27)
Gemeente: Bovekerke (Koekelare)
Specialisatie: Melkvee, akkerbouw, moederdieren

Jeremy en Stephanie bouwden een nieuwe stal met 180 diepstrooiselligboxen met gescheiden mest.

Stallenbouw

De stal werd gebouwd door VL-Trac. Dieter Monbaillieu, commercieel verantwoordelijke VL-Trac: "Vanaf dag één werd nagedacht hoe op een arbeidsefficiënte en diervriendelijke manier kon worden gewerkt. Eén zaak stond vast: de koeien zouden ondergebracht worden in diepstrooiselligboxen." De voor- en nadelen van verschillende mogelijkheden werden bestudeerd. Jeremy: "In het buitenland heb ik heel wat ideeën opgedaan. Ook door mijn stages tijdens mijn landbouwopleiding heb ik veel nuttige zaken kunnen implementeren."

De 0-6-0 stal meet 66 meter op 40 meter. De stal is enkel onderkelderd onder de wachtruimte voor de vier Mlone Multibox-robots van GEA.

Aan de voorzijde van de stal is er plaats voor de kalveren. Deze zitten in een afgesloten ruimte met onderdrukventilatie.

Verderop vinden we een ruime strobox. Jeremy: "Die kunnen we opdelen: de

close-up en far-off droogstaande koeien zitten apart. Ook hebben we een aparte box voor kalfkoeien. Via handig hekwerk kan ik de koeien op een eenvoudige manier verplaatsen. Ook kunnen we attentiekoeien op een eenvoudige manier separeren na robotbezoek.”

De volledige stal is voorzien van voederhekken. Jeremy: “Deze keuze werd gemaakt door mijn vrouw. Zij is dierenarts en wil gemakkelijk koeien kunnen vastzetten om ze te scannen, te behandelen en dergelijke.”

Dieter Monbaillieu: “Hier hebben we geopteerd voor voederhekkens met een tussenafstand van 70 cm, daar er voldoende voederplaatsen zijn en de koeien zo geen voederplek tussen laten.” Het voeder wordt om de 2 uur aangeschoven door een GEA FRone.

De verlichting in de stal gebeurt door 18 ledlampen van 183 watt. Het witte licht

.....
De keuze voor een volle vloer houdt een belangrijke besparing in op de bouwkosten.

schijnt van 6 tot 20 uur. Aan de robots hangen twee nachtlampen. “De dakhelling is 35% in plaats van 30%. Dit zorgt voor een betere ventilatie”, aldus Dieter. De windgordijnen worden aangestuurd door een klimaatcomputer. De stal is niet geïsoleerd. Opmerkelijk is dat er een aantal luidsprekers gemonteerd zijn over de hele stal. “Dit heb ik gezien in het buitenland; in plaats van één radio die veel te luid staat bij de robots, is er nu overal hetzelfde volume”, zegt Jeremy. In de stal zijn er acht grote drinkbakken op 60 cm hoogte en vier sneldrinkers.

Volle vloer

Jeroen Vanloot, VL-Trac: “De keuze voor een volle vloer houdt een belangrijke besparing in op de bouwkosten van de stal. Wel moet de externe mestopslag mee in rekening gebracht worden, waardoor het totale kostenplaatje ongeveer gelijk is aan een mestkelder en roosters.” De vlakke profielvloer van Anders Beton is voorzien van urinesleuven, waardoor het mogelijk is een droger oppervlak te krijgen. Om de 2,5 uur gaat de mestschuif over de vloer om hem proper te houden,



1 Om de 2,5 uur gaat de mestschuif over de vloer om deze proper te houden, ook de urine van tussen de gleuven wordt meegenomen. 2 Met de GEA MLone met vier boxen kan een maximale capaciteit van 220 koeien behaald worden. 3 Met 1 arm worden 4 boxen bediend. Dit systeem is 25% goedkoper dan 4 monoboxen. 4 Alle mest komt terecht in een stortput en gaat vervolgens naar de mestscheider. 5 Opmerkelijk is dat er een aantal luidsprekers gemonteerd zijn over de hele stal, opdat de muziek in de stal overal even luid zou zijn.

ook de urine van tussen de gleuven wordt meegenomen.

De mestschuif wordt getrokken door een speciaal touw met verweven staaldraad. Die ligt verzonken in de vloer, waardoor dit geen obstakel vormt voor de koeien. De mest komt terecht in een stortput op het einde van de stal. Vervolgens wordt de mest gescheiden in een dikke en dunne fractie.

Achter het voederhek ligt een stoep in beton waar de voorpoten op staan. Dit zorgt ervoor dat de koeien niet uit het voederhek hoeven te komen als de mest-

schuif passeert, ze hoeven enkel de achterpoten te verplaatsen.

Diepstrooiselboxen

Hier werd bewust gekozen voor gescheiden mest. Jeremy: "Het is een eigen product, steeds beschikbaar en zeer comfortabel voor de koeien." De boxen met golfschoftbomen worden meerdere malen per dag automatisch aangevuld via een Ministro-verdeler. Dieter: "Zo heb je een droog laagje bovenaan. Het is belangrijk regelmatig aan te vullen wanneer gewerkt wordt met droge mest. Een veel

gemaakte fout is eenmaal in 7 tot 10 dagen de boxen aan te vullen." Via een railsysteem worden vijf routes voorzien van strooisel. Elke box krijgt dagelijks ongeveer 7 kg vers materiaal. Reeds vanaf 6 weken voor de koeien in de stal kwamen, werd iedere dag een laagje strooisel ingebracht. Op deze manier is het onderste deel van het ligbed ook droog en een perfecte basis voor de ligbox.

Melkrobot

Op de oude locatie was er al een Mlone-robot met twee boxen. Deze werd verhuisd en aangevuld met nog twee boxen. Jeremy: "Zo komen we aan vier boxen op één lijn. Er werd nieuwe arm voorzien. De maximumcapaciteit van dergelijk systeem bedraagt ongeveer 220 koeien. Door die ene arm is dit systeem ongeveer 25% goedkoper dan vier monoboxen." Voor de robots is er een ruime wachtruimte op roostervloer met rubber toplaag. Het koeiverkeer is gestuurd. De koeien komen de wachtruimte binnen en kunnen worden gemolken. Vooral eer ze de ligboxen terug bereiken, worden ze via het selectiehek gestuurd naar het voerhek van de hoogproductieve groep, laagproductieve groep of separatierruimte. Opmerkelijk hierbij is dat alle koeien samen liggen in de ligboxen, maar via het hekwerk wordt ander voeder voorzien voor de laag- en hoogproductieve koeien. Jeremy: "Het grote voordeel is dat de koeien geen stress hebben bij het verplaatsen van productiegroep. Ze hebben als het ware niet door dat ze aan een ander hek eten."

Koeien

Na het verplaatsen van de eigen koeien, werden nog 73 Nederlandse koeien aangekocht. Jeremy: "Die kwamen van een stoppend robotbedrijf, ik heb alle koeien gekocht. Enkele hebben Brown Swissbloed." De melkproductie ligt enkele maanden na de overgang rond 28 liter/dag met 36,5° eiwit en 42° vet. "We werken hard om dit niveau op te krikken richting 30 liter en meer. Ook klauwgezondheid is een belangrijk aandachtspunt waarop we hard inzetten om te verbeteren." ■



1 De 0-6-0-stal met golfschoftbomen en diepstrooiselboxen. 2 Koecomfort en arbeidsgemak staan centraal. 3 Bij de opstart werden enkele Nederlandse koeien met Brown Swissbloed aangekocht. 4 Via een railsysteem worden 5 routes voorzien van strooisel.