

| Werkgever: mechanisatiebedrijf SMB |

| Standplaats: Genderen (NB) |

| Functie: monteur |

| Datum: 3 maart 2017 |

## THEMA

### Gewas- bescherming



Als de vorst voorbij is, is Bart Banierink van mechanisatiebedrijf SMB in Genderen een paar weken druk met spuitkeuringen. Eerst twee tot drie weken op het bedrijf in Genderen, daarna in een loods van een klant in Langeweg, voor klanten in die regio.

### Druk controleren

7.30 uur - Vollegrondstuinder Patrick van Gestel uit Haarsteeg laat voor de eerste keer zijn Amazone UF 1501 keuren bij SMB. Daarom voert Banierink eerst de gegevens in van hem en van de spuit. Dan controleert hij of de spuit schoon en compleet is. Dat is het geval. Daarna controleert hij de manometer. Die mag 10 procent afwijken van de opgegeven waarde en 0,2 bij 1 of 2 bar. De meter geeft steeds 0,2 bar boven de werkelijke waarde aan. Dat is binnen de grenzen.

Banierink controleert eerst op het oog of de roering in de tank voldoende is. Daarna berekent hij de maximale dopafgifte: 94 liter per minuut. De pompcapaciteit is 205 liter per minuut. Dat betekent dat er 111 liter over is om de spuitvloeistof in de tank te roeren; ruim voldoende. De minimale eis is 5 procent van de tankinhoud (1.500 liter), bij een spuit zonder injector of roerder. Ook de afwijking van de capaciteit van de spuitpomp blijft binnen de grenzen.

### Schoon zuigfilter

9.00 uur - Het zuigfilter zorgt dat er geen rommel met het water de spuit inkomt. Banierink heeft het wel eens meegemaakt dat het filter helemaal ontbrak. Soms is het dichtgeslibd of beschadigd. Het filter van de Amazone is na reiniging met een beetje perslucht prima in orde. Banierink vervangt wel een afdichting, die poreus is en te wijd. Met een duw tegen het buitenste deel van de spuitboom test hij de topdeelbeveiliging. Die moet wegklappen bij het raken van een vast object. Bij oudere spuiten werkt dat soms niet goed meer. Bij de Amazone is het oké.

### Spuitbaan

9.15 uur - Vervolgens meet hij de drukval tussen de manometer en de spuitdoppen. Bij oudere spuiten is die soms groot vanwege dunne leidingen. Ook bij getrokken spuiten met lange spuitbomen is dat een punt van extra aandacht. Van Gestel rijdt de spuit boven de spuitbaan en laat de rechterhelft water spuiten. Banierink kijkt eerst of de spuitkegel in orde is. Sommige doppen vernevelen matig; er komen onregelmatige druppels uit. Hij spuit met wat perslucht eerst even die doppen schoon, voordat hij de dopafname meet. „Anders vergelijk je appels met peren.” Hij

heeft een advies voor ondernemers die hun spuit laten keuren: „Kijk thuis eerst even of de filters en doppen schoon zijn en maak ze zo nodig schoon. Dat spaart tijd en kosten tijdens de keuring.” Dan laat hij Van Gestel spuiten tot er voldoende water in de maatbekers zit onder de spuitbaan. De hoeveelheid moet bij alle doppen binnen twee zwarte strepen blijven. Het spuitbeeld is in orde. „Soms lijkt het een golfslagbad”, zegt Banierink. Dan zijn nieuwe doppen nodig. „De middelen zijn duur, dan moeten ze wel op de goede plek komen.”

### Spuitdoppen

9.30 uur - Van Gestel spuit met één type doppen. De meeste spuiters gebruiken drie of vier typen doppen. Dan vraagt de keuring meer tijd. De kantdop krijgt altijd even extra aandacht. Banierink maakte het een keer mee dat die dop ergens midden aan de spuitboom zat. „Soms laten ze een stageloper de doppen aanbrengen. Die houdt er nog geen rekening mee dat de kantdop aan de kant moet.” Tot slot van de keuring gaat de verspoten water terug in de tank. „Die kan de klant zelf weer uitspuiten.”

### Certificaat

10.00 uur - De spuit is goedgekeurd. De keuring verliep vlot. Soms zijn aanpassingen nodig voordat een spuit goedgekeurd kan worden. De ervaring van SMB is dat loonwerkers en grotere akkerbouwers hun spuiten het best op orde hebben. Na een kop koffie krijgt Van Gestel een geplastificeerd SKL-certificaat dat hij altijd bij zich moet hebben als hij spuit. Vervolgens plakt Banierink een sticker op de spuit als bewijs dat deze is goedgekeurd tot maart 2020.

### Drukwisselsysteem

10.30 uur - Als Van Gestel vertrokken is, gaat Banierink de rest van de dag aan de slag met een nieuwe Agrifac, die de week erna afgeleverd moet worden. SMB zet er zelf een druwisselsysteem op. Dat wordt niet vanaf de fabriek geleverd. De klant wil dat het systeem bij 1.500 toeren binnen 6 minuten de bandenspanning verhoogt van 0,8 bar, op het veld, naar 1,6 bar, op de weg. Na een test is die klus precies klaar voor het eind van de werkdag. ■





# Spuit keuren met Bart Banierink

