



## Youngtimer: John Deere 6900

# Radicale breuk

Met de 6000-serie brak John Deere begin jaren negentig radicaal met het verleden. Het integraalframe maakte de bouw van een sterke en toch lichte trekker mogelijk. Ook de cabine ging helemaal op de schop.

**D**e SG II-cabine's op de 40- en 50-serie van John Deere waren in de jaren zeventig ontwikkeld voor de lange werkdagen op grote Amerikaanse percelen. Als je eenmaal zat, had je niks te klagen en je had een prima zicht op de werktuigen achter de trekker. Maar o wee als je regelmatig in en uit de trekker moest. Dan waren de halfronde cabine's – op de Amerikaanse John Deere-modellen waren ze maar liefst 25 jaar in productie geweest – verre van comfortabel: op weg naar de stoel moest je je langs de motorkap en het stuurwiel worstelen. Toch stoorde Lammert Tammes zich bij zijn John Deere 3040 vooral aan de deurstijl pal voor zijn neus. De TechCenter-cabines op de begin jaren negentig geïntroduceerde 6000-serie ervoer de akkerbouwer uit Vlagtwedde (Gr) dan ook als een verademing: aan elke kant een deur – waarvan je overigens alleen de rechter goed kunt gebruiken – en de uitaat netjes uit het zicht. “John Deere moest ook wel, want de concurrentie bracht in die tijd ook trekkers met heel mooie cabines op de markt.”

Zijn vader kocht in 1994 een nieuwe 6100 en deze trekker is nog steeds één van de vier trekkers op Tammes' bedrijf. Behalve de 6100 is dat een 6600 en een 6900 uit dezelfde modellenserie. De wat vreemde eind in de bijt is zijn nieuwste John Deere, een 6610. Aan de buitenkant mocht de cabine van de

minimaliseren, wilden loonwerkers en boeren steeds meer werkzaamheden combineren. Niet alleen een zaaimachine achter de trekker dus, maar tegelijkertijd ook de grond zaaimaken met een koepel in de fronthef.

### Integraalframe

Wilde John Deere een steviger trekker op de oude manier realiseren (met de motorblok en de transmissie als dragende onderdelen) dan zouden die onderdelen – en daarmee ook de trekker als geheel – flink zwaarder worden. En John Deere wilde juist een sterke, maar lichte trekker bouwen. Daarom bedachten de constructeurs het zogeheten integraalframe: een heel stijf brugvormig dubbelstalen raamwerk van de voorkant van de trekker tot aan het differentieelhuis. Om dwarskrachten op te vangen werden de langsdelen aan de voorkant en in het midden voorzien van versterkingen. Motor en transmissiehuis werden aan dit chassis geschroefd en konden veel lichter worden uitgevoerd. Zo waren alleen de motoren uit nieuwe serie circa 90 kg lichter dan die van vergelijkbare trekkers uit de 50-serie.

Een verademing:  
aan elke kant een  
deur en de uitaat  
uit het zicht

6000-serie dan het meest in het oog springen, onderhuids was het toch vooral de bouwwijze die de aandacht trok. Het was de constructeurs van de Amerikaans-Duitse trekkerbouwer niet ontgaan dat loonwerkers en boeren hun trekkers steeds zwaarder gingen belasten. Om de capaciteit te vergroten en schade aan de bodem te

### Algemene gegevens

Type	John Deere 6900
Productieperiode	1994-1997
Fabriekslocatie	Mannheim (D)
Gewicht	5.391 kg
Motor	John Deere 6 cilinder
Inhoud	6,8 liter
Productieperiode	1994-1997
Kenmerken	Integraalframe Goede gewichtsverdeling

### Technische gegevens

Motorvermogen	96,9 kW (130 pk)
Motorkoppel	603 Nm
Koppelstijging	circa 30%
Transmissie	PowerQuad (20x20)
Aftakas achter	540/540E/1.000
Hefkracht	6.840 kg
Brandstoftank	250 l.
Standaard band	16.9R28 (voor) 20.8R38 (achter)
Wielbasis	2.650 mm

### Plus en min

<b>+</b>	Goede gewichtsverdeling
	Relatief laag gewicht
	Prettige cabine
<b>-</b>	Kunststof achterspatborden zijn gevoelig voor scheuren

### Vraagprijzen op internet

1996, 14.000 uren, airco, fronthef	€ 17.976
1997, 5.013 uren, voorlader, fronthef	€ 26.350

Ook productietechnisch waren de voordelen van het integraalframe groot. Het frame werd af-fabriek al voorzien van bevestigingspunten voor de fronthef en -aftakas en een voorlader.

En doordat de motor en delen van de transmissie waren uitgevoerd als modules kon de dealer ook achteraf nog eenvoudig een kruipbak op de trekker bouwen. En zo was John Deere heel goed in staat om een trekker op maat te bouwen voor zijn klanten.

Voor een betere trekkracht besloot John Deere de motor van de in Mannheim gebouwde 6000-serie verder naar voren te monteren.

Dit resulteerde in een gewichtsverdeling van 45 procent op de vooras en 55 procent op de achteras. Behalve meer trekkracht, bood dit ook de mogelijkheid om de cabine naar voren

te plaatsen, wat – zoals gemeld – de toegankelijkheid van de cabine en het zicht naar voren enorm verbeterde ten opzichte van de trekkers uit de 50-serie.

### Boedelveiling

Tammes kocht zijn 6900 op een boedelveiling van een loonbedrijf in de Noordoostpolder.

“Een risico? Een veehouder die ik toevallig kende zat voor mij en bood gewillig op dezelfde trekker. Ik ging ervan uit dat hij het loonbedrijf kende en dus ook de manier waarop de loonwerker met zijn materieel was omgesprongen.” De John Deere 6900 heeft het vertrouwen van Tammes nooit beschaamd. Inmiddels staan er ruim 11.000 uur op de klok. Grote problemen heeft hij er nooit mee

gehad. De trekker ziet er na een bezoek aan de spuiterij weer puntgaaf uit. De trekker maakt op jaarbasis nog tussen 300 en 400 draaiuren, de meeste daarvan voor de Imants-spitmachine met opgebouwde Amazone-zaaimachine. Al is dat wellicht binnenkort voorbij. Tammes heeft namelijk een voorwoeler op zijn spitmachine gekocht en daardoor hangt de combinatie 30 cm verder naar achteren. Tillen wordt een probleem, aldus Tammes. Vandaar dat hij zich oriënteert op een andere trekker. Een John Deere had zijn voorkeur. “Maar die zijn er niet veel en als ze er zijn, zijn ze duur. En ook andere trekkers zijn goed.” En dus ligt er bij de John Deere-fan ineens een aanbod van een tweedehands New Holland T7.170 op tafel. ◀

1



### John Deere 6900

#### [1] Nieuwe lak

De 22 jaar oude John Deere 6900 van Lammert Tammes is een keer opnieuw gespoten.

#### [2] Integraalframe

Duidelijk zichtbaar is de stalen langsbalk van het integraalframe waarop de motor en het transmissiehuis zijn geschroefd.

#### [3] Urenstand

De John Deere 6900 van Lammert Tammes heeft inmiddels 11.030 uur gedraaid.

#### [4] Kunststof spatborden

Een minpuntje. Door uv-instraling en door trillingen barsten de kunststof spatborden na verloop van tijd.

2



3



4

