



© JACQUES VAN OUTRYVE

AARDAPPELMECHANISATIE VAN GROND TOT MOND

Begin juni opende AVR officieel zijn nieuwe productiehal voor aardappelrooiers in Roeselare. Tijdens de Aardappeldemodag organiseerde deze machinefabrikant een persconferentie om zijn compleet nieuwe hallenvuller en stortbak voor te stellen.

– Patrick Dieleman & Jacques Van Outryve

In Roeselare worden langs de nieuwe en goed uitgekende Montagelijne zowel getrokken als zelfrijdende rooiers gemonteerd (zie ook *Management&Techniek* 14 van 12 augustus).

'Full line range'

Meteen werd de AVR-baseline, 'Keen & Green', ook in de productiehal gerealiseerd. Vanwaar trouwens deze baseline? We vroegen het aan Stefaan Dierickx, directeur Sales & Marketing. "Onze machines zijn met enthousiasme en doordacht ontworpen. Ze zijn uitgekend, milieuvriendelijk en uiteraard ... groen van kleur." AVR vindt het belangrijk om het hele gamma aan aardappelmachines op de markt te brengen, als het ware van grond tot mond: van grondbewerking over planters, frezen, oogstmachines en de hele in- en uitschuurtechniek. "Waarom? Je kan met een rooier niet goedmaken wat eerder op het seizoen reeds is misgelopen bij het planten of bij het plantklaar leggen van de grond. Dat geldt ook

.....

Je kan met een rooier niet goedmaken wat eerder op het seizoen is misgelopen bij het planten.

.....

verderop bij het inschuren. Fouten bij het rooien kan je in de schuur niet meer herstellen. Vandaar dat het belangrijk is om het hele gamma aan te bieden van machines die op elkaar zijn afgestemd." Ploegen horen daar voor AVR niet bij. Aardappelen worden wereldwijd doorgegaan enkel in zandgrond geteeld. Enkel in onze contreien tref je aardappelen ook in zwaardere gronden aan, omdat de grond hier beperkt is voor het grote areaal aardappelen. Daardoor is bij ons de reinigingscapaciteit bij het oogsten van groot belang. Voeg daar nog aan toe dat in de wereld ook steeds minder wordt

geploegd. AVR volgt de trend van ploegloze aardappelteelt op de voet. AVR wenst met het hele gamma van aardappelmachines ook dat haar dealers waar ook ter wereld zo veel mogelijk exclusief kunnen zijn. Dat is belangrijk om goede technische ondersteuning te kunnen leveren. Service wordt steeds belangrijker nu de aardappelseizoenen als gevolg van de klimaatverandering steeds korter worden. Klanten kunnen zich geen langdurige panne veroorloven. AVR steekt daarom ook veel energie in opleiding van klanten. Zij moeten zo veel mogelijk de eerste herstellingen zelf kunnen uitvoeren, desnoods geholpen door de dealers die naast een eerste- vooral een tweede-lijnservice moeten bieden. AVR werkt evenals collega-bedrijven wereldwijd. Tijdzones zijn dan ook een handicap voor een snelle service vanuit het moederbedrijf. Je moet kunnen rekenen op de man ter plaatse. We vragen Stefaan Top, managing director, nog wat de grootste uitdagingen zijn

en waarom AVR geen suikerbietrooiers bouwt. "Wij willen op de thuismarkt, dat zijn België, Frankrijk en Nederland, goed blijven scoren en surfen hier mee op de uitbreiding als gevolg van het succes van de frietindustrie. Wij willen sterk staan op de thuismarkt om goed te kunnen scoren op de wereldmarkt!" Die wereldmarkt blijft overzichtelijk. Stefaan verwijst naar het tweede bekken in de wereld waar de frietindustrie aan belang wint, met name de VS en Canada. En China? Chinezen zullen nog enige tijd met de hand blijven rooien. Waarom ook geen bietenrooiers? "Suikerbieten rooien is een geheel andere techniek. Bieten worden uit de grond gelift. Aardappelen worden gescheiden van de grond. Het is een specialisatie op zich." En dat Roeselare zo'n belangrijke pool is van aardappelmachineconstructeurs wijdt Stefaan Top mee aan de aanwezigheid van de toeleveringsindustrie. West-Vlaanderen is een bakermat. Nergens vindt je zoveel bedrijven met lasersnijmachines op zo'n kleine oppervlakte.

de dat er zwaar werd gesleuteld aan dit gamma. Eerst toonde Jos ons de Cobra. "Vorig jaar hebben we 4 prototypes uitgebreid getest. De contragewichten werden opzij van de instorttrechter geplaatst om het frame open te houden. Zo kan geen grond ophopen waarop de band kan vastlopen, wat zeker bij zware klei een pluspunt is. Aan iedere rol beletten kleischrapers dat te veel aarde aankooft aan de band. Het frame is in één geheel, wat toeliet om licht en toch sterk te bouwen. De wielen worden hydraulisch aangedreven en de snelheid is traploos regelbaar, wat een egale verdeling van het product bevordert." Er zijn 3 types beschikbaar: de 8015, 8017 en 8019 die respectievelijk 15, 17 en 19 m lang zijn. De bandbreedte is 80 cm. Het besturingssysteem werd volledig vernieuwd. De automatische sturing draagt bij aan de preventie tegen kwaliteitsverlies. Wand- en productsensoren laten toe om semi-automatisch te vullen door een vulprogramma in te stellen. "In

Daarnaast is er een bediening die met de stuur-eenheid verbonden is via een kabel, draadloos is een optie. Linecontrol laat toe om de verschillende apparaten in de keten gefaseerd op te starten, wat pieken in stroomverbruik en beschadigingen van de aardappelen helpt voorkomen."

Falcon-stortbak

Het inschuren begint bij de stortbak. Jos vertelt dat de nieuwe Falcon zo aardappelvriendelijk mogelijk werd gebouwd. "Alle stalen delen van de bunkerbodem werden afgedekt met rubber. Het stortschot is instelbaar. Standaard is dit mechanisch, maar hydraulisch is een optie. In combinatie met de dubbele zijlamellen, moet het zo goed als onmogelijk zijn om nog aardappelen te verliezen bij het storten", meent Jos den Boer. Bovenaan is er een knik, zodat het product daarop 'breekt' en beter gedoseerd op de rollen komt. Het reinigingsgedeelte kan uitgerust worden met 8 of 16 rollen. De tweede set rollen kan naargelang de behoefte uitgeschakeld worden. De totale breedte is 3,4 m, zodat het mogelijk blijft om met de stortbak in het verkeer te komen. De aandrijving is hydraulisch, wat toelaat om de snelheid traploos te regelen van 0,1 tot 8 m/ seconde. "De hydraulische aandrijving biedt als voordeel dat je bij lage snelheden toch voldoende koppel behoudt. Ook de rollen worden hydraulisch aangedreven. De teler heeft keuze tussen PUspiraalrollen, gladde spiralen of gladde stalen rollen en kan die eenvoudig wisselen naargelang het gewas. We kozen voor rollen met een kleine diameter: 90 mm, omdat die het product gemakkelijk transporteren over de rollenset naar het einde, met minder beschadiging." De trogbanden onder de reinigingsunit werken met hetzelfde stuursysteem als bij de Cobra, dat de banden corrigeert wanneer ze in een bepaalde richting opschuiven. De transportband die de aardappelen moet afvoeren kan schuin ingesteld worden, zodat de aardappelen die eerst op de band vallen dezelfde valhoogte hebben als diegene die verderop vallen en bovenop de andere aardappelen terecht komen. Twee sensoren zorgen voor de capaciteitsregeling en laten de machine stoppen wanneer de laagdikte te dun wordt. De bediening gebeurt door een gelijkaardige touchscreen en keypad als bij de Cobra. Er zijn 2 types: de 24-45 en de 24-60. Beide hebben rollen van 2,4 m breed, maar de bodem van de 24-60 is 6 m lang in plaats van 4,5 m. ■



1 Verkoopmanager Jos den Boer van AVR vertelde dat 4 prototypes van de Cobra vorig jaar uitgebreid werden getest om zo veel mogelijk kinderziekten te verhelpen. 2 De transportband die de aardappelen moet afvoeren kan schuin ingesteld worden, zodat de aardappelen na de reiniging overal dezelfde valhoogte hebben.

Trouwens, AVR is geen constructeur in de letterlijke zin van het woord maar een monteur. Onderdelen worden ontwikkeld, de productie ervan wordt uitbesteed maar zelf gemonteerd.

Cobra-hallenvuller

Eind augustus kregen we op de Aardappeldemodag 2 voorbeelden van de full-linestrategie van AVR te zien. De nieuwe Cobra-hallenvuller en de Falcon-stortbak zijn doorontwikkelingen van het gamma van Climax, een constructeur die in 2013 werd overgenomen door AVR. Maar verkoopmanager Jos den Boer verklaar-

de dat er zwaar werd gesleuteld aan dit gamma. Eerst toonde Jos ons de Cobra. "Vorig jaar hebben we 4 prototypes uitgebreid getest. De contragewichten werden opzij van de instorttrechter geplaatst om het frame open te houden. Zo kan geen grond ophopen waarop de band kan vastlopen, wat zeker bij zware klei een pluspunt is. Aan iedere rol beletten kleischrapers dat te veel aarde aankooft aan de band. Het frame is in één geheel, wat toeliet om licht en toch sterk te bouwen. De wielen worden hydraulisch aangedreven en de snelheid is traploos regelbaar, wat een egale verdeling van het product bevordert." Er zijn 3 types beschikbaar: de 8015, 8017 en 8019 die respectievelijk 15, 17 en 19 m lang zijn. De bandbreedte is 80 cm. Het besturingssysteem werd volledig vernieuwd. De automatische sturing draagt bij aan de preventie tegen kwaliteitsverlies. Wand- en productsensoren laten toe om semi-automatisch te vullen door een vulprogramma in te stellen. "In

complexere bewaarloodsen is het zelfs mogelijk om te werken met virtuele muren", vervolgt den Boer. "Bovenop het basispakket zijn opties mogelijk, zoals een hoekvulprogramma. De instorttrechter werd uitgevoerd in 2 delen om een zo goed mogelijke aansluiting met de band te verzekeren en werd zo compact mogelijk gehouden om de valhoogte te beperken. We hebben gezorgd dat het product nergens tegen ijzer kan botsen. Voor de bediening is een touchscreen voorzien, maar knoppen maken het mogelijk om de machine ook te bedienen met handschoenen aan.