



Uniformiteit van uitgangsmateriaal bij aardbei

Leidt het selecteren van stekken tot een meer uniforme productie?

Anja Dieleman, Sven Clemens en Esther Meinen

Inleiding

In de aardbeienteelt kunnen verschillen in productie tussen planten groot zijn. Planten die 70 vruchten produceren kunnen naast planten staan die maar 20 vruchten geven. Mogelijk speelt het uitgangsmateriaal een rol in de grote variatie in productie. Zou het mogelijk zijn door uniforme stekken te selecteren een gelijkmatiger productie te krijgen?



Figuur 1. Wekelijks werden de nieuwe stekken van een label voorzien.

Methode: moerplanten en stekken

Op een plantenkwekerij werden uniforme planten van Elsanta geselecteerd en uitgeplant in de kas. Vanaf 1 mei werden de stekken wekelijks gelabeld om de leeftijd te markeren (Figuur 1). Op 5 en 25 juli werden 9 verschillende partijen stekken gesneden (Tabel 1) en op het trayveld geplaatst. Op 10 december werden de planten van het trayveld gehaald, doorgemeten en in de koeling geplaatst.

Tabel 1. Karakteristieken van de partijen geselecteerde stekken (325 stekken per partij).

Partij nummer	Moment van steknemen	Positie aan de uitloper	Week van verschijnen
1	5 juli	1	20
2	5 juli	2	22
3	5 juli	3	24
4	5 juli	1	22
5	5 juli	2	24
6	25 juli	1	24
7	25 juli	2	26
8	25 juli	3	28
9	25 juli	1	26

Resultaten: uniformiteit stekken

De oudste stekken afkomstig van positie 1 hadden de grootste kroondiameter en stolondikte. Stekken van positie 2 of 3, of jonger waren kleiner. De partijen met de jongste en kleinste stekken waren het meest uniform, de partijen met de oudste stekken het minst uniform. Echter, na de periode op het trayveld waren deze verschillen in uniformiteit verdwenen.

Methode: productie in de kas

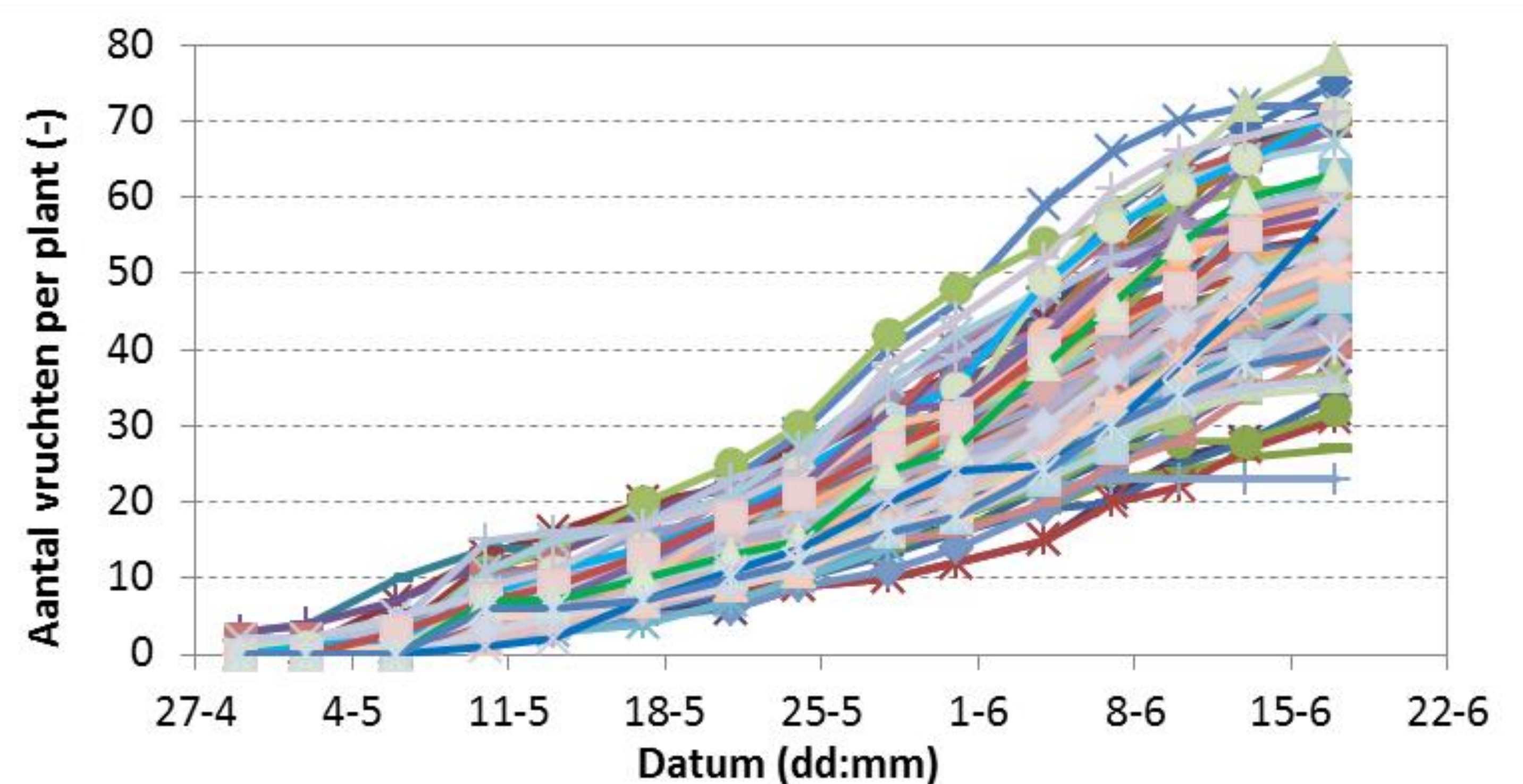
Op 5 maart werden de stekken vanuit de koeling in de kas geplant. Vanaf 29 april werd twee maal per week geoogst. Per plant werd het aantal vruchten en het gewicht van de geoogste vruchten bepaald.



Figuur 2. Aardbeien werden per plant geoogst en gewogen.

Resultaten: uniformiteit productie

Uit de metingen bleek dat de variatie in de productie voor alle negen partijen stekken even groot was. Alle partijen vertoonden dezelfde variatie en hetzelfde gebrek aan uniformiteit (Figuur 3). Dat betekent dat het selecteren van stekken geen invloed heeft op de uniformiteit van de productie en dus geen manier is om de variatie in productie te verminderen.



Figuur 3. Verloop in de tijd van het aantal geoogste aardbeien per plant van partijnummer 1.