



Familie Van Eert bouwt milieuvriendelijke ligboxenstal

'Op naar 300 koeien'



De melkrobots komen op een rij, aan het begin van de stal.

Rundveehouderij | Tekst en foto's: Rinus van Wezel

De familie Van Eert bouwde in Steenbergen een nieuwe, milieuvriendelijke ligboxenstal, inclusief melkrobots en veel koecomfort. "Door de komst van de melkrobots, zal de manier van werken drastisch veranderen", verwacht Joost van Eert.

De familie Van Eert in Steenbergen heeft de afgelopen jaren niet stilgezeten. Ze hadden een melkveebedrijf in Best. "Daar konden we niet meer optimaal boeren. We werden niet uitgekocht en hadden geen dikge vulde portemonnee", vertelt Joost van Eert (36), die samen boert met zijn vrouw Addie en zijn ouders Wil en Henk. Ze zetten in 1995 hun bedrijf voort in Ooltgensplaat op Goeree Overflakkee.

In 2004 zagen ze kansen om het bedrijf verder te ontwikkelen door in Steenbergen een bedrijf met meer grond en mogelijkheden te kopen. "Daar lieten we een ligboxenstal en schuur bouwen." Nu, in de zomer van 2011, is er alweer een nieuwe fase aangebroken. De familie neemt een nieuwe milieuvriendelijke ligboxenstal in gebruik, inclusief melkrobots. De oude stal doet nog dienst als huisvesting van jongvee en droogstaande koeien.

Nieuwe stal

"We willen op naar in totaal 300 melk-koeien, waarvan gemiddeld 250 aan de melk", licht Van Eert toe. De huidige stal biedt plek aan 110 koeien. "Met het oog op 2015, wanneer het melkquotum wordt afgeschaft, willen we ruimte hebben om vlot door te groeien." De financieel meest aantrekkelijke oplossing bleek de maatlat- of proefstal. Met de proefstal-status valt het melkveebedrijf binnen de MIA- (Milieu Investeringsaftrek) en Vamil-regeling (willekeurige afschrijving milieu-investeringen). Uiteindelijk kozen de ondernemers voor een emissiebeperkende stal met een stalvloersysteem van Swaans Beton uit Heeze. Samen met dit bedrijf maakte de melkveehouder een opzet. "We waren het vrij vlg eens over de manier waarop aan de eisen voor een proefstal kon worden voldaan. We





>>> 'Op naar **300 koeien**'



Joost en Addie van Eert nemen een nieuwe, milieuvriendelijke ligboxenstal in gebruik.

Vruchtbare zavel

Het melkveebedrijf ligt midden in een akkerbouwgebied waar veel pootgoed wordt geteeld. De familie Van Eert heeft ruim 100 ha grond. Het merendeel van deze grond bestaat uit vruchtbare zavel. Een deel wordt gebruikt voor grasland (25 ha) en een deel voor de teelt van snijmais (30 ha), beide bestemd als veevoeder. Het ruwvoer wordt aangevuld met krachtvoer van Agrifirm. Het ruwvoer wordt verstrekt met een mengvoerwagen met daarin mais, graskuil, graszaadhooi, tarwegistconcentraat en eiwitmeel. Naast het ruwvoer teelt Joost van Eert suikerbieten en soms graszaad. "De rest van de grond verhuren we aan de omliggende akkerbouwbedrijven", vertelt hij. Zaaizaad, kunstmest en gewasbeschermingsmiddelen betrekken de ondernemers bij CZAV.

hebben vaart gezet achter de plannen, want je weet maar nooit hoe snel ze weer worden ingeperkt of afgeschaft als de belangstelling te groot blijkt te zijn", aldus Van Eert. De Patent Comfort Vloer valt onder de zogenaamde tweede generatie, voorzien van kleppen onder de spleten die vanwege hun vorm en aanbrenging een fors deel van de ammoniakemissie terugdringen.

De nieuwe stal is gebouwd door bouwbedrijf Aarts & Zonen. Geen onbekende van de familie, want deze aannemer bouwde zowel de vorige stal en schuur in Steenberg, als de stal in Oolgtensplaat. "Ik heb er geen moment spijt van gehad, want het bouwbedrijf heeft ook nu weer een staaltje vakmanschap laten zien. Ze dragen goede ideeën aan, waardoor de bedrijfsopzet beter tot z'n recht komt", meent Van Eert. De totale lengte van de nieuwe stal bedraagt 80 meter, de breedte 38. Hierdoor ontstaat een oppervlakte van 3061 vierkante meter.

Indeling

De familie heeft gekozen voor een 0+6+0-ligboxenopstelling. Achter de robots is plaats voor een tweetal strohokken: één voor de hoogdrachtige koeien en één voor de pas afgekalfde koeien. "Op die manier kan ik de kalveren na het afkalven desgewenst een aantal dagen in de gaten houden", meent Van Eert. Via de melkrobot is een selectiepoort aangebracht, zodat de pas afgekalfde koeien automatisch naar het strohok worden gedirigeerd. De ligboxen en de voerhekken zijn geleverd door stalinrichter Coppens uit Westerhoven,





ook een oude bekende. De plaatsing heeft de familie Van Eert zelf gedaan. "Coppens werkt met degelijk zwaar materiaal dat jaren onderhoudsvrij meegaat. Vooral het maatwerk en meedenken over de inrichting met hekken sprak ons aan. Dat is bij grotere koppels en automatisch melken erg belangrijk", vindt Van Eert.

Koecomfort

Het is de bedoeling dat de koeien zomer en winter op stal blijven. Van Eert denkt dat de koeien het daar uitstekend naar hun zin hebben. "Ze liggen op latexmatrassen, het dak is geïsoleerd, er is een hogedrukleiding aangelegd, die is aangesloten op een waterlevel-systeem voor verkoeling bij hete dagen. De vloer is mooi vlak, met veel profiel erin, wat gunstig is voor het been- en klauwwerk van de koeien en de ventilatie en lichtinval zijn optimaal geregeld", somt Van Eert op. "De burgers die tijdens de bouw kwamen kijken, waren vaak verbaasd over het comfort." De mest wordt met een DeLaval-mestrobot met sproei-inrichting verwijderd. Tevens is er voor de zekerheid aan het einde van iedere loopgang een stortgat gemaakt om ook de overtollige mest te laten verdwijnen in de mestput. Aan de achterkant van de stal zijn tegenover de looppaden grote deuren geplaatst, zodat gemakkelijk met de trekker de stal kan worden ingereken en mest kan worden verwijderd. Dat kan via een klep over diezelfde mestafstort.

Melkrobots

"In de nieuwe stal hebben we gekozen voor robotmelken", vertelt Van Eert. Vorig jaar hebben ze in Denemarken bij melkveehouders met vier of meer robots gekeken. Naar aanleiding hiervan koos Van Eert voor een opstelling van de vier robots op rij, aan het begin van de stal. "Dus niet gespiegeld in het midden, zoals in Nederland gebruikelijk is. Op die manier is het overzicht in de stal niet optimaal."

Door de gekozen opstelling van de robots, worden de looplijnen van de koeien naar de robot langer dan wanneer ze in het midden worden geplaatst. "Dat zie ik niet als bezwaar. Door de drie doorsteken in de stal en de rechte, brede vloeren lopen de koeien gemakkelijk naar de robots.

De VMS 2011 DeLaval-robots beschikken over de nieuwste technieken op het gebied

Open dag

Tijdens het bezoek aan de familie Van Eert waren de voorbereidingen voor de open dag nog volop in gang. Deze open dag werd gehouden op 24 juni. De asfaltmachines van Heijmans waren druk in de weer om het erf en de toegangsweg gereed te maken met een stevige laag asfalt. Zij waren ingeschakeld door Kees van Etten Kraanwerk, die al het grondwerk en de asfaltering op het melkveebedrijf in Steenbergen heeft verzorgd.



van automatisch melken. "Vooral qua melktechniek, maatvoering, bereikbaarheid van het uier en nieuwe software sprak DeLaval aan", meent Van Eert.

Ontwikkeling

De robot heeft ruime separatiemogelijkheden. Op termijn wil de melkveehouder gaan werken met twee groepen: vaarzen plus tweede kalfs en oudere koeien. De robots worden in de winter vorstvrij gehouden door de restwarmte uit de machinekamer. Daartoe is een kachelbuissysteem met ventilatoren aangelegd, die de warme lucht van

koelmotor, compressor en vacuümpompen naar de apparatuur pompt. De melkveehouder verwacht dat de manier van werken door de komst van de robots drastisch zal veranderen. Hij wil op termijn een betaalde arbeidskracht inpassen in de bedrijfsvoering, ook met het oog op de leeftijd van vader Henk (63). "Mijn vader wil geleidelijk aan een stapje terug doen." Hoewel de stal is ingericht voor vier melkrobots, worden er in eerste instantie twee geplaatst. "De andere twee worden geïnstalleerd wanneer we in de toekomst groeien naar 250 melkkoeien", besluit Van Eert. ♦



Veestapel

De melkveestapel van de familie Van Eert bestaat hoofdzakelijk uit roodbonte koeien met veel Holstein-bloed. In Best voerden roodbonte koeien al de boventoon. "Al zat er toen nog voornamelijk het MRY-bloed in." De gemiddelde melkproductie ligt nu op ongeveer 9.000 kg met een vetproductie van 4,85 en 3,74 eiwit. "Behoorlijk dikke melk", concludeert melkveehouder Joost van Eert.

