



EFFICIËNTERE HAKSELAAR BIG X UIT NIEUWE FABRIEK

In 2003 bracht Krone zijn eerste zelfrijdende hakselaar op de markt. Een gedurfd project omdat de maïshakselaar nog steeds symbool staat voor de krachtigste machine in de landbouw. Na 10 jaar stellen we vast dat het merk zeer goed meespeelt tussen de grote spelers zoals Claas, New Holland en John Deere.

– Maarten Huybrechts, landbouwconsulent Boerenbond

Een van de redenen voor dit succes is de goede 24 uursservice aan de klant. Krone wilde 10 jaar geleden de markt van de zwaarste hakselaars veroveren. Nu dit gelukt is, gaan ze ook de middenklasse van 500 à 600 pk bespelen. Naast Europa en Noord-Amerika zijn immers ook Rusland, Zuid-Amerika en China mogelijke afnemers. Hiervoor ontwikkelde Krone een nieuwe hakselaar en een nieuwe fabriekshal in het Duitse Spelle.

De nieuwe Big X

Met de nieuwe 580 X en 480 X van Krone komt het merk doelbewust in een segment van de 'middenmoothakselaars'. Volgens Krone worden op wereldniveau zeer veel hakselaars verkocht tussen 450 en 550 pk. Als Krone deze markt ook wil

aansnijden, moet men zich aanpassen. Na eerst het hoge segment te hebben gespeeld wil men nu *downsizen*. Laat het duidelijk blijven dat de zware hakselaars zeker in productie blijven, het gaat om een uitbreiding van het gamma. Opvallend is wel dat de nieuwe hakselaar in langsdoorsnede niet gewijzigd wordt. Invoerrollen, hakselkooi, kneusrollen, uitwerper en hakselpijp zijn in diameter en positie niet gewijzigd. Dit komt omdat Krone de gewasflux eerder al sterk optimaliseerde. Wat verandert er dan wel bij de kleinere modellen? Omdat deze machines een kleiner vermogen hebben, zal het gewasdebiet wat lager liggen. Om een kleiner gewasdebiet ook een goede gewasflux te geven, wordt er volgens Krone beter gewerkt met smallere in-

voerrollen en hakselkooi. De breedte is teruggeschroefd van 800 mm naar 630 mm. Hierdoor zal het gewaspakket beter doorstromen, want uiteindelijk moet het toch door de smalle uitwerpbuis geraken. Krone blijft ook bij deze modellen trouw aan het Varistreamprincipe, waarbij de bodemplaat van de hakselkooi en de rugplaat van de uitwerper kunnen uitwijken. Ook enkele andere merken van hakselaars werken op de kleinere modellen met een minder breed hakselaggregaat. Voor het overige blijft het hele concept identiek. De motor ligt dwars en drijft via een multiriem de hakselaar aan. Krone werkt wel met 2 multiriemen die allebei de helft van de lengte tussen motor en hakselkooi moeten overbruggen. Het

aanspannen kan zo wat eenvoudiger gebeuren.

Opvallend bij de nieuwe hakselaar zijn de grote voorwielen. Zonder probleem kunnen vooraan 42 duims velgen gemonteerd worden want er is onder de spatborden voldoende ruimte voorzien. Als men kleinere banden monteert, dan zal de ruimte boven het wiel opgevuld worden met een extra spatbord. Esthetisch komt dit eleganter over. De achterwielen zijn onafhankelijk opgehangen en geveerd. Krone brengt hiermee als eerste een hakselaar uit zonder een achteras. De wieluitslag is 50° waardoor de Big X 480 en 580 beter wendbaar worden. De aandrijving van de achteras gebeurt met hydromotoren van Bosch.

De koelkamer bevindt zich in het midden van de machine en omvat 5 koelers. De olie, het water, de gecompriëerde lucht, de brandstof, de transmissie en de airco hebben koeling nodig. De ventilator vraagt een vermogen tot 16 pk, maar deze is instelbaar naargelang van de behoefte. Verder onderzoek naar minder energieverlies door de koeling kan nog voor een enorme brandstofbesparing zorgen, maar dat is toekomstmuziek. Momenteel heeft een hakselaar 0,6 à 0,7 l diesel per ton verse maïs nodig. Dit wil zeggen dat

Op middellange termijn wil Krone 20% van hakselaarsmarkt inpikken.

goede maïs toch nog steeds 30 à 35 l diesel per ha vraagt om gehakseld te worden. Bijna de helft van deze energie gaat via warmteontwikkeling en bijgevolg via de koeling verloren.

Modern design

Dat deze handige en wendbare hakselaar ook nog eens een nieuw design gekregen heeft, maakt de machine wel aantrekkelijk. Het plumpe en stoere macho voorkomen van een klassieke hakselaar maakt plaats voor een lenige en meer sexy outlook, maar wel met een krachtige motor binnenin. Krone is intussen afgestapt van het project met 2 motoren in één machine omdat het motormanagement zodanig verder op punt gesteld is dat men zuiniger en goedkoper kan werken met één motor. Krone bouwt MAN- en MTU-motoren in. MTU zijn motoren gebouwd door een samenwerking tussen Mercedes (Duitsland) en Detroit (Amerika). De motoren liggen achter de geveerde ach-



1 De nieuwe productielijn voor de Big X. 200 m voorbij dit punt is de hakselaar klaar. In de zijstations worden de unit en onderdelen voorbereid. 2 Aan het einde van de lijn worden alle hakselaars aan de testbank gelegd. Naast de aandrijving worden nog tientallen andere functies getest.

teras zodat er steeds een countergewicht voor de maïsbek aanwezig is. Het koetswerk is hertekend en de breedte van de machine blijft binnen de Europese grens van 300 cm, zelfs met 710/70R42-banden. Opvallend is de mogelijkheid om ruime 42 duims banden te monteren. Hierdoor wordt de bodemdruk verbeterd. De cabine wordt elders gebouwd en als een volledig afgewerkte eenheid geleverd om opgebouwd te worden.

Nieuwe fabriek

Krone heeft ambitie, dat is duidelijk. Momenteel worden er ongeveer 300 hakselaars per jaar gebouwd. Dit moet groeien tot 600 stuks. Die kunnen niet enkel op de Europese markt verkocht worden, want in West-Europa worden

jaarlijks tussen 1200 en 1500 nieuwe hakselaars ingezet. Krone mikt dus op andere werelddelen, zeker ook op China en Zuid-Amerika. Krone wil op middellange termijn 20% van deze markt inpikken.

Omdat Krone de intentie heeft om de productie van de Big X-hakselaar op te drijven naar 600 stuks per jaar werd een speciale nieuwe montagehal gebouwd die 265 m lang is. Bijzonder is dat de machine wordt opgebouwd op een lijn met erg goed uitgeruste zijloketten. Op het einde van de lijn wordt elke hakselaar in een geïsoleerde ruimte gereden waar alle eigenschappen op de pijnbank worden gelegd. De test moet grondig gebeuren omdat Krone wil vermijden dat een hakselaar terug naar de fabriek of een andere

werkplaats moet worden gebracht. Het transport van een Big X-Hakselaar is immers erg duur.

Om de werking van de Big X op de praktijkvelden verder te optimaliseren heeft Krone een extra kenniscentrum gebouwd

waar de monteurs en gebruikers van hakselaars een uiterst gedetailleerde en gespecialiseerde opleiding krijgen over de Krone-machines.



De hakselaar kan uitgerust worden met zeer grote banden om de bodemdruk te beperken. Als er kleinere banden worden gemonteerd, dan worden de spatborden opgevuld.

Geen superzware hakselaars nodig
Maïshakselaars worden steeds efficiënter in het verwerken van het ruwvoer. Daarom is het niet steeds nodig dat er superzware hakselaars worden ingezet. Hierop speelt Krone in door een nieuwe serie X 480 en X 580 te bouwen. Deze zeer handige machines van 500 à 600 pk zijn in staat om een hoog uurrendement te halen en op wereldniveau zal deze categorie van hakselaars het meest worden verkocht. Omdat de klant maar terugkomt wanneer hij tevreden is, heeft Krone een nieuw opleidingscentrum gebouwd om de loonwerkers en dealers bij te scholen. Bovendien weet Krone maar al te goed dat een hakselaar maar kan verkocht worden als de service na verkoop goed is, want een dagje pech jaagt de loonwerker in de gordijnen. ■