

Dairymaster, efficiënt en diervriendelijk melken

Dairymaster is een van de grote spelers op het gebied van melkwinning. Tijdens een reportagereis naar Ierland bezochten we de fabriek van Dairymaster in Causeway en 2 melkveebedrijven. – LUC VAN DIJCK –

• melkvee

Dairymaster is bij ons vooral gekend om de geavanceerde *swing over*-melkstallen en melkcarroussels. Een van de sterke punten van dit familiebedrijf is dat alle onderzoek en ontwikkeling geconcentreerd is in de thuisbasis Causeway. Dairymaster produceert bijna 95% van alle producten zelf, van de rubberdelen tot het bedieningspaneel voor de melkmeter. Door deze productie in eigen huis kan Dairymaster efficiënt werken op de controle in alle stadia van het productieproces, en zo de kwaliteit van het eindproduct waarborgen. Bovendien biedt dit het bedrijf de mogelijkheid tot het experimenteren en op maat maken van zelfs het allerkleinste machineonderdeel, zodat dit altijd volgens de specificatie functioneert.

Dairymaster heeft, naast de thuisbasis in Causeway, vestigingen in de Verenigde Staten en Groot-Brittannië. Het bedrijf werkt met lokale dealers in een vijftigtal landen. In Ierland heeft Dairymaster een

marktaandeel van 70%. Europe Dairy Systems in Zeewolde (Nederland) is verdeler voor Dairyman voor een groot aantal landen in Europa en heeft nu ook zijn activiteit op de Vlaamse markt versterkt.

Bijzondere melktechniek

“Het unieke Dairymastermelksysteem is tot stand gekomen na uitgebreid onderzoek naar een zo efficiënt en diervriendelijk mogelijk melksysteem”, zegt Rutger Schut, directeur van Europe Dairy Systems. “Dit systeem heeft belangrijke voordelen. Dairymaster melkt volgens een systeem waarbij de melk naar boven opgevoerd wordt, terwijl het conventionele systeem de melk naar beneden afvoert. De melkinstallaties van Dairymaster werken met een hoog stabiel melkvacuüm in de melkfase van 48 kPa (kilopascal). Dit zorgt voor net en efficiënt melken. Wanneer de tepelvoering gesloten is, zorgt het lage vacuüm voor ontlasting in de rustfase.

Het lage rustvacuüm van 10 tot 12 kPa vermindert de druk die op de spenen wordt uitgeoefend. Dat is belangrijk vanuit het oogpunt van dierenwelzijn, mastitis en celgetal. Per 2 melkstellen wordt 1 elektronische pulsator gebruikt met een hoge capaciteit en een lage onderhoudsbehoefte. Dairymaster kiest voor een simultaan werkende pulsator waarbij de 4 tepelhouders van het melkstel gelijktijdig in dezelfde fase zitten van openen en sluiten, in tegenstelling tot de systemen met een wisselende pulsatie waarbij slechts 2 tepelhouders gelijktijdig in dezelfde fase zitten. Melken van 4 spenen en het rusten van 4 spenen tegelijkertijd resulteert in efficiënter en sneller melken. De vacuümniveaus van Dairymaster zijn vergelijkbaar met het natuurlijke melken van een zogend kalf. Dit systeem melkt door de bovenstaande unieke kenmerken sneller uit, is minder belastend voor de spenen en geeft een betere speenpuntconditie.”

Sterke reductie van het luchtzuigen

Koeien goed en snel melken is een uitdaging. Afvallende of luchtzuigende melkstellen zijn een grote ergernis voor elke veehouder. Het haalt de melker uit de melkroutine, waardoor capaciteitsverlies ontstaat. Ook het risico op besmetting is reëel. “Dairymaster heeft veel onderzoek gedaan naar de interacties van de speen en de tepelvoering met betrekking tot de melkstroom. Dit onderzoek resulteerde in het ontwerp van een innovatieve zeer soepele tepelvoering die het luchtzuigen en afvallen zeer sterk vermindert”, aldus Rutger Schut.

Beter uitmelken en reductie van de melktijd

Het Dairymastermelkstel is een unieke combinatie van melkklauw, tepelvoering en pulsatiesysteem. Door het beter uitmelken van de koeien verhoogt de productie met enkele procenten. Het is belangrijk de koeien snel en efficiënt te melken. De Dairymastermelkstel scoort hoog op deze punten en dat resulteert in een vermindering van de melktijd en van de arbeid.

Swiftlo

De filosofie van Dairymaster is om diervriendelijk te melken en zo veel mogelijk dieren te melken per uur met zo weinig mogelijk mankracht. *Swing over*-melkstallen en draaimelkstallen zijn de specialiteit

Een draaimelkstel met 60 plaatsen melkt de 600 koeien op het bedrijf van Tom Browne. De spenen worden na het melken automatisch gespreid.

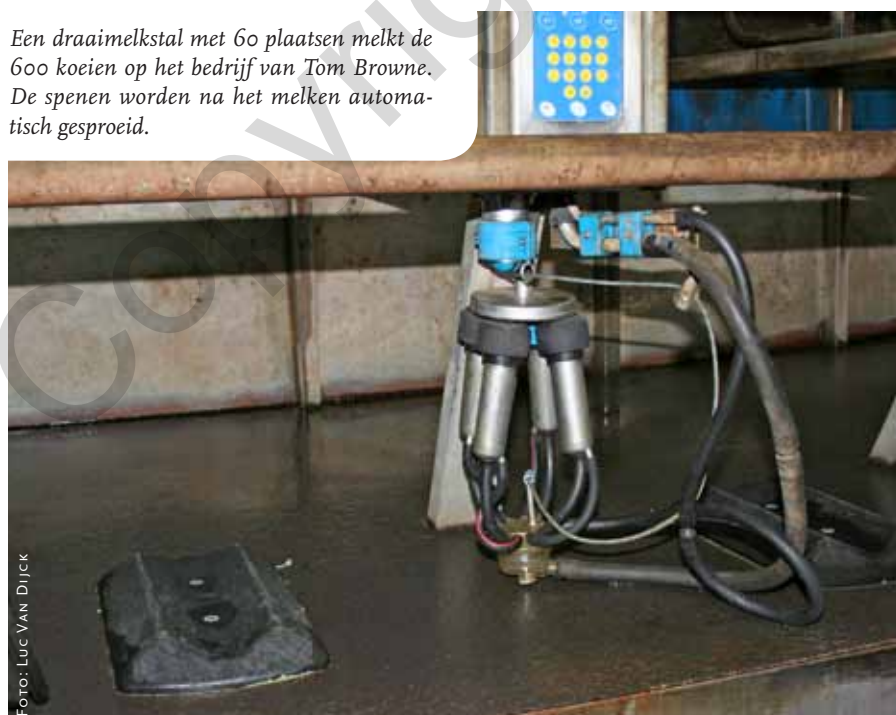


FOTO: LUC VAN DIJCK



Tom Browne in zijn 2 jaar oude stal met 550 koeplaatsen die in de rotsen werd uitgegraven.

van Dairymaster; het bedrijf heeft ook veel ervaring met conventionele melkstallen met melkstellen aan beide kanten. De eigenschap van een *swing over*-melksysteem is dat er slechts 1 melkstel is per 2 tegenover elkaar liggende melkstanden. Dat heeft als voordelen dat er 33% minder melkstellen met de bijbehorende melktechniek nodig zijn en dat de aanwezige techniek zeer goed benut wordt. Met slechts 1 melkstel per 2 tegenover elkaar liggende melkstanden is tijdens het melken het melkstel 90% van de tijd in gebruik. Melkveehouders kiezen een *swing over* voor het bedieningsgemak en de hoge capaciteit in termen van koeien per uur en per melker. De *swing over*-melkstallen worden gemercialiseerd onder de naam Swiftflo Swing-Over. Dat is het populairste product en maakt meer dan de helft uit van de verkoop van Dairymaster. De draaimelkstallen worden verkocht onder de naam Swiftflo Carousel.

Carousel 60-stands

In Killeagh bezochten we het bedrijf van Tom Browne met 600 melkkoeien en 250 stuks jongvee. Naast Tom werken op het bedrijf zijn zoon, dochter en neef en nog 4 melkers die op het bedrijf wonen en in een beurtsysteem melken. Het teeltplan omvat 450 ha gras en 8 ha voederbieten. Van de 450 ha grasland worden er 300 ha begraasd. Tom is tevreden met de gemiddelde productie van de melkkoeien die 6540 l bedraagt. "Ik wil niet te duur voederen. De koeien moeten het doen met gras en wat voederbieten. Als je goed gras hebt en wat voederbieten, dan heb je geen maïs nodig. De koeien krijgen ook niet te veel krachtvoer, tussen 600 en 800 kg per jaar." Het celgetal schommelt tussen 220.000 en 230.000. De koeien blijven



De swing over-melkstal is het populairste product van Dairymaster.

Met het Swiftflo-invoerbeugelsysteem blijven de koeien mooi in positie tijdens het melken. Wanneer het systeem omhoog gebracht is, kunnen de koeien elkaar passeren bij het uitlopen waardoor ze de melkstal snel via de brede uitgang verlaten.



gemiddeld 6 tot 7 lactaties. "Ze blijven goed gezond in de buitenlucht. Alleen van november tot januari blijven de koeien op stal. In januari en februari lopen zij enkele uren per dag buiten."

Tom liet 12 jaar geleden een carousel-buitenmelker met 60 plaatsen installeren. De uitvoering van de melkstal is afhankelijk van de automatisering die de melkveehouder wenst. De voordelen van de buitenmelkermelkstallen zijn de hoge capaciteit, de mogelijkheden voor automatisering, de hoge levensduur en het feit dat met deze buitenmelker 1 persoon kan melken. Bij het binnenkomen van

de melkstal worden de dieren geïdentificeerd, waarna ze op het draaiplatform stappen. Zij krijgen automatisch krachtvoer volgens voorgeprogrammeerde hoeveelheden. Met deze 60-standscarrousel kan 1 man hier ongeveer 300 koeien per uur melken. Dat kan echter alleen als de koeien redelijk proper binnenkomen. De limiet van de carrousel is de snelheid dat de koeien nog rustig de carrousel kunnen opstappen en verlaten. Als er iets fout is bij het opstappen of verlaten van de carrousel, blokkeert de koe het systeem en stopt het direct. De installatie is nu voorzien van een automatische sprayerinstalla-

tie die de spenen besproeit bij afname van het melkstel. Er wordt zeer snel gesproeid (de duur is instelbaar) op het moment dat de spenen nog goed bereikbaar zijn. Het product doodt zeer snel de bacteriën af. Het houdt ook de tepeltop zacht.

Dairymaster Swiftflo Swing-Over

Michael Hayes heeft in Belgooley een bedrijf met 120 koeien en een quotum van 1 miljoen l. Hij heeft 1 vaste medewerker.

“1 miljoen l voor een bedrijf met 2 personen is mooi.” Michael besteedt veel aandacht aan de details in de bedrijfsvoering. “Ik vind de grootte van mijn bedrijf niet zo belangrijk. Wel belangrijk is de dingen goed doen.” In de winter voedert Michael een gemengd rantsoen (TMR-rantsoen) dat is samengesteld uit maïs- en grassilo, suikerbieten, soja en citruspulp. Van februari tot november bestaat het rantsoen uit vooral gras en een beetje TMR-rantsoen als

bijvoeding. De koeien krijgen 1500 kg krachtvoer per jaar. De productie ligt er dan ook rond 9500 l per jaar. Het celgetal is met 120.000 laag. Als stamboekfokker van vader op zoon bracht men heel wat kwaliteit in de veestapel. Michael gebruikt altijd gesekt sperma. De vruchtbaarheid bij de eerste inseminatie bedraagt 35%. In de winter blijft de productie hoog omdat Michael een mooie toeslag op de melkprijs krijgt voor wintermelk. Op het bedrijf staat een nieuwe melktank van 12.500 l; het is het allernieuwste model van Dairymaster.

De melkinstallatie is een 2 x 20-swing over met automatische afname en koeherkenning. De koeien hebben beschikking over krachtvoer. Een deel krijgen zij als lokkertje bij het begin van het melken; de rest krijgen ze tegen het einde van de melkbeurt. Na het melken gaat het invoerbeugelsysteem naar omhoog en kunnen de dieren ongehinderd de melkstal verlaten. Michael melkt zijn 120 koeien in 60 minuten met 1 melker. Bij het binnenkomen van de koeien geeft een geluidssysteem informatie over de koeien die geattendeerd worden. “Deze installatie werkt hier al jaren tot onze grote tevredenheid. Mooi meegenomen zijn ook de lage onderhoudskosten per jaar”, besluit Michael Hayes. ■



Rutger Schut, directeur-eigenaar van Europe Dairy Systems en Sean Stack, internationaal verkoper van Dairyman, komen luisteren naar de ervaringen van melkveehouder Michael Hayes met de 2 x 20 swing over-melkstal.