

# Concept voor

Zelf krachtvoeder maken is volgens tegenstanders omslachtig, waarbij er makkelijk veel verliezen kunnen voorkomen. In Vlaanderen zijn er intussen toch vele honderden varkenshouders die al jaren goede ervaring hebben met korrelmaïs en ccm. Om zowel granen, maïs, als andere producten op het bedrijf in te kuisen, werd een speciaal concept uitgebouwd. Dit concept is geboren uit een samenwerking tussen fabrikant Geringhoff en de managers Geert Helsen en Jan Schatteman. In België wordt de SiloForce-Mills verdeeld door de firma Van Haute uit Hamme ([www.vanhaute-landbouwmachines.be](http://www.vanhaute-landbouwmachines.be)).

## Tunnelconcept van SH International

“Eigen krachtvoerders bewaren is een belangrijke investering en het moet daarom professioneel gebeuren”, zegt Geert Helsen van SH International, wat staat voor Schatteman en Helsen. Een investering in voeders moet renderen en daarom mag er niet te veel geïmproviseerd worden. Geert Helsen vertelt dat hij na enkele jaren zoekwerk en ervaring, samenwerking zocht met de Duitse firma Geringhoff. Helsen bestudeerde in heel veel landen, zelfs in alle werelddelen, het inkuilen van eigen granen en voeders. Het moest een systeem worden met een hoge capaciteit, dat krachtig gebouwd en betrouwbaar is. Neem daarbij de multifunctionele inzetbaarheid en dan wordt het interessant voor de veeboer, maar ook voor de loonwerker die de investering in het materiaal moet doen.

Zo komen we uit op het tunnelconcept, wat voor de meeste bedrijven de beste oplossing geeft. Alleen de echt grote bedrijven met heel veel eigen granen kunnen beter overgaan naar sleufsilos. Iedereen moet voor zichzelf uitrekenen wat de uitkuilsnelheid is, want dat bepaalt het bederf. Bij gebruik van een plastic tunnel of slurf kan men tijdens de uitkuilperiode broei altijd voorblijven. Er is immers keuze tussen tunnels met een diameter van 120, 150, 200 en 240 cm. “Het systeem van slurven is op zich niet nieuw, maar vaak was het totaal concept niet sluitend”, aldus Geert Helsen.

## Malen zonder zeef

De Duitse firma Geringhoff heeft al vele jaren een maalmolen zonder zeef. Uit de praktijk blijkt dat deze machine alle producten kan verwerken en dat de fijnheid van malen zeer goed kan ingesteld worden. “Een zeef in een maalmolen is een enorme rem op de capaciteit”, bevestigt Geert. Bij de machines van Geringhoff wordt er gewerkt met een draaiende motor

De SiloForce-Mill voor de gebouwen van importeur Van Haute in Hamme.

Voor het inkuilen van nevenproducten van de voedingsindustrie wordt enkel de persworm gebruikt. De maalmolen en bijhorende bunker worden weggenomen en vervangen door een grote opvangtrechter. De diameter van de slurf wordt aangepast aan de bedrijfsomvang. Hyplast levert stevige slurven op maat.

De fijnheid van het gemalen product wordt geregeld door de afstand mes-tegenmes. Meerdere rijen tegenmesses kunnen in pakket worden afgesteld.

Doordat de molen van Geringhoff geen zeef bezit, heeft deze een hoge capaciteit. De 6, 9 of 12 rijen messen draaien aan 3000 tpm.

# eigen granen met Siloforce-Mill

De hoge prijzen voor krachtvoerders blijven aanhouden. Daardoor denken heel wat veeboeren na over het zelf maken van krachtvoeder. Dat is niet eenvoudig omdat het voeder vooral goed uitgebalanceerd moet zijn. De SiloForce-Mill kan hierbij een grote hulp zijn.

– MAARTEN HUYBRECHTS, BEROEPSWERKING –

met zeer veel messen, die radiaal gemonteerd zijn. Het unieke van de molen zit in de tegenmessen. Deze tegenmessen worden als een cassette in- of uitgebouwd. De maalmolen van Geringhoff behaalt hierdoor een hoog maaldebiet en dat is dan weer goed voor de loonwerker. Op korte tijd kan hij zo 100 ton graan of maïs malen. Vochtig materiaal is helemaal geen probleem want er kan geen zeef verstopen.

“Ons concept is een maalmolen die wordt aangedreven door de aftakas van een tractor”, legt Helsen uit. “Geen eigen stationaire motor, dat vraagt dus minder investeringen en de zaak is sneller terugverdiend. De tractor drijft via de duizendtoerenaftakas de maalmolen aan. Deze draait op zijn beurt aan 3000 toeren per minuut. De messenrotor heeft een diameter van 70 cm en een breedte van 33 cm. Via een doseersysteem valt het product over de volle breedte in de messenmolen.”

## Persvijzel

Onderaan de trommel valt het gemalen materiaal in een grote vijzel. Deze langzaam draai-

ende archimedesschroef wordt via een transmissie rechtstreeks door de aftakas aangedreven. De vijzel zorgt er op de eerste plaats voor dat het materiaal naar achteren verplaatst wordt. Daarnaast heeft de schroef ook een persfunctie. Het meel wordt in de slurf geperst zodat er geen zuurstof meer aanwezig is. Het verzuringsproces kan beginnen en de afbraak is zeer minimaal, net door de afwezigheid van zuurstof. De vastheid van de slurf kan geregeld worden door een instelling van het remsysteem op de wielen van de maalmolen. Tractor en maalmolen worden voortgeduwd door de persvijzel. De persvijzel duwt het materiaal ook bovenaan in de slurf zeer vast; onderaan zal het door het eigen gewicht van het voeder vast komen te zitten. Afhankelijk van het maaldebiet vraagt de molen toch wel 200 pk.

## Rentabiliteit

“In tijden van hoge krachtvoederprijzen is dit een zeer interessant concept”, gaat Geert Helsen verder. “De landbouwer doet geen blijvende investe-

ringen en een omschakeling is dan snel gemaakt. Het is wel ten eerste aan te raden dat de tunnel op een betonplaat ligt. Dit bevordert de netheid en het comfort op het bedrijf.” Een hectare gemalen korrelmaïs kost al vlug 1500 euro alvorens de oogst in de silo ligt, maar hier heeft men dan 10 tot 15 ton goed product voor, rekent Helsen ons voor. “Indien je dit via de klassieke krachtvoederketen moet aanschaffen, betaal je daar uiteraard veel meer voor. Alleen al het transport en de droogkosten maken vandaag een klein fortuin uit”, gaat hij verder. In Nederland gaat men ervan uit dat de landbouwer 1000 euro/ha eigen krachtvoeder moet kunnen verdienen. Helsen ziet dan ook een goede toekomst in het concept van de SiloForce-Mill. Alleen bestaat het gevaar dat er een ongecontroleerde techniek wordt toegepast. Dit moet vermeden worden door materiaal en mensen in te zetten die de nodige ervaring hebben. Zo heeft Hyplast, een plasticfabriek uit Hoogstraten, reeds veel jaren ervaring met plastic voor voederkuilen. Geringhoff heeft dezelfde ervaring in het malen van de diverse producten. De service voor Vlaanderen wordt 7 dagen op 7 ondersteunt door Van Haute uit Hamme. Al deze schakels zijn belangrijk en verzekeren dan ook een voeder met hoge kwaliteit en hygiëne aan een interessante prijs. Als het aan Geert Helsen ligt, wordt Vlaanderen een welvarend slurfenland.

## Besluit

Krachtvoerders op het bedrijf bewaren moet in speciale silo's. De grote veebedrijven kunnen hiervoor sleufsilos bouwen, maar het merendeel haalt geen voldoende hoge voersnelheid. De firma SH International biedt via importeur Van Haute een werkbaar systeem aan. Na meerdere jaren ervaring hebben ze een concept klaar waarmee zij menen dat de veehouder duidelijk kan besparen op transport- en droogkosten van het eigen krachtvoer. Met een uitgekozen machine van Geringhoff en de stevige slurven van Hyplast komt dit voor elkaar. Loonbedrijf gebroeders De Keersmaeker uit Haasdonk gaf de demo met de SiloForce-Mill en is alvast klaar tegen het volgende oogstseizoen. ■

*Overladen in de voorraadbunker, doseren van het debiet, malen op gewenste fijnheid en krachtig samenpersen in een silobag, het verloopt allemaal synchroon.*

