



## Nieuwe Zucami-stallen

Door het verbod op legbatterijen dat dit jaar inging, begon Willy 3 jaar geleden aan de plannen om zijn stallen grondig te verbouwen en de capaciteit uit te breiden. De eerste stal werd ingericht als eier-lokaal, de tweede en derde werden afgebroken en vervangen door 2 nieuwe stallen met Zucami-kleinvolières voor telkens 160.000 leghennen van het ras Isa Brown, met daartussen een mestdroogruimte. De droogsystemen voor de mest bevinden zich telkens aan de zijkant van de stal. Doordat de mest maximaal 24 uur in de stal blijft liggen, treedt de ammoniakvorming niet op. De tweede legkippenstal werd tijdens ons bezoek volop ingericht. De 2 stallen zijn 28 m breed en 130 m lang. De zijgevel is 7 m hoog, de nokhoogte 10,5 m. De vroegere koeienstal werd omgebouwd tot machineruimte, de jongveestal tot stockageruimte en 2 oude loodsen tot een nieuwe mestopslagloods (4000 m<sup>3</sup>).

wordt een laag van 30 à 50 cm opgelegd. De geperforeerde platen liggen op 2 niveaus. Alle mest wordt met het Seconov-droogstelsel nagedroogd tot 85% droge stof, dagelijks uit de stallen verwijderd en op regelmatige basis opgehaald door nv Samagro uit Leisele. Die verscheept het goedje daarna naar overzeese plantages of slijt het in Europa.

“De legnesten zijn goed afgeschermd van de rest van de volière, waardoor de hennen in alle rust hun eieren kunnen leggen”, legt Christophe Decroos uit, technisch-commercieel adviseur bij broeierij en opfokorganisatie Vepymo. “De

.....  
Alle eieren worden op het bedrijf zelf gesorteerd en ingepakt.  
.....



De eieren worden op het bedrijf gesorteerd en ingepakt met een Omnia-sortermachine van Moba. Die heeft een capaciteit van 120.000 eieren per uur.

## Inrichting kleinvolières

De stallen zijn uitgerust met hoogventilatie met aan elke zijde een luchtinlaatklep. “Dat komt goed van pas in mijn stal, die naar mijn weten de breedste in België is met legkippen”, vertelt Willy. De stallen tellen 9 rijen met 3 etages met een tussenvloer tussen beide verdiepingen. Vooraan bevinden zich ventielen om bij warmte een ‘chilled’ effect te geven. “Het voeder wordt verstrekt via een voederketting en vlakbodemsilo’s, die volledig op weegstaven staan, zodat de voedergif perfect kan worden afgewogen”, vervolgt Willy. “De mest (met 35% droge stof) komt op een transportband terecht. Daar wordt droge mest bijgemengd. De transportband voert deze mest aan, waarna de mestwagen vooruitrijdt. Er

kippen beschikken ook over een scharrelmatje met strooisel, waar ze hun natuurlijk gedrag kunnen vertonen, en zitstokken op 2 niveaus. Verder hebben ze ook een strook nagelgarnituur om de nagels van hun poten te verzorgen.” De draadvloer is gemaakt uit gecoate staaldraad, die poot- en teenletsels voorkomt. De veilig afgewerkte vloer zorgt voor een snelle afvoer van propere eieren zonder haarscheuren. Via de steunpoten en gegalvaniseerde buizen in elke tussenwand kan de inrichting snel gemonteerd worden. Dankzij de groen geperforeerde tussenwand is er meer rust, minder stress en een optimale ventilatie in de inrichting. De kooi kan langs de hele voorzijde geopend worden, waardoor de kippen makkelijk in en uit de kooi kunnen worden gezet,

zonder pijn en blessures toe te brengen. De watervoorziening verloopt via buizen over de hele lengte van het systeem, met daarin drinknippels. Onderaan bevindt zich een lekschaaltje om het morswater op te vangen.

## Eieverwerking

Nieuw voor Willy en Jenny is dat de eieren op het bedrijf worden gesorteerd en ingepakt met een Omnia-sortermachine van Moba, die een capaciteit van 120.000 eieren per uur haalt. Dit gebeurt in het eieverwerklokaal, dat ook dienst doet als opslagruimte. De Omnia beschikt over een *egg inspector*, een geavanceerd computerprogramma dat met behulp van 6 camera's en speciale belichting lekkende en vervuilde eieren op de aanvoerbanden detecteert. Lekkende eieren kunnen worden afgevoerd door verschillende valen. Vervuilde eieren worden naar een aparte afvoerband getransporteerd. Het systeem bepaalt niet alleen óf een ei vervuild is, ook de mate van vervuiling kan worden vastgesteld. Na de *egg inspector* gaan de eieren naar de *crack detector*. Dit akoestisch systeem scant de eierschaal zeer accuraat; zelfs de kleinste barstjes of haarscheurtjes merkt het op. “Elk ei wordt 16 keer aangetikt”, legt Willy uit. “Via microfoonjes ‘beluistert’ de detector de resonantie van het ei. Je krijgt dan informatie over de omvang en locatie van elke beschadiging en je kunt het systeem naar wens instellen; of het ei zijn weg dus al dan niet mag voortzetten. Daarna krijgen de eieren een uv-behandeling, waardoor eventuele bacteriën op de eierschaal worden afgedood. Vervolgens bepaalt een weegstelsel de gewichten van de eitjes. De computer onthoudt dat, en wij bepalen dan in welke verpakkinglijn de eieren terecht komen. We willen graag deze sorteer- en verpakkingactiviteiten in de toekomst uitbreiden”, blikt Willy al vooruit. “Er is ruimte voorzien om het systeem uit te breiden of voor het geval we eieren zouden inkopen en dan sorteren.”

## De toekomst oogt mooi

Willy en Jenny zien de toekomst met vertrouwen tegemoet. Uiteraard willen ze groeien met hun bedrijf. Willy bereidt alvast een volgende stap voor: de aankoop van een elektrische fiets, die hem zou kunnen helpen met zijn dagelijkse inspectiebeurt door de stallen. ■

Op vrijdag 11 mei, van 14 tot 20 uur, zetten Willy en Jenny De Vloer de deuren van hun leghennenbedrijf aan de Proostdijksstraat 28 open voor het grote publiek.