



© ANNE VANDENBOSCH

Het bedrijf Vennens is ons niet onbekend. In februari 2000 gingen we al eens langs bij Luc Vennens en Marianne Van Remoortere voor een reportage voor *Landbouw&Techniek*. Hoewel het aantal varkens de voorbije 12 jaar meer dan verdubbelde, bleven Luc en Marianne fervente zelfmengers. De 4 kinderen van toen zijn intussen volwassen: Kristof is 26 jaar, Karl is 24, Kathleen 21 en Sander 20. Karl werkt voltijds mee op het landbouwbedrijf.

Meer dieren, meer maïs

Luc: "Om meer maïs te kunnen produceren, kochten we al in 2002 een bijkomend akkerbouwbedrijf in Oudenaarde. Daardoor beschikken we over een areaal van 75 ha. We telen dus voornamelijk maïs, maar ook zo'n 18 ha tarwe en 6 ha suikerbieten. Daarnaast kopen we nog ongeveer 15 ha maïs aan. De zeugenstal

.....
Elke portie brijvoeder wordt apart klaargemaakt en naar de betreffende trog gestuurd.
.....

werd in 2007 gebouwd voor 200 zeugen en in 2010 uitgebreid naar 450 zeugen. We verlengden daartoe de bestaande drachtigezeugenstal. De dieren zijn er op stro gehuisvest en worden gevoederd via voederstations van Nedap. We bouwden in die periode ook een nieuwe biggenstal voor 1900 dieren, een deel van de biggen wordt verkocht. Tot de uitbreiding werkten we volgens het driewekensysteem, met spenen op 28 dagen. Vandaag passen we het tweewekensysteem toe waarbij we de biggen op 3 weken spenen."

Kiezen voor brijvoeding

"Vermits we verkiezen om maïs te voeren in alle levensstadia van de varkens, wilden we dit zeker ook doen in die nieuwe biggenstal", vertelt Marianne. "Deze stal was echter te groot bemeten om met een traditionele voederketting te werken. Die zou immers een lengte van ongeveer 200 m moeten overbruggen om alle compartimenten te bereiken. Met CCM lukt dat niet. Daarom bekeken we de mogelijkheden van brijvoeding met CCM. Tijdens een beursbezoek aan de stand van de firma Limko, die ook onze voederstations in de zeugenstal plaatste, zagen we voor het eerst de brijvoederautomaten van Förster Techniek. Op het eerste gezicht leken de afmetingen van het toestel en ook

KLEINE VOEDERAUTOMAAT LEVERT PRIMA RESULTAAT

Op het varkensbedrijf van de familie Vennens in Bazel worden de dieren zo veel mogelijk met eigen maïs gevoederd. In de nieuwe biggenstal zet men hiervoor een brijvoederautomaat van Förster in. – Anne Vandenbosch

de leidingen ervan belachelijk klein ... Maar omdat we toch interesse hadden, bezochten we een Duitse varkenshouder die voederde met CCM en het systeem ook gebruikte. We waren aangenaam verrast door de eenvoud van werking. In een klein mengbakje worden een voor een de verschillende ingrediënten toegevoegd en gemengd (zie foto p. 44)."

Voederen op maat

De biggenbatterij is sinds maart 2011 in gebruik. De biggen zitten er in grote groepen van maximaal 40 dieren per hok.

De biggen – van 3 tot 10 weken – worden dus sindsdien met brij gevoederd. In de 4 afdelingen werden daarvoor 24 lange troggen geplaatst. Elke trog zit aan weerszijden van de hokafscheiding, waardoor men ongeveer 70 tot 80 biggen per trog kan voederen.

"Voordeel van deze machine is dat we het brijvoeder kunnen klaarmaken per trog", legt Luc uit. "Elke portie wordt immers apart naar de betreffende trog gestuurd. Daardoor kunnen we kiezen welke voedercurve (A, B of C) we per hok toepassen. We sorteren de biggen bij het

spenen dus volgens gewicht. De kleinste biggen krijgen bijvoorbeeld gedurende een langere periode het rijkere speenvoer. Bij opstart, na het spenen, meet een portie voer maar een litertje, maar er worden wel 10 tot 15 porties per dag verdeeld. Tegen het einde van het voertraject omvat elke portie meer dan 25 l. Na elke portie wordt lucht doorheen de leiding geblazen, vervolgens water om te spoelen en nogmaals lucht. De biggen reageren onmiddellijk als ze het ventiel horen schakelen, dan staan ze snel te drummen voor een plekje aan de trog. Normaal gezien is die binnen de kortste keren leeg. Als de brij blijft staan, zullen ze die ook niet meer verder opeten. Een sensor in de trog registreert dit dan en wij krijgen een melding. Mogelijk is de voercurve dan te hoog ingesteld voor die groep biggen. De voederautomaat is volledig instelbaar naar onze eigen wensen, dus zowel voor de samenstelling van de voeders als wat het verloop van de curven betreft. Ook het aanmaken van de voeders verloopt helemaal automatisch. Hoewel we tussen middernacht en 6 uur 's morgens geen voeder geven, is de automaat naar schatting toch zo'n 8 uur per dag in werking. Daarbij wordt dagelijks 500 à 600 kg CCM gebruikt, dat we aanvullen met water, één van de 2 kernvoeders, eventueel een snoepvoeder en indien nodig medicatie. We werken volgens het multifaseprincipe: in de loop van het volledige voedertraject wordt namelijk langzaam overgegaan van de eerste kern naar de tweede.

Onze biggen worden al op 3 weken gespeend. Daarom krijgen ze tijdens de eerste 10 dagen een warme brij. We maken hun voeder klaar met warm water. We bouwen dat wel langzaam af. Het voer van de kleinste biggen bestaat in het begin voor de helft uit speenvoer, en telkens een kwart CCM en speenkern. De andere biggenvoeders zijn half om half CCM en kern. Bij de vleesvarkens loopt het aandeel



© ANNE VANDENBOSCH

FAMILIE VENNENS-VAN REMOORTERE

Locatie: Bazel

Leeftijd: Luc (49), Karl (24) en Marianne (47)

Specialisatie: 450 zeugen met afmest, 75 ha akkerland

Dankzij de brijvoederautomaat krijgen ook de biggen een hoog aandeel maïs in hun voeder.

CCM op tot 60%. Ook de zeugen in de kraamstal krijgen 60% CCM en tijdens de dracht zelfs 70%.”

Luc en Marianne kregen tijdens hun bezoek aan die collega ineens ook zicht

Hoewel niet iedereen in hun omgeving in dit voersysteem geloofde, vinden Luc, Marianne en Karl het prima. “We plaatsten bij de bouw toch nog bijkomende droogvoerbakken. De biggen vinden



1 Het centrale hart van de brijvoederkeuken. Luc maakte deze installatie op maat van het bedrijf. In het midden de Förstervoederautomaat, hier rond worden de verschillende ingrediënten tijdelijk opgeslagen in aparte voorraadbakken. **2** De voederporties kunnen per hok ingesteld worden met behulp van een eenvoudige handcomputer.

op de problemen waarmee hij in de praktijk werden geconfronteerd. Mais zorgt bij die dunne leidingen namelijk wel eens voor verstoppingen. Handige Luc bedacht hiervoor onmiddellijk een oplossing: “Ik maakte een zeefstelsel voor de CCM. Bij het oogsten van de maïs wordt namelijk ook de spil van de kolf in de CCM verwerkt. Dat is erg gezond voor de zeugen. We zeven deze grovere stukjes – zo’n 2 à 3% – eruit voor het klaarmaken van het biggenvoer en voegen het toe aan het zeugenvoer.”

daar hun drinknippel, maar ze verkiezen hun brijvoeder in de trog. Toch zien we geen problemen bij de omschakeling van brijvoer in de biggenstal naar droogvoer in de vleesvarkenstal. De praktijk wijst dus uit dat dit goed lukt. We realiseren in deze stal een prima groei, gemiddeld 360 g per dag. De grootste biggen zijn immers al op een leeftijd van 8 weken op gewicht.” ■