

Regen frustreert demo's op Potato Europe

Op Potato Europe 2013 in Emmeloord konden de 15.000 bezoekers uit binnen- en buitenland kennismaken met het laatste nieuws uit de aardappelwereld.

Door de vele neerslag viel de rooidemonstratie op de tweede dag in het water.

Emmeloord was dit jaar het decor voor de jaarlijkse internationale manifestatie Potato Europe. Vlak voor en tijdens het evenement viel zoveel regen dat de organisatie op de tweede dag de demonstraties stillegde. Daardoor veranderde de beurs in een 'static show'. Voor de bezoeker werd het een modderballet. Er bleef echter genoeg nieuws te zien.

Gulden middenweg

Bij de (pootgoed)teelt vormen spuitsporen een probleem. Bij een vaste rijenafstand zijn

de aardappelen in de ruggen naast een spuit-spoor vaak misvormd, terwijl twee rijen niet poten weer afwijkende knolgroottes oplevert. Ook bij het rooien met een vierrijer veroorzaken de vastgereden spuitsporen problemen. Agrifac toonde een oplossing met behulp van rtk-gps, waarbij tijdens het poten om de 45 meter een smal spuitspoor wordt aangelegd op een spoorbreedte van 320 cm. Bij het poten met een vierrijige pootmachine worden daarbij de eerste zeven gangen op exact 3 meter gepoot. Bij de volgende twee trekken wordt de afstand vergroot tot 3,25 meter.

Vanaf de negende trek wordt weer teruggeschakeld op 3 meter. Rond de achtste trek zijn dus twee smalle spuitsporen aangelegd. Het verlies aan teeltgrond blijft hierbij beperkt tot 1,1 procent. Bovendien blijven de vaste spuitsporen bij het rooien buiten de rooischaren.

Potato Europe 2014

De eerstvolgende internationale Potato Europe is volgend jaar op 3 en 4 september, in Böckelrode ten zuidwesten van Hannover. [LM](#)



Miedema liet zijn kwaliteitssorteerder zien. In de gesloten ruimte wordt elke aardappel op de rollenbaan 40 keer gefotografeerd. Op basis van onder meer grootte, kleur en beschadiging krijgt elke knol een code mee. Deze code is gekoppeld aan een pneumatisch systeem dat de aardappelen op de juiste plek van de gootvormige band blaast. Met vier bandjes heeft de sorteerder een capaciteit van 7 tot 10 ton/uur.



Kloppenburg Ulrum introduceert een achtrijige loofklapper. Naast de vierrijige frontklapper hangt in de driepuntshefinrichting achter de trekker een raam met twee tweerijige klappers in verstek. Door de verdubbeling van de werkbreedte wordt het aantal sporen beperkt. Voor transport zijn beide tweerijers opklapbaar.



AP Machinebouw heeft de beregeningstak van Faber overgenomen en komt onder de naam AP Faber met de doorontwikkelde Tera-haspelinstallatie. Op de grote trommel is plaats voor een slang van 530 meter met een doorsnee van 140 mm. Bij een slangdiameter van 125 mm is de lengte zelfs 730 meter. De haspel heeft een onderstel met een draaischijf. Op het veld wordt de bovenbouw een kwartslag gedraaid en kan de slang worden uitgetrokken. Heel bijzonder is de oplossing voor de brandstoftank. Deze zit in het dichte middelste deel van de trommel. Plastic slangen laten zien hoeveel van de in totaal 900 liter er nog in de tank zit. De haspel wordt aangedreven door een John Deere-motor van 96 kW (130 pk).



Bijlsma Hercules heeft een nieuwe hallenvuller ontwikkeld met een 85 cm brede band en een lengte van 17 meter met een oversteek van 13,5 meter. De hellingshoek van de transportband wordt met twee hydraulische cilinders geregeld. Voor het zwenken zit er in een van de wielen een hydromotor. De transportband is gelaagd opgebouwd met een rubber onderen een kunststof bovenlaag. Standaard wordt de band aan de bovenzijde aangedreven met een trommelmotor. Als optie is een tweede trommelmotor in het midden van de band leverbaar. De hallenvuller wordt op verzoek ook geleverd met een rubberband van 80 cm breed. Alle aandrijf- en regelcomponenten zijn opgeborgen achter gewalde platen.



De kistenvuller van Miedema is een opvallende verschijning. De eendelige gladde band kan aan beide kanten diep in de kisten knikken. Boven de band zit aan beide zijden een raamwerk met grote rubberflappen. Die flappen bewegen met de bewegende einddelen op en neer en halen daarmee de snelheid uit de aardappelen. Daardoor blijft niet alleen de valhoogte, maar blijft ook de voorwaartse valsnelheid beperkt.



Om de sorteervezen snel en met minimaal sleutelen te verwisselen, heeft DT Dijkstra twee uitvoeringen van een snelsluiting ontwikkeld. Een mechanisch klemsysteem en een hydraulische variant. Deze laatste werkt met een handpomp. Door de knop op de pomp los te draaien, valt de druk op de cilinder weg en veren de klembanden terug. De zeven kunnen daarna zijwaarts worden uitgeschoven en verwisseld. Na terugplaatsen worden de hydraulische cilinders met de pomp weer onder druk gezet.



Tolsma introduceert een identificatiesysteem voor kisten. Door bij binnenkomst van verschillende partijen elke kist van een eigen identiteit te voorzien, is deze later altijd traceerbaar. Tolsma bereikt dat door in een van de hoeksteunen van een kist een gatje te boren en daarin een chip met weerhaken te duwen. Als de chauffeur van de hefruck een kist oppikt, wordt de chip door een scanner uitgelezen. Deze data gaan naar een computer. Op het moment dat de kist wordt weggezet, wordt ook het coördinaat van die plek aan de data gekoppeld, zodat de kist altijd is terug te vinden.