

# Binden met folie

*New Holland presenteert noviteiten voor het nieuwe seizoen*

Komend seizoen debuteert de Orkel-pers in New Holland-uitvoering op de Nederlandse velden. Het is de eerste pers die het binden met net kan vervangen door folie. Dat levert vastere balen op en kan besparen op foliegebruik. Het is één van de noviteiten in de oogstlijn voor gras en maïs van New Holland.

Afgelopen voorjaar verraste New Holland de mechanisatiwereld met een samenwerkingsverband met Orkel. Het merk kocht de patenten op van deze Noorse fabrikant om mee te spelen in het hoge segment van de rondebalenpersen. Met name op het gebied van de perswikkelcombinaties kon New Holland niet meekomen met de andere spelers. Binnen het eigen concern was er te weinig tijd en waarschijnlijk prioriteit om daar weer op niveau te komen. Het past in de nieuwe strategie van het concern dat in dergelijke gevallen aansluiting wordt gezocht bij een sterke lokale speler.

Op een recente persvoorstelling in Zedelgem was voor het eerst de perswikkelcombinatie in werking te zien die het resultaat van die samenwerking. De pers in herkenbaar geelblauw stond ook al als primeur op AgroTechniek Holland en

oogstte daar veel belangstelling. Bijzonder aan deze pers is de mogelijkheid om de baal te binden met folie in plaats van net. Het is een systeem dat is ontwikkeld door Orkel, maar in Nederland nog weinig belangstelling heeft gehad.

Diverse foliefabrikanten hebben al enkele jaren folie klaar liggen om te gebruiken voor het binden van de baal, maar tot nu toe wilde dat niet doorbreken, omdat de fabrikanten van de rondebalenpersen daarvoor geen goed systeem klaar hebben. Dat is jammer omdat binden met folie een aantal voordelen heeft. Allereerst is er de besparing op folie. Door te binden met folie is er bij het wikkelen minder folie nodig. Het tweede voordeel is de vastere binding. Althans, dat claimt New Holland. Bij een netbinding kan een baal nog wat uitzetten, doordat het gras door het net wordt gedrukt als



de perskamer opengaat. Bij folie blijft de baal veel meer in de geperste vorm. Bij het wikkelen wordt daardoor minder zuurstof ingesloten, wat de kwaliteit ten goede komt.

Tot slot is er het afvalprobleem. Nu krijg je bij gewikkelde balen altijd te maken met afval dat uit twee verschillende producten bestaat. Dat is slechter verwerkbaar, waarbij het net vaak ook zorgt voor meer verontreinigingen met gras.

### Eigen foliewikkelsysteem

Voor het gebruik van folie als baalbinder heeft Orkel een eigen systeem ontwikkeld. Voor de pers ligt een soort folietafel waar de folie of het net overheen loopt. Bij de start en het eind van het binden wordt de folie door twee armen samengedrukt tot een streng. Die streng wordt door de baal meegenomen. Daarna wijken de geleidearmen en wordt de folie over de volle breedte over de baal getrokken. De meedraaiende invoerrol wordt dan geremd om voldoende stretch in de folie te krijgen. Als de baal is gewikkeld, brengen de armen de folie weer bij elkaar en wordt deze afgesneden.

In de New Holland-uitvoering is de pers grotendeels hetzelfde gebleven. Alleen op details zijn er aanpassingen geweest om bijvoorbeeld aan de New Holland-standaarden voor veiligheid te voldoen. In de test in relatief droog gras in Zedelgem werkte het systeem goed en zie je in elk geval een mooie strakke baal uit de kamer komen. In dit geval een baal waarbij de folie alleen over de buitenzijde is getrokken. Het is echter ook mogelijk om een bredere folie te gebruiken, die ook over de hoeken loopt. Dat zou nog strakkere balen kunnen opleveren.

De nieuwe combipers heeft volgens New Holland exact negentien seconden nodig om met plastic te binden, met netbinding mag je er vijf seconden aftrekken. Tijdens de demo met plasticbinding deed de Roll Baler Combi er 25 à 30 seconden over. Dit kwam volgens de mensen van New Holland omdat er één laag plastic extra werd gewikkeld door het stengelige materiaal waarin werd gedemonstreerd.

Voorlopig komt de pers in drie verschillende uitvoeringen op de markt: als losse vastekamerpers en in twee perswikkelscombinaties. Alle uitvoeringen werken met een baalbreedte van 1,22 meter. De losse vastekamerpers is er alleen met een baaldiameter van 1,25 meter. De perswikkelscombinatie is er als Combi met een diameter van 1,25 meter en als Ultra met een diameter van 1,35 meter. In alle gevallen heeft de pers een kamer die bestaat uit achttien aangedreven rollen. De pickup heeft een breedte van 2,10 of 2,80 meter en heeft een snijrichting met twintig messen, die kunnen snijden op maximaal vijf centimeter.

Snel is de machine in elk geval wel bij onderhoud. Met een centrale smeerinrichting voor vet en olie ten behoeve van de kettingen is het onderhoud snel en goed uitvoerbaar. Omdat de pers voorlopig alleen nog bij Orkel wordt gebouwd, zullen er zeker komend jaar nog maar beperkte aantallen beschikbaar zijn.

Tekst & foto's: **Toon van der Stok**

### Snellere bigbaler

Het grote succesproduct uit de machines voor gras- en maïsoogst van New Holland is de vierkantebalenpers. Deze is de afgelopen periode ook onder handen genomen. Het resultaat: tot 110 pakken per uur met een 1290 in het stro en pakken van 2,50 meter lang. Dit is bereikt door een aantal zaken te



versnellen. Zo is er nu een pickup met vijf tandrijen die een hogere invoersnelheid geeft. Achter de pickup werkt New Holland nu ook met vijzels om het product op de breedte van de voorkamer te brengen. Nieuw zijn twee sensoren die al in de voorperskamer links en rechts de vulling meten. Een grotere dichtheid wordt daarna bereikt door een nog forsere persslag, dankzij een vergroot vliegwiel. Ook het aantal persslagen werd opgedreven van 42 naar 48 per minuut. Om alle krachten op te vangen, is de perskamer nu helemaal opgebouwd uit één stuk en is dit nu het frame van de pers. Tot slot is er als optie een weeginrichting op de baaltafel.

### Betere luchtstroom

Dit jaar zijn ook de hakselaars van New Holland toe aan een update, deels gedwongen door de emissiewetgeving. De nieuwe serie heeft een nieuwe typeaanduiding. Deze is nu gelijk aan het vermogen van de motor. In de nieuwe serie hebben de 450 en 500 een Stage IIIb-motor met AdBlue. De andere houden nog een Stage IIIa- of zelfs een Stage II-motor. Voor de motorenupdate bij deze twee modellen is gekozen omdat dit de meest verkochte zijn en hier door de zuiniger motoren volgens New Holland de meeste winst is te halen.

Een belangrijke andere wijziging op de modellen is de aanpassing in de luchtstroom in het hakseltraject. Met name in suikerrijke gras had New Holland af en toe last van dotvorming. Lang en uitgebreid onderzoek wees uit dat dit komt door wervelingen in het traject tussen hakselkooi en versneller. Dit is nu opgelost door vlak achter het tegenmes een luchtaanzuigopening te maken. Hierdoor wordt het gewas met meer snelheid en meer lucht vanuit de hakselkooi naar de versneller gebracht. Ook bij de versneller is de luchttoevoer



aangepast om meer opwaartse luchtsnelheid te krijgen. De nu gepresenteerde oplossing is afgelopen zomer al getest op veel oude modellen. Gebruikers kunnen de nieuwe plaat onder de hakselkooi als modificatie aanschaffen en zijn hier volgens New Holland zeer tevreden over.