



Robert Byvels

Als een van de eerste melkveehouders in Ontario koos Robert Byvels in 2006 voor melkrobots. Het was de aanzet voor meer automatisering.



Aantal koeien:	125
Aantal stuks jongvee:	105
Grondoppervlakte:	320 ha
Productie:	9500 3,70 3,10

De Nederlandse taal spreken is aan melkveehouder Robert Byvels (44) uit Williamsburg niet meer besteed. Hij is inmiddels de derde generatie in Cana-

Robert Byvels: 'Het moet mogelijk zijn om met een familiebedrijf 1,3 miljoen kilo melk te produceren'

Focus op arbeidsefficiëntie

Zoveel mogelijk melk per koe en per robot produceren zonder vreemd personeel. Dat is het doel van Robert Byvels. Veel automatisering, een arbeidsvriendelijk ingericht bedrijf, een goed koecomfort en synchronisatie helpen daarbij.

tekst **Florus Pellikaan**

da nadat zijn grootvader in 1953 vanuit Holland emigreerde naar de andere kant van de Oceaan. Toch blijkt tijdens het gesprek duidelijk dat Byvels Nederlandse

roots heeft. De gedreven ondernemer heeft de veestapel in korte tijd flink uitgebreid, zet sterk in op automatisering en was in 2006 een van de eerste melk-



Direct achter de voergang ligt rubber op de vloer, zodat de koeien comfortabel staan tijdens het vreten



Zand als comfortabele zandbedekking is goed voor de uier- en klauwgezondheid

veeouders in Ontario die investeerde in melkrobots.

In 2005 telde het bedrijf nog 75 koeien op een grupstal, maar in een paar jaar tijd is dat aantal gegroeid naar 125 melk- en kalfkoeien. De keuze voor automatisering is duidelijk begonnen met de investering in de melkrobots. 'Goed personeel is in dit gebied erg lastig te krijgen en ons bedrijf is daarnaast te klein voor een fulltimemedewerker', vertelt Robert Byvels. 'Met behulp van automatisering richten we het bedrijf daarom nu zo arbeidsvriendelijk mogelijk in. Hierdoor moet het mogelijk zijn om met een familiebedrijf jaarlijks 1,3 miljoen kilo melk te produceren met twee robots.'

4000 liter per dag met 2 robots

De keuze voor melkrobots lag niet direct voor de hand. 'In deze omgeving was er nogal wat negativiteit over robots. Maar het is gewoon een totaal andere manier van boeren en daar is nog niet iedereen klaar voor. Bij ons heeft het precies gebracht wat wij wilden. Het maakt het bedrijf arbeidsvriendelijk, je bent flexibel in je arbeidsinvulling, het is goed voor de koeien en het levert veel informatie over de koeien op.'

Met name die kengetallen wil Byvels de komende jaren gaan benutten om het bedrijf verder te ontwikkelen. 'Onze strategie was eerst om zo snel mogelijk onze totale productie te verhogen door meer koeien te gaan melken. Met 125 melk- en kalfkoeien zitten stal en robot nu maximaal gevuld en daarom willen we de komende jaren de totale melkproductie verhogen door meer melk per koe te gaan melken.'

Byvels wil streven naar een dagproductie van 36 liter melk per koe en een to-

taalproductie van 4000 liter per dag met twee robots. 'Zestig koeien per robot is het maximum. Uitbreiding in productie is dan alleen mogelijk wanneer de koeien meer melk gaan geven. Met goede voeding en een goed management is een productie boven de 10.000 kilo melk prima mogelijk. Door een hogere productie per koe is ook een nog betere arbeidsefficiëntie te halen. Bovendien worden de kosten over nog meer liters gespreid, waardoor ook de marge groter is.'

Overigens vormt de huidige melkprijs in Canada geen reden tot klagen, maar helemaal blij met de Canadese systematiek is Byvels niet. 'Doordat bedrijven niet kunnen groeien in quotum, kunnen ze ook niet doorontwikkelen. Hierdoor valt de sector compleet stil en dat is niet gezond. Bedrijven moeten kunnen moderniseren en efficiënter worden, want die melkprijs blijft niet altijd zo hoog. Nu ligt het gevaar op de loer dat onze bedrijven wereldwijd gezien achter raken.'

Rubber achter het voerhek

Met het oog op arbeidsefficiëntie volgde na de investering in de melkrobots en een vaste mestschuif inmiddels ook een kalverdrinkautomaat en Byvels overweegt een automatisch voerschuiver aan te schaffen. Pas als bij de huidige omvang een maximale melkproductie per koe wordt gerealiseerd, overweegt hij een derde robot aan te schaffen in combinatie met een medewerker.

Om de productieverhoging te realiseren, investeerde Byvels ook in koecomfort. Zo is de helft van het gangpad achter het voerhek, precies de vloer waar de koeien staan te vreten, voorzien van rubber. 'Het idee hierachter is dat koeien dan meer tijd aan het voerhek staan om voer

op te nemen. Dat rubber meer comfort geeft, blijkt ook in de praktijk. Een kreuple koe loopt altijd over het rubber naar de robot en niet over de andere gangpaden. Dat zegt genoeg.'

De twee robots functioneren in twee gescheiden groepen koeien, maar Byvels kiest er bewust voor om geen productie- of leeftijdsgroepen binnen de totale melkveestapel te creëren. 'Een vaars start in een van de twee groepen en blijft daar zijn hele leven. We hebben in het verleden wel koeien uitgewisseld tussen de groepen, maar omdat wij een linkse en een rechtse robot hebben, moeten de koeien de loop door de robot dan opnieuw leren. Dat zorgt voor stress en kost dus melk', stelt Byvels. 'Daarnaast geeft meerdere productiegroepen ook meer werk, wat bij onze omvang nog niet opweegt tegen de voordelen.'

Driekwart synchronisatie

Erg tevreden is de melkveehouder ook over het zand in de ligboxen. 'Het is de allerbeste boxbedekking voor een goede uier- en klauwgezondheid. Daarnaast geeft het ook veel comfort. Zand kan alleen wel wat meer onderhoudskosten aan de melkrobot met zich meebrengen, maar dat hebben we afgedicht met een goed onderhoudscontract.'

Iedere twee weken komt de dierenarts op het bedrijf voor met name de vruchtbaarheidbegeleiding. Ongeveer 75 procent van de koeien wordt gesynchroniseerd, de koeien op 60 dagen na afkalven en de vaarzen op 80 dagen. 'Omdat ik ook nog veel landwerk zelf doe, heb ik de tijd niet om de tochtigheid van alle koeien individueel te observeren. Ook de keuze voor synchronisatie heeft dus met arbeidsefficiëntie te maken. Doordat de dierenarts altijd op dinsdag komt, kunnen we het insemineren standaard voor vrijdag inplannen.'

Byvels let bij zijn stierkeuze sterk op melkproductie, gezondheidskenmerken, gemakkelijk afkalven, een hoge melksnelheid en een goede persistentie. Hij noemt Talent en Spirte als voorbeelden van stieren waarvan de dochters goed functioneren bij de melkrobot.

Het afgelopen jaar gebruikte Byvels de fokstieren Stanley Cup, Lavanguard, Fever en Brawler. Maar ook steeds meer genoomstieren verwerven een plaatsje op de inseminatielijst zoals Meridian, Coloss, Numero Uno en Saloon. 'De meeste genoomstieren hebben hogere fokwaarden en zijn lager geprijsd dan de hoogste fokstieren. Dat maakt het aantrekkelijk om ook een deel genoomstieren in te zetten.'