

Stal en grond benutten door hoge productie

'Kort op de bal zitten'

Woonplaats	Lochristi
Leeftijd	20
Opleiding	laatste jaar landbouwgradaat
Bedrijf	stapt na studie in bedrijf ouders
Ambities	groeien van 120 naar 180 koeien, afstoten vleesveetak
Productiedoel	maximale productie per koeplaats
Strategie	bouw nieuwe ligboxenstal
Fokdoel	versterking beenwerk, behoud van hoge melkproductie
Sterk punt	melkproductie per vak
Aandachtspunt	uitvalspercentage veestapel

Hij wil zijn koeien niet onverantwoord pushen, maar streeft wel naar een flinke plas melk onder zijn veestapel. Samen met zijn ouders bouwt Thomas Van de Keere dit jaar een nieuwe stal en wil in 2015 zo veel mogelijk melken per koeplaats.

tekst Tijmen van Zessen

De spanten staan overeind en de bouwlieden zijn druk aan het werk. Wie het erf oprijdt van de familie Van de Keere ziet direct dat er ambitieuze plannen tot wasdom komen. Met een fonkelnieuwe ligboxenstal voor 180 melkkoeien heeft Thomas (20) Van de Keere straks de kans om samen met zijn ouders Dirk (49) en Marleen (48) het bedrijf in Lochristi verder te ontwikkelen. 'Ik zit nu in het laatste jaar van het landbouwgradaat, direct na mijn studie kom ik thuis op het bedrijf werken. Zijn we met z'n drieën, dan is er arbeid over, vandaar het groeiplan om uit te breiden van 120 naar 180 melkkoeien', legt Thomas uit. Hij voelt er weinig voor om eerst een periode elders te werken. 'Dat is nooit in mijn gedachten opgekomen. Ik ben hier opgegroeid en wil hier een toekomst opbouwen. We hebben met elkaar rond de tafel gezeten en kwamen erop dat een nieuwe stal voor het melkvee de beste strategie is richting 2015.'

Koploper arbeidsproductiviteit

Niet dat de oude ligboxenstal versleten is, maar het onderkomen van het jongvee is wel aan vernieuwing toe. Het jongvee schuift op naar de huidige ligboxenstal en de droge koeien blijven in de potstal waar voorheen nog vleesvee werd gehouden. 'Ik ben meer een melkveetyper, we gaan ons volledig richten op melkvee. De vraag naar zuivel stijgt en er zijn veel melkveehouders zonder opvolger. Dat biedt kansen.' Van de Keere blinkt uit in melkproductie per volwaardige (voltijdse) arbeidskracht. In de studiegroep behaalt het bedrijf een productie van 564.000 liter melk per voltijdse arbeidskracht. Als Thomas vanaf volgend jaar het bedrijf instapt, zal dat tijdelijk onder druk staan, maar zodra de capaciteit van de nieuwe stal wordt benut, gaat de arbeidsproductiviteit richting de 600.000 kilo melk per voltijdse arbeidskracht. 'We mikken op een productie van 1,8 miljoen kilo melk. Het is de bedoeling het groeiplan te realiseren met zo min mogelijk aankoop van vee.'

De opzet van de stal is erop gericht om de levensduur te rekken en de productie zo hoog te houden als op dit moment het geval is. De 0 + 6 + 0-stal bezit brede looppaden, isolatie, waterbedden en een mestrobot. Het zijn zomaar enkele keuzes die een basis moeten leggen voor een bovengemiddelde melkproductie. Het rollend jaargemiddelde ligt overigens al op 10.157 kg melk met 4,29% vet en 3,45% eiwit. Deze productie wil Thomas graag behouden. Hij is tevreden met de productie, maar vindt dat het vervangingspercentage in de nieuwe stal moet dalen, dat is nu met 28 procent aan de hoge kant.

'Het beenwerk is op dit moment de belangrijkste afvoerredenen. We moeten korter op de bal zitten bij het bestrijden van mortellaro en we gaan in de nieuwe stal twee keer in plaats van één keer standaard bekappen.' Op dit moment krijgen de klauwen bij het droogzetten een onderhoudsbeurt. Als koeien straks een-

voudig te separeren zijn, wil Thomas ook na de piek van de productie een keer onder de klauw kijken. Bijvoorbeeld tijdens het wisselen van groep, want Van de Keere splitst de veestapel in productiegroepen.

Krap in grond

Het melken gebeurt straks in een 32 stands-carrousel van het type binnenmelker. 'Dan weten we zeker dat er bij ziekte of afwezigheid van een van ons altijd nog gemolken kan worden. Met een binnenmelker kan één persoon de koeien melken. Een melkrobot hebben we ook overwogen, maar ik zit graag tussen de koeien en zie ze nu in elk geval tweemaal daags langskomen. Het melken is ook in één keer klaar en de energiekosten liggen lager.' De veeverbetering is voor Thomas zijn favoriete onderdeel in de bedrijfsvoering. Een typisch langetermijnspect waar Thomas een weloverwogen koers in vaart, is beenwerk. 'Beenwerk is het belangrijkste aandachtspunt, daar leg ik het accent. Maar ik wil richting 2015 zo veel mogelijk melk per koeplaats produceren. We zitten met 68 hectare krap in de grond, daarom blijven de koeien binnen, zodat we de maximale hoeveelheid ruwvoer van het land halen.' Elke hap voer telt, zo wil Thomas maar zeggen, en daarom moet een stier minimaal +850 kilo melk verdienen. Hij insemineert nu met stieren als Stol Joc, Iota, Ross, Caliber en Emerald.

Stal volledig benutten

Een hoge melkproductie per koe is voor Thomas een belangrijke basis voor 2015. Want bij voldoende melkproductie houdt hij de stijging van zijn kritieke melkprijs binnen de perken. Met een volledige benutting van de capaciteit in de stal zal de kritieke melkprijs uitkomen op slechts 25 cent per kilo melk. Dit geeft met een mooie melkprijs een geruststellende marge. |



Thomas Van de Keere:
'Er zijn veel melkveehouders zonder opvolger. Dat biedt kansen'

MIJN BEDRIJF IN 2020

Melkkoeien:	180
Jongvee:	180
Grond:	64 hectare, plus wat seizoenspacht, grond wordt de beperkende factor
Voer:	zo veel mogelijk voer van eigen grond, daarom koeien permanent op stal
Mest:	afzet via 'burenregeling' en via het ruilen van mest bij aankoop van mais
Arbeid:	drie voltijdse arbeidskrachten, productie per vak: 600.000 kg melk
Mechanisatie:	oogstwerkzaamheden loonwerk, ruwvoederwinning en zaaibedbereiding zelf
Gebouwen:	0 + 6 + 0 ligboxenstal met twee productiegroepen
Melkstal:	32 stands-carrouselbinnenmelker