

Geren strooien tijdens DLG Feldtage

Goed kunstmest strooien op percelen waarvan de begrenzing niet parallel loopt, is technisch een groot probleem.

Tijdens de DLG Feldtage, die in juni in het Duitse Bernburg Strenzfeld werden gehouden, presenteerden de fabrikanten van kunstmeststrooiers hun oplossing voor het strooien van geren.

Bij het strooien van kunstmest in geren speelt een goede aansluiting een belangrijke rol. Op elke vierkante meter moet de optimale hoeveelheid meststof worden gedoseerd. Daarbij is gps een onmisbaar hulpmiddel. Na de eerste omgang langs de perceelskant heeft de computer het perceel in beeld. Als het gps meldt dat de strooibaan op het eind kleiner wordt, moet de afstelling van het strooisysteem, bij dezelfde rijnsnelheid, worden aangepast. Met het gps-signaal berekent de computer in welk tempo de uitstroomopening uit de voorraadbak moet worden verkleind. Die dosering moet zo gelijkmatig mogelijk over de steeds smallere strook worden verdeeld. Bij hydraulisch aangedreven schijven kan

dat door het toerental te verlagen en de plaats van de uitstroomopening zowel in als haaks op de rijrichting met stelmotoren te veranderen. Op verschillende strooiers wordt met weegcellen het gewichtsverlies in de voorraadbak permanent vergeleken met de dosering, 'volgens het boekje'. Bij een te groot verschil volgt een signaal. Tot zover de schijvenstrooiers, die een standaardoverlap hebben waardoor het effect van afwijkingen in de afstelling in het gewas uiteindelijk vaak beperkt is. Door het grote aantal ketsplaten bij pneumatische strooiers is het strooibeeld zeer gelijkmatig. De afscheiding is dus scherp. Dat maakt gps onontbeerlijk om strooibanen perfect op elkaar aan te laten sluiten. Afwijkingen betekenen dan

niet of dubbel bemesten. Bij het strooien van geren wordt de toevoer naar de verdeelpunten dan ook individueel in volgorde afgesloten. **LM**

Strooitips

Door de kunstmestdoseringen elektronisch op te slaan en deze te vergelijken met de opbrengst-kartering, krijg je een idee of strooien met precisie wat heeft opgeleverd. Strooitabellen zijn gemakkelijk, maar niet altijd zuiver. Maak een afdraaioproef om te kijken of de tabel en kunstmestsoort nog bij elkaar passen.



▲ Bogballe met de Greenseeker-gewassensor. De sensor bepaalt hoeveel stikstof het gewas nodig heeft. Bij normaal strooien draaien bij deze machine de strooischijven van buiten naar binnen. Bij het strooien van geren verandert de draairichting van de schijven. De maximumstrooiafstand wordt kleiner, maar de strooibreedte blijft ongewijzigd.



▲ Kuhn/Rauch liet ook zijn meest geavanceerde aanbouwstrooier zien. Met hydraulisch aangedreven strooischijven en een meervoudig verstelbare uitstroomopening kan de procescomputer de instelling zo aanpassen dat elke vierkante meter evenveel kunstmest krijgt. Hier is de trekercabine voorzien van de Yara N-sensor.



▲ De getrokken Amazone heeft in navolging van Kuhn/Rauch nu ook hydraulisch aangedreven schijven, zodat onafhankelijk van het motor-toerental de draaisnelheid van de strooischijf kan worden aangepast aan de gewenste strooibreedte.



▲ De grote getrokken Rauch heeft een 36 meter boom verdeeld in zes delen met elk een groot aantal punten. Op elk boomdeel zit een sensor voor de chlorofylmeting. Daarmee krijgt de procescomputer veel meer info over het gewas en kun je nauwkeuriger sturen. Door de hoge aanschafprijs (ongeveer 150.000 euro) is dit echt een machine voor heel grote akkerbouwbedrijven.



▲ De Gustrow GWK 6000 heeft een voorraadbak voor 6.000 kg. De hydraulische aandrijving wordt elektronisch aangestuurd. In de voorraadbak zorgt een ketting voor de aanvoer van de kunstmest. De strooier is ook voor andere organische meststoffen bruikbaar.



▲ De trekker voor de getrokken Bredal-strooier is voorzien van de Fritzmeier Isaria cropsensor in Claas-kleuren. De voorraadbak van de strooier heeft een hydraulisch aangedreven bodemband. In de mechanische aandrijving van de linkerschijf zit een hydraulisch schakelbare enkelvoudige tandwielreductie. Aangepassing voor geren strooien heeft deze machine niet. Opvallend zijn de 46 inch velgen.



▲ De Kongskilde Windshield heeft een pneumatisch verdeelsysteem en een voorraadbak van 9.000 kg. De kunstmest wordt met lucht over in totaal twintig verdeelpunten (ketsplaten) verdeeld. Aangepassing op de groenheid van het gewas wordt met een tweevoudige sensor gedaan. De boom vouwt zich verticaal op.