



Van 21 uur melken per dag naar continu de telefoon bij je dragen

Vijfhonderd koeien, acht melkrobots

De familie Krebbers in Weeze, net over de Duits-Limburgse grens, heeft met hard en secuur werken een imposant melkveebedrijf opgebouwd. Ze kozen bij de opschaling naar vijfhonderd koeien niet voor een buitenmelker maar voor melkrobots. Met succes; hoewel de mobiele telefoon nu nadrukkelijk hun dagelijks leven bepaalt.

Jarenlang molken ze honderden koeien in een 2x8 visgraatmelkstal. Vader Johannes en zoon Clemens Krebbers hebben de ligboxen-stallen, deels stammend uit de jaren zeventig, maximaal benut. Op het laatste werd de melkstal 21 uur per dag gebruikt! Met iedere uitbreiding van het aantal koeien werd de wirwar op het erf aan stallen, voerplaten en veldschuren voor de machinerie en de ak-

kerbouwvak weer groter. In 2010 was de reker helemaal uit.

5.000 euro per koe

Ze maakten nieuwe bouwplannen. In 2011 werd de nieuwbouw gerealiseerd. Voor vijftuizend euro per koe bouwden vader en zoon Krebbers een nieuwe 4-plus-4-rijige ligboxen-

stal (tien vierkante meter per koe) voorzien van acht VMS melkrobots. Dat relatief lage bedrag per koe is onder meer te danken aan de eigen arbeid die ze erin stopten. De nieuwe stal werd grotendeels in eigen beheer gebouwd. Uiteraard bouwden de goedlachse maar keihard werkende ondernemers hun gemengde bedrijf niet alleen maar met gezinsarbeid uit tot wat het nu is. Een handvol

Vier VMS-robots bij elkaar. Dagelijks wordt de hele ruimte schoongemaakt.



FOTO'S

Kijk ook naar de foto reportage op www.melkveemagazine.nl met beelden van de inrichting van de stal en wetenswaardigheden over met melkproces.

melkers hield de melkstal draaiende. En toen de nieuwbouwplannen werden gemaakt, leek het er lange tijd op dat het aantal personeelsleden nog verder uitgebreid zou worden met de komst van een grote buitenmelker draaimelkstal.

Landwirtschaftskammer

Maar juist de omvang van de arbeidsorganisatie deed Johannes Krebbers besluiten het anders aan te pakken. Toen met Kerstmis 2010 de organisatie rondom het melken weer eens problematisch verliep, nam hij een drastisch besluit, tegen de adviezen van de Landwirtschaftskammer in. De landbouwkundige dienst van de Duitse deelstaat Noordrijn-Westfalen raadde Krebbers af automatisch te gaan melken. Vijfhonderd koeien melken zou met een melkstal goedkoper en praktischer zijn. Krebbers: „Ik was dat organiseren van het personeel beu. Dan heeft er iemand vrij, dan wordt er een ziek en weer een ander heeft plotseling een andere baan. Ik hakte de knoop door en koos voor robots. Wat de kosten betreft is het verschil niet zo duidelijk als het lijkt. Er wordt altijd gepraat over de energiekosten van de melkrobot, maar een grote draaimelkstal verbruikt ook veel energie. En denk je dat het schoonmaken in zo'n stal met een paar minuten gedaan is?”

Mercedes-kwaliteit

Er volgde een reis naar Denemarken om aldaar te bekijken hoe een bedrijf funtioneeert

dat honderden koeien melkt met robots. De keuze viel uiteindelijk op VMS-robots van DeLaval, vooral omdat Krebbers voorheen ook met een DeLaval melkstal werkte en hij het goede contact met de regionale dealer van DeLaval op prijs stelde. „Menigeen kijkt bij een melkrobot of de arm goed aansluit. Dat interesseerde mij nauwelijks. De techniek werkt, dat is voor mij geen vraag meer. Ik koos uit slechts twee merken, Lely en DeLaval. Al die andere merken zijn niet relevant als je voor Mercedes-kwaliteit gaat. Dan praat je over het niveau Volkswagen of Audi, als je begrijpt wat ik bedoel.” Johannes Krebbers prijst de verkooporganisatie van Lely bij onze oosterburen. „Ze zitten er echt bovenop. Volgens mij zijn er boerderijen waar een klein kind nog eerder Lely kan zeggen dan papa en mama!”

Mooie cijfers

De omschakeling van het ene uiterste in het andere is prima verlopen, getuige de cijfers die veehouderij Krebbers kan laten zien over het melkproces. Ze zijn dan ook zeer te spreken over de daling van het celgetal, van 300.000 voorheen naar 180.000 nu. Een deel daarvan is echter te danken aan de comfortabele nieuwe huisvesting, realiseren ze zich. Nog een ander mooi cijfer na zes maanden robotmelken: het aantal koeien dat opgehaald moet worden om gemolken te worden, zit elke dag onder de tien procent. Het doel is vijf procent. De gemiddelde melkproductie bedraagt meer dan 30 liter per koe per dag. Een deel van

de robots, waar de hoogproductieve koeien gemolken worden, haalt een dagelijkse opbrengst van meer dan 2.000 liter. Overigens worden verse koeien - enkele tientallen op de vijfhonderdkoppige veestapel - en enkele probleemkoeien in de bestaande 2x8 melkstal gemolken.

Voer is en blijft cruciaal

Maar er zijn problemen met de groep oudmelkte koeien. Dat kun je zien aan het aantal koeien dat aan het voerhek staat te vreten. Het voerhek staat vol, in tegenstelling tot de andere groepen. Dat betekent dat er geen regelmatig en afwisselend patroon van liggen, vreten en melken heerst in die groep, maar dat er sprake is van kuddegedrag dat wordt gedomineerd door de voertijden. Johannes Krebbers: „Mijn voeradviseur adviseerde mij meer krachtvoer te gaan voeren in de robot. Maar toen ontstond er een structuurtekort. Dat veroorzaakte nog grotere problemen. Daarom voeren we weer het rantsoen waar we ook mee zijn begonnen.” Conclusie: niet de technische werking van de melkrobot en de strategie die wordt gehanteerd (al of niet gestuurd, gedwongen of vrijwillig koeverkeer), maar de rantsoenering van de koeien blijft gemiddeld de belangrijkste factor die het presteren van de veestapel bepaalt; ook bij het robotmelken. Daar is Krebbers senior het helemaal mee eens. „Als ik bij een collega robotmelker kom, vraag ik altijd of hij de koeien wil gaan voeren om te zien wat voor effect het heeft op de kudde. Ik vind ook dat alleen de behoefte van de ▶

Bedrijfsgegevens

Johannes (55) en Clemens (31) Krebbers leiden het gemengd melkvee- en akkerbouwbedrijf Pulzenhof teWeeze, net over de Duitse grens nabij het Limburgse Boxmeer. Sinds een half jaar melken ze met acht DeLaval VMS-robots en vijfhonderd koeien een melkquotum vol van 4,4 miljoen kilo (5% overschrijding). De melk wordt geleverd aan het Belgische Walthorn. Sinds 1984 breidde de onderneming voortdurend uit van een quotum van 348.000 liter tot de huidige omvang. Tot medio 2011 werd er in een 2 x 8-melkstal gemolken, op het laatst 21 uur per dag. **Personeel:** Met melkrobots telt de onderneming nu 8,2 FTE inclusief weekendhulp, stagiaires en vader en zoon Krebbers. **Huisvesting:** Zelfgebouwde, gedeeltelijk onderkelderde 4 + 4 ligboxenstal (10 vierkante meter per koe). Kosten: 5.000 euro per koe inclusief melkrobots.

Veevoeding: Vijf lactatiegroepen met verschillende aandelen gras en maïs en twee droogstandsgroepen. Gemiddeld 2,5 kilo krachtvoer in de melkrobot (twee soorten) en een TMR basisrantsoen van 32 liter aan het voerhek, met als basis een grondstoffenmix. (Zie voor de complete rantsoensamenstelling per groep www.melkveemagazine.nl.) Er wordt gevoerd met een Strautmann voermengwagen (bouwjaar 1997) die ook wordt gebruikt om de diepstrooiselboxen in te strooien. **Productie:** 10.500 kilo melk met 4,01 procent vet en 3,29 procent eiwit. **Bedrijfsoppervlakte:** 217 hectare, waarvan 187 hectare pacht. 160 hectare wordt gebruikt als bouwland onderverdeeld in 30 hectare aardappels, 30 hectare suikerbieten, 25,5 hectare eenjarige grasland en 74,5 hectare snijmaïs.





Johannes Krebbers interpreteert de cijfers en behandelt de attentiemeldingen.

koeien de samenstelling van het rantsoen mag bepalen en niet de voorraad die je op het erf hebt liggen. De beste prestaties tegen de laagste kosten, dat is de opdracht die ik mijn voeradviseur meegeef.”

2,5 kilo krachtvoer

Er is een periode van HendrixUTD gevoerd. Tegenwoordig geeft een regionale adviseur die onafhankelijk is voeradvies. Daar hecht Johannes Krebbers veel waarde aan. Ook wil hij niet te veel krachtvoer voeren, want dat is volgens hem te duur, vergeleken met het zelf inkopen van grondstoffen en een TMR-rantsoen via de voermengwagen. Helemaal zonder krachtvoer in de melkrobot gaat natuurlijk niet, maar gemiddeld krijgen de koeien slechts 2,5 kilo krachtvoer verstrekt tijdens het melken. Krebbers vindt het ook belangrijk dat het voer vaak wordt aangeschoven, zodat er telkens vers voer voor het voerhek ligt. Dat doen zijn stalmedewerkers dan ook regelmatig. Maar niet zo vaak als een voerrobot dat doet. Hoe vaker, hoe beter, meent Krebbers. Toch heeft hij niet gekozen voor een voerrobot naast de melkrobots. Hij wijst naar de voermengwagen op de voergang. „Als die volledig automatisch wordt bestuurd, dan wordt het pas echt interessant. Maar de automatische voersystemen die nu op de markt zijn, leveren niet genoeg arbeidsbesparing op.”

Telefoon terreur

Arbeidsbesparing is een woord dat telkens terugkeert in het relaas van de Rijnlandse on-

Er wordt een TMR rantsoen gevoerd van 32 liter. In de robots nemen de koeien gemiddeld slechts 2,5 kilo krachtvoer op.



dernemers. Hoe meer je automatiseert, hoe minder je afhankelijk bent van personeel. Maar loop je met al die automatisering niet het risico de werkzaamheden juist ingewikkelder te maken, waardoor je hoger opgeleid personeel nodig hebt en de afhankelijkheid van personeel nog groter wordt? Dat risico bestaat, beaamt Krebbers senior. Hij en zijn zoon Clemens verrichten daarom de managementtaken, het personeel voert de eenvoudige stalwerkzaamheden uit zoals het dagelijks ophalen van de koeien die op de attentielijst staan en het schoonmaken van de robots. Om en om dragen Johannes en Clemens een deel van het etmaal de mobiele telefoon bij zich, die sinds de komst van de melkrobots

een cruciale rol speelt in hun dagelijks leven. Krebbers senior moppert over telefoonterreur. Hij blijkt vaker foutmeldingen te krijgen dan noodzakelijk. Voor een deel is dat te wijten aan opstartproblemen die nog opgelost moeten worden. Maar ook dan vreest Krebbers nog te vaak telefoontjes te krijgen. „Ik wil er 100 procent zeker van zijn dat er ook echt een probleem is als ik een melding krijg. Daar moet nog meer aandacht aan geschonken worden bij het ontwikkelen van de software. Als de Herd Navigator van DeLaval (online melklaboratorium tijdens het melken, red.) kan bijdragen aan het vergroten van de trefzekerheid van meldingen, dan ben ik zeer geïnteresseerd.” ■

