

„Complete siloprojecten.” Gerrit Koops, directeur van TSC, aarzelt niet met zijn antwoord op de vraag waarin hij zijn grootste uitdaging ziet. „Wij leveren alle materialen voor de bouw van een gladde wand of damwand silo, zoals staalconstructies, trechters, silowanden, silodekken en dak- en wandbekleding.”

Techniek

[Frank Braad]

Top Silo Constructions leve

Bouwen van complete silo-i

Loopbaan

Gerrit Koops, directeur en oprichter van TSC, begon zijn carrière in de silobouw in 1990.

Als interim manager bij een producent van stalen silo's leerde hij de mogelijkheden en de moeilijkheden van een toeleverancier aan machinebouwers van dichtbij kennen. Hij maakte de steeds verdergaande automatisering in de productie mee en leerde de Nederlandse en Duitse markt kennen. In 1996 kwam hij in dienst bij een Duitse machinebouwer en maakten de deelprojecten plaats voor complete silo-installaties. In 1999 richtte Koops Top Silo Constructions op. Eerst als Nederlandse vertegenwoordiging van Pettkus uit het Oost-Duitse Wutha-Farnroda, vanaf 2005 als zelfstandige leverancier van complete stalen silo's, met contacten met alle Nederlandse en de belangrijkste Duitse molenbouwers.

„De engineering, de statische berekeningen volgens DIN 1055, de Atex-beoordeling en uiteindelijk de logistieke inpassing van productie, transport en montage voor de definitieve uitvoering van een geheel project, dat is onze specialisatie”, vertelt Gerrit Koops, directeur en oprichter van silobouwer Top Silo Constructions (TSC). Het begint met de inpassing van het silogedeelte in het totaalplan en de uitwerking daarvan in overleg met de klant en de machinebouwer.

Netwerk

Uit de periode dat Koops veel in Duitsland en Oost-Europa actief was (zie kader), heeft hij een aantal belangrijke contacten overgehouden met toeleveranciers van staalconstructies en plaatbewerking. Als zelfstandig silobouwer betreft hij vanaf het begin de wanden, trechters en staalconstructies van toeleveranciers. „In Nederland heb ik geleerd dat de automatisering van de productie ten koste gaat van de flexibiliteit. Bovendien is er, ook in de huidige omstandigheden, in Nederland een schreeuwend tekort aan goede vakmensen.” Het voordeel van de handmatige productie in Oost-Europa is volgens Koops, naast de aanmerkelijk lagere productiekosten, ook de flexibiliteit van die werkwijze. „Elke silowand kan exact volgens de berekening worden uitgevoerd. We zijn niet gebonden aan de beperkte

variatiemogelijkheden van een auto-maat. Wij maken het zoals de Statik het voorschrijft: 6, 8, 10 of 11 versterkingsprofielen.”

Hij erkent dat de kwaliteitscontrole op alle stappen van de productie een voortdurende alertheid vereist en stelt dan ook hoge eisen aan zijn toeleveranciers. In de loop der jaren heeft TSC een groep gecertificeerde producenten geselecteerd, die aan die hoge standaard voldoen.

Ter illustratie van de correcte maatvoering vertelt Koops een anekdote, waarbij de opdrachtgever van een recent project bezorgd vroeg of het wel goed liep met de silobouw. „Hij hoorde zo weinig slaan en kloppen om de wandpanelen op hun plaats te krijgen.”

Damwand

Wat betreft de techniek van de silo's ziet Koops een duidelijke verschuiving ten gunste van de gladde wandsilo, die de oorspronkelijke damwandsilo steeds verder verdringt. „De gladde wand is door zijn groter materiaalverbruik zwaarder en duurder. De montage is een stuk eenvoudiger, omdat in vergelijking met de damwand maar een fractie van het aantal bouten nodig is. Het uiteindelijke prijsverschil is daarom nog maar zeer beperkt.” Met de voordelen van een goede lediging en het voorkomen van versleping is het volgens Koops dan ook niet verwonderlijk dat



Gerrit Koops:
„Waarom zou je
nog damwandsilo
bouwen?”

ions levert maatwerk in binnen- en buitenland

o-installaties

steeds vaker voor gladde wand wordt gekozen.

Logistiek

Door de werkwijze met meerdere toeleveranciers op afstand, vraagt de logistiek de nodige aandacht, waaronder planning, transport, kwaliteit en een degelijke verpakking om beschadigingen tijdens transport en tussenopslag te voorkomen. „Er komt heel wat bij kijken om een weekproductie van 500 wanden op het juiste moment op de bouwplaats te krijgen. De coördinatie van de drie aspecten ‘productie’, ‘transport’ en ‘montage’ worden steeds gecompliceerder naarmate de afzetmarkten verder weg komen te liggen. Met de jaren is TSC met de markt meegroeid en beschikt over een gedegen ervaring op dit gebied, waarbij de mogelijkheid van een tussenopslag in Aalten de flexibiliteit nog vergroot.

Thuiswerken

Doordat TSC niet zelf produceert, was het voor Koops in de beginfase mogelijk vanuit het kantoor aan huis te werken. Het samengaan van Ottevanger Milling Engineers en Wynveen International, twee belangrijke afnemers van TSC, leidde tot gesprekken. Die mondden uit in een deelname van het bedrijf Ottevanger Milling Engineers in TSC, dat wel volledig onafhankelijk bleef opereren. Door deze participatie en de toena-

me van het aantal projecten en hun omvang, ontstond de behoefte aan een zelfstandige vestiging die meer in overeenstemming was met de positie van TSC als silobouwer. In 2008 deed zich die mogelijkheid voor. In Aalten aan de Tweede Broekdijk kwam een bedrijfspand beschikbaar, waar TSC nu over ruime kantoor- en opslagruimte beschikt. „Centraal tussen onze afnemers, de molenbouwers in Duitsland en het oosten van Nederland, met volop mogelijkheden voor toekomstige groei”, aldus Koops.

Afstand

Dat de afzetmarkten steeds verder weg komen te liggen, ziet Koops als een onomkeerbaar gegeven. „Hoewel we het afgelopen jaar verschillende omvangrijke projecten in Nederland en in het Duitse grensgebied hebben kunnen realiseren, moet in de toekomst toch het merendeel van onze omzet uit het buitenland komen en steeds vaker verder weg. Dat stelt hoge eisen aan de kwaliteit van onze producten, de toleranties in maatvoering moeten begrensd blijven.” Veel projecten worden nu nog door TSC in eigen beheer gemonteerd. „In de toekomst zal dit vaker door de opdrachtgever zelf gebeuren. Dat stelt weer andere eisen aan de engineering en montagebegeleiding.”

Die toekomst ziet Koops, ondanks de huidige economische terugslag, niet

Silokolom

De constructie van de panelen voor gladde wand silo's vertonen in de silocel geen enkele lasnaad. Dit werd bereikt door de wandplaten om de kolom te zetten. Door de handmatige productie blijkt het ook mogelijk de versterkingsprofielen tussen de wandplaten aan de kolom vast te lassen, wat de wanden extra stabiel maakt. „Bij een volledig geautomatiseerd productieproces was ons dat niet gelukt”, vertelt Erik Wassink, die sinds 2006 het TSC-team versterkt. Hij heeft veel ervaring op het gebied van silobouw en is verantwoordelijk voor de engineering en de Atex-beoordelingen.

pessimistisch in. „We bewegen ons in een markt dichtbij de agrarische sector, die de minste teruggang in investeringsniveau laat zien. Op redelijk korte termijn zie ik die economie toch weer aantrekken.” ■

Een recent project bij Gebr. Fuite in Genemuiden.

