

Bollenbeurs Lisse: kwaliteit heeft prioriteit

Traditioneel vindt begin januari de mechanisatiebeurs voor de bloembollenteelt in Lisse plaats. Er waren noviteiten te zien op het gebied van productkwaliteit, kostenbesparing, arbeidsomstandigheden en milieu.

In gesprekken op de mechanisatiebeurs was opvallend veel aandacht voor kwaliteit, veel meer dan voor de dagprestatie. Die zorg voor superkwaliteit kwam ook tot uiting in de noviteiten.

Multitronic Synchro Drive

ATH introduceert met de Multitronic Synchro Drive een vergaand geautomatiseerde plantmachine. Met de Multitronic-computer wordt informatie van een tel-unit gerelateerd aan de rijnsnelheid. Synchro Drive staat voor de automatische snelheidsregeling van de plantband, synchroon met rijnsnelheid en de plantafstand. Deze aansturing gebeurt elektrohydraulisch. Het loopwiel heeft geen aandrijvende functie en slijt daardoor niet. Bij kleine partijen hoogwaardig plantmateriaal kan de Multitronic ook de afstand van het plantbed vastleggen. De tweedimensionale vlakstelling van de machine is nieuw. Niet alleen in de breedte, maar ook in de lengte wordt de plantmachine in de gewenste stand gehouden. Als de chauffeur dieper wil planten en de hefarmen laat zakken, zorgt een sensor ervoor dat de steunwielen de machine weer vlak stellen of in de vooraf ingestelde hellingshoek brengen. De Multitronic Synchro Drive plantmachine kost 140.000 euro

Meer precisie op MH-planter

Machinefabrikant MH heeft de dosering op zijn plantmachine verfijnd met een schuddend bakje onder de voorraadbak. Door dat schudden wordt de plantband naar het pootelement gelijkmatig met bollen gevuld. Het schudden gebeurt elektrohydraulisch. Voor nog meer precisie is de eindrol van de plantband met een stang en een triangel verbonden aan de schudzeef. De eindrol beweegt daardoor op en neer, waardoor het plantgoed als het ware wordt 'weggeschoten'.

Gercon vaste plantenoogstmachine

Om vaste planten bijeen te brengen introduceert Van Gerven de Gercon-opraapmachine. Die hangt in de driepunt hefinrichting. Na het oppikken van een lege kist laat de chauffeur de scharnierende transportband met opraper zakken tot op de steunwielen. De vaste planten worden door de opraper omhoog opgeraapt en door de transportband met beugelvormige beklede meenemers naar boven gebracht tot in de kist. Is die vol, dan gaat de transportband omhoog en kan de volle kist worden weggezet.

Dubbele rollenschudzeef

Het in beweging brengen van de rollenzeven op de voorsorteerder van Schouten gebeurt niet meer met een excentriek, maar met een elektromotor met onbalans. De toevoeging 'dubbel' duidt op twee rollenbanen. De eerste zeef de vaak nog resterende grond uit en de tweede sorteert het plantgoed. Dat plantgoed wordt in kisten opgevangen en direct ongewassen gekoeld. De grote stroom bloembollen gaat over beide rollenbanen naar de aangekoppelde sorteer- en verpakkinglijn. Nieuw aan deze sorteerder is ook de traploze verstelling van rollenzeven.

Lagere kosten retourvracht

Bij het vervoer van bollen naar Amerika werd tot voor kort uitgegaan van eenmalig gebruik van goedkope kisten. Vanwege toch weer de stijgende kosten introduceert Agratechniek een demontabele bollenbox, ontwikkeld door MP Products. Na het transport worden zeven kisten uit elkaar gehaald en de zijkanten opgestapeld in een achtste kist. Daarna worden de bodems op die volle kist geplaatst en vastgesnoerd. Zo wordt de opslagruimte van acht kisten teruggebracht tot die van twee en worden de kosten voor de retourvracht tot een aanvaardbaar niveau teruggebracht.

Milieuzorg

Om verlost te worden van wortelresten in het spoelwater heeft Graafstra een wortelshredder op de markt gebracht. Deze machine bouw je achter aan een spoelinrichting. De worteldelen, die tijdens het spoelen vrijkomen, worden verzameld en afgevoerd naar deze elektrisch aangedreven maalinrichting. Na het vermalen zorgt een waterstroom voor het verdere transport. Je vindt de resten niet terug en de vertering gaat veel sneller.

WDM spoorbreedteverstelling

In de bollenteelt worden bedden van 150 cm en 180 cm gebruikt. Voor een snelle verstelling van die spoorbreedte presenteert Wout Hoogervorst het nieuwe WDM-systeem. In de velg zijn twee randen gelast op 18 cm afstand van elkaar. Tussen beide randen zitten vier gladde assen, die tevens drager zijn van de wielflens. Zowel op de buitenkant van de wielflens als op de binnenste opgelaste rand zijn bouten gelast. Op de kleinste spoorbreedte zit de flens tegen de buiten opgelaste rand geschroefd. Wil je van smal naar breed spoor, dan krik je de band van de grond, je draait de schroeven los en trekt het wiel over de gladde assen naar buiten. De bouten, die op binnenste rand zijn gelast, steken nu door de wielflens. Door de moeren op deze bouten te plaatsen en vast te draaien is de klus geklaard. De schuifassen hebben geen dragende functie. 



▲ ATH Multitronic Synchro Drive plantmachine.



▲ Aandrijving van schudbakje en eindrol op MH-planter.



▲ Dubbele rollenzeef met onbalans.



▲ Vasteplantenoppraper van Gercon.



▲ Snel andere spoorbreedte met WDM.



▲ 'Fust betaalbaar retour'.



▲ Wortelshredder van Agra.