

Haarscheurtjes in maaidek weg werken

De controle van het maaidek is een belangrijk onderdeel van het winteronderhoud. Droge omstandigheden tijdens het maaiseizoen geven mogelijkheden tot harder rijden. Maar harder rijden geeft in combinatie met de droge en harde grond meer 'klappen' op het maaidek. Hierdoor kunnen er haarscheurtjes in het maaidek ontstaan. Maar ook harde voorwerpen zoals stenen en metalen delen kunnen beschadigingen veroorzaken. Kleine scheuren zijn te repareren.

Tekst en foto's: Johan Simmelink



Voordat het maaidek gecontroleerd kan worden, moeten de beschermkappen aan de bovenzijde worden verwijderd. Tegelijkertijd biedt dit de mogelijkheid om de conditie van deze kappen te inspecteren. Beschermkappen zijn immers belangrijke delen voor bescherming van mens en dier die in de nabijheid van de maaimachine komen.



Het controleren van een maaidek is alleen mogelijk wanneer dit is schoongemaakt. Het gebruik van een heetwaterreiniger is hierbij een handig hulpmiddel. Wanneer de te reinigen machine erg vet is, is het toevoegen van een reinigingsmiddel wenselijk.



Nadat de machine is gereinigd kan deze weer naar binnen worden gereden. Met het schoon en droogblazen verdwijnt het laatste losse vuil, maar ook de loszittende verfstukken worden weggeblazen. Hierdoor is het gemakkelijker om scheuren te ontdekken.



Bij de controle van het maaidek is het van belang om systematisch te werk te gaan. Vooral rondom de lasnaden van de ophangpunten zijn nog wel eens haarscheurtjes te ontdekken.



De loopwielen zorgen ervoor dat het maaidek steeds op dezelfde hoogte het gras afmaait. Maar deze wielen vangen ook de eerste klappen op als je over ongelijk terrein rijdt. De aanhechting van de steunwielen is daarom veelal zwaarder uitgevoerd maar vraagt ook extra aandacht.



Een veroorzaker van haarscheurtjes bij maaimachines is onbalans in de messen of speling van de lagers van de messen. Onbalans veroorzaakt immers extra trillingen. Het controleren van de machine op deze punten is daarom van groot belang.



Voor de balanscontrole van een mes is er een balanshouder. Het mes wordt met een magneet op een conische pen getrokken en kan vrij ronddraaien. Wanneer het mes in balans is, zal het horizontaal blijven staan. Dit mes is in onbalans en dat veroorzaakt trillingen op de machine.



Nadat een scheurtje is ontdekt begint de voorbereiding van het herstellen. Is de lasnaad gescheurd dan moet deze zo veel mogelijk worden weggeslepen. Bij een scheur in de vlakke plaat wordt alleen de verf en eventueel roest weggehaald.



Het lassen aan gebruikte werktuigen gaat veelal beter met een beklede elektrode dan met MIG/MAG-apparatuur omdat eventueel nog aanwezig vuil opgenomen wordt in de slak van de beklede elektrode. De laselektroden moeten daarvoor wel bewaard worden in een droogkast. Vooral basische elektroden zijn erg gevoelig voor vochtige omstandigheden.



Wanneer er gelast moet worden aan machines waarin een accu zit, is het belangrijk dat je de accuklemmen loskoppelt. Bij veel machines wordt elektronica gebruikt en dan is het loskoppelen van de accuklemmen niet voldoende. Hiervoor moeten speciale overspanningbeveiligers worden gebruikt die de piekspanningen kunnen opvangen.



Als de voorbereiding klaar is, begint het lassen van de scheur. Afhankelijk van de plaats van de scheur en de dikte van de plaat wordt een elektrode en de stroomsterkte gekozen.



De beklede elektrode geeft een slak op het lasmateriaal. Deze slak zorgt voor de afdekking van het metaal zolang het in vloeibare toestand is. Nadat de slak is afgekoeld moet deze wel worden verwijderd met behulp van een bikhamer. Dan is te controleren of de las het gewenste effect heeft gehad.

Johan Simmelink is docent agrotechniek bij de Chr. Agrarische Hogeschool te Dronten. De Chr. Agrarische Hogeschool verzorgt samen met de Stoas Hogeschool de opleiding AgroTechniek & Management. Voor informatie: telefoon (0321) 38 61 00. Met dank aan Will Joosten van Mechanisatiebedrijf Nieuwstad te Lelystad.

