


Speciaalbouw trekt aandacht bij Bloembollenbeurs Lisse

Op de zestigste Mechanisatiebeurs Bloembollen in Lisse heeft de sneeuw weinig roet in het eten kunnen gooien. Onder de bloembollentelers heerst altijd een vooruitstrevende gedachte, de telers willen ondanks de lage prijzen graag investeren in nieuwe ontwikkelingen.

Traditiegetrouw trekken bloembollentelers begin januari naar de Mechanisatiebeurs Bloembollen in Lisse. Ze troffen dit jaar 96 standhouders aan. Dit aantal leek aanzienlijk kleiner dan in andere jaren omdat er een grote zaal afgesloten was. Die ruimte werd wel doeltreffend gebruikt: catering serveerde daar in plaats van op de eerste verdieping. Er waren echter niet drastisch minder standhouders dan in voorgaande jaren. Dat een zaal niet gevuld was, kwam vooral doordat de oppervlakte die de bedrijven reserveerden aanzienlijk kleiner was.

Meest opvallende afwezige was Mechanisatie Haarlemmermeer die altijd een grote stand met de nodige bloembollenmachines heeft. Hans Guldenmond van de stichting die de tentoonstelling organiseert, verwacht in de nabije toekomst dat de andere zaal wel weer in gebruik genomen zal worden. Hij is tevreden met de bijna vijfduizend bezoekers die de beurs trok. "Het is dan misschien kleiner en minder dan in andere jaren, maar het is nog steeds vanwege de sneeuwval in een groot gedeelte van Noord- en Zuid-Holland niet slecht." Op de Mechanisatiebeurs Bloembollen stonden diverse soorten

bedrijven: van bedrijven die opplantbakjes maken tot mestdistributeurs. De open uitstraling van de stands geeft de beurs altijd een innovatieve uitstraling. De mechanisatiebedrijven in het bollengebied hebben namelijk allemaal de eigenschap om flexibel met de vraag van hun klanten om te gaan. Vele machines met vaak een smalle werkbreedte zetten de toon. Die zijn allemaal ontworpen om arbeid te besparen of te verlichten. Noviteiten bestaan vaak ook uit kleine verbeteringen, zoals een stro-inlegger, een aangedreven schijf of een snelverstelling bij de besturing. 



▲ WDM uit Noordwijkerhout ontwikkelt voor een klant een zelfaangedreven rupsrooier. De zelfgebouwde rooier heeft in elke rups een groot oliereservoir voor de aandrijving van een machine. Het zwaartepunt is gecentreerd waardoor het frame niet voor- of achterover kantelt bij het loskoppelen. Ontkoppelen van de rooier kun je doen om bijvoorbeeld een kopmachine aan te koppelen in de lente. De bestuurder zit boven de beitels, waardoor je in kleine ruimtes, zoals een kas, alles kunt rooien.



▲ WDM presenteerde een systeem waarmee je eenvoudig van spoorbreedte kunt wisselen. De pan kan over een geleide as schuiven en zo wisselen tussen spoorbreedtes van 1,50 meter en 1,80 meter. Voordat je de pan over de geleide as schuift, moet je het wiel ontlasten en draai je de velgmoeren tussen de pan en velg los. Dan schuif je de band om en komen de andere bouten door de pan naar buiten. Op die bouten draai je de velgmoeren weer vast en heb je een wiel hersteld.



▲ Perfors levert in Noord- en Zuid-Holland deze Avant knikladers. Bij de machines zit je op het voorste gedeelte, maar achter het draaipunt. Dit zorgt ervoor dat de achterkant van de machine in een bocht altijd binnen de eigen cirkel draait. De telescooparm aan de voorzijde zorgt ervoor dat je veel meer kunt tillen doordat je het gewicht naar je toe kunt halen. De nieuwe 400-serie (600 kg tot 2,8 meter hoog) is een aanvulling op de grotere 500-serie (800 kg tot 2,8 meter).



▲ Deutz-Fahr heeft met de M410 en M420 (105 en 116 kW) twee luxe viercilinders die een aanvulling op het programma tussen de K-serie en de grotere M6-serie opvult. De trekker is leverbaar met een 24/24 of 40/40 versnellingsbak en heeft standaard een viervoudige powershift. De commonrailmotor heeft een uitgasrecirculatiesysteem. Met gereduceerd toerental rijdt de Deutz 40 km/h, bij maximumtoerental 50 km/h.



▲ Koops Machines en Techniek uit Middenmeer gebruikt bij zijn bollenrooiers tegenwoordig elevatorstechniek van de Duitse fabrikant Grimme. De afvoerband van 80 cm koopt René Koops bij Grimme omdat het volgens hem een productvriendelijk type band is en de fabrikant geruime tijd ervaring heeft met de afvoer van product. Bij bollen is het beperken van de valhoogte essentieel om beschadiging te voorkomen. De zijkanalen lopen mee, tussen de meenemers zitten geen spijlen, enkel het gele zeil.



▲ Mechanisatiebedrijf van Gerven uit Lisse toonde zijn Gercon werktuigendrager. Gercon heeft diverse uitvoeringen. Op de beurs stond een versie met een schoffelbalk, maar een aangedreven wiedege, kappenspuif of maaibalk behoren ook tot de mogelijkheden. Het goede zicht op de machine en het gewas is mede te danken aan de hoog gepositioneerde zit. De hydrostatische aandrijving maakt het voor elke bewerking eenvoudig goed werk af te leveren.



▲ Mechanisatiebedrijf Hoogervorst uit Noordwijkerhout is recentelijk importeur geworden van het Duitse Fliegl. Naast afschuifwagens bouwen het bedrijf ook eenvoudige voorladers. Die zijn te monteren in de fronthead en kunnen 1.500 kg tillen. Verschillende voorzetstukken zijn verkrijgbaar. Op de beurs stond een combinatie van een vorkenbord met prikkers. Met hetzelfde frame kun je dus zowel kisten als balen verzetten. De voorlader kost 2.650 euro, voor het functionele aanzetstuk betaal je 590 euro.