Efficiëntieslag

J. Hesp & Zn in Middenmeer neemt eerste Claas Torion Sinus 956 in gebruik

De eerste afgeleverde Claas-wiellader in Nederland is puur bestemd voor het grondverzet en dan met name het grond- en levelwerk waarin Hesp gespecialiseerd is. Dealer De Kruyf in Nijkerk voorzag de wiellader op wens van, voor deze klasse, bijzondere opties, zodat Hesp een flinke efficiëntieslag maakt. We zagen de machine aan het werk met de eigen 2,70 meter Hesp-leveller op een werk in Alkmaar.

Onder de rook van het AZ-stadion wordt op het nabijgelegen industrieterrein een nieuw pand neergezet. Hesp heeft hiervoor in samenwerking met een aannemingsbedrijf het grond- en bestratingswerk aangenomen. Tijdens ons bezoek is Jelle Hesp bezig met zijn Kubota om de kanten van de watergang met zwarte grond af te werken. Arjen Hesp is zelf bezig met wat voorbereidend grondwerk voor het levellen, om de volgende dag Stelcon-platen te kunnen leggen. Op het terrein tegenover demonstreren ze even de door henzelf ontworpen en gebouwde eigen leveller, die ze binnenkort in productie gaan nemen voor derden. Even een paar baantjes trekken om ook te laten zien waarom ze hebben gekozen voor de (in de praktijk) circa 10,5-tons Claas Torion Sinus 956-wiellader. Het is de grootste uit de kleine serie van Claas-wielladers en was vorige maand de eerste Claas-wiellader die in Nederland werd afgeleverd.

Maatwerk moet

Bij het afkoppelen van de ook al zelfgemaakte tweekuubs grondbak is de toon meteen gezet. Toch ook een flinke jongen voor zo'n wiellader, maar de Claas kan deze volgens Arjen goed aan zonder contragewichten. Dat klopt ook met de fabrieksopgave van 4,5 ton kiplast recht en 4,2 ton geknikt. Bij het aankoppelen van de leveller zien we meteen de eerste belangrijke optie. Er zitten snelkoppelingen voor de hydrauliek aan de snelwissel. Speciale CEJN Multi-X Duo-koppelingen, die berekend zijn op de 350 bar werkdruk en onder druk kunnen worden gekoppeld. Ze zijn door dealer De Kruyf in Nijkerk zelf opgespoord en gemonteerd. Volgens Arjen was dit een belangrijke wens, omdat ze vaak switchen. "Dat scheelt veel tijd en je zit niet met hete koppelingen. Bovendien remt het je niet af om even een stenentrommel, palletvork, bezem of wat dan ook aan te pikken", zegt hij. De eigen







1 De CEJN Multi-X Duo-snelkoppelingen voor de hydrauliek. Voor werktuigen die niet met een passende snelkoppeling zijn uitgerust, zijn, zoals op de andere snelkoppeling te zien, de koppelstukken voorzien van de bekende hydrauliekkoppelingen.

2 Achterop zit de hydraulisch aangedreven vacuümpomp. Deze werkt onafhankelijk van het motortoerental. De filters en de aansluiting zitten vooraan aan een hefarm. Er is ook een snelkoppeling voor elektra aanwezig.

leveller heeft hij voorzien van deze snelkoppelingen, maar dat is niet voor alle aanbouwdelen zo. Daarom heeft hij enkele snelkoppelingen voorzien van de bekende standaard hydrauliekkoppelingen, zodat hij die toch kan aansluiten met de snelkoppelingen. De leveller werkt hier op total station. Hesp heeft de uitrusting samen met Leica zo voor elkaar dat hij ook op 2D- en 3D-GPS kan werken. Alle elektronica heeft hij ook netjes gebundeld in een kabel met snelsluitstekkers. Hier is duidelijk niet over één nacht ijs gegaan.

Joystickbesturing

Even een stukje uitvlakken met de eigen leveller laat zien dat met de drukplaat met proportionele bediening in combinatie met zweefstand een heel mooi spoorloos en egaal verdicht bed achterblijft, desgewenst op de slope-sensor op afschot. Ook zie je dat de voorwielen van de wiellader niet extra insporen. Dat spreekt Arjen weer aan. "De gewichtsverdeling is zodanig dat je extra druk op de achteras hebt en de machine in het werk dus goed in balans is. Op deze 550/65R25-Michelins hebben we geen te diepe insporing voor."

Bij het manoeuvreren zie je het voordeel van de gecombineerde knik- en fuseebesturing. Met 30 graden knik hou je de kiplast op orde en dankzij de extra fuseebesturing draait de wiellader toch zo'n tien procent scherper dan met gewone knikbesturing. Ook is de machine mooi spoorvolgend en is hij rustiger bij scherp sturen. Een belangrijke wens van Hesp was de joystickbesturing op de linker armleuning. Dat is normaal gesproken op deze klasse niet leverbaar, maar werd door dealer De Kruyf opgebouwd. "Je bent met dit werk constant aan het sturen, zeker als je Stelcon-platen legt. Deze joystickbesturing maakt het werken veel ontspannener en je kunt je dan beter concentreren op het werk zelf", aldus Arjen.

Dat Stelcon-platen leggen is belangrijk voor Hesp. "We leggen veel Stelcon-platen en kunnen met deze wiellader zonder extra contragewichten ook grote platen tot 3500 kilo leggen met onze eigen vacuüm-unit, die daarvoor extra kort op de voorwielen zit."

Dat brengt ons bij de derde optie, de door de Kruyf opgebouwde hydraulisch aangedreven vacuüm-unit met een capaciteit van 100 liter per minuut achter op de motorkap. "Op deze manier hebben we geen gedoe met een aparte motor die je apart moet starten, servicen en bijtanken en die constant loeit. Het is nu aanpikken, aansluiten en gaan", aldus Arjen. Om nog even het lijstje compleet te maken: de wiellader is verder nog voorzien van extra werklampen, een extra zware dynamo om niets aan het toeval over te laten en een centraal smeersysteem.

Compacte krachtpatser

Claas is officieel een nieuwkomer op de markt met zijn wielladers. Zoals bekend worden ze door Liebherr gebouwd. Voor het grondverzetbedrijf Hesp kent de machine daardoor geen verrassingen. "We hadden hiervoor een Liebherr 514. Die machine is vrijwel gelijk aan deze en dus was de overstap voor ons niet moeilijk", vertelt Arjen. Dat Claas een landbouwmerk is, zien ze niet als bezwaar. "De Kruyf wilde en kon de machine zo leveren als wij dat wensten. We hadden al wat lijntjes met De Kruyf en zo kwamen we op deze Claas uit."

De keuze voor deze machine heeft ook te maken met de goede ervaringen in het werk die ze hebben met de Liebherr 514. "Het is een compacte, lichte en wendbare krachtpatser, die meer aankan dan je op basis van het eigen gewicht en de grootte zou verwachten. Verder is hij dankzij de hydrostatische aandrijving sterk en vlot op de wielen en is hij dat ook op zijn werkhydrauliek", vertelt Arjen. Hij voegt daar ten slotte nog aan toe dat het bovendien een machine is waar je ook andere machinisten zo op kunt zetten. "Ik zit er meestal zelf op, maar hier kan een andere machinist ook mee werken", zegt Arjen. "Dat ligt bij een zwenklader toch even anders."

Met die heldere boodschap nemen we afscheid. Er is die middag nog veel werk te doen om de volgende dag de Stelcon-platen te kunnen leggen.

TEKST EN FOTO'S: **Gert Vreemann**



Arjen Hesp is goed te spreken over de wendbaarheid en de kracht van de machine in combinatie met een goede gewichtsverdeling.