

# Verbouw biggenopfokstal (II)

Henk Altena, VPB-Raalte

In de biggenopfokstal op het Varkensproefbedrijf in Raalte zijn twee afdelingen ingericht met een volledig kunststofroostervloer. Een nieuw soort spoelgoot wordt **hierbij** uitgetoet.

De meeste afdelingen in de biggenopfokstal op het Varkensproefbedrijf in Raalte hebben een bolle dichte vloer. In een aantal van deze afdelingen worden dit jaar onder andere ammoniakemissiemetingen verricht (zie Praktijkonderzoek Varkenshouderij 9.2, pag. 2). Daarnaast zijn twee andere afdelingen verbouwd. Daarin liggen nu volledig kunststof roostervloeren. In één van deze twee afdelingen is een nieuw soort kunststof spoelgoot onder de roosters geplaatst, afkomstig van de firma ITB te Boxmeer. In de andere afdeling is onder de roosters alleen een mestkelder aanwezig. De opzet is enkele keren per dag alle mest uit de spoelgoten weg te spoelen met behulp van onbehandelde dunne zeugenmest, om zo de ammoniakemissie te verlagen. De ammoniakemissie wordt in beide afdelingen gemeten volgens het meetprotocol

van het Praktijkonderzoek Varkenshouderij.

De spoelgoten (hdpe-kunststof) zijn 50 cm diep en aan de bovenzijde 75 cm breed en liggen vlak onder de roosters (zie foto). Aan het eind van elke spoelgoot zit geen afsluiter, maar een afvoeropening die uitmondt in de mest onder de spoelgoten. Op deze manier wordt getracht te spoelen zonder afsluiters, zonder dat er lucht uit de kelder onder de spoelgoten naar de afdeling kan stromen. De dunne zeugenmest wordt uit een mestsilo gehaald waarbij een pomp aan een tweetal vaten die gevuld zijn met lucht, hangt. Zodoende hangt de pomp altijd zo'n 25 cm onder het mestniveau, waar meestal een dunne fractie zeugenmest aanwezig is.

De opzet is een goedkoper systeem te ontwikkelen dan het WX-spoelgotensysteem. ■

