



BELGISCHE MELKVEEHOUDERS MAKEN INDRIJK IN AMERIKA

Eind oktober trokken we met een groep van 13 Oost-Vlaamse veehouders naar Amerika om in de staten Wisconsin en Michigan de melkveehouderij te bezoeken. Het werd een gevarieerde en intensieve reis. In Michigan hebben de bezoeken aan de familie van Bart De Saegher en de familie Van Loon een diepe indruk gemaakt. Wat deze bedrijven realiseerden sinds ze respectievelijk in 1999 en 2001 naar Amerika zijn geëmigreerd, is indrukwekkend. In een eerste artikel in een reeks van vier, brengen we het verhaal van Bart en Els De Saegher. – Dirk Audenaert & Jonas Hanssens, landbouwconsulenten Boerenbond

Toen Bart De Saegher in 1999 naar Amerika trok, startte hij op een bedrijf waar 200 koeien konden worden gemolken.

Indrukwekkende groei

Bart en Els hebben zich steeds gefocust op de melkkoeien en kozen voor een samenwerkingsverband met akkerbouwers uit de buurt. Bart is een echte ondernemer geworden en staat in voor het dagelijkse management. Ook de oudste zoon Bram en dochter Lotte werken ondertussen mee op het bedrijf. Bart heeft nooit veel interesse gehad voor machines. We vermoeden dat hij wellicht de laatste nieuwe tractoren niet gestart zou krijgen. Maar hij is wel een ondernemer die weet welke kengetallen hij moet opvolgen om zijn bedrijf te sturen. De voortdurende groei zorgde ervoor dat het bedrijf groeide tot 6000 melkkoeien in 2010; momenteel zijn het er zelfs 16.000.

Een indrukwekkend aantal dat op drie locaties wordt gehouden. Het laatste bedrijf (Milkstar) is op een volledig nieuwe locatie gebouwd in 2016, 22 km verderop. Het telt 4600 melkkoeien die met een 90-standscarroussel drie keer per dag gemolken worden. Het is niet toevallig dat dergelijke grote bedrijven enige afstand uit elkaar liggen, want hierdoor is het mogelijk dat de aanvoer van ruwvoeder kan gebeuren op gronden binnen een straal van 15 kilometer rond het bedrijf. De voornaamste ruwvoerders die binnen gehaald worden zijn maïs en luzerne.

Ook jongvee in eigen beheer

Algemeen wordt in Amerika gesteld dat één volwaardige arbeidskracht 100 koeien kan verzorgen. We kunnen verwonderd zijn over de hoge arbeidsefficiëntie, maar je moet beseffen dat als een Amerikaan over een melkveebedrijf spreekt, hij het heeft over een bedrijf

waar je de koeien melkt, voedert, verzorgt en terug drachtig krijgt. De ruwvoederwinning en de jongvee-opfok horen hier niet bij. De Mexicaanse werknemers willen lange dagen presteren van 12 uur. Het loon varieert rond de 10 à 12 dollar per uur. Maar het moet gezegd worden dat 12 uur melken per dag een heel zware opdracht is en dat melkers deze job maar enkele jaren volhouden. Bart heeft stelselmatig de volledige jongvee-opfok in eigen beheer opgebouwd. Waar vroeger alle kalveren het bedrijf verlieten naar opfokbedrijven (vooral bij de plaatselijke Amish), blijven de kalveren nu tot 11 weken op het bedrijf. Daarna gaan ze naar Kansas, meer dan 1200 km verderop, om daar opgefokt te worden tot een leeftijd van 20 maanden. De hoofdreden is dat op deze manier de mestdruk op het eigen bedrijf een stuk minder wordt. Bovendien is het klimaat er beter voor de opfok van kalveren. Deze

kalveropfok loopt vrij goed, waardoor Bart nu ook voor andere bedrijven het jongvee opfokt. Het kost wel enkele uren vliegen om naar de jongveelocatie te gaan kijken.

Kalvingen

Voor het afkalven worden alle koeien naar het centrale bedrijf gebracht waar één materniteit is voorzien. In de groep met de droogstaande koeien op het einde van de dracht wordt elk uur visueel gecontroleerd welke koeien gaan kalven. Per dag worden 30 of meer kalveren geboren, zodat hier een permanente bemanning voorzien wordt, 24 uur op 24. De werknemers dienen daarbij een vast protocol te respecteren, de koe een eerste maal te melken en de eerste biest aan het kalf te geven. Met een sonde wordt één gallon (3,79 liter) biest verstrekt. Daarna schakelt men over op 2 x 2 en 2 x 3 liter melk. In acht weken moet het geboortegewicht verdubbeld zijn. De kalversterfte na de geboorte ligt bijzonder laag (1%). Dit heeft zeker te maken met de strenge hygiëne-eisen. Na iedere melkbeurt wordt iedere fles en iedere speen onder hoge druk gereinigd. "Kalveren verzorgen is eigenlijk twee derde van je tijd bezig zijn met het reinigen." De kalveren komen eerst in individuele iglo's. Ook in de stallen met individuele boxen is ventilatie van het allergrootste belang. Hoewel de zijwanden open zijn, wordt heel wat verse lucht via 'overdruk'-ventilatiekanalen in de stal gebracht.

Hoge melkproductie door optimaal koecomfort

Dierenwelzijn is een groot aandachtspunt op het bedrijf. Op diverse plaatsen zijn camera's geplaatst en als zou blijken dat het personeel niet op een correcte manier omgaat met de dieren, dan is dat een reden voor onmiddellijk ontslag. Elk personeelslid moet een dagopleiding volgen omtrent hoe diervriendelijk om te gaan met de koeien. Het inkorten van de staarten (met een elastiek op jonge leeftijd) werd algemeen toegepast om de koeien properder te houden, maar dat is sinds 2017 verboden.

De Oost-Vlaamse melkveehouders waren sterk onder de indruk van de gemiddelde melkproductie: 41,5 kg per koe per dag. Je vraagt je af hoe dit mogelijk is. Je moet dit cijfer enigszins relativeren als je de gehalten ernaast legt: 3,6% vet en 3,1% eiwit. Het heeft zeker niets te maken met BST, want dit melkhormoon is niet meer toegelaten door de melkerij. Het comfort van de koeien is wel een

belangrijk aspect: ligboxen met zandbedding, driemaal melken per dag, een strikte toepassing van de 60 secondenregel bij het melken en een strikte opvolging van het pootkappen. Bart is overtuigd dat zand in de boxen, gecombineerd met een volle vloer, zorgt voor een ideale mix voor de koeien. Geen enkele koe is te betrappen op een dikke hak of drukplekken op de poten. "Koeien in het zand zijn als kinderen aan het strand." Per dag is zo'n 20 kg zand nodig per box, wat zorgt jaarlijks voor 45 dollar (zo'n 40 euro) extra kosten per box. Tijdens de melkbeurten worden de stallen drie keer per dag gereinigd. De stallen zijn zeer open aan de zijwand, met een centrale open nok maar zonder lichtplaten. Verse lucht

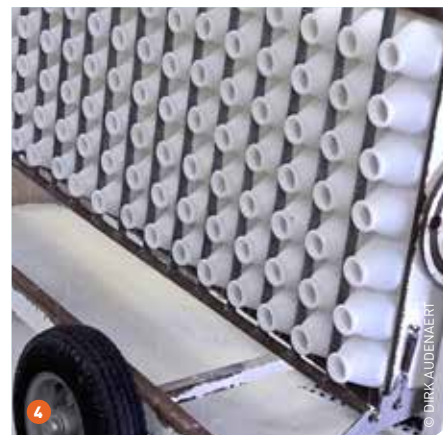
en hittestress vermijden is een aandachtspunt. Ook de voeding verdient alle aandacht: maïs, luzerne, perspulp, draf en droge krachtvoerders. De droge voeders worden in een loods opgeslagen (premix, sojahullen, raapschroot, maïsmeel ...) en iedere dag gemengd met het ruwvoeder. De arbeider moet hierbij telkens registreren hoeveel voeder werd verstrekt aan een bepaalde groep koeien. De koeien kregen op het moment van ons bezoek geen soja, wegens te duur, wel raapschroot. De voerefficiëntie wordt regelmatig beoordeeld.

Na het melken kunnen koeien gesepareerd worden in een behandelstraat. Daarbij worden koeien intensief opgevolgd inzake vruchtbaarheid en worden de klauwen verzorgd bij het droogzetten en na 150 dagen lactatie.

.....
Grote bedrijven liggen op enige afstand uit elkaar om de aanvoer van ruwvoeder binnen een straal van 15 km mogelijk te maken.
.....

Melkprijs onder druk

De melkprijs stond in het najaar van 2017 zwaar onder druk. Door de sterke groei van de melkproductie – van 3 naar 7 miljard liter – is Michigan opgeklommen naar de vierde plaats qua melkproductie in Amerika. De melk wordt geleverd aan Formost Farms, een melkerij uit Wisconsin.



- 1 Met de 90-standscarroussel worden 90 koeien gemolken in 7 minuten. De koeien in deze groep zijn gemerkt met een kleur om de bronst te kunnen waarnemen.
- 2 De klauwen van de koeien worden standaard bij droogzetten en na 150 dagen verzorgd in deze full option-behandelbox.
- 3 Bart en Els hebben hun Amerikaanse droom waargemaakt. Ook de jongvee-opfok hebben ze volledig in eigen handen genomen.
- 4 Na iedere voederbeurt worden de speenflessen van de kalveren grondig gereinigd in deze kantelwagen.

sin, die nu een lagere prijs uitbetaalt voor alle melk die zij in Michigan ophaalt. De melkprijs kan per staat dus behoorlijk verschillen. Er is heel wat discussie onder de boeren of zij nu zelf in een coöperatie in Michigan moeten investeren om hun afzet zelf meer in handen te nemen.

Akkerbouwer Ben

Voor de ruwvoederwinning heeft Bart steeds een beroep gedaan op akkerbouwers en loonwerkers uit de buurt. We bezochten het akkerbouw-loonwerkbedrijf van Ben Chaffin, waarmee Bart intensief samenwerkt. Ben heeft zelf een akkerbouwbedrijf van 5000 ha: 2800 ha maïs, 800 ha soja, 400 ha suikerbieten, erwten en hooi. Op 300 ha worden biologische gewassen geteeld, waar geen kunstmest of herbiciden worden gebruikt. In totaal zijn 14 personen voltijds tewerkgesteld op het bedrijf. De percelen zijn gemiddeld 20 ha groot, maar moeten in de zomer veelal beregend worden. De opbrengst van de korrelmaïs ligt rond de 11.500 kg per ha, bij suikerbieten haalt men 80 ton suikerbieten aan 18.5%



1 De meeste machines, zoals deze twaalfscharige ploeg, blijven in de winter gewoon buiten staan. Een loods is te duur volgens loonwerker Ben. 2 Het maaibord van de oogstmachine voor sojabonen is voorzien van luchtpijpen om de sojapeulen in de machine te blazen.

suiker. De suikerbietenteelt is momenteel de meest rendabele teelt op het bedrijf. Voor de onkruidbestrijding wordt massaal met Roundup gewerkt. Per jaar heeft het bedrijf 50.000 (!) liter Roundup nodig. De maïs en de suikerbieten zijn immers ggo (genetisch gemodificeerde rassen) en worden respectievelijk één- en viermaal met Roundup behandeld. Voor de onkruidbestrijding in de maïs wordt een mengsel van Roundup + Atrazin + Dual Gold in na-opkomst toegepast. Wat een

combinatie; er was dan ook weinig onkruid te zien op de percelen. Het voordeel is wel dat deze onkruidbestrijding in de maïs slechts 25 euro per ha kost. De grondprijzen liggen rond de 15.000 euro per ha, voor pacht wordt ongeveer 400 euro per ha betaald. Voor de financiering van gronden kan men lenen aan intrestvoeten van 3 à 4% over een termijn van 10 tot 30 jaar. ■



Goltix[®] Queen, voor de beste opbrengst!

bestrijdt
onkruid





Goltix Queen, een moderne oplossing met een ouderwets goede basis. Breed inzetbaar bij onkruidbestrijding en bijzonder effectief. En tegelijkertijd selectief, makkelijk te mixen en toepasbaar in alle schema's. Voor de beste opbrengst!

ADAMA

Goltix Queen: erkenningsnummer 10238P/B
bevat 525 g/l metamitron + 40 g/l quinmerac

ADAMA Northern Europe B.V. | adama.com | [@adama_NE](https://twitter.com/adama_NE) | Trade Register Amersfoort (NL) No. 33282727
Gebruik gewasbeschermingsmiddelen veilig. Lees vóór gebruik eerst het etiket en de productinformatie.