

CENTRAAL INSTITUUT VOOR LANDBOUWKUNDIG ONDERZOEK

PUBLICATIE VAN HET DROOGLABORATORIUM, NO.20

INSPECTIE VAN TWEE BANDDROGERS TYPE HUBERT-TEMPLEWOOD III
DOOR
PROF. IR J. J. I. SPRENGER

2162456

INSPECTIE VAN TWEE BANDDROGERS TYPE HUBERT-TEMPLEWOOD III
DOOR
PROF. IR J. J. I. SPRENGER

INSPECTIE EN METINGEN VERRICHT DOOR B. ROZENDAAL EN
C. J. SPRENGER

KORTE INHOUD

BIJ HET BEGIN VAN HET DROOGSEIZOEN-1951 WERDEN IN FRIESLAND VIER DROGERS VAN HET TYPE HUBERT-TEMPLEWOOD III IN BEDRIJF GESTELD, TEN EINDE TE KUNNEN NAGAAN, OF DIT DROGERTYPE VOOR SUBSIDIE IN AANMERKING KAN KOMEN, WERD DE TOTALE PRESTATIE OVER 1951 VAN ALLE VIER IN BESCHOUWING GENOMEN, EN WERDEN AAN TWEE DEZER DROGERS BEDRIJFSPROEVEN GEHOUDEN.

UIT DE CIJFERS BLIJKT, DAT DIT DROGERTYPE GEDURENDE 1951 85 - 95 % VAN DE VOORGESCHREVEN UURCAPACITEIT BEHAALDE. HET AANTAL NETTO DRAAIUREN: 2061 - 2374 LIGT TE LAAG, DOCH ZULKS IS BEGRIJPELIJK VOOR EEN NIEUWE DROGER. GRASGEBREK IS HIERBIJ DE VOORNAAMSTE FACTOR GEWEEST, EN NIET MACHINESTORING. OM DEZE REDEN WORDT VOORGESTELD, DE TEMPLEWOOD III-DROGER VOOR DE SUBSIDIEREGELING IN AANMERKING TE LATEN KOMEN.

DE DROGER TE HARICH BLEEK BIJ DE BEDRIJFSPROEF EEN WEINIG BENEDEN DE GESTELDE NORM TE BLIJVEN. GEZIEN DE OMSTANDIGHEID, DAT BIJ DEZE PROEF SLECHT GRAS VAN ZEER ONGELIJK VOCHTGEHALTE GEDROOGD WERD, ALSMEDE DAT DE PRESTATIE OVER HET GEHELE SEIZOEN VOOR EEN EERSTE JAAR BEVREDIGEND MOET WORDEN GEACHT, BEHOEFT ZULKS GEEN REDEN TE ZIJN, DE SUBSIDIE TE WEIGEREN.

DE DROGER TE MANTGUM VOLDEED RUIMSCHOOTS AAN DE GESTELDE EISEN.

OP ENKELE, BIJ DE INSPECTIE AAN HET LICHT GEKOMEN, GEBREKEN, WORDT DE AANDACHT GEVESTIGD.

AANBEVOLEN WORDT, HET BIJHOUDEN EN INDIENEN VAN DRAAIRAPPORTEN PER PARTIJ VERPLICHTEND TE STELLEN.

INSPECTIE VAN TWEE BANDDROGERS TYPE HUBERT-TEMPLEWOOD III
DOOR
PROF. DR J. J. J. SPRENGER

BESCHRIJVING VAN DE DROGER: HUBERT-TEMPLEWOOD III

DEZE DROGER IS DE DOOR DE MACHINEFABRIEK W. HUBERT & CO. TE SNEEK VOLGENS DE ENGELSE DETAILTEKENINGEN IN LICENTIE GEBOUWDE DROGER TEMPLEWOOD MARK III.

DE TEMPLEWOOD II WERD BESCHREVEN IN PUBLICATIE VAN HET DROOGLABORATORIUM NO. 15, WAARBIJ ALS BIJLAGE V EEN TEKENING IS GEVOEGD. IN VERBAND HIERMEDE ZULLEN HIER SLECHTS DIE CONSTRUCTIEVE BIJZONDERHEDEN WORDEN MEDEGEDEELD, WAARDOOR BEIDE TYPEN VAN ELKAAR AFWIJKEN.

DE TEMPLEWOOD III-DROGER BEZIT DE DUBBELE BANDLENGTE VAN DE T. II (48' = 14,60 I.P.V. 24' = 7,30 M), TERWIJL DE BREEDTE GELIJK GEHOUDEN IS. HET GRAS LIGT OP DE BAND EVEN DIK GESPREID, DOCH DE BANDEN LOPEN TWEEMAAL ZO SNEL. DOOR DEZE INRICHTING KON EEN VER DOORGEVOERDE NORMALISATIE VAN ONDERDELEN WORDEN BEREIKT.

DE MATERIAALTOEVOER GESCHIEDT DOOR EEN AFZONDERLIJKE, LANGZAAM LOPENDE BAND (SNELHEIDSVERHOUDING 1 : 7½), WAAROP HET TE DROGEN GRAS HOOG WORDT GEWORPEN. EEN SOORT WOELER, "SPINNER" GENAAMD, KRABBELT DAARVAN EEN REGELMATIGE HOEVEELHEID AF. DOOR DEZE INRICHTING BEHOEVEN DE OPGOOIERS NIET CONTINU DOOR TE WERKEN, DOCH KRIJGEN ZIJ TIJD, ER ANDERE KLEINE WERKZAAMHEDEN TUSSENDOR TE VERRICHTEN, ZOALS HET LEEGMAKEN VAN WAGENS MET VERS GRAS.

AANVANKELIJK BLEEK DE OPGOOIBAND TE ZWAK GECONSTRUEERD TE ZIJN, HETGEEN TOT STORINGEN AANLEIDING GAF. DOOR HET AANBRENGEN VAN EEN NIEUWE BAND MET KETTINGEN VAN ZWAARDERE CONSTRUCTIE BRACHT DE FABRIKANT HIERIN VERBETERING.

AANGEZIEN DE DROGER DE DUBBELE LUCHTHOEVEELHEID VAN DE T. II NODIG HEEFT, MOET HET ONDER DE STAALCONSTRUCTIE AANWEZIGE LUCHTTOEVOERKANAAL OOK DE DUBBELE DWARSDOORSNEDE VERKRIJGEN, ALS GEVOLG WAARVAN HET DROOGAPPARAAT HOGER IS OPGESTELD. HET LUCHTKANAAL BEZIT OVERAL DEZELFDE DOORSNEDE. HET ZOU, AERODYNAMISCH BEZIEN, JUISTER GEWEEST ZIJN, DEZE DOORSNEDE VAN DE INLAAT AF GELEIDELIJK KLEINER TE MAKEN, DOOR OPLOPEN VAN DE BODEM. DE HALFSTEENS ZIJMUURTJES VAN DIT KANAAL WORDEN, IN VERBAND MET DE GROTERE HOOGTE DAN BIJ DE T. II, DOOR BEREN GESTEUND, DIE NAAR BINNEN ZIJN UITGEMETSELD. INDIEN MEN HET BINNENVLAK GLAD GEHOUDEN HAD, WAS ZULKS O.I. AAN DE LUCHTSTROMING TEN GOEDE GEKOMEN.

DE OVEN VAN DE TEMPLEWOOD III GELIJKT IN INRICHTING STERK OP DIE VAN DE T. II (ZIE PUBLICATIE VAN HET DROOGLABORATORIUM NO. 15, BIJLAGE VI); DE AFMETINGEN ZIJN GROTER GEWORDEN, EN WEL VOORNAAMELIJK DE HOOGTE (LENGTE 3,50 M; BREEDTE 2,20 M; HOOGTE 2,50 M). DIENTEGEEVOLGE IS OOK HET LUCHTKANAAL AANMERKELIJK HOGER GEPLAATST, WAARDOOR DE SLECHTE TOEGANKELIJKHEID VAN HET OVENFRONT ZEER VERBETERD IS. BOVENDIEN ZIJN DIE HULPAPPARATEN, WELKE NIET BEPAALD BIJ DE BRANDERS GEMONTEERD BEHOREN TE WORDEN, NAAR ELDERS OVERGEBRACHT, HETGEEN EVENEENS EEN VERBETERING BETEKENT.

DE GARANTIE-CIJFERS VAN DE FABRIKANT BEDRAGEN:

400 KG/H GEDROOGD GRAS UIT 1800 KG VERS VAN 80 % VOCHTGEHALTE, OVEREENKOMENDE MET 77,8 % WATERVERDAMPING TEGENOVER 203 KG/H ONDER DEZELFDE OMSTANDIGHEDEN VOOR DE TEMPLEWOOD II.

VOOR HET BRANDSTOFVERBRUIK WORDT OPgegeven MAXIMAAL 160 KG/H. OP BOVENSTAANDE CIJFERS IS EEN TOLERANTIE VAN 5 % TOEGESTAAN.

BEDRIJFSPROEF TE HARICH OP 20 SEPTEMBER 1951

GEDROOGD WERD VAN 9 U 45 TOT 17 U 45 ZONDER STORING. HET PRODUCT WAS TAMELIJK GROF GRAS VAN ONGELIJKE LENGTE EN SOORT, WEINIG VOORGEDROOGD EN STERK WISSELEND VAN VOCHTGEHALTE. HET RESULTAAT WAS:

	TOTAAL KG	KG/H
NAT GRAS	13430	1679
GEDROOGD GRAS	2890	361
WATERVERDAMPING	10540	1318

BEREKEND VOCHTGEHALTE $1054 : 1343 \times 100 = 78,5 \%$
OLIEVERBRUIK 1247 L OF 156 L/H s.g. 0,93 = 145 kg/h.

OVEREENKOMSTIG DE TABEL, VOORKOMENDE OP PAG. 14 VAN PUBLICATIE VAN HET DROOGLABORATORIUM NO. 15, BEHOORT BIJ 78,5 % VOCHT TE WORDEN GEPRODUCEERD AAN:

NAT GRAS: 400 : 203 x 914 = 1801 kg/h
GEDROOGD GRAS: 400 : 203 x 196,5 = 387 "
WATERVERDAMPING: 400 : 203 x 717,5 = 1414 "

ZOU MEN DAARENTEGEN UITGAAN VAN DE OUDE TABEL O.M., VOORKOMENDE OP PAG. 11 VAN BOVENGENOEMDE PUBLICATIE, DAN WORDT DE EIS:

NAT GRAS: 400 : 203 x 893,5 = 1760 kg/h
GEDROOGD GRAS: 400 : 203 x 192 = 378 "
WATERVERDAMPING: 400 : 203 x 701,5 = 1382 "

ONBEKEND IS, WAAR BIJ DIT DROGERTYPE DE NORM MOET LIGGEN. NEEMT MEN VOORLOPIG HET GEMIDDELDE VAN BEIDE CIJFERREEKSEN AAN, DAN BLIJKT, DAT DE BIJ DE PROEF BEHAALDE RESULTATEN ONGEVEER 6 % ONDER DE VOORGESCHREVEN WAARDEN LIGGEN. BEDENKT MEN, DAT DE GEHELE PRODUCTIE IN 1951 SLECHTS 4 % TE LAAG GEWEEST IS, DAN IS DIT VOOR EEN EERSTE JAAR GEEN SLECHT RESULTAAT, EN BINNEN DE GARANTIE-MARGE. DE BEDRIJFSPROEF IS DUS ONDER DE GEMIDDELDE JAARPRODUCTIE UITGEVALLEN, WELKE LAATSTE AAN DE SUBSIDIE-VOORWAARDEN VOLDEED. DAAROM MAG HET RESULTAAT VAN DE BEDRIJFSPROEF O.I. GEEN REDEN ZIJN, DE DROGERIJ VAN SUBSIDIE UIT TE SLUITEN.

BEDRIJFSPROEF TE MANTGUM OP 21 SEPTEMBER 1951

VAN 9 U 15 TOT 17 U 15 WERDEN DRIE PARTIJEN GRAS GE-DROOGD, VAN ZEER GOEDE KWALITEIT, TAMELIJK KORT, MOOI VAN KLEUR EN WEINIG VOORGEDROOGD. VERWERKT WERD:

	TOTAAL KG	KG/H
NAT GRAS	15060	1883
GEDROOGD GRAS	3630	454
WATERVERDAMPING	11430	1429

BEREKEND VOCHTGEHALTE $1143 : 1506 \times 100 = 75,9 \%$
 OLIEVERBRUIK 1202 L OF 150 L/H s.g. 0,93 = 140 kg/H.

VOOR DE GARANTIE BEHOORT DE CAPACITEIT TE BEDRAGEN VOLGENS DE:

	OUDE TABEL	NIEUWE TABEL
NAT GRAS	1832 KG/H	1796 KG/H
GEDROOGD GRAS	441 "	433 "
WATERVERDAMPING	1391 KG/H	1363 KG/H

DEZE CIJFERS WERDEN RUIMSCHOOTS GEHAALD.

VOCHTGEHALTEN EN CHEMISCHE ANALYSEN

<u>HARICH.</u> VOCHTGEHALTEN:	A	B	C
NAT GRAS	78,5 %x)	86,1 %	79,2 %x)
TUSSEN BEIDE BANDEN	37,0	33,5	30,3
UIT DE DROGER	3,6	9,5	-
BOORMONSTER UIT BALEN	3,2 x)	14,6	4,0 x)

OPGEMERKT WORDT, DAT HET VOCHTGEHALTE VAN MONSTER B TE HOOG IS, EN VAN MONSTERS A EN C TE LAAG. HET STERK WISSELENDE VOCHTGEHALTE VAN HET AANGEVOERDE GRAS VEROOorzaakte BLIJKBAAR MOEILIKHEDEN.

<u>MANTGUM.</u> VOCHTGEHALTEN:	A	B	C
NAT GRAS	76,3 %x)	77,3 %	76,7 %x)
TUSSEN BEIDE BANDEN	42,0	41,2	41,3
UIT DE DROGER	5,4	2,6	6,2
BOORMONSTER UIT BALEN	5,0 x)	6,2	6,4 x)

DE MET X) GEMERKTE VOCHTGEHALTEN ZIJN OP HET SCHEIKUNDIG LABORATORIUM BEPAALD, DE OVERIGE OP HET DROOGTECHNISCH LABORATORIUM.

ANALYSEN:	RUW EIWIT	RUWE CELSTOF	VERTEERB. COEFF.	ZAND
<u>HARICH</u>				
NAT GRAS A	17,6 %	26,4 %	70	0,3
DROOG GRAS A	17,8	26,5	74	1,4
NAT GRAS C	18,0	25,5	70	0,3
DROOG GRAS C	17,2	25,8	72	1,7

ANALYSEN:	RUW EIWIT	RUWE CELSTOF	VERTEERB. COEFF.	ZAND
<u>MANTGUM</u>				
NAT GRAS A	18,8	24,7	70	0,6
DROOG GRAS A	19,1	25,0	75	0,9
NAT GRAS C	23,5	24,5	71	1,1
DROOG GRAS C	20,7	24,4	79	2,2

DE REEDS EERDER GECONSTATEERDE VOORUITGANG VAN DE VERTEERBAARHEIDSCOËFFICIENT TREKT DE AANDACHT, BIJ HET MEEST SPREKENDE VOORBEELD (MANTGUM C) BLIJKT DUIDELIJK, DAT GEEN VOORUITGANG VAN VERTEERBAARHEID HEEFT PLAATSGEVONDEN. IMMERS: $23,5 \times 0,71 = 16,7$ EN $20,7 \times 0,79 = 16,4$. DE CIJFERS ZIJN BEVREDIGEND.

BIJ DE INSPECTIE GECONSTATEERDE FEITEN

HARICH. DE CONTRÔLE OP DE THERMOMETERS GAF DE VOLGENDE RESULTATEN:

	AANWIJZING	JUISTE WAARDE
INLAATTEMPERATUUR	160° c	150° c
UITLAATTEMPERATUUR	50°	40°
HERCIRCULATIE	70°	80°

HET TEMPERATUURSVERLOOP TIJDENS DE DROGING IS OP HET ALS BIJLAGE OVERGELEGDE DIAGRAM AF TE LEZEN, DE HERCIRCULATIE-TEMPERATUUR (IN 2DE SCHOORSTEEN) SCHOMMELDE DAARBIJ ROND 70° c

HET TOERENTAL VAN DE OVENVENTILATOR WAS OPGEVOERD TOT 443 T/M DOOR HET AANBRENGEN VAN EEN GROTERE POELIE OP DE ELECTROMOTOR; DEZE MOTOR IS VAN 35 P.K. VERMOGEN BIJ 1450 T/M.

ALS GEVOLG VAN DEZE WIJZIGING BLIJKT DE MOTOR WAT OVERBELAST TE WORDEN EN TE WARM, VERMOEDELIIK DRAAGT HIERTOE BIJ DE OMSTANDIGHEID, DAT ALS KOELLUCHT WORDT AANGEZOGEN LUCHT LANGS HET WAAIERHUIS, WELKE REEDS TAMELIJK WARM IS. HET ZAL AANBEVELING VERDIENEN, DE KOELLUCHT DOOR EEN BUIS VAN BUITEN AAN TE ZUIGEN.

IN VERBAND MET DE OMSTANDIGHEID, DAT DE DROGER OPGESTELD STAAT IN HET BESTAANDE GEBOUW VAN EEN OUDE HUBERT-KALOROIL, WORDT HET GEDROOGDE GRAS DOOR MIDDEL VAN EEN HOOIBLAZER NAAR DE VERDIEPING GETRANSPORTEERD, EN DAAR IN BALEN GEPERST. DOOR DEZE OPSTELLING BEHOEFT DE ZGN. "KELDERPERS" (FABRIKAAT HUBERT) NIET IN DE VLOER TE WORDEN INGELATEN, DOCH KOMT OP DE BEGANE GROND TE STAAN. DE VERDIEPING WORDT VERDER ALS OPSLAGRUIMTE GEBRUIKT.

IN DE OVEN WERD EEN TEMPERATUUR VAN 1500° c GEMETEN, TERWIJL DE STEENTEMPERATUUR 1250° c BEDROEG. HOEWEL DEZE TEMPERATUREN NOG AL HOOG ZIJN, BLEEK DE VUURVASTE BEKLEDING (S.K. 34) ZICH OVER HET ALGEMEEN GOED GEHOUDEN TE HEBBEN. SLECHTS AAN DE VOORKANT VAN DE OVEN WAS DEZE

STEEN GESCHEURD EN BESCHADIGD; VOOR HET VERVOLG ZAL HET BETER ZIJN, ROND DE BRANDERS EEN CONUS VAN HOOGWAARDIG VUURVAST MATERIAAL AAN TE BRENGEN.

DE OVENOPENINGEN BLEKEN NIET REGELBAAR TE ZIJN UITGEVOERD, ZOALS BIJ DE TECHNISCHE VOORSCHRIFTEN VOOR SUBSIDIE-VERLENING IS VOORGESCHREVEN.

DE OLIEDRUK BEDROEG $3\frac{1}{2}$ PSI OF 0,25 ATM.; DE VERBRANDING WAS GOED.

DE BOVENPLAAT VAN DE MENGKAMER WAS DOORGEBRAND, ZOALS BIJ DE MEESTE OVENS VAN DIT TYPE HET GEVAL IS, HIER IS EEN BETERE VOORZIENING (BEMETSELING) OP ZIJN PLAATS.

MANTGUM. THERMOMETERCONTRÔLE:

	AANWIJZING	JUISTE WAARDE
INLAATTEMPERATUUR	166° c	155° c
UITLAATTEMPERATUUR	57°	40°
HERCIRCULATIE	820	720

VOOR HET TEMPERATUURVERLOOP WORDT WEDEROM NAAR DE BIJLAGE VERWEZEN. DE HERCIRCULATIETEMPERATUUR SCHOMMELDE ROND 74° c.

BIJ BEPAALDE WINDRICHTINGEN WORDT HINDER ONDERVONDEN WEGENS TE WEINIG SCHOORSTEENTREK. MEN ZAL DUS OF BEIDE SCHOORSTENEN TOT BOVEN DE NOK MOETEN VERLENGEN, OF KUNSTMATIGE TREK TOEPASSEN.

DE BEDRIJFSLEIDER WENST TUSSEN BEIDE BANDEN EEN WOELER AAN TE BRENGEN. IN VERBAND MET DE DROGERCONSTRUCTIE MENEN WIJ DIT TE MOETEN ONTRADEN.

HET TOERENTAL VAN DE OVENVENTILATOR WAS EVENEENS VERHOOGD (GEMETEN WERD 448 T/M); HIERVOOR GELDEN DEZELFDE OPMERKINGEN ALS VOOR HARICH.

LUCHTLEKKEN BLEKEN NIET BETEKENEND TE ZIJN, MET UITZONDERING VAN DE UITLAATOPENING VAN DE DWARSBAND. DE HIER AANGEBRACHTE LUCHTKLEP BLIJKT SLECHTS MATIG TE FUNCTIONNEREN.

HET TRANSPORT VAN HET DROGE GRAS NAAR DE BOVENVERDIEPING GESCHIEDT OP OVEREENKOMSTIGE WIJZE ALS VOOR HARICH BESCHREVEN. SLECHTS HEEFT MEN BOVEN, BEHALVE DE HUBERT-KELDERPERS, EEN NAUTA-HAMERMOLEN (MOTOR 25 P.K., 2900 T/M) OPGESTELD.

IN DE OVEN WERD EEN TEMPERATUUR VAN 1600° c GEMETEN BIJ 1450° c STEENTEMPERATUUR. DIT IS POSITIEF TE HOOG, HETGEEN ZICH OOK AAN DE OVENWAND GEDEMONSTREERD HEEFT. DE VLAM HEEFT LANGS DE STENEN VAN DE ACHTERWAND GESTREKEN, WAARDOOR ZIJ DUSDANIG WERDEN OVERVERHIT, DAT HIER EN DAAR SMELTEN OPTRAD MET DRUPPELVORMING. VOORTS WERD IN DE LINKERBOVENHOEK (VOORZIJD) EEN SCHEUR IN DE OVEN MET LUCHTLEK WAARGENOMEN, WAAR RONDOM DE VUURVASTE STEEN IS AFGE-BROKKELD. DIT DIENT BIJGEMETSELD TE WORDEN.

DE OLIEDRUK KON NIET WORDEN GEMETEN WEGENS HET ONTBREKEN VAN EEN DRUKMETER; DE DRUK IS VERMOEDELIIK TE HOOG.

OOK HIER BLEEK DE BOVENPLAAT VAN DE MENGKAMER DOORGEBRAND TE ZIJN.

BEDRIJFSRESULTATEN VAN DE VIER TEMPLEWOOD III-DROGERS IN 1951

VOLGENS GEGEVENS, DOOR DE V.C.G. VERSTREKT, WAREN DEZE RESULTATEN ALS VOLGT:

	TOTAAL VERWERKT TONNEN		NETTO MACH. UREN	VERWERKT IN KG/H			GEM. VOCHT- GEHALTE
	NAT	DROOG		NAT	DROOG	WATERVERD.	
HARICH	3565	839	2061	1730	407	1323	76,5 %
LOËNGA	3889	1043	2374	1638	439	1199	73,2
MANTGUM	3575	921	2285	1564	403	1161	74,2
OUDWOUDE	3825	894	2295	1667	389	1278	76,7

VOLGENS DE SUBSIDIE-EISEN ZULLEN DEZE DROGERS MOETEN PRESTEREN 1150 TON GEDROOGD GRAS BIJ 2500 NETTO DRAAIUREN. BEDENKT MEN, DAT DEZE DROGERS RESP. 8 - 9 - 15 EN 1 MEI 1951 IN BEDRIJF GEKOMEN ZIJN, EN DAT HET HIER EEN NIEUW DROGERTYPE BETREFT, WAARMEDE EERST ERVARING MOEST WORDEN VERKREGEN, ZO WIL ONS HET BEHALEN VAN 85 - 95 % VAN DE VOORGESCHREVEN UURCAPACITEIT GEDURENDE HET EERSTE JAAR NIET ONBEVREDIGEND VOORKOMEN.

HET AANTAL BRUTO BEDRIJFSUREN HEEFT BEDRAGEN RESP. 3243 - 3260 - 3401 EN 3276. VAN DE STORINGEN WAREN RESP. 25,4 - 10,9 - 15,9 EN 11,9 % TE WIJTEN AAN GRASGEBREK, EN 3,9 - 8,0 - 8,9 EN 5,2% AAN MACHINESTORINGEN. WAAR DE TEMPLEWOOD III-DROGERS IN DIT SEIZOEN GEM. 2472 NETTO DRAAIUREN MAAKTEN, MAG MET REDEN WORDEN VERWACHT, DAT DE TEMPLEWOOD III HIERBIJ OP DE DUUR NIET ZAL ACHTERBLIJVEN.

DIT DROGERTYPE KAN DAN OOK O.I. ZONDER BEZWAAR ONDER DE SUBSIDIEREGELING VALLEN.

HET OLIEVERBRUIK VAN DEZE DROGERS HEEFT BEDRAGEN:

	VERWERKT KG/H		OLIE KG/H	OLIEVERBRUIK	
	DROOG	WATERVERD.		OP DROOG	OP WATERVERD.
HARICH	407	1323	142	1:2,87	1:9,3
LOËNGA	439	1199	135	1:3,25	1:8,9
MANTGUM	403	1161	131	1:3,08	1:8,9
OUDWOUDE	389	1278	139	1:2,61	1:8,6

HET OLIEVERBRUIK BLIJKT GUNSTIGER TE LIGGEN DAN VOOR DE TEMPLEWOOD II, EN RUIMSCHOOTS ONDER HET GARANTIECIJFER VAN 160 KG/H.

HET IS TEN ZEERSTE GEWENST, DAT BIJ DEZE DROGERS GEDURENDE HET SEIZOEN-1952 DRAAIRAPPORTEN PER PARTIJ WORDEN BIJGEHOUDEN, OMDAT HET SLECHTS OP DEZE WIJZE MOGELIJK ZAL ZIJN, GOEDE GEGEVENS TE VERKRIJGEN OMTRENT DE UURPRESTATIE EN HET BRANDSTOFVERBRUIK BIJ VERSCHILLENDE VOCHTGEHALTEN. ER ZIJN VERSCHILLENDE AANWIJZINGEN, DAT DEZE CIJFERS VOOR DE TEMPLEWOOD III ANDERS LIGGEN DAN VOOR DE TEMPLEWOOD II, STELLER DEZES MEENT DAN OOK TE MOETEN VOORSTELLEN, DE VERPLICHTING HIERTOE AAN SUBSIDIEVERLENING TE KOPPELEN.

WAGENINGEN, MAART 1952

NO. S 1153

100 EX.

CENTRAAL INSTITUUT VOOR LANDBOUWKUNDIG ONDERZOEK
 BEDRIJFSLABORATORIUM VOOR GEWASONDERZOEK

WAGENINGEN, 1 NOVEMBER 1951

VERSLAG
 OMTRENT HET ONDERZOEK
 VAN GEWASMONSTERS

C.I.L.O.
 AFD. DROOGTECHNISCH LABORATORIUM
 (PROF. IR J. J. I. SPRENGER)
W A G E N I N G E N

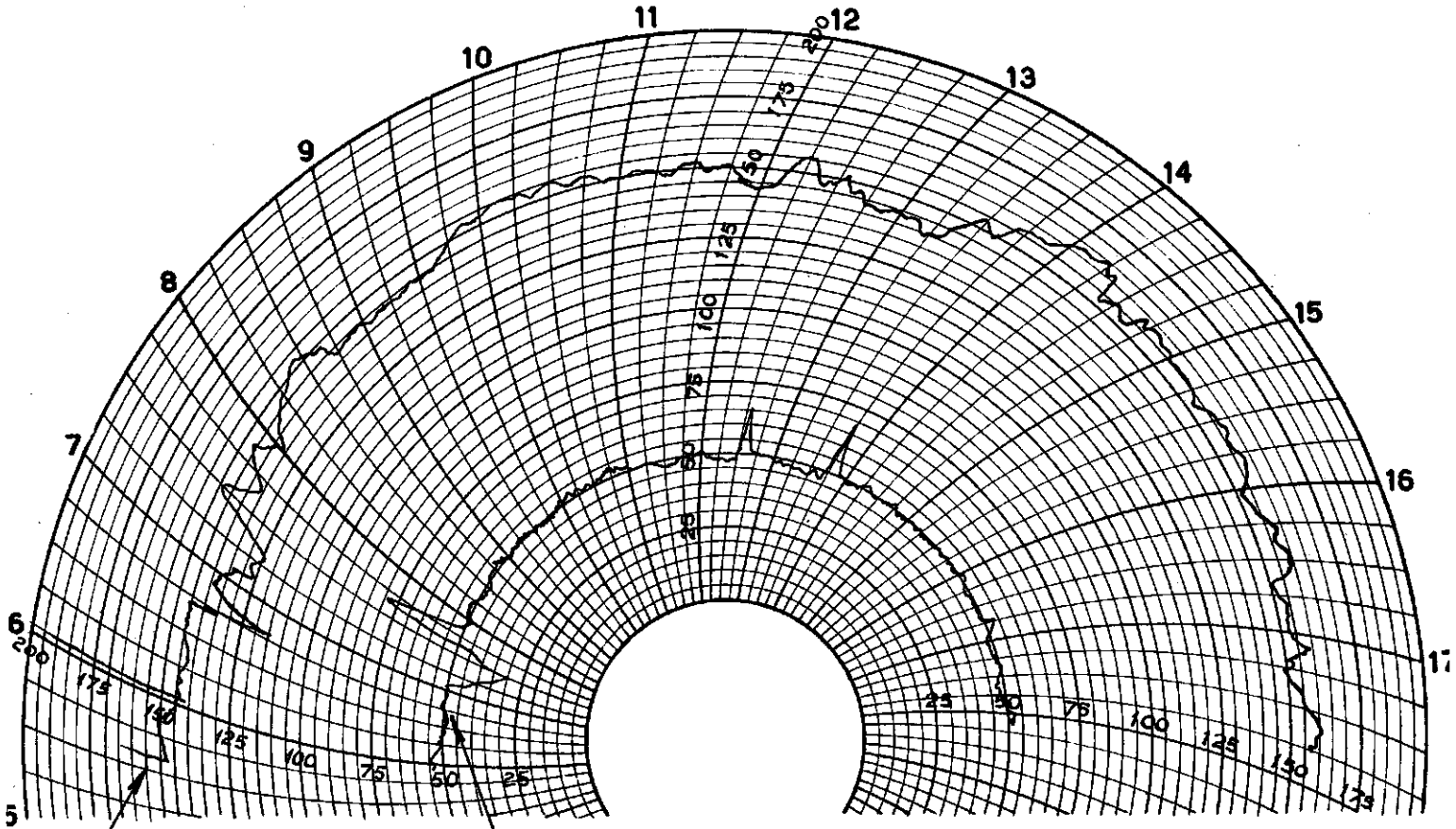
MONSTERS: GRAS

ONTVANGEN: 22 SEPTEMBER 1951

NO. CILO	OBJECT OF NADERE AANDUIDING VAN HET MONSTER	ZANDVRIJE DR. ST. GEHALTE IN %	GEH. IN DE ZANDVRIJE DR. ST. AAN (IN %)			% ZAND IN OORSPR. MAT.
			RUW EIWIT		RUWE CELSTOF	
			%	VERT. COEFF. (PEPSINE)		
	<u>COÖP. GRASDROGERIJ TEMPLEWOOD III, HARICH</u>					
	<u>NAT PRODUCT</u>					
87120	420 TIJD A	21,2	17,6	70	26,4	0,3
87121	428 " C	20,5	18,0	70	25,5	0,3
	<u>DROOG PRODUCT</u>					
87122	423 TIJD A	95,4	17,8	74	26,5	1,4
87123	431 " C	94,3	17,2	72	25,8	1,7
	<u>COÖP. GRASDROGERIJ TEMPLEWOOD III, MANTGUM</u>					
	<u>NAT PRODUCT</u>					
87124	432 TIJD A	23,1	18,8	70	24,7	0,6
87125	440 " C	22,2	23,5	71	24,5	1,1
	<u>DROOG PRODUCT</u>					
87126	435 TIJD A	94,1	19,1	75	25,0	0,9
87127	443 " C	91,4	20,7	79	24,4	2,2

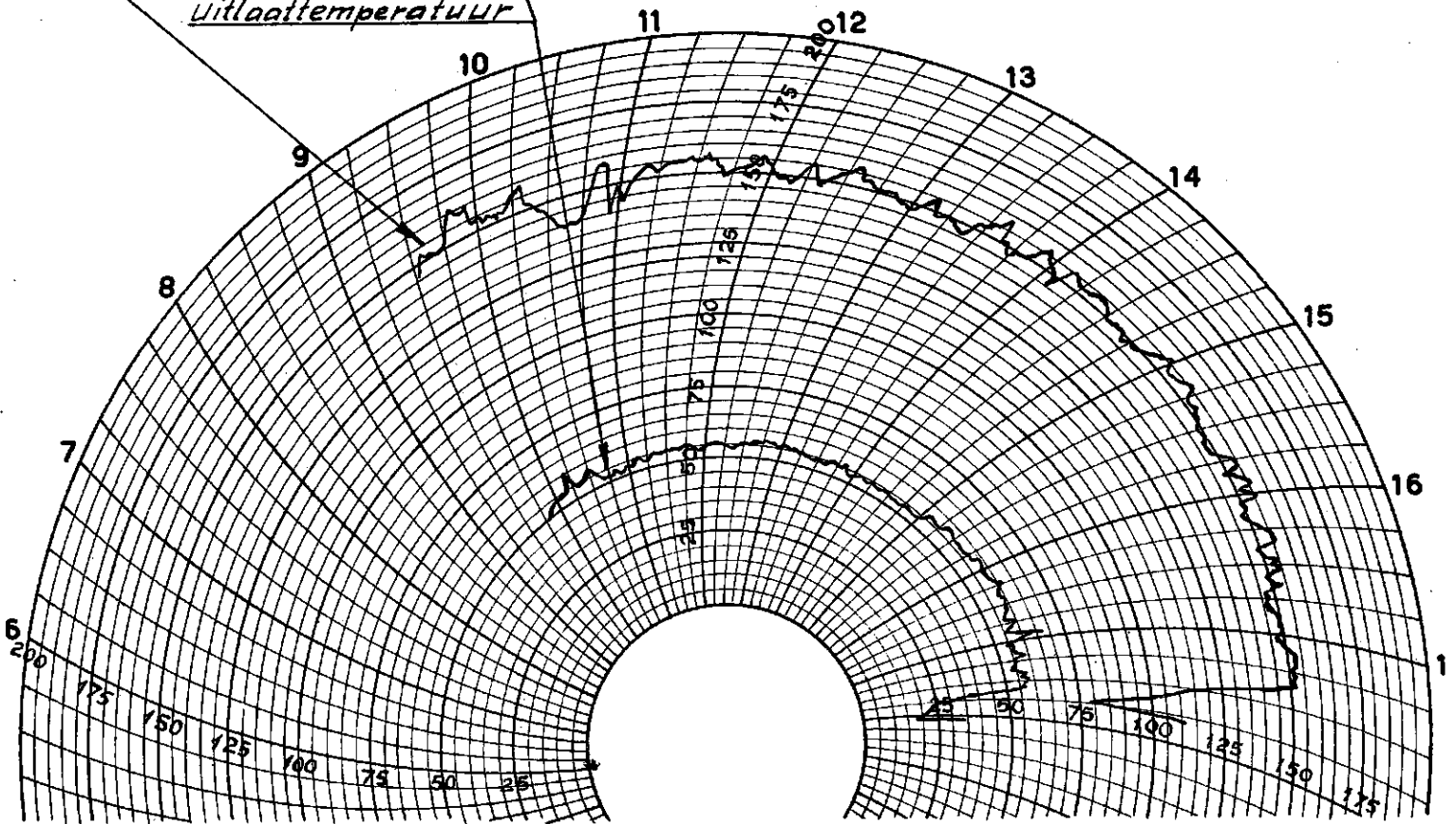
Temperatuur diagrammen

Droger te Harich



Inlaattemperatuur

Uitlaattemperatuur



Droger te Mantgum