

IN BEELD

1



'In beeld' werpt een andere blik op de land- en tuinbouw

VAN SNIPPERHOUT TOT BRIKET

In het Waalse Hélécine produceert de coöperatieve vennootschap COPO houtbriketten. Men vertrekt van houtsnippers. Deze komen uit de regio waar ze worden geproduceerd bij bosontginning of bij het onderhoud van houtkanten en wegbermen. De snippers worden opgeslagen op hopen, waar ze een eerste natuurlijke droging ondergaan. Daarna gaan ze nog eens door een drooginstallatie die met hete lucht werkt. De installatie werkt op houtfracties van minder goede kwaliteit. Vervolgens wordt het hout getrieerd. De fijne fractie gaat naar een persinstallatie waar briketten worden geperst. Ze worden in een plastic folie verpakt, gepalletiseerd en verkocht in tuincentra. COPO-briketten zijn onder meer te koop in Aveve-tuincentra.

Bart Vleeschouwers



- 1 De houtsnippers liggen klaar op het binnenhof van de hoeve 'Wetsingen'. Hier werd vroeger recht gesproken, vandaar de naam van de hoeve. De snippers zijn zeer variabel in kwaliteit in functie van de herkomst.
- 2 In de drooginstallatie worden de snippers geforceerd gedroogd op een lopende band waar hete lucht van 85 °C doorheen geblazen wordt. Bij de droging gaat de vochtigheidsgraad in enkele minuten tijd van 50 naar 20%.
- 3 Het gedroogde materiaal wordt gesorteerd in 4 fracties. Slechts één fractie wordt gebruikt voor de briketten.
- 4 In deze machine worden de briketten geperst met een druk van 250 à 300 bar. Een briket weegt uiteindelijk 1,7 kg.
- 5 De briketten worden verpakt en op paletten gestapeld voor transport naar de klanten.
- 6 De briketten zoals ze verkocht worden in tuincentra en aan particulieren.

