

Maaien en invoeren

Wie het maximale uit zijn maaidorser wil halen, moet vooraan beginnen, bij het maaibord. Dat moet in tiptop-conditie verkeren, zodat het gewas goed wordt gemaaid en gelijkmatig wordt ingevoerd.

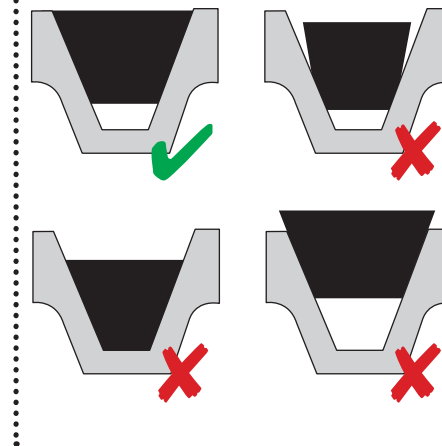
Als het gewas gelijkmatig het invoerkanaal ingaat, wordt het ook beter door de rest van de maaidorser verdeeld. De wijze waarop de gewasstroombaan van een nieuw maaibord de verf verwijderd, is een goede indicatie voor de manier waarop het gewas door het maaibord gaat. Het mes van het maaibord staat horizontaal als het op de gewenste maaihoogte staat. Deze vlakke stand verkleint het risico van grond op het mes. Grond vervuult het mes en het gewas, maar leidt ook tot meer slijtage. Het mes van een maaibord bestaat uit mesjes die even breed zijn als de afstand tussen de vingers. Bekijk of er geen beschadigde mesjes tussen zitten en/of er mesjes los zitten. Het maaibord heeft verder een aantal torpedo's en geleidestrippen die ervoor zorgen dat het gewas niet gaat stropen. Controleer deze onderdelen op breuk en een goede stand. Op nieuwe maaidorser worden steeds meer sensoren toegepast. De bekabeling ervan is ook een belangrijk controlepunt.

Haspel

Een liggend gewas vraagt een andere afstelling van de haspel dan een mooi staand gewas. Met de hoogte, de stand van de tanden en de draaisnelheid heb je mogelijkheden om een optimale werking te verkrijgen. Bij de jaarlijkse controle bekijk je of deze afstel mogelijkheden nog goed werken. Kijk ook of alle tanden van één rij nog dezelfde stand hebben. De haspel en andere onderdelen van het maaibord worden aangedreven met V-riemen. Controleer of ze niet versleten zijn (zie tekening) en noteer de nummers. Mocht er in het seizoen één breken dan kun je bij een bestelling meteen het goede nummer doorgeven. ◀

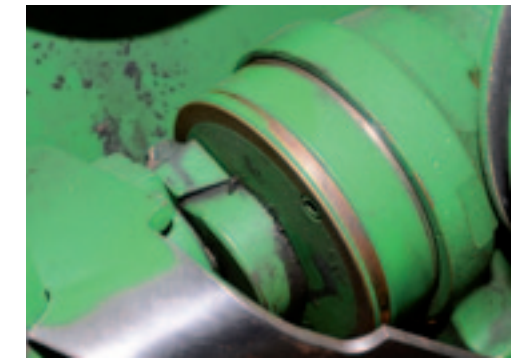


Juiste maat en staat V-riem



^ Slijtage messen

Bij een Schumacher-mes zitten de mesjes om en om. Een mesje snijdt aan de onderkant met de vinger. Het volgende mesje zit omgekeerd en snijdt aan de bovenkant met de vinger. Er zitten geen mesdrukkers op de messen. Slijtage controleer je met een speciale voelmaat. Kan deze voelmaat te ver tussen mes en vinger dan knipt het mes slecht en moet je het vervangen.



^ Mesaandrijving

Het onderhoud van de mesaandrijving is afhankelijk van de soort aandrijving dat is toegepast. Bij moderne maaidorser zien we steeds meer een planetaire aandrijving. Hier zit vaak een vetnippel die je dagelijks moet doorsmeren. Bij lange messen komt er veel kracht op het aansluitpunt van het mes met de aandrijving. Controleer dit punt regelmatig.



^ Ketting invoervijzel

Smeer de ketting van de invoervijzel met olie of teflonspray. Een gesmeerde ketting maakt veel minder lawaai. De kettingspanner mag niet te strak staan. Tussen de kettingswielen moet je de ketting 2 cm heen en weer kunnen bewegen.



^ Arenheffers

Arenheffers tillen het gelegerde gewas op en beschermen het mes. Maar ook in een staand gewas zitten arenheffers niet in de weg. Vooraan gaand aan het seizoen controleer je of alle arenheffers nog in lijn staan. Je bevestigt ze met een eenvoudig klemsysteem aan de vingers. Controleer deze bevestiging.



^ Afnemer

De vijzel brengt het gewas naar het midden van het maaibord. Onder de vijzel zit een afnemer. Deze strip voorkomt dat stro om de vijzel gaat wikkelen. Bij de controlebeurt controleer je de afstand tussen de vijzel en afnemer. Beschadigde afnemers moet je vervangen.



^ Invoerpennen

De afstand tussen de bodem van het maaibord en de onderkant van de invoerpen is een belangrijke maat. Is deze maat niet gelijk aan de opgegeven maat in het instructieboek, dan kun je aan de zijkant met bouten de lengte van de invoerpennen aanpassen.