

## Nr1 BoxFiltr-bunkervuller

# Gemak dient de mens

Met de Nr1 BoxFiltr-bunkervuller kun je kisten en bigbags vullen. Hoewel de machine technisch doordacht en vernuftig in elkaar steekt, is eenvoud haar kracht.

**M**achinebouwbedrijf Van Hees Machinery (VHM) in Ens had in de Nr1 BoxFiltr-serie al een kistenstapel- en ontstapel-module, een kistendraaiër en een kantelkisten-vuller. In de loop van vorig jaar kwam daar de Nr1 BoxFiltr-bunkervuller bij, waarmee je behalve kuubskisten ook bigbags kunt vullen. Het eerste exemplaar draait bij Gebr. de Zeeuw in de Noordoostpolder. Deze pootgoedtelers waren ook nauw betrokken bij de ontwikkeling ervan. Behalve dat de bunkervuller als standalone-machine kan worden gebruikt, past de bunkervuller uiteraard ook tussen de stapel- en ontstapelmodule van VHM. En in die situatie is de capaciteit indrukwekkend.

### Hoe werkt het?

De aardappelen komen van een opvoertransporteur op een één meter brede vulband terecht die wordt afgesloten door een klep die met rubber is bekleed. De vulband zakt tot

onderin een trechtervormige bunker met twee uitlopen. Vervolgens gaat de afsluitklep van de vulband open en kan het vullen van de bunker beginnen. Naarmate die voller raakt, wordt de vulband steeds hoger geheven, tot het moment waarop het vooraf ingestelde kistgewicht is bereikt. Dan sluit de afsluitklep de vulband af en fungeert deze band even als tussenopslag. De kleppen onderin de bunker gaan open en de aardappelen lopen van de bunker in de lege kist (die even daarvoor al is opgetild om de valhoogte te beperken). Na het openen van de bunker-kleppen daalt de kist. Het feitelijke vullen ervan duurt vier tot vijf seconden. De daalsnelheid van de kist is instelbaar – ook is het mogelijk om het dalen schoksgewijs te laten verlopen, waardoor de inhoud licht wordt geschud. Het risico op stortkegels is klein doordat het product via twee uitlopen in de kist rolt. Door de bunkervuller tussen de stapel- en ontstapel-module te plaatsen, kun je volgens VHM met één heftruckchauffeur in aardappelen een

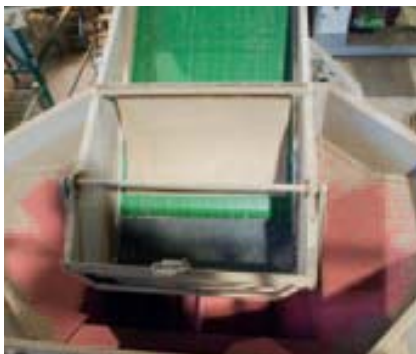
### Nr 1 BoxFiltr-bunkervuller

Aandrijving	Elektrisch-hydraulisch
Breedte vulband	1.000 mm
Max. kistmaat (lxbxh)	190x120x135 cm
Capaciteit	85 kisten/uur (i.c.m. liftunits)
Bruto vanafprijs	26.500 euro

capaciteit halen van 85 kisten per uur. Bij uien zijn zelfs 110 kisten per uur mogelijk.

### Wat valt tegen?

De valhoogten van de vulband in de bunker en van de bunker in de kist zijn gering. Maar de storthoogte op de vulband is volgens De Zeeuw nog iets te groot. Hij wil het achterschot van de instort verwijderen en vervangen door een draaiende rol met een beperkte diameter. ◀



### ^ Bunkerbekleding

De vulband wordt afgesloten met een klep. De valhoogte in de bunker is laag. Om beschadigingen nog verder terug te dringen is de binnenzijde van de bunker bekleed met zacht materiaal.



### ^ Weegcellen

De bunker hangt op vier weegcellen. Zodra het ingestelde gewicht is bereikt, wordt de vulband afgesloten en gaan de kleppen onderin de bunker open en stromen de aardappelen in de kuubskist of bigbag.



### ^ Onderstel

Om de valhoogte te minimaliseren wordt het onderstel met de lege kist aan vier sterke kunststof tandriemen opgetild. Na het openen van de bunkerkleppen, gaat de kist (eventueel schoksgewijs) omlaag.



## Nr1 BoxFill-bunkervuller

Meest opvallend Eenvoudige, maar goed doordachte constructie en de hoge capaciteit.

Wat valt tegen? De valhoogte van de

opvoertransporteur op de vulband is te groot. In een nieuwe serie wordt dit minpunt opgelost, belooft VHM.

Wat levert het op? Een compacte machine met een hoge capaciteit die een en al degelijkheid uitstraalt.