

CRUNCH, 'MEEL' MET DE RESULTATEN VAN KORREL

Thermisch behandelde voeders geven betere technische resultaten. Aveve Veevoeding heeft reeds langer ervaring met geëxpandeerde en geperste voeders. Met de Crunchvoeders wordt deze ervaring nu ook gebruikt in voeders die zich in de voedersystemen gedragen als meel, maar dezelfde resultaten geven als korrel.

– Koen Nackaerts, Aveve Veevoeding

Als succesvolle varkenshouder houd je de kosten en opbrengsten nauwgezet in de gaten. Elke kleine wijziging in de technische prestaties kan een grote impact hebben op het financieel resultaat. In tabel 1 zie je de impact van de belangrijkste technische parameters op het saldo per vleesvarken.

Voederconversie blijft de parameter met de grootste impact op het saldo. Belangrijk genoeg dus om hier blijvend aan te werken.

Meel of korrel?

Proeven bij varkens over de hele wereld hebben in het verleden reeds meermaals aangetoond dat het pelleren van voeders resulteerde in een hogere voederopname (+2 à 5%), een snellere groei (+3 à 5%), een lagere voederconversie (-7 à 10%) en een hoger slachtrendement (+0,5 à 0,8%). Deze betere resultaten zijn het gevolg van een betere ontsluiting van de voedingsstoffen in de grondstoffen door de warmtebehandeling voor en tijdens het persen. In de fabrieken van Aveve Veevoeding gaan de gemengde componenten van korrelvoerders vóór het persen (wat ook reeds een warmtebehandeling geeft) door een expander. Dit is een apparaat dat je kan vergelijken met een snelkookpan in de keuken. De grondstoffen worden onder hoge druk en hoge temperatuur, met toevoeging van stoom, gaar gekookt. Hierdoor zijn de voedingsstoffen beter verteerbaar voor de dieren.

Bijkomende voordelen van korrel tegenover meel

Naast een betere verteerbaarheid van de grondstoffen heeft korrel het bijkomende voordeel dat de dieren een hogere voederopname per dag kunnen bereiken. Dit komt vooral door een hoger soortelijk gewicht (of hectolitergewicht) van het voeder door het persproces. Waar de

hectolitergewichten van een meelvoeder, afhankelijk van de gebruikte grondstoffen, tussen 55 en 60 liggen, zijn deze van korrels tussen 60 en 65. Een liter korrel weegt dus 8 à 9% meer dan een liter meel. Tijdens transport of in de voederinstallatie zal een korrel ook niet ont-mengen waar dit met meel wel zou kunnen gebeuren. Voederbakken kunnen met korrel ook iets nauwgezetter worden afgesteld zodat de varkens minder voeder zullen vermorsen. Bovendien zullen korrelvoerders minder stofvorming geven in de stallen.

Hier staat tegenover dat meel voeren in bepaalde situaties ook een voordeel kan hebben. Zo zal de voederopname van

naar lust gevoederde dieren meer gespreid over de hele dag gebeuren. Niet alleen omdat het hectolitergewicht lager is, maar ook omdat de partikelgrootte van meelvoerders hoger is en het voeder hierdoor een trager door het spijsverteringsstelsel gaat. Deze tragere passage zorgt ervoor dat dieren die met meel gevoerd zijn minder risico hebben op

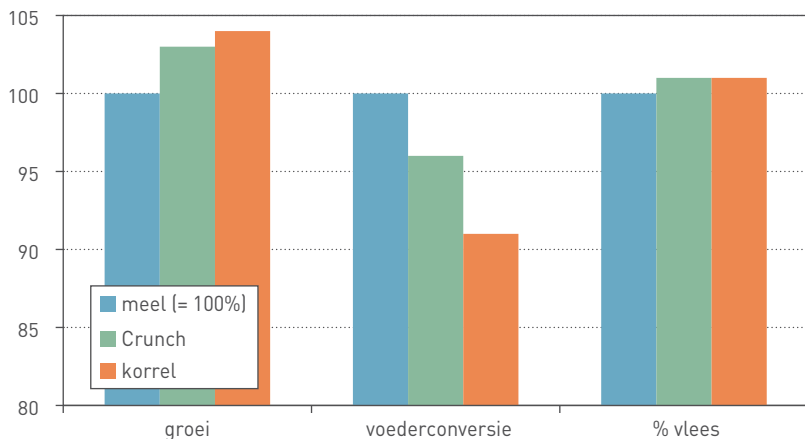
.....
Crunchvoerders gedragen zich als een meel, maar geven de resultaten van een korrel.
.....



Visueel zie je duidelijk de fysische verschillen tussen meel, Crunch en korrel.

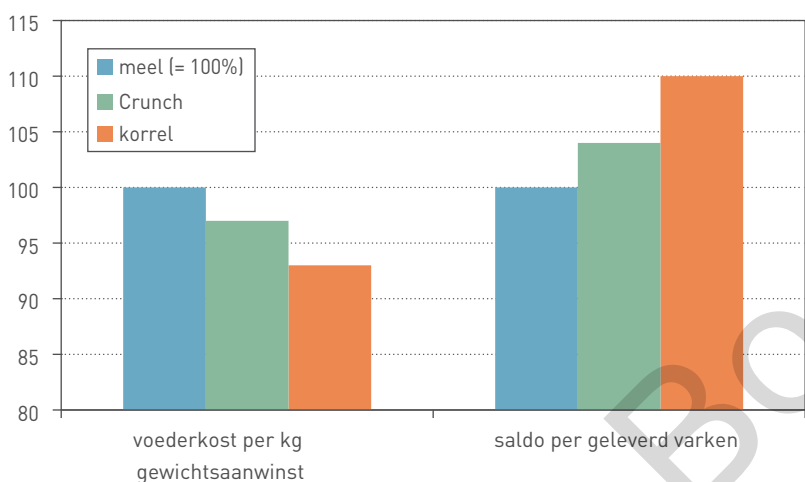
Tabel 1 Impact van de belangrijkste technische parameters op het saldo per vleesvarken
– Bron: Aveve Veevoeding

Kengetal	Verschil van	Impact op saldo per geleverd vleesvarken (euro)
Voederconversie	100 g/ kg aanwinst	2,30
Vleespercentage	1%	1,60
MBIc (Meat Building Index) van Covavee	0,1	0,90
Groei per dag	50 g/dag	1,00
Sterfte	1%	0,35



Figuur 1 Vergelijking van de technische resultaten van meel (= 100%), Crunch en korrel.

- Bron: Aveve Veevoeding



Figuur 2 Vergelijking van de financiële resultaten van meel (= 100%), Crunch en korrel

- Bron: Aveve Veevoeding

maagletsels (maagzweren of maagdraaiingen). Op een bedrijf met een verhoogd risico op darminfecties (zoals salmonella) zal het risico op uitbraak kleiner zijn indien er meel gevoederd wordt. Dit heeft ook te maken met de partikelgrootte en de langere passage door het spijsverteringsstelsel.

Meel, korrel of Crunch?

Om de voordelen van korrel en van meel te combineren, en vooral om aan varkenshouders die door hun voederinstallatie of voederbakken enkel meel kunnen voeren toch de betere resultaten van een thermisch/mechanisch behandeld voeder te bieden, werden in het voorjaar

van 2014 in het proefbedrijf van Aveve Veevoeding in Poppel proeven opgezet met een aangepaste voedervorm (Crunch). Deze nieuwe Crunchvoerders gaan na het malen en mengen van de grondstoffen eerst door de expander waarna ze verkruid worden. Hierdoor krijgt het voeder een fijnere structuur dan de korrel en kan het dus gemakkelijker in voederbakken voor meel verstrekt worden aan de dieren. Door het expanderen van de grondstoffen zijn de voedingsstoffen van de Crunchvoerders ontsloten en dus beter verteerbaar dan in meelvorm.

Resultaten

De uitgebreide proeven in het proefstation van Aveve Veevoeding toonden aan dat Crunchvoerders tegenover meelvoerders resulteerden in 3% betere groei, 4% betere voederconversie en 1% betere vleespercentage (figuur 1). Dit alles resulteerde in een saldo dat 2,4 euro per varken hoger lag dan bij meelvoerders (figuur 2). De hogere kosten ten opzichte van meel werden zowel voor korrels (+ 6 euro/ton) als voor Crunch (+ 4 euro/ton) meegenomen in de financiële berekeningen.

Vanaf februari beschikbaar

Thermisch behandelde voeders geven dus betere resultaten. Crunchvoerders gedragen zich als een meel, maar geven de resultaten van een korrel. De nieuwe Crunchvoerders zijn beschikbaar vanaf 2 februari. Bovendien zullen alle huidige kruimelige melen, zowel voor biggen, zeugen als vleesvarkens, vanaf februari in Crunchvorm worden afgeleverd. De voedingsadviseurs varkens zullen de volgende weken met de klanten die vandaag meel voeren overlopen wat de voordelen van Crunch voor hen kunnen betekenen. ■










• Algemene bouwwerken • Betonwerken • Stallenbouw • Gieten van kelders • Sleufsilo's • Erfverhardingen • Woningbouw • Renovatiewerken •
 • Algemene metselwerken • Bestratings- en polierwerken • Vloer-, tegel- en bezettingswerken •

Polderstraat 70 A • 2990 Wuustwezel • Tel. +32(0)3/669 52 91 • Fax +32(0)3/669 62 29