



GÖWEIL BOUWT ZWARE RONDEBALENPERS

In een maand tijd kwamen er 2 nieuwe merken van rondebalepersen bij. Het gaat om Pöttinger en Göweil, toevallig beide Oostenrijkse fabrikanten. De Belgische importeur van Göweil, Josef Goffinet, nodigde de landbouwers als eerste uit voor een kennismaking. – *Maarten Huybrechts, landbouwconsulent Boerenbond*

Göweil produceerde tot nu toe geen eigen getrokken persen, maar de fabrikant is wel al jaren vertrouwd met de sector. De firma bouwde behoorlijk veel wikkelscombinaties waarop persen van andere merken werden ingebouwd. Hubert Göweil, oprichter en eigenaar, kende daardoor de sterktes en de zwaktes van alle rondebalepersen. Waarom zou hij hier geen lessen uit trekken?

Blauwe maïspers

Gehakselde maïs in balen wikkelen kent in ons land een stijgende populariteit. Elk jaar worden er duizenden maïsbalen gemaakt. De doorsneegebruiker is erg tevreden over de houdbaarheid van de maïs. Göweil ontwikkelde hier jaren geleden al een pers voor. De laatste 3 edities van de Werktuigendagen leverde deze machine prachtig werk. Vele bezoekers waren verbaasd over de capaciteit

van de machine. Maar het gaat om een statische machine, zonder pick-up en bovendien kan je ze ook niet gebruiken om gras te persen.

.....
Göweil bouwde een uniek concept door de pick-up centraal pendelend op te hangen.
.....

Nieuw concept

De nieuwe pers moest natuurlijk een naam krijgen. Herbert Göweil houdt het transparant en noemde ze G1 F125. Hiermee verwijst men naar de eerste Göweil. F125 staat voor het gebruik van een vaste kamer met 125 cm diameter.

We overlopen de meest opvallende constructieve ontwikkelingen voor deze 7,5 ton zware pers.

Pick up De capaciteit van een machine begint bij de pick-up. Göweil bouwde allicht een uniek concept door de pick-up centraal pendelend op te hangen. Net zoals bij de maaiers er een centrale ophanging is voorzien, pendelt deze pick-up links en rechts door middel van een centrale as die achteraan is gebouwd. Uiteraard kan de pick-up niet alleen pendelen maar ook te allen tijde verticaal omhoog schuiven. Hiervoor zijn sleufgaten voorzien en de bewegingen worden afgeremd door *silent blocs*. De gebogen geleidingsplaten zijn uit kunststof, wat de wrijving en slijtage ten goede komen. De pick-up bestaat verder uit 6 tandbalken die uit het centrum draaien. Hierdoor zijn ze onderhoudsvrij en kan het gewas gemakkelijk gelost worden.

Om de rijsnelheid op te drijven moet de pick-up het gras snel kunnen opnemen. Hiervoor draaien de tandarmen met circa 160 tpm (toeren per minuut) zodat 20% sneller dan de klassieke pick-up. Het opgenomen gras wordt bovenaan begeleid door 2 niet-aangedreven rollen.

Invoerkanaal De ervaring en de constructie van het invoerkanaal bij de opraapwagens werd overgenomen en omgezet naar een rondebalepers. Ruim 30 jaar geleden bracht de firma Taarup een revolutionaire opraapwagen uit. Het gras werd destijds gesneden door een omvangrijke snijwals en deze draaide bovendien overtop. Hierdoor konden de messen vooraan worden geplaatst. Zo moest men niet steeds onder de wagen kruipen om ze te vervangen. Göweil doet nu hetzelfde. Het gewas komt van de pick-up naar een overtop draaiende snijrotor (zie foto p. 26) met grote diameter. En inderdaad, de 30 messen kunnen ook van bovenop het werkplateau worden vervangen. De achtsterrotor draait met 85 tpm en is in staat om een grote productflow te verzetten. De aandrijving van de snijrotor is opgevoerd tot een draaimoment van 16.000 Nm, wat zeer hoog is en ongeveer het dubbele van andere persen. De snijrotor kan bijgevolg een vermogen van ongeveer 45 pk afnemen. Tegenover de snijrotor ligt een hydraulisch aangedreven invoerwals (figuur 1). Deze zorgt ervoor dat het product zijn invoersnelheid blijft behouden en dwingt het materiaal in de snijrotor te gaan. Bijzonder in de aandrijflijn is het splitsen van het vermogen. De cardanas loopt naar de pers over in een haakse overbrenging met een tweezijdige uitgang. De rechtse loopt naar de snijwals en de linkse naar de aandrijving van de perskamer en pick-up. Na de split is er telkens een koppelbegrenzer geplaatst met een verschillende vermogensoverdracht naar de beide zijden.

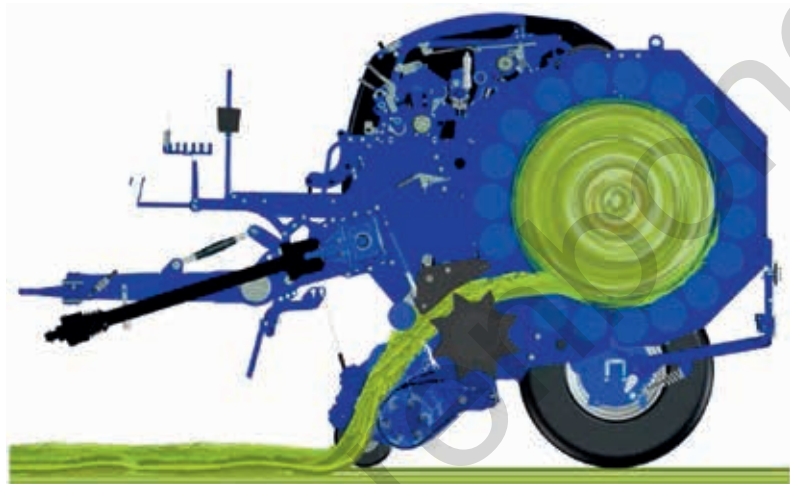
Productflow In figuur 1 merk je dat het product vloeiend in de vaste kamer komt. Verstoppingen in het opvoerkanaal kunnen steeds voorkomen. In dat geval wordt de messenhouder automatisch hydraulisch omhooggetild zodat het kanaal terug vrijkomt.

Persen en binden De G1 F125 is een vaste perskamer van 125 cm diameter voorzien van 18 rollen. De rollen zijn extra zwaar en er wordt veel aandacht besteed aan de afscherming van de kogellagers. Dit is een van de redenen waarom deze pers tot 2 ton zwaarder weegt dan zijn soortgenoten. Bijzonder is de dubbele binding. In de pers worden 2 plastic rollen of 2 rollen netbinding geplaatst. Hierdoor worden de

6 à 7 bindlagen in de helft van de tijd gelegd en wint men bij elke binding ook 4 tot 5 seconden. Er kan dan ook gebonden worden met één net en één filmrol. Het geperste stro of hooi kan zo gerust enkele dagen buiten blijven liggen omdat de balen zowel stevig zijn als afgeschermd tegen de regen. De bindingrollen worden ingelegd vanaf het laadplateau.

Goweit doet het zelf

Tot nu toe leverde het Oostenrijkse bedrijf Göweil enkel het frame met wikkelaar aan andere fabrikanten van persen. Hierdoor bouwde deze firma veel ervaring op en startte men uiteindelijk met de ontwikkeling van een eigen rondebalepers. Het doel was een sterke pers te bouwen met een hoge capaciteit. Het



Figuur 1 Zowel de pick-up als de snijrotor zijn groot gedimensioneerd en draaien in dezelfde richting. Zo wordt het gewas reeds hoog opgevoerd en komt het vlot in de perskamer terecht.

- Bron: Göweil



De nieuwe G1 F125-pers met een bestaande wikkelaar; nu voor het eerst beide van Göweil.

Combiwikkelaar Göweil is al lange tijd bekend voor zijn balenwikkelaars. Het bedrijf levert deze in diverse uitvoeringen: getrokken, gedragen of aanbouw aan de pers. Göweil heeft zich gespecialiseerd in het bouwen van frames met wikkelaar waarop dan een rondebalepers wordt ingebouwd. De wikkelaar is voorzien van een dubbele arm en kan dus wikkelen met 2 rollen zodat de binding snel en efficiënt gebeurt.

resultaat is een zware pers van 7,5 ton met een unieke ophanging van de pick-up en een afwijkende overtop draaiende snijwals om de productflow te verhogen. Omdat de firma reeds jaren maïsbalenperste, kende men de noodzaak van een sterke kamer die garant staat voor de levensduur. Göweil wordt in ons land ingevoerd door Josef Goffinet uit Amel (Duitstalig België). ■