

Juiste treklijn bespaart brandstof

Een goede afstelling van de treklijn van de wentelploeg onlast de chauffeur, beperkt de slijtage en bespaart brandstof.

Het afstellen van een ploeg begint bij de trekker. Vaak rijdt je met de wielen van één kant van de trekker door de voor. Voor een goede besturing van de trekker is het belangrijk dat de afstand tussen de banden bij de voorbanden gelijk is aan die tussen de achterbanden. Een grotere afstand tussen de wielen geeft betere afstel mogelijkheden voor een optimale treklijn van de ploeg. Daarnaast moet de bandenspanning links en rechts even groot zijn. Een lage bandenspanning geeft meer trekkracht en leidt tot een lager brandstofverbruik. Let daarbij wel op de minimumbandenspanning die de fabrikant van de banden voorschrijft, niet wordt overschreden.

Voor een goede trekkracht van de voorwielen kun je frontgewichten plaatsen. Meer gewicht op de neus zorgt voor een betere benutting van het vermogen, minder slip en daardoor brandstofbesparing. Een vuistregel is dat je hetzelfde gewicht aan frontgewichten aan de trekker kunt hangen als het gewicht van de ploeg. Uiteraard mag de maximaal toegestane massa niet worden overschreden. Voordat de trekker aan de ploeg wordt gekoppeld breng je de hefstangen van de hefinrichting op gelijke lengte. Tijdens het transport over de weg is de stabilisatie vast, tijdens het ploegen ontgrendeld. Met de stand van de topstang kun je de reactie van de ploeg op de trekker beïnvloeden. De topstang kan aan de ploegzijde op verschillende

hoogtes worden aangekoppeld. Bij het aankoppelen in een hoger pengat wordt de reactie van de ploeg op de trekker sterker. Trek je op ploegdiepte een denkbeeldige lijn vanaf het aankoppelingspunt van de topstang aan de ploeg door de topstang naar de voorzijde van de trekker en doe je dit ook langs de trekstangen van de trekker dan mogen deze

twee lijnen elkaar kruisen kort voor de voorzijde van de trekker.

Afstelling ploeg

Bij het afstellen van de ploeg begin je met de vlakstelling in de lengte door de topstang langer of korter te maken. Vervolgens zet je de ploeg vlak in de breedte. Hiervoor zitten er twee spindels op de ploeg. Bij de Juwel-ploeg van Lemken kan dit vanuit de cabine door verstelling van de wentelcilinder. De afstelling van voorscharen en kouters is afhankelijk van grondsoort en voorvrucht. De werkbreedte van de tweede en volgende scharen is een vast gegeven of heb je bij een ploeg met variabele snijbreedte ingesteld. Bij de variabele ploeg van Lemken kun je dit instellen met de hydraulische cilinder C. De snijbreedte van de eerste schaar stel je af met de spindel A. Deze verdraai je zover tot deze snijbreedte gelijk is aan de snijbreedte van de tweede en volgende scharen.

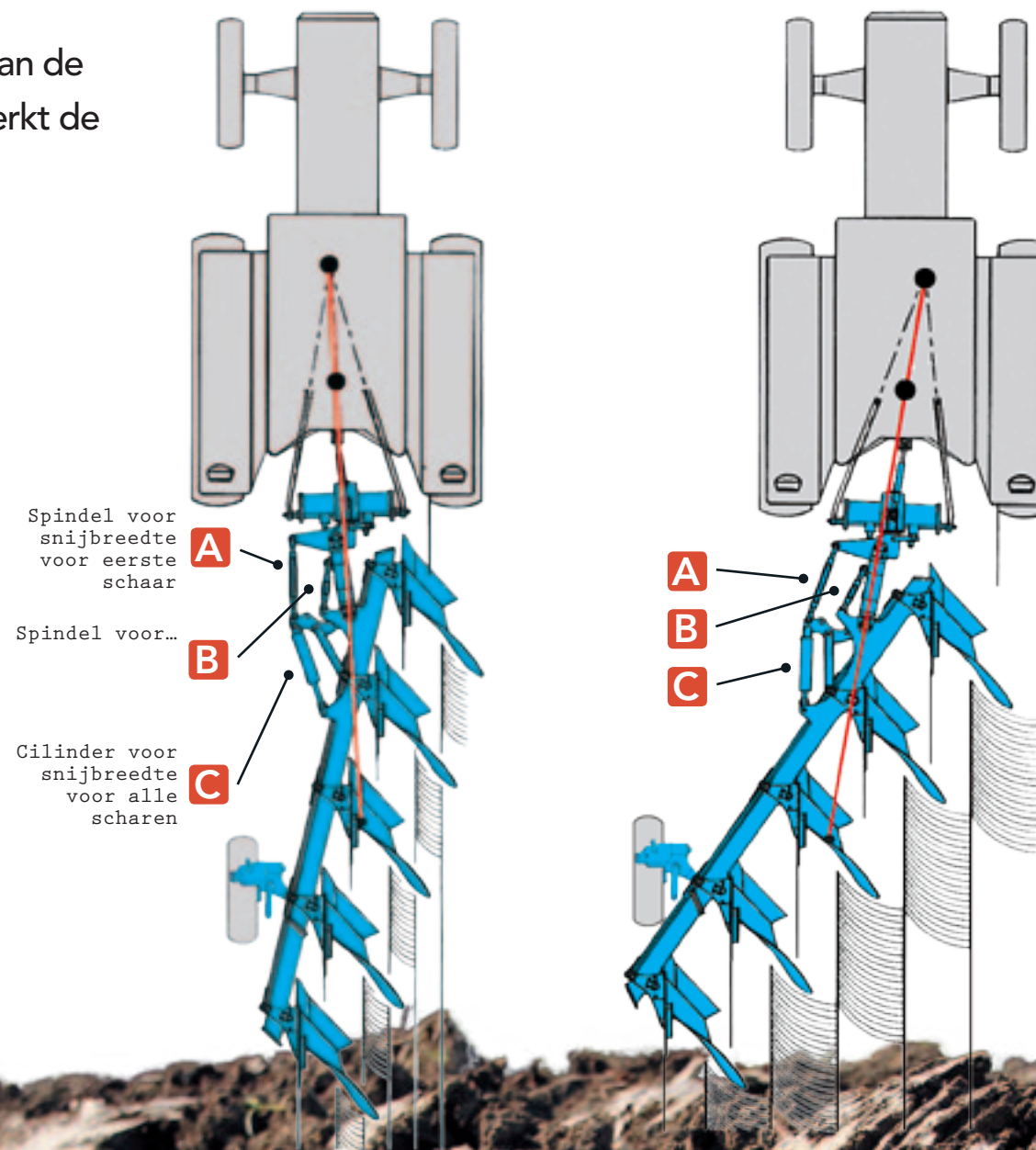
Treklijn

De trekker trekt de ploeg aan de trekstangen door de grond. De stand van deze trekstangen is afhankelijk van de breedte van de aansluiting aan de trekkerzijde en aan de ploegzijde. Wanneer je langs deze trekstangen een lijn trekt dan ontstaat er een denkbeeldig snijpunt, dat in de gewenste situatie tussen de voor- en achteras van de trekker ligt. Elke schaar van de ploeg vraagt trekvermogen van de trekker. Het denkbeeldige trekpunt van een ploeg ligt in het midden van het aantal scharen. Bij een drieschaarploeg is dit op de middelste schaar en bij een vierschaarploeg tussen de tweede en de derde schaar. Nu kun je vanuit dit denkbeeldige trekpunt een lijn trekken naar het snijpunt van de trekstangen.

Loopt deze lijn over het hart van de achteras dan zal de trekker rechttuitrijden in de voor. Als deze lijn niet recht over het hart van de achteras loopt, worden de voorwielen steeds naar een kant worden getrokken en moet je steeds bijsturen om de trekker goed in de voor te houden.

Net zoveel frontgewichten als het gewicht van de ploeg

Bij de Lemken-ploeg kun je met spindel B de ideale treklijn afstellen. Door aan deze spindel te draaien zullen de trekstangen van de trekker een iets andere stand aannemen en daarmee wordt het denkbeeldige snijpunt van de trekstangen verlegd. Bij het wijzigen van de treklijninstelling veranderen de andere instellingen niet. Ook als je bij een ploeg met variabele snijbreedte de snijbreedte van alle scharen hydraulisch wijzigt, dan verandert de treklijninstelling niet. De juiste treklijn vraagt minder trekkracht van de trekker en daardoor tot een lager brandstofverbruik. Door een lagere trekkracht ontstaat er ook minder slip en minder slip geeft ook weer minder verdichting in de bouwvoor. Maar ook is er minder slijtage aan het zoolijzer en ploegristers. ◀



Spindel voor snijbreedte voor eerste schaar
 Spindel voor...
 Cilinder voor snijbreedte voor alle scharen

