

Knipmechanisme van Brielmaier vraagt aandacht

De Brielmaier-maaimachine knipt het gras met een dubbele messenbalk. Bij het onderhoud van deze machine vraagt de knipwerking van de messen veel aandacht.

De Brielmaier valt op door zijn opmerkelijke wielen met spikes. De wielen maken de machine bij uitstek geschikt voor het maaien op steile heuvels en taluds. Het dagelijks onderhoud van de Brielmaier-maaiër bestaat uit de controle van de motor en de messen. Botte of beschadigde messen moet je direct vervangen. Bij die dagelijkse controle kijk je meteen ook of er geen klinknagels van de messen los zitten. Tegelijk druk je wat vet in de vier vetnippels van de aandrijving. Bij het monteren van de messen moet je goed letten op de stand van het busje van de aandrijving in de meskop. Deze pen moet namelijk horizontaal in de meskop zitten. De pen heeft een vlakke onderkant en in de meskop zit een rubberen cupje als afdichting. De meskop is voorzien van een vetnippel.

Door elke dag een paar slagen vet in de vetnippel te drukken wordt de aandrijving gesmeerd. Overtollig vet kan door de vlakke onderzijde van de aandrijfpunten de koppeling verlaten. Een goede druk van de mesdrukkers zorgt ervoor dat de messen knippen en niet gaan 'kauwen'.

Als de mesdrukkers goed zijn afgesteld en de messen recht zijn, sluiten deze netjes op elkaar aan en staan ze niet open.

Hydrauliek

Bij de maaiër die we deze keer wat nader bekijken, wordt alles hydraulisch aangedreven. Als er geen sprake is van uitwendige lekkage van het hydraulisch circuit, zakt het olieniveau niet. Is er wel sprake van een lekkage dan moet je olie bijvullen. Dit kan alleen bij een stilstaande motor. Om geen luchtballen

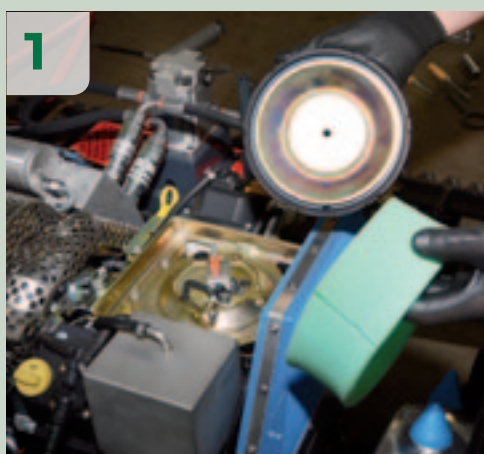
in het hydraulisch circuit te krijgen, moet je het systeem na het vullen weer ontluchten. Ga hierbij als volgt te werk: eerst demonteer je de vulplug. Hierdoor zakt de olie terug in de voorraadtank en komt er olie in de kunststof peilbuis. De peilbuis moet tot de helft gevuld zijn. Bij een lager olieniveau moet je bijvullen. De hydrauliek-olie die je gebruikt bij deze maaiër is biologische Panolin-hydrauliekolie.

Ontluchten

Zodra je voldoende olie hebt bijgevuld, draai je de vulplug weer in de vulopening. Eerst helemaal vast en dan een halve slag terug. Vervolgens start je de motor en je laat hem stationair draaien. Er komt dan lucht langs de vulplug. Als er alleen nog maar olie uitkomt, is de lucht eruit en draai je de vulplug vast en veeg je de olie weg met een doek. Op deze wijze heb je het hydraulisch systeem ont lucht. Dit is noodzakelijk om het hydraulisch systeem van de maaiër optimaal te laten functioneren. ■



Typerend voor de Brielmaier-maaiër zijn de wielen, die de machine bij uitstek geschikt maken voor bergachtig terrein. Overigens kan de machine ook op luchtbanden met trekkerprofiel worden geleverd.



De motor zuigt de lucht aan via een aanzuigrooster: een blauw stalen gaaskorf. Dit houdt de grove delen al tegen. Vervolgens gaat de lucht door een schuimrubberen ring, het buitenelement en een droogluchtfilter (binnenelement). Het onderhoud bestaat uit het schoonvegen van de stalen gaaskorf. Het buitenelement kun je uitkloppen of schoonblazen en het binnenelement schoonblazen of vervangen. Zet tijdens het schoonmaken de chokeklep van het luchtfilter dicht. Op die manier kan er geen vuil in de motor vallen.



Bij de Brielmaier worden de wielen en de messen hydraulisch aangedreven. Daardoor kun je de rij-snelheid en de messnelheid heel nauwkeurig op elkaar afstemmen. Om de olie te koelen is een oliekoeler gemonteerd met daarover heen een beschermgaas. Dit gaas houdt grovere delen tegen. Regelmatig controleer je of er vuil op het gaas zit. Is dat het geval, dan haal je het gaas weg en reinig je het en vervolgens kun je de oliekoeler schoonmaken.



Het demonteren van de messen begint met losdraaien van de aandrijving van het ondermes. Vervolgens druk je met een schroevendraaier de klapbeugels onder de mesdrukkers van het bovenmes omhoog. Dan komt het bovenmes los en kun je het wegnemen. Hierna volgt het ondermes. Controleer of er geen mesjes loszitten en de klinknagels niet zijn afgesleten. Ook kijk je naar eventuele beschadiging van de buitenste mesjes van het ondermes.



De messen hebben af-fabriek een snijhoek. Om messen goed te kunnen laten knippen, moet je deze snijhoek gelijk houden. Voor het slijpen van deze messen kun je gebruikmaken van een haakse slijpmachine met een afbraamschijf. Maar nog beter is het om een speciale slijpschijf te gebruiken. Het slijpbeeld van deze schijf is gladder en mooier dan het slijpbeeld van een afbraamschijf.



Bij een dubbele messenbalk wordt het bovenmes aangedreven door de aandrijfarm aan de rechterkant en het ondermes door de arm aan de linkerkant. De messen worden op elkaar gedrukt door de mesdrukkers. Voordat je het ondermes op de onderste mesdrukkers wordt gelegd, vul je de kuil-tjes in de mesdrukkers met lagervet. Gebruik hiervoor geen kopervet. Hierin zitten koperdeeltjes en die zorgen voor meer schuurwerking en slijtage.



De bovenkant van het ondermes en de onderkant van het bovenmes heb je ingevet met lagervet. Voordat je het bovenmes op het ondermes monteert, controleer je de veerdruk van de mesdrukker van het bovenmes. De bovenmesdrukker moet over de gehele zijdelingse beweging het ondermes raken. Is de veerdruk te hoog of te laag dan draai je de klembouten aan de achterkant los en verander je de veerdruk. Vervolgens draai je de klem-bouten weer vast.