



© BETON DOBBELAERE

GROEIEN IN PASSIE

Beton Dobbelaere Tielt viert dit jaar zijn veertigjarig bestaan. Het bezoek aan het melkveebedrijf van Bart De Clercq in Velzeke was de ideale gelegenheid voor gedelegeerd bestuurder Danny Dobbelaere om zijn bedrijf in de schijnwerpers te zetten. – *Luc Van Dijck*

De ouders van Danny Dobbelaere, Roger Dobbelaere en zijn echtgenote Cecile Bonte, vestigden zich in 1974 op de industriezone in Tielt. Van een klein familiebedrijf is Beton Dobbelaere Tielt vandaag uitgegroeid tot een bedrijf van 5 ha met 30 medewerkers, waarvan 23 in de productie en 6 bedienden. Het bedrijf draait een omzet van 7 miljoen euro. “Wij leveren 80% aan de agrarische bouw en 20% aan de industrie- en de groensector. In de agrarische bouw leggen we ons vooral toe op varkensstallen, koestallen, silo’s en aardappelloosden, 30% daarvan realiseren we in Frankrijk, maar onze activiteiten strekken zich ook uit naar Luxemburg, Duitsland, Nederland, Oostenrijk ... Onze omzet in de agrarische bouw halen we voor 60% in varkens- en koestallen, voor 30% in aardappelbewaarplaatsen en voor 10% in silopanelen. Deze verdeling schommelt een beetje volgens de conjunctuur.”

Sturing

“We hebben 5 automatische productielijnen voor aardvochtig (dit is direct

BETON DOBBELAERE TIELT

Locatie: Tielt
 Specialisatie: beton voor agrarische bouw, industrie- en groensector
 Personeel: 30
 Website: www.beton-dobbelaere.be



.....
Onregelmatigheden in het productieproces worden onmiddellijk opgemerkt en bijgestuurd.

ontkistbaar] beton en één productielijn voor natgietbeton”, gaat Danny Dobbelaere verder. “Sinds 2 jaar hebben we een hypermoderne sturing die de productie van het verse beton regelt en controleert.

Want beton moet perfect zijn: een perfecte en sterke samenstelling, een goede verwerkbaarheid zonder te kleven in de mal en ook andere karakteristieken. Onregelmatigheden in het productieproces worden onmiddellijk opgemerkt en bijgestuurd. We zijn recent gekeurd volgens de nieuwe CE-CPR-code. We hebben ook het Nederlandse KOMO-atteest-met-productcertificaat verkregen dat de hoogste eisen stelt aan de productietechnieken en zijn daarmee de eerste

West-Vlaamse fabrikant die gecertificeerd is voor berijdbare rundveeroosters.”

Investeren in talent

Beton Dobbelaere Tielt (BDT) is uitgegroeid tot een goed draaiend volwassen bedrijf en heeft vandaag op de site in Tielt de maximale groei bereikt. “Uitbreiding is niet direct aan de orde”, aldus Danny Dobbelaere. “Voor onze veertigste verjaardag plannen we geen grootse evenementen naar de buitenwereld toe. Die houden we voor ons vijftigjarig bestaan. Wel hebben we een mooie brochure gemaakt over het bedrijf, ‘40 jaar vakkenis’, en hebben we een vernieuwde website. Ons volledige assortiment is online te raadplegen en dit zowel via pc, laptop, tablet als smartphone. We ‘vieren’ deze verjaardag wel intern door nog meer te investeren in onze medewerkers. Met moderne machines zo veel mogelijk perfecte stukken maken met zo weinig mogelijk fysieke inspanning, is onze slogan. Onze gemotiveerde medewerkers maken de beste producten met onze hypermoderne machines. Als we nog groeien is het in passie en in het uitdragen van onze missie en visie. Een goed bedrijfsklimaat, een goede communicatie en opleiding staan in ons bedrijf centraal. We willen enthousiaste en gepassioneerde medewerkers.”

Topproducten

Het productaanbod bestaat voor meer dan de helft uit eigen ontwerpen. Daarnaast importeert het bedrijf ook polyesterbetonproducten, kunststofroosters en koematrassen. In het kader van de ammoniakreductiewetgeving ontwikkelde BDT samen met Geert Vermeulen het VeDoWS-stalsysteem voor varkens (Vermeulen Dobbelaere Welfare Systeem) met als doel een gescheiden afvoer van urine en vaste mest door middel van een gier- en mestgoot met mestschraper. Danny Dobbelaere: “We volgen de ontwikkelingen inzake ammoniakreducerende maatregelen op de voet. Want ook in de rundveehouderij beweegt een en ander. Vele vragen zijn nog niet beantwoord. Hoe gaan we ammoniak reduceren in koestallen? Hoe meten we trouwens de ammoniakuitstoot in rundveestallen? De denkpistes en systemen uit de varkenshouderij kunnen niet zonder meer gekopieerd worden in de rundveehouderij. We kunnen de ammoniakemissie bij de bron aanpakken maar *end off pipe*-maatregelen zijn praktisch ondoenbaar. In Nederland zien we projecten die uitgevoerd worden met ‘ammoniakreducerende

vloerplaten’. De vaste mest wordt met een mestschuif afgevoerd naar een centraal punt voor externe opslag of verwerking in een pocketvergister. Die vloeren zijn meestal in natgietbeton en dat is een te duur productieproces. Die vloeren kosten dan ook meer dan het dubbele van de klassieke roostervloer. Is het die weg die we moeten inslaan in de melkveesector?

in een carrousel en dan kom je volgens mij vanzelf uit bij dit concept. Ook wil ik de koeien nog toegang tot de weide geven. De bouw is begin april 2013 gestart. De kelder en de bovenbouw zijn uitgevoerd door Altez. Specialist in stalinrichting Mathieu Vallez tekende voor het ontwerp en de inrichting. Mathieu, een man van de praktijk met een duidelijke visie en zin voor eenvoud, werkt met



1 Van in de wachtruimte kunnen de koeien 3 kanten op gestuurd worden. Naar de robot, naar de voorste ligboxen of naar de achterste rij ligboxen (of de weide). 2 Op het einde van de boxrij zijn de keldermuren 30 cm dik als steun voor de boxplaat, de roostervloer en de eindmuur. Een slim bedacht plan.

Dwarsopstelling

Er worden er niet zo veel gebouwd, melkveestallen met de (dubbele) rijen boxen in de breedteligging van de stal en loodrecht op het voerhekken. “Het heeft wel wat denk- en tekenwerk gevraagd”, zegt Bart De Clercq die in 2007 het ouderlijk melkveebedrijf heeft overgenomen. “Maar als je kiest voor een robotstal met gestuurd koeverkeer, dan bedenk je dat de koeien vlot moeten rondgaan zoals

producten die hun degelijkheid bewezen hebben.” Met de familie hebben we zo veel mogelijk zelf gedaan: de roosters gelegd, elektriciteit, water, boxen, matrassen, hekwerk ... De nieuwe stal is begin november 2013 in gebruik genomen.

De stal meet 45 bij 25 m en biedt ligruimte voor 70 koeien met 3 dubbele rijen ligboxen en één enkele rij van 10 boxen. Hij is zo ontworpen dat de koeien snel

naar het voerhek kunnen, vandaar naar de 'wachtruimte' voor de robot afgeleid worden en dan verder terug in de stal of naar de weide gestuurd worden. Het koeverkeer is in de praktijk natuurlijk ingewikkelder dan dat. Computer-gestuurde selectiehekken bepalen het traject van de koeien. Eenmaal in de 'wachtruimte' voor de robot, stuurt het selectiehek de koeien ofwel naar de robot, ofwel naar de ligboxen, ofwel naar de gang die hen leidt naar de achterste rij ligboxen en naar de weide. Koeien die de eerste 2 uur nog geen melktoestemming krijgen, worden afgeleid naar het voorste deel van de stal, ze blijven dus in de buurt van de robot. De andere koeien kunnen naar het achterste deel van de stal of naar buiten. Bij het verlaten van de robot worden de koeien via een tweede selectiepoort naar de separatiebox of naar de strobox afgeleid of komen ze terug in de 'wachtruimte' waar ze kunnen drinken. Van in de wachtruimte kunnen ze toegelaten worden naar het achterste deel van de stal of naar buiten. Door wat hekken te verplaatsen, kan Bart gelijk welke koe via de VIP-gang voorrang geven naar de robot.

Dit stalconcept heeft heel wat voordelen, zoals de vlotte circulatie van de koeien. Voorts is de stal rustig en overzichtelijk. Vanuit de voergang heb je een ongehinderd zicht op de dieren omdat er geen muren in de weg staan. De stal biedt een maximaal rendement: de volledige oppervlakte wordt goed benut met meer koeien op een kleinere oppervlakte. De kostprijs per koeplaats ligt lager. Je moet minder voerplaatsen hebben omdat de koeien constant circuleren. Hier zijn 56 voerplaatsen, alle met zelfsluitend voerhek. De stal is ook gemakkelijk uit te breiden zonder aan functionaliteit te verliezen.

"Ik vind dit een superstal. Er zouden er meer voor dit type moeten kiezen. Er zijn ook bouwtechnische voordelen", vult Danny Dobbelaere aan. "De boxplaten kunnen rechtstreeks en zonder extra steunbalken op de keldermuren geplaatst worden. Daar lijmen we eerst een schuine plint op om de gewenste boxhelling (afschot) te verkrijgen. Nieuwe beton-technieken laten nu ook toe grotere platen te gieten die voldoende sterk zijn. De plaatsing gaat sneller. Op het einde van de boxrij zijn de keldermuren 30 cm dik. Die bredere muren laten toe om zowel de boxplaat als de roostervloer te leggen op 10 cm met daartussen 10 cm om de 'eindmuur' goed vast te zetten tussen beide vloerelementen in. Een slim bedacht plan. De enige meerkosten zijn

de zwaardere dakliggers door de vrije overspanning."

Als boxbedekking koos Bart voor de Louisianae-boxmatras van Bioret Agri die verdeeld wordt door BDT. Danny Dobbelaere: "De koematras imiteert een ondergrond gelijkend op grasland met een aangepaste zachtheid maar is toch stevig en veerkrachtig. De hoogwaardige 100% rubberen onderlaag blijft veerkrachtig zonder vervormingen. De matras is

3,7 ha suikerbieten, 6 ha granen en 1,1 ha aardappelen.

"De melkproductie is fors verhoogd: van 8600 l gaat het in de richting van 9500 l per koe. "Dat komt vooral door de beter geventileerde stal, door de robot en doordat ik het rantsoen beter kan sturen. Het rantsoen (vers product) bestaat uit 18 kg mais, 20 kg gras, 4 kg Protistar en 1,2 kg droge pulp. In de robot krijgen de koeien maximum 2 kg eiwitkern met



BART DE CLERCQ

Leeftijd: 34 jaar
Gemeente: Velzeke
Bedrijf: Melkveebedrijf met 60 melkkoeien

In november vorig jaar werd een nieuwe stal met de boxrijen in dwarsopstelling in gebruik genomen.

gemaakt van gerecupereerd rubber dat gemalen wordt en samengeperst met hars. Zij is 4 cm dik en heeft een densiteit van 650 kg/m². De toplaag bestaat eveneens uit een 4 mm dik sterk rubberzeil dat doorweven is met een textieldraad. Het naadloos antislipbovenvlak is waterdicht, wat het schoonmaken snel en eenvoudig maakt. Deze matras heeft haar degelijkheid allang bewezen. De producent geeft daar zelfs 12 jaar garantie op."

Meer melk

Vandaag houdt Bart 60 melkkoeien met bijbehorend jongvee. Daarnaast is er een tak akkerbouw. Hij is gehuwd met Leentje en heeft een zoon, Kobe, van 18 maanden. Zijn echtgenote werkt buitenshuis. Het areaal bestaat uit 20 ha gras, 15 ha maïs (waarvan 8 ha Italiaans raaigras),

vitaminen en mineralen en maximum 5,5 kg evenwichtig krachtvoer." Door de kwaliteit van het ruwvoer nog te verbeteren wil Bart het krachtvoerconsumptie wat laten dalen.

"Vroeger 'vluchtten' de koeien naar buiten omdat het klimaat in de stal niet goed was. Het gevolg was een verstoord eetpatroon en minder melk. Ik kom uit op gemiddeld 2,9 melkingen per dag; dat werkt eveneens productieverhogend." Het celgetal, dat al laag was omdat Bart 'er altijd heel kort op zit', is nog verlaagd en ligt nu rond 90.000. Gezonde koeien in een gezonde stal is het motto. "Het bedrijf is nu in evenwicht op het vlak van arbeid, grond, mestafzet en voerproductie. Het komt er nu op aan de uitbating waar het kan nog verder te optimaliseren", besluit Bart. ■