

# Stalinrichting op maat

Er beweegt wat in de melkveehouderij. Dat is ook in de Westhoek heel duidelijk. Met bedrijfsleider Geert van de firma vanpeteghem in Reninge bezochten we 3 nieuwe melkveestallen. De projecten variëren van 120 tot 200 koeien. LUC VAN DIJCK –

• melkvee • constructie •

De firma vanpeteghem is gespecialiseerd in agrarische bouwwerken, silo's en stalinrichting. Dit familiebedrijf wordt gerund door Geert en Hilde Vanpeteghem. Met zoon Dries zit nu de derde generatie mee in het bedrijf. Wij bezochten enkele van de vele projecten die men de laatste maanden realiseerde. Stichter André Vanpeteghem begon in 1955 aan de overkant van de straat als paardensmid met de uitbouw van de activiteiten. Van varkensboxen ging het naar silo's en de inrichting van varkens- en rundveestallen. Eind jaren 70 kwam Geert in het bedrijf. Hij was als ingenieur vooral betrokken bij de technische uitwerking van projecten en nieuwigheden. "We hebben vele crisissen meegemaakt", vertelt Geert. "Toch zijn we steeds blijven groeien. Wij hebben nu een omzet van 10 miljoen euro. Hier werken 50 medewerkers. De bedrijfsoppervlakte beslaat 2 ha, waarvan 7000 m<sup>2</sup> bebouwd is."

## Referentie in stalinrichting

"Onze troeven zijn onze gespecialiseerde medewerkers, het modern machinepark en het maatwerk dat wij leveren. Met deze sterke combinatie kunnen wij aan de wensen van de meest veeleisende veehouder voldoen. Klanten kunnen bij ons terecht voor volledige projecten, maar ook voor kleinere werken en renovaties van

bestaande gebouwen en stalinrichtingen. Wij werken voor alle klanten even graag. 'Kleine' klanten kunnen later 'grote' klanten worden. Jaarlijks vinden zowat 2000 klanten uit binnen- en buitenland de weg naar ons bedrijf. Ons cliënteel bevindt zich in Vlaanderen, Wallonië en Noord-Frankrijk. In eigen streek staan we ook heel sterk; tussen 5 en 10% van onze omzet realiseren wij in onze gemeente Reninge."

## De werkplaatsen

"Voordat een plan gemaakt wordt, moet de veehouder kiezen uit een onmogelijke hoop informatie en ideeën", legt Geert uit. "Wij moeten hem begeleiden bij zijn keuze, nuchter en zakelijk. Vanaf de ontwerp-fase tot de afwerking en oplevering blijven wij in nauw contact met de klant. Onze medewerkers op de baan zijn projectingenieurs: zij volgen ieder project van het eerste contact tot en met de afrekening. Zij zijn het directe aanspreekpunt voor de klant. We hebben 2 specialisten in de varkenshouderij en 2 in de rundveehouderij."

De firma vanpeteghem maakt de meeste producten volledig zelf, vertrekkend van buizen of platen. Een bezoek aan de werkplaatsen leert ons hoe de plannen concreet worden. We buigen ons over een gedetailleerd plan voor de herinrichting



FOTO: LUC VAN DIJCK

*De gespecialiseerde medewerkers, het moderne machinepark en het maatwerk zijn de troeven van de firma vanpeteghem.*

van een bestaande houten jongveestal. Alles is maatwerk: jongveestallen zijn nog ingewikkelder dan melkveestallen. De productiearbeiders vinden alle informatie terug op het plan: laswerk, type scharnieren, afmetingen van de hekkens, bevestigingspunten, ... "Maatwerk ligt ons", haakt Geert daarop in. "Alles wordt met de computer uitgetekend en de snij-, plooi- en lasrobots worden vervolgens geprogrammeerd. Wij maken heel eenvoudige en degelijke producten. Maar we kunnen ook meer. Voor de klanten die meer willen, maken we ook producten met meer gadgets. Je moet tenslotte mee zijn met de markt." Elke dinsdag en donderdag komt een vrachtwagen van de firma Galvawest uit Ieper materiaal ophalen om te galvaniseren. Op het binnenterrein liggen alle afgewerkte producten in afwachting van de levering. "We hebben iedere dag 3 vrachtwagens op de baan, 2 om te leveren en 1 om te monteren. Wij werken volgens een soort van meccanosysteem. De onderdelen kunnen we gemakkelijk vervoeren, dat drukt de vervoerskosten. De meeste stalinrichtingen worden op de werf gemonteerd met behulp van bouten en moeren. Dat karwei kan ook door zelfbouwers gedaan worden. Die kunnen zo een pak geld uitsparen. Er kruipt veel tijd in, maar de montage is gemakkelijk te doen. Wij werken vaak samen



FOTO: LUC VAN DIJCK

*Bedrijfsleider Geert Vanpeteghem (links) en Hans Vandenberghe bespreken nog enkele technische details van het ontwerp van het oprijfhek.*



FOTO: LUC VAN DIJCK

*Van buiten loop je zo de melkstand in. De 2 x 12 zij-aan-zij is nog in volle afwerking.*

*Deze zesrijige melkveestal van Hans Vandenberghe in Boezinge. In de voorgrond zie je de oplappende wachtruimte.*



FOTO: LUC VAN DIJCK

met bedrijfsleiders die zelf meebouwen aan hun project. Het is niet onze ambitie om sleutel-op-de-deur te leveren. Maar als de klant dat vraagt, dan kunnen wij dat natuurlijk ook.”

### Grote toekomst

We bezoeken enkele melkveebedrijven die ongeveer even groot zijn, jonge boeren van dezelfde generatie. Geert: “Wat deze bedrijven ook gemeen hebben, is dat ons bedrijf hier reeds in het verleden aan de slag was. Op de meeste bedrijven komen we vroeg of laat terug, van klantentrouw gesproken. Vandaag hebben we een paar zeer mooie projecten hier in de buurt, een mooie gelegenheid om enkele bedrijven met verschillende keuzes en dito systemen in de praktijk te zien.

We moeten geloven in de sector. Het verleden heeft bewezen dat er een toekomst is. Onze Vlaamse veehouders hebben bewezen dat we de beste zijn om varkens en koeien te houden. Die sectoren, samen met de verwerking en de verdere schakels in de keten, zullen hier blijven. We zitten in Vlaanderen toch midden in een markt van enkele tientallen miljoenen consumenten. We moeten de investeerders bewonderen. Schaalvergroting is een van de manieren om de kosten te beheersen. Ik zie toch dat de goede bedrijven op het einde van de rit goed presteren.

Ik roep niet op tot roekeloosheid maar wie investeert, heeft veel kans om te slagen, op basis van stielkennis en een goed uitgerust bedrijf.”

### Hans Vandenberghe in Boezinge

In Boezinge bouwt *Hans Vandenberghe* een zesrijige melkveestal voor 120 koeien. “Op dit bedrijf hebben we in het verleden al veel gewerkt”, weet Geert. “Hans en ik hebben bijna 2 jaar over de plannen overlegd. Iedere klant heeft zo zijn eigen gedacht over wat hij als ideale stal ziet. Aan ons om tot een haalbaar project te komen. De inplanting van de stal is goed bestudeerd. Hij volgt de natuurlijke helling van het terrein. Aan de voorkant loop je zo de melkstand binnen. Van in de melkput heeft de melker via een grote schuifdeur een mooi uitzicht op het dorp en de kerktoeren. Een veehouder staat per dag enkele uren te melken en dan is het belangrijk dat dit in een comfortabele en aangename omgeving kan gebeuren.”

“De mestkelder werd dit voorjaar gegoten door een gespecialiseerde firma. Wij hebben de stal volledig geplaatst. Tegen het bouwverlof was hij klaar. De stal is 50 m lang. Hij is voorzien voor 120 koeien, maar kan uitgebreid worden naar 200 koeien. Er is precies genoeg plaats aan het voederhek voor 120 koeien. De stal is ruim en goed verlucht. Melkkoeien die bijna

heel het jaar op stal gehouden worden, kunnen niet zonder veel licht en lucht. De zijkanten zijn afgesloten met 2 gordijnen, een vogelgordijn en een afsluitgordijn, beide van hoge kwaliteit. Ook over 10 jaar moeten die gordijnen nog goed en veilig zijn. Het dak is afgewerkt met golfplaten en niet geïsoleerd. Voor de huisvesting van dieren vinden wij een ademende golfplaat in vezelcement nog het beste; bij metalen panelen kan condens optreden. Isolatieplaten onder de golfplaten zijn zeker nuttig, maar zo een groot dak isoleren is duur. Door het groot volume is het in de stal ook bij heel warm weer nog best aangenaam.”

De nok is een 30 cm brede open nok met een ondernok die het water afleidt. Hij is met gaas afgeschermd tegen de vogels. Qua constructie is het een eenvoudige nok. De grote oplappende wachtruimte zal uitgerust worden met een opdrijfhek. Geert is bezig aan het plan. Via de 2 terugloopgangen links en rechts komen de koeien na het melken langs een driewegselectiepoort die ofwel naar de klauwverzorging stuurt, of naar de behandelruimte, of naar 1 van de 3 stroboxen.

### Comfortligbox

De keuze van Hans viel op een zij-aan-zijmelkinstallatie van GEA voor 2 x 12 koeien die uitgebreid kan worden naar 2 x 16. Bij ons bezoek zijn de monteurs druk bezig met de installatie. De muren van de melkstand zijn reeds mooi gelakt, alles voor de hygiëne. De roosters zijn gemaakt door de firma Van Essche uit Egem, een familiaal bedrijf. De ligboxen zijn een vertrouwd concept van de firma van peteghem. De comfortligbox heeft zijn sporen verdiend. De beproefde vorm geeft een goede sturing aan de koeien die recht in de box gaan liggen en extra vervuiling voorkomen. In deze stal is de boxbreedte een kleine 1,20 m. “De comfortligbox is niet verstelbaar in de breedte, maar nu de veehouder duidelijk kiest voor een bepaald type koe is dat niet meer echt nodig.” De knieboom uit zachte kunststof houdt de koeien goed op hun plaats. De rubberen Kraiburgmatten in de ligboxen zijn degelijke matten met een honinggraatstructuur met voldoende veerkracht, soepel en toch sterk. De verlichting gebeurt met Agrilightlampen. Die gaan automatisch aan en uit, een investering die opbrengt. “Onze filosofie is dat je eerder moet beginnen met het verbruik te beperken dan met het plaatsen van zonnepanelen.” De 8 snelleegloopdrinkbakken met een volume van 90 l zijn een eigen product van vanpeteghem. Het vlottermechanisme is beschermd met een wegklapbare kap zodat je zonder te sleutelen aan de vlotter kan. Het circuit is beschermd tegen bevroering. We zijn benieuwd. Over een paar weken komen de koeien in de stal. ■