



Zicht op de nieuwe productiehal van Rauch.

Foto: RAUCH

# Meststofstrooier is belangrijkste machine op landbouwbedrijf

Net naast de oude militaire vliegbasis van Baden-Baden vond de firma Rauch een nieuwe stek. In dit nieuwe productiecentrum wordt het volledige gamma meststofstrooiers gefabriceerd. De vakpers mocht er – op uitnodiging van invoerder Joskin – een kijkje nemen.

– ANNE VANDENBOSCH –

• mechanisatie

Volgend jaar viert de Duitse firma Rauch haar negentigjarig bestaan; dan zal ook de vierde generatie in het bedrijf stappen. Vandaag leiden de broers *Joachim* en *Norbert* en hun neef *Hermann Rauch* het bedrijf. Ze staan respectievelijk in voor marketing en verkoop, voor onderzoek en technische ontwikkeling en voor de financiële zaken. Hun grootvader die smid was, startte het bedrijf in 1921 in Sinzheim, in het zuidwesten van Duitsland. In 1932 maakte hij zijn eerste houten meststofstrooier. Het hoofdkantoor en

het educatief centrum liggen nog steeds op de originele site. Gezien in Sinzheim geen uitbreidingsmogelijkheden waren en de productie reeds op diverse locaties gebeurde, werd geopteerd voor een nieuw productiecentrum op het Baden-Airpark (Rheinmünster-Söllingen) op 8 km van de hoofdzetel. Op een terrein van 6,5 ha werd een hal van 100 op 150 m gebouwd. Hierin konden 3 productielijnen onder een dak samengebracht worden, samen met een testcentrum, een spuithal en een logistiek centrum. Het nieuwe productiecentrum

werd in september 2009 in gebruik genomen.

### Precisie voorop

“Een meststofstrooier is de belangrijkste machine op het landbouwbedrijf”, benadrukt Joachim Rauch. “Het lijkt op het eerste zicht een eenvoudige machine, maar het belang van de nauwkeurigheid ervan mag je niet onderschatten. De correcte werking bepaalt extra winst of niet. Door te veel meststoffen te strooien, verlies je geld. Maar dat doe je ook bij te weinig strooien! De klant verlangt dan ook een uiterst precieze machine. Voor de productie van zulke machines moet je natuurlijk de nodige kennis in huis hebben. Wij willen bovendien aan de top staan voor wat kwaliteit betreft. We opteerdan dan ook volledig voor specialisatie in dit segment van de mechanisatie. We hebben momenteel ongeveer 150 patenten op onze technieken en systemen. Wij denken dag en nacht hoe we onze machines nog kunnen verbeteren.” Er zijn trouwens slechts 5 belangrijke spelers in deze deelsector. Amazone, Bogballe, Kverneland, Sulky én Rauch omvatten zowat driekwart van de markt. De heer Rauch vreest die concurrentie niet echt: “Wij hebben een grote thuismarkt en zijn gekend voor onze kwaliteit. We beschouwen de prijs zeker niet als belangrijkste criterium, er zal er immers altijd wel eentje goedkoper willen zijn... Precisie is een veel belangrijkere parameter.”

Zo'n 70% van de Rauchproductie wordt geëxporteerd. Rauch is in 32 landen op de markt, meestal via plaatselijke importeurs. Het merk wordt intussen in België al 8 jaar verdeeld door de firma Joskin, de kaap van 1000 verkochte machines komt voor hen volgend jaar in zicht. Rauch is ook al meer dan 40 jaar partner van Kuhn in Frankrijk. “Dat is niet onlogisch, gezien beide bedrijven staan voor excellentie”, benadrukt de heer Rauch. De productie van de gekende precisiezaaimachine Kuhn Combiliner Venta gebeurt trouwens op deze locatie en omvat ongeveer 20% van de omzet. Rauch produceert ook een heel gamma zoutstrooiers, de omzet hiervan bedraagt ongeveer 10%. Rauch is dus eigenlijk specialist in het doseren en verdelen van granulaten (kunstmeststoffen, zaden, zout, zand). “Dat dit bedrijf nog steeds volledig in familiehanden is, danken we grotendeels aan geluk, vorming en wilskracht”, meent Joachim Rauch. “Ons bedrijf telt 300 medewerkers, waarvan steeds 30 stagairs. Wij zijn ervan overtuigd dat je blijvend moet investeren in jonge mensen. Ze zijn immers ons ‘kapitaal’ van morgen. Ondanks het economisch moeilijke jaar 2009, de zware investeringen voor de nieuwbouw en de verhuis, zien we de toekomst met vertrouwen tegemoet. De markt ziet er opnieuw



FOTO: RAUCH



FOTO: ANNE VANDENBOSCH

Jens Hille demonstreert de eenvoud van het controlepaneel.

beter uit en Rauch heeft heel wat nieuwigheden in petto.”

### Topmodel in Axisreeks

Jens Hille, hoofd van de marketing- en verkoopafdeling, toonde ons het nieuwe topmodel in het meststofstrooiergamma, de Axis-H 50.1 EMC+W. Deze dubbele strooier heeft een capaciteit van 4000 kg en een

werkbreedte van 18 tot 50 m. Dit topmodel kost ongeveer 25.000 euro.

Ook Jens benadrukt het toenemende belang van precisie. “Wanneer een extra investering van 500 euro je toelaat om 1% correcter te strooien, moet je eigenlijk niet twijfelen. Deze machine heeft een maximale capaciteit van 4 ton en wordt vooral ingezet op landbouwbedrijven met een



*In de nieuwe hal werd tevens een testruimte voorzien. De schillende types granulaten hebben immers allemaal een eigen strooi patroon.*

*Bedrijfsleider Joachim Rauch voor een van de topmodellen van de kunstmeststofstrooiers.*

groot areaal. Door hierop 10 jaar accurater te bemesten, kan je niet alleen heel wat euro's besparen maar ook het milieu vrijwaren. Een andere belangrijke eigenschap is dat de machine gemakkelijk regelbaar moet zijn door de bestuurder.

Heel wat percelen hebben een onregelmatige vorm. Het is daarom noodzakelijk dat onze machines flexibel instelbaar zijn. Met de hydraulische aansturing van de strooischijf – vandaar de H in de naam – kunnen we de instellingen van de 2 schijven onafhankelijk van elkaar aanpassen. Dit gebeurt via een eenvoudig controlepaneel van CCI waarop men onder meer de werkbreedte, de rijnsnelheid, het toerental, de inhoud van de voorraadbak en het strooi patroon kan aflezen en instellen. De technologie is complex, maar ze is stuurbaar met 1 vinger. De pictogrammen wijzen hun gebruik uit. Een druk op de knop zet bijvoorbeeld de schoepen van de strooier in de juiste stand om kanten te strooien.” Rauch vindt ergonomie erg belangrijk. Daarom kunnen de pictogrammen op het paneel met een drukknop zelfs van kant wisselen zodat de bestuurder ze gemakkelijk kan blijven bedienen.

Rauch sloot zich trouwens aan bij een groep van 6 werktuigfabrikanten die een gestandaardiseerde Isobus uitbouwd met dezelfde elektronische stuursystemen, menustructuren, pictogrammen, ... zodat ze compatibel in gebruik werden voor de verschillende merken. Daarvoor werd de overkoepelende firma CCI opgericht. Het is zelfs mogelijk om de meststofstrooier en de gps-begeleiding op eenzelfde monitor te volgen.

“De gebruiker wil natuurlijk weten wat de dosering en de inhoud van de voorraadtank is”, legt Jens verder uit. “De weegcel meet meestal de volledige tank. Bovendien kunnen trillingen de correctheid van deze meting beïnvloeden (2 à 3%). Bij de meeste machines is er slechts 1 weegcel, maar bij deze machine zijn er dus 2. Twee geïntegreerde weegcellen volgen continu de inhoud van de tank. Bij deze machine wordt het doseersysteem automatisch gecontroleerd en elektronisch geregeld via EMC, dat we al kennen van de Axerareeks. Elke 2 seconden wordt de uitstroom gemeten (de oliedruk wordt verrekend in kilogram per seconde). Met dit intelligent systeem kunnen de kleppen elk

afzonderlijk geregeld worden en verkrijgen men een grotere precisie. Er zijn geen nadelige effecten van trillingen of op hellingen. De kwaliteit van het strooi patroon is ook afhankelijk van de granulaten/korrels die men wil verspreiden. Blokkering van het systeem, bijvoorbeeld bij vocht of door stenen of plastic, wordt vermeden door het automatisch openen van de klep. Voorlopig is deze intelligente controle van de strooier enkel op dit topmodel te verkrijgen, maar gezien het hier uitstekend werkt, zal het ongetwijfeld ook geïntroduceerd worden op de kleinere modellen.”

De hydraulische aandrijving laat toe om een werkbreedte van 50 m te behalen. Je kan de werkbreedte mechanisch instellen op 8 breedtes, maar deze regeling is nu ook automatisch mogelijk vanuit de cabine.

Een ander voordeel van de hydraulische aansturing is dat de optimale draaisnelheid van schijven steeds wordt bereikt met een beperkte motorkracht van de tractor. Daardoor ligt het brandstofverbruik lager en worden de productiekosten dus beperkt.” ■