



# Lemken, nog meer grondbewerkingsmachines dit jaar

“Lemken had in 2008 een topjaar met een ongekende hoge verkoop. Daarom kwam de terugval in 2009 niet helemaal onverwacht”, zegt Dr. Franz-Georg von Busse, algemeen directeur van Lemken. Op de tweejaarlijkse demonstratiedag voor de landbouwers viel er heel wat nieuws te rapen. – MAARTEN HUYBRECHTS, BEROEPSWERKING –

Vorig jaar daalde de omzet van Lemken met ruim 16% tot 215 miljoen euro. Daarmee blijft 2009 nog altijd hun tweede beste productiejaar. Ook voor 2010 verwacht de leiding van de landbouwmachinefabrikant een verdere daling van de omzet. De verkoop aan Rusland en enkele centraal Europese landen is sterk ingekrompen en deze markt zal zich maar langzaam herstellen. Lemken kijkt echter met veel vertrouwen naar de toekomst. De fabriek blijft investeren in nieuwe technieken. Zo moet onder meer de nieuwe lakstraat garant staan voor een langere levensduur van de Lemkenmachines.

## Schijveneggen zeer belangrijk

Oorspronkelijk produceerde Lemken vooral ploegen, maar intussen is het al jaren een sterk merk in de grondbewerking. Ook zaai- en spuitmachines behoren tot het gamma.

Dit jaar rolde het 35.000ste exemplaar van de Smaragd van de band. Deze ganzevoetcultivator met schijvennivellering heeft in de machinewereld braanbrekend werk verricht en is meermaals nagemaakt. Schijveneggen zijn voor Lemken momenteel zeer belangrijk en zorgen voor 21% van de totale omzet. Hiermee zijn deze machines bijna even belangrijk geworden als de ploegen die 27% van de omzet uitmaken.

## Nieuwigheden voor 2010

De nieuwe machines werden voorgesteld op het terrein. Aan de hand van enkele foto's tonen we je de belangrijkste nieuwigheden.

Kristall (foto 1) is de opvolger van de bekende Smaragd. Deze tweebalksganzevoetcultivator heeft meer ruimte tussen beide balken. Op die manier kan de machine beter om met op het veld achtergebleven organisch materiaal en wordt de grond beter bewerkt. Om grond en oogstresten beter te mengen, zijn de ganzevoetscharen voorzien van 2 opwaartse vleugels. Lemken noemt dit het TriMixsysteem. Je kan de scharen zeer snel en eenvoudig verwisselen, wat vrij belangrijk is.

De laatste jaren wordt er meer aandacht geschonken aan de verkeersveiligheid. De breedte-waarschuwingsborden (foto 2) zijn ook in ons land verplicht. Lemken opteert nu ook voor ledverlichting omdat deze een langere levensduur zouden hebben.

Zeven werkgangen in één keer. Deze zaai-combinatie (foto 3) kan zowel op geploegd, als op niet-geploegd land werken. Vooraan lopen de nivelleerstrippen, gevolgd door een grondbewerking met schijveneg. Daarna volgt de rijenbesteding en een bodemaandrucksysteem met luchtbanden. De zaailijnen worden individueel aangedrukt door een strokenpakker. Zaaïen gebeurt met schijvenkouters, waarna de zaadjes in de zaagleuf worden vastgedrukt en bedekt door een tandeneg. Ook een achtste bewerking is mogelijk. Het gaat om sporenwissers achter de tractorwielen, maar die zijn niet op de combinatie gemonteerd omdat het veld hier voor de zaai niet geploegd werd.

De Karat (foto 4), een zware driebalkscultivator, is gebouwd voor een diepere grondbewerking. De diepteregeling van deze halfgedragen Karat gebeurt vooraan via steunwielen en achteraan via de aandrukrol. De cultivator zal bij een werkdiepte van



15 à 20 cm een vermogen vragen van 50 à 60 pk per meter werkbreedte. Om de wielslip te verminderen, plaatste Lemken een trekkende hydraulische cilinder achter de driepuntsbok. Volgens de fabrikant geeft dit voor de 7 m brede Karat een extra gewichtsoverdracht van 1600 kg op de achteras. Tijdens de demo had de Claas Xerion duidelijk minder slip, dankzij deze gewichtsoverdracht. Hierdoor lag het rendement 1,1 ha per uur hoger.

Ook aan de ploegen zijn verbeteringen aangebracht. Enkele jaren geleden was de Transanitploeg baanbrekend. Intussen herbekeek Lemken de ploeg met variabele breedte door bij het wentelen nog enkel te werken met een beweegbare memorycilinder. Deze zware cilinder brengt de ploeg, net voor het wentelen, eerst in een minder dwarse positie. Zo heeft de ploeg voldoende bodemvrijheid en kan hij vlot wentelen (foto 5).

Een andere nieuwigheid bij de ploegen is het gebruik van de metaal-lijmtechniek. Lemken wil de slijtdelen harder maken, maar hiervoor moet men eerst de zwakke punten wegwerken. De geboorde bevestigingsgaten in de risters zijn zwakke plekken, indien men nog sterker wil harden. Lemken pakt nu uit met bevestigingspinnen op het rister (foto 6) die met een kliksysteem op de ploeg gemonteerd worden. In de fabriek monteren arbeiders de ploegen nu op een lopende band, nadat alle onderdelen eerst afzonderlijk geverfd zijn. Tot vorig jaar gebeurde het monteren op een stilstaande bok en werd de volledige ploeg nadien geverfd.

Het aankoppelen van een gedragen spuitmachine is altijd lastig. Lemken lost dit probleem op door eerst de cardan en de topstang aan te koppelen wanneer de tractor nog 60 cm voor de spuitmachine staat. Dit lukt door enerzijds de pomp verder naar achteren te plaatsen zodat een lange cardanas kan gebruikt worden (foto 7). Anderzijds heeft Lemken een uniek gepatenteerd systeem van topstangkoppeling. Geen hydraulische topstang, maar een uitschuifbaar aankoppelmechanisme dat in elkaar klikt als de tractor achteruit rijdt om de onderste trekstangen aan te koppelen.

## Besluit

Lemken heeft heel wat ervaring in huis. Dit leidt in 2010 tot vernieuwingen zoals de techniek van gewichtsoverdracht bij ploegen en getrokken grondbewerkingstuigen met als doel de trekkracht efficiënter te maken. De klant wil dat het materiaal langer meegaat, daarom zorgt Lemken voor een nieuw systeem om het materiaal te harden en te beschermen tegen roest door de verfprocedure aan te passen. Ook aan veiligheid en comfort wordt gedacht. Het aankoppelen van machines wordt eenvoudiger en de verlichting op de weg verbeterd. ■