



© ANNE VANDENBOSCH

BIGBALER, ROLL BALER EN FR-HAKSELAAR OP DE RODE LOPER

New Holland is, naast een belangrijke tractorfabrikant, ook specialist in oogstmachines voor granen en voedergewassen. Midden september werden de nieuwe BigBalers, Roll Balers en het nieuwe gamma FR-hakselaars op de productiesite in Zedelgem voorgesteld en gedemonstreerd aan de internationale vakpers. – *Anne Vandenbosch*

De productiesite in Zedelgem, nabij Brugge, is voor New Holland (NH) het 'Centre of Harvesting Excellence'. Deze vestiging telt 2500 medewerkers. Het is dé bakermat van de NH-maaidorsers. Sinds 1952 rolden er niet minder dan 212.500 van de band; dit betekent 24 stuks per dag. Eén op 5 NH-maaidorsers ter wereld werd in deze fabriek gemaakt. In Zedelgem werden sinds 1976 ook al meer dan 8500 hakselaars en, sinds 1987, meer dan 20.000 grootpakkenpersen geproduceerd. NH investeert in deze vestiging sterk in onderzoek en ontwikkeling. Het is dan ook niet verwonderlijk dat heel wat internationaal gelauwerde innovaties hier het licht zagen. In deze fabriek werkt men volgens het World Class Manufacturing-principe

(WCM), waarbij efficiëntie en betrokkenheid van de medewerkers hoog in het vaandel worden gedragen (zie ook *Landbouw&Techniek* 11, 2011).

.....
De BigBaler levert 20% meer capaciteit en 5% hogere baaldichtheid dan zijn populaire voorgangers.

Naast de lancering van de nieuwe generatie grootpakkenpersen, rondebalerpersen met vaste kamer en de nieuwe

FR-serie hakselaars, werd hier midden september ook het gloednieuwe bezoekerscentrum geopend.

Nieuwe BigBaler-lijn

De BigBalers worden in Zedelgem op een volledig vernieuwde productielijn geassembleerd. Dagelijks worden er 9 grootpakkenpersen geproduceerd. De BigBaler is ontworpen om aan de strenge eisen van moderne balenpersactiviteiten te voldoen op het gebied van kwaliteit, productiviteit en betrouwbaarheid. De nieuwe generatie BigBalers kreeg bovendien een moderne afgeronde look. Deze persen zijn beschikbaar in 4 modellen, namelijk 870, 890, 1270 en 1290. Dit getal slaat natuurlijk op de afmetingen

van de balen, variërend van 80 x 70 cm tot 120 x 90 cm (zie foto p. 38). De BigBaler is niet alleen geschikt voor de conventionele gewassen, maar ook voor niet-traditionele gewassen zoals suikerriet en maïsstoppels. Deze machine is dus ideaal voor de snelle ontwikkeling van de biomassa-sector.

Deze BigBaler levert 20% meer capaciteit – tot 110 balen per uur – en 5% hogere baaldichtheid dan zijn populaire voorgangers en is zowel beschikbaar met snijrotor als invoervork. De verhoogde capaciteit is onder meer te danken aan de verbeterde invoer met de MaxiSweep-opraper. Door het volledig nieuwe ontwerp, in S-vorm, worden de gewassen goed naar binnen getrokken – zelfs bij het passeren van krappe bochten. De rand van de opraper is nu uitgerust met gewasgeleiders die de eindtanden helpen bij het verzamelen van het gewas.

Je hebt keuze uit 3 gewasverwerkings-systemen: de standaardinvoervorken, de Packer Cutter of de CropCutter. Met dit laatste systeem worden de meest compacte balen geproduceerd. De rotor met W-patroon is speciaal ontwikkeld voor iedere balenpers en zorgt voor een configureerbare haksellengte. Hij is ook uitgerust met een verwijderbare meslade voor gemakkelijk onderhoud en biedt mesconfiguraties op maat (tot zelfs 29 messen voor de 1290). Deze messen kunnen afzonderlijk geregeld worden om de haksellengte af te stellen. De beproefde technologie van de voerperskamer van de BigBaler is verder geoptimaliseerd door de invoering van SmartFill-invoerstroombindicatoren.

Sensoren bij de ingang van de voerperskamer controleren de gewasdoorvoer naar de kamer. Dit garandeert aan alle zijden een uniforme dichtheid. Deze informatie wordt weergegeven op het IntelliView IV-touchscreen in de cabine. De bestuurder kan in één oogopslag zien of het gewas gelijkmatig wordt ingevoerd. Bij een ophoging wordt hij onmiddellijk geïnformeerd om meer naar links of rechts over het zwad te rijden. Het vliegwiel werd groter gemaakt om meer inertie (middenpuntvliegende kracht) te creëren en het gewicht te beperken. Ook de tandwielkast werd groter uitgevoerd om van 42 naar maar liefst 48 slagen per minuut te gaan, en dus een grotere capaciteit te halen. Deze BigBalers zijn uitgerust met de NH-dubbeleknoottechnologie. De brede kap – in één stuk – geeft vooraan gemakkelijk toegang tot alle bewegende delen. Veiligheid staat hierbij voorop. De kap kan slechts geopend worden als de balenpers volledig stilstaat, dus wanneer

de aftakas uitgeschakeld is en de vliegwielrem geactiveerd. Via de hermetisch afgesloten zijvleugels bereik je de 32 bollen touw.

De BigBaler biedt geavanceerde PLM-oplossingen, waarmee het baalgewicht – dat tijdens het rijden geregeld en geanalyseerd kan worden met de elektronische baalweegtechnologie Active-Weigh –, het vochtgehalte, de datum en tijd en de gps-locatie van de baal geregistreerd kunnen worden (zie *Management&Techniek* 13 van 13 juli).

Roll Baler

New Holland ging eerder dit jaar een samenwerkingsverband aan met Orkel, de Noorse fabrikant van voederwinningsmachines. Een eerste vrucht hiervan is de NH Roll Baler-reeks, een rondebalepers

invoer van de 135 Combi is nog 10 cm breder. De 5 tandenbalken grijpen perfect in het gewas en zorgen voor een gelijkmatige gewasstroom, zodat verstopping wordt voorkomen. Alle persen uit deze serie zijn voorzien van een rotor van 470 mm met 10 mm dikke tanden. In de perskamer hebben ze 18 rollen met een diameter van 200 mm die zorgen voor een nauwkeurige en uniforme baalvorming. Dankzij het grote aantal rollen wordt het gewicht van de baal tijdens de baalvorming gelijkmatig verdeeld over de hele omtrek van de perskamer, zodat de machine nergens overmatig belast wordt. Dit heeft een gunstig effect op de levensduur van de machine.

Loonwerkers kunnen hun klanten extra flexibiliteit bieden. De Roll Baler-modellen 125 Combi en 135 Ultra zijn immers



Met de 2 topmodellen Roll Baler 125 Combi en 135 Ultra kan je in één beweging persen en wikkelen, bovendien kan je kiezen tussen netbinding of foliewikkeling.

met vaste perskamer en met een hoge capaciteit. Hiervan zijn 3 types beschikbaar: de standaard Roll Baler 125 met één as en 2 perswikkelscombinaties met tandemas, de Roll Baler 125 Combi en de Roll Baler 135 Ultra. Deze Roll Baler-modellen voor intensief gebruik zijn ontworpen om een maximale doorvoer, uniforme baaldichtheid, efficiënt wegtransport en absolute betrouwbaarheid te leveren.

De Roll Baler 125 en de Roll Baler 125 Combi hebben een invoer van 2,10 m, de baal heeft een diameter van 125 cm. De

zowel geschikt voor klassieke netbinding als voor geavanceerde foliewikkeling. Deze systemen zijn vlot wisselbaar. Foliewikkelen biedt diverse voordelen, zoals een efficiëntere zuurstofbarrière. Dit bevordert het fermentatieproces, wat de kwaliteit van de silage ten goede komt. Bovendien zijn de totale wikkelenkosten aanzienlijk lager, omdat de balen na het aanbrengen van de eerste folielaag sneller en met minder materiaal kunnen worden omwikkeld.

Het lage zwaartepunt van de Roll Baler-modellen zorgt voor een uitstekende

stabiliteit, zelfs wanneer op zeer steile hellingen wordt gewerkt. Dankzij het grote aanbod aan banden kunnen eigenaars hun Roll Baler perfect afstemmen op hun individuele behoeften. Alle bandenconfiguraties voldoen aan de maximaal toegestane transportbreedte van 3 m.

De Cursor 9- en Cursor 13-motoren, op respectievelijk de FR450 en de FR500, voldoen dankzij EcoBlue SCR-technologie aan de Tier 4A-normen. Het EcoBlue SCR-systeem biedt naast milieuvordelen (verlaagde uitstoot) ook significante prestatievordelen. De FR450 en FR500

blazer van de FR beschikt over de nieuwste innovaties die de overdracht van gewas van de messentrommel naar de gewaskneuzer en aanhanger optimaliseren, ook bij het werken met zeer lichte graskwassen. Dankzij de ventilator met schoepen wordt er maar liefst 40% meer luchtmassa vlot doorgevoerd, zodat grotere gewasvolumes efficiënt worden getransporteerd en er minder kans is dat er gewas in de hakseleenheid ophoopt. Tevens is een geavanceerde CFD-analyse (Computational Fluid Dynamics) uitgevoerd om het optimale pad voor de gewassen te berekenen. Een stabielere stroom betekent minder turbulentie en dus efficiënter lossen. Het VariFlow-systeem heeft 2 standen, zodat de bestuurder de positie van de ventilator kan aanpassen op basis van het type gewas dat wordt geoogst. De rotor van de ventilator wordt afhankelijk van het type gewas met precisie gepositioneerd, zodat de juiste blaaskracht wordt verkregen voor een efficiënte overdracht van het materiaal naar de lospijp. Het systeem biedt één instelling voor maïs en 2 voor gras. Dankzij de bekroonde IntelliFill-technologie kan de bestuurder de naastrijdende aanhanger nauwkeurig en met minimaal verlies vullen, zelfs wanneer het zicht beperkt is. Met behulp van een speciale 3D-camera onder de lospijp wordt de gewasstroom naar de aanhanger geleid, zodat deze gelijkmatig wordt gevuld. De sensor op de lospijp maakt op basis van NIR-technologie (nabij-infrarood) een beeld van de afstand van de aanhanger en de omgeving. Daardoor kunnen gewassen tot een afstand van 20 m nauwkeurig worden gelost. Dit kregen we op de velddemo mooi geïllustreerd: een tractor met aanhanger volgde een zigzagparcours terwijl de hakselaar maïs oogstte. De lospijp vulde de aanhanger feilloos en zonder productverlies. ■



De nieuwe FR-hakselaar aan het werk. Dankzij de IntelliFill-technologie wordt de aanhanger ernaast feilloos gevuld.

Nieuwe FR-serie hakselaars

Volgens NH vormt de nieuwste generatie FR's de absolute topklasse op het gebied van hakseltechnologie. Ze zijn het resultaat van meer dan 50 jaar baanbrekende primeurs in veldhakselaars. De nieuwe FR-serie bestaat uit 5 modellen tussen 450 en 824 pk.

ontwikkelen nu een maximaal oogstvermogen van 450 en 520 pk. Bovendien wordt het brandstofverbruik geoptimaliseerd. NH pakt op deze nieuwe serie, alsook op de FR600, FR700 en FR850, uit met een compleet nieuwe hakseleenheid die zorgt voor een veel uniformere hakselkwaliteit en een betere doorvoer van het gewas. De