

# Techniek op maat 'Kan beter' en 'moet anders'

De zorg voor kwaliteit heeft de hoogste prioriteit in de bollenteelt.

Tegelijkertijd speelt ook arbeidsbesparing en -verlichting een steeds belangrijkere rol. Passende mechanisatie is dan de oplossing. Overleg tussen teler en mechanisatiebedrijf leidt vaak tot boeiende oplossingen, zo was tijdens de Mechanisatietentoonstelling in Vijfhuizen te zien.

Voor het eerst vond de Mechanisatietentoonstelling voor de bollen plaats in Vijfhuizen, in de Haarlemmermeer Expo – een van de Floriade overgebleven, tentoonstellingshal. Ruim 100 exposanten presenteerden machines en systemen voor de bollensector. Daaronder zowel totaal nieuwe als specifieke noviteiten, voor de teelt zelf als voor het transport en de verwerking. Veel nieuwe vindingen kwamen voort uit het overleg tussen bollentelers en het mechanisatiebedrijf. Want als telers vinden

dat iets beter kan, dan zorgt het mechanisatiebedrijf ervoor dat het ook daadwerkelijk anders gaat. Zo hebben kisten en pallets die in de bollenteelt worden gebruikt, een open ruimte van 19 cm voor de lepels. Doordat de standaard pomp- of palletwagens een minimale hefhoogte heeft van 20 cm loop je op ongelijke vloeren nogal eens vast. Crepa neemt daarom een elektrische palletwagen van Caterpillar in het programma op met 4 cm extra hefhoogte: probleem opgelost.

Iets dergelijks is ook het geval bij volle opkweekbakken. Die zijn namelijk lastig van de grond te tillen. En de bakken handmatig verplaatsen, is zwaar. Van der Slot Techniek en Constructie ontwikkelde daarom voor de vorkheftruck een klem waarmee je vier of zelfs acht bakken tegelijk kunt oppakken en elders in een stapel kunt wegzetten. Dezelfde klem kan natuurlijk ook worden gebruikt voor het ontstapelen van de bakken. **LM**



▲ Bij het strokken worden grote pakken gebruikt. Boven op de trekker worden de touwen van elk pak aan de onderkant doorgesneden. Die touwen worden daarna aan de bovenkant met een haak naar een draaiende rotor gedrukt. Die pikt de touwen over, wikkelt ze en deponeert ze in een jute zak. Door die rotor is de kans dat een achterblijvend touw het hakselen verstoort, vrijwel nihil. Via een camera houdt de chauffeur toezicht. Een extra man bovenop de trekker is overbodig.



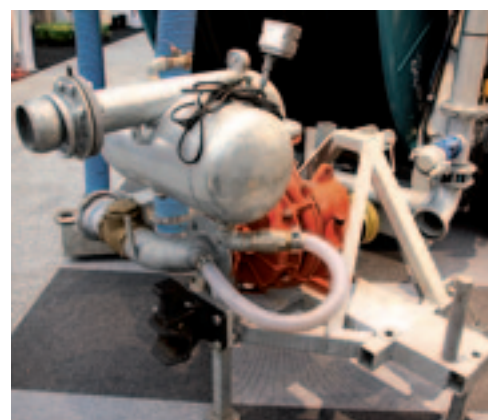
▲ Resten van vaste planten of strokken moeten worden verwijderd. Met een speciaal zuig-apparaat wordt het materiaal opgezogen en vervolgens door de hakselaar omhooggeblazen, net als bij de maailadwagens. In de bollenteelt is een volgwagen taboe. Het af te voeren materiaal wordt verzameld in een bak boven op de trekker. Vooral bij nat materiaal veroorzaakt die extra hoogte nogal eens problemen. Om dat materiaal toch voldoende snelheid te geven, heeft Mechanisatie Haarlemmermeer boven de hakselaar een versneller in de afvoerpijp aangebracht. De stuwkracht is daardoor met 60 tot 70 procent toegenomen.



▲ Voor het planten van sierlelies presenteerde Agro Techniek Holland een achtvoudige set grondboren achter een smalspoortrekker. De bestuurder van de trekker kan de afstand tussen de plantgaten elektronisch instellen. Het boren gebeurt rijdend. Om toch vrij rechte plantgaten te krijgen, wordt met een kruk in de bovenste kast de stand van de boor gecorrigeerd. Met boren kun je dieper komen dan met ponsen. Het planten gebeurt aansluitend met de hand.



▲ J. van der Sluis introduceerde de Gecko-aanbouwpomp van de Belgische fabrikant Beyne op een Kubota 110 CX. Speciaal voor het spuiten in hoogopgaande bolgewassen was extra veel vrije ruimte onder de trekker gecreëerd door montage van 11.2R36- en 300/95R52-banden. De Gecko-aanbouwpompen worden geleverd in uitvoeringen met tanks tot 1.800 liter en een boombreedte tot 30 m. In de bollensector is veel vraag naar deze betrekkelijk lichte veldspuiten.



▲ Om een centrifugaalpomp aan de gang te krijgen, heeft Vlaming Irridelta aan het begin van de persleiding een watertank aangebracht met een slangverbinding naar de zuigkant, vlakbij het pomphuis. Door bij de start water uit de tank in de pomp te laten lopen, begint deze te werken. Nadat de pomp echt is gaan zuigen, wordt de kraan in de toevoer dichtgedraaid en een tweede, bovenop de tank, geopend om tijdens het opnieuw vullen de lucht uit het tank te laten ontsnappen.



▲ De 13 meter brede paperspuitwagen van Mechanisatie Haarlemmermeer heeft zeven hydraulisch afsluitbare verdeelpunten. Het gewicht van de spuitwagen met 6.000 liter wordt gedragen door een tandemstel met bestuurd voorste wielen. Door bij het terugsteken naar de slootkant de pendelende tandemas aan de voorzijde met twee cilinders naar beneden te drukken komt het achterste wielstel van de grond en kan met de voorste wielen worden gestuurd zonder te wringen. Deze manoeuvreerbaarheid wordt nog vergroot doordat de wagen is uitgerust met een knikdissel.



▲ De ziekwagen van Van der Sluis heeft in de tent plek voor twee personen. Voor goede bereikbaarheid kunnen de stoelen scharnieren. De wagen wordt mechanisch aangedreven door een B&S-motor achter de tent. Het bijzondere aan deze ziekwagen is de driepuntsbok rondom de motor. Voor snelle verplaatsingen kun je de wagen in de hef van de trekker hangen. Eenvoudig en effectief.