

Ligboxenvuller: rust in de stal, rust voor de veehouder

Jeroen Nabben heeft op zijn nieuwe bedrijf een melk-, een voer- en een mestrobot. Daarnaast koos hij voor een automatische ligboxenvuller. En iedereen maar denken dat veehouders altijd druk zijn.

Tekst en foto's: Albert van der Horst

In de melkveehouderij is één ding zeker: je hebt altijd wat te doen en vaak op tijden waarop je eigenlijk met je gezin wilt eten. Maar Jeroen Nabben uit het Limburgse America zal niet snel een maaltijd met zijn vrouw Marleen en hun kinderen Suze en Sil missen.

Nieuwe stek


Bijna een jaar boert de veehouder inmiddels samen met zijn vrouw Marleen op een nieuw bedrijf. Hun oude bedrijf in het nabijgelegen Sevenum moest plaatsmaken voor een glastuinbouwgebied. Op hun nieuwe bedrijf in America bleef alleen de oude ligboxenstal staan. Die doet nu dienst als jongveestal. De rest van de bebouwing ging tegen de vlakte en Nabben bouwde een nieuwe ruime ligboxenstal met ruimte voor 150 koeien, een nieuwe woning en een ruime werktuigenberging. Een jaar geleden gingen de koeien over. Uitgangspunt was dat Nabben het bedrijf

met 100 koeien in zijn eentje wilde runnen en dat hij ook graag wilde eten als zijn gezin aan tafel ging. En dat betekent automatiseren. De keuze voor een melk-, voer- en mestrobot lag voor de hand. Maar de automatiseringsbehoefte van Nabben ging nog een stap verder. Voor het instrooien van de ligboxen schafte hij een automatische ligboxenvuller aan.

Met een druk op de knop voorziet deze installatie de waterbedden eens in de week van wat vers zaagsel, zodat de boxbekleding droog blijft. Buiten de stal is een doseerunit opgesteld die Nabben met een knikshoveltje volgt met zaagsel. Onderin de doseerunit, op 10 cm van de bodem, zit een roerwerk. Dat moet ervoor zorgen dat het zaagsel niet gaat klonten. "Voor het mooie zou het roerwerk eigenlijk nog dichter op de bodem moeten zitten", zegt Nabben. Een vijzel verdeelt het zaagsel over over twee spiraalvijzels die het strooisel de stal in stuwen. In de stal zijn om de vier tot vijf boxen tussen de

dubbele ligboxenrijen valpijpen gemonteerd, waar het zaagsel op een bult valt. Is een pijp vol en loopt de valpijp dus vol zaagsel, dan is de volgende pijp aan de beurt. Als ook de laatste valpijp aan de 40 meter lange horizontale buis is afgevuld met zaagsel, schakelt een sensor de installatie uit. Het enige dat Nabben vervolgens nog moet doen, is met een boxenkrabber de bulten over zes tot zeven ligboxen verdelen.

Flinke regenbui

Zodra de installatie aangaat, is het alsof er een flinke regenbui op het dak van de stal neerdaalt. De koeien kijken er echter niet meer van op. De hele installatie van VTL Leek kostte Nabben 20.000 euro, inclusief de aanleg. Dat is een flink bedrag, erkent de melkveehouder. "Maar ik heb er nauwelijks werk meer aan. Ik heb geen instrooibak meer nodig en ik hoef niet meer met de trekker de stal in, dus het erf blijft schoon." 

Bedrijfsgegevens

Op hun nieuwe bedrijf in America (L) melken Jeroen en Marleen Nabben 100 melkkoeien. Nagenoeg alles wat geautomatiseerd kan worden, is geautomatiseerd. Zo beschikt hij over twee melkrobots, een voerrobot en een mestrobot, alle van DeLaval. Daarnaast heeft hij geïnvesteerd in een automatische ligboxenvuller die de ligplaatsen eens in de week voorziet van vers zaagsel.

