

Jaarlijkse verwerkt Rendac 75.000 rund- en 300.000 kalfkarkassen

Van reststroom naar biobrandstof

Dierlijk restmateriaal steriliseren en verwerken tot veilige producten en geurhinder tot een minimum beperken. Dat zijn de belangrijkste doelstellingen in het verwerkingsproces van kadavers bij Rendac. Het Noord-Brabantse destructiebedrijf verbrandt geen kadavers, maar verwerkt ze tot biobrandstof, waardoor deze reststroom een veilige en groene toepassing krijgt.

tekst **Jaap van der Knaap** beeld **Rendac**



1 De kadavers worden opgehaald op de grens van het erf en de verharde weg waar ze aan het oog onttrokken moeten zijn. De chauffeur weet via een boordcomputer op de meter nauwkeurig waar hij de kadavers moet opladen. De vrachtwagens rijden op werkdagen 55 routes, met elke dag ongeveer 2500 adressen.

2 Een grijpkraan laadt de kadavers op. Na het laden worden op de locatie zowel de grijpkraan als de wielen en de wielkasten van de vrachtwagen automatisch ontsmet om insleep van dierziekten te voorkomen.

3 Via vijf overslagplaatsen komen uiteindelijk alle kadavers naar het verwerkingsbedrijf in het Noord-Brabantse Son. In de aankomsthal worden de vrachtwagens geleegd op het kadaverplateau en runderen gescheiden van de andere dieren.

4 De vrachtwagen wordt na iedere rit zowel van binnen als van buiten grondig gereinigd en ontsmet.

5 De kalveren worden gesorteerd en ontdaan van de huid. De huiden worden gezouten en verkocht aan leerlooierijen. Bij de oudere runderen worden de oormerken uitgelezen. Van dieren die 48 maanden of ouder zijn, wordt een monster van de hersenstam samen met het bijbehorende oormerk opgestuurd naar de nVWA voor bse-onderzoek.

6 De karkassen gaan via een opslagbunker naar een 'crusher' (vermaler) die ze verkleint tot stukken van maximaal 5 centimeter. Een pasteuriseervat brengt het product naar een temperatuur van 85 graden, waardoor het bedervingsproces en daarmee de geurontwikkeling stopt.

7 In een sterilisatieketel wordt 'de soep' vervolgens twintig minuten lang onder een druk van 3 bar op 133 graden Celsius gebracht. Dan zijn alle bacteriën dood, waardoor het product steriel en veilig is.

8 Zeven halen metalen delen zoals neusringen en bolussen uit de soep, waarna die verder vermalen wordt tot deeltjes kleiner dan een centimeter. Het product bevat 65 procent water en wordt gedroogd via valstroomverdamper. Het gedroogde product wordt gescheiden in meel en vet. Het condenswater wordt opgevangen en via de waterzuiveringsinstallatie gezuiverd.

9 De eindproducten worden verkocht als biobrandstof voor kolencentrales en cementovens. Een kwart van de energie die uiteindelijk via diermeel vrijkomt, heeft Rendac zelf nodig voor het hele verwerkingsproces.

