

Laboratorium voor Bloembollenonderzoek
Lisse



SIBLIOTHEEK
PPO sector Bloembollen
Postbus 85
2160 AB Lisse
0252 462121

De bepaling
van de produktie van tulpecultivars
in vergelijkend rassenonderzoek.

Dr.ir. G. Hekstra

rapport 7 - juli 1968

P-12

ISBN 426667

1948

1949

1950

1951

INHOUDSOPGAVE

1. INLEIDING	1
2. PROEFTECHNIEK.....	2
2.1. <u>Plantmateriaal</u>	2
2.2. <u>Proefopzet</u>	4
2.2.1. Herhalingen	4
2.2.2. Proefaanleg	5
2.2.3. Uitgangsmateriaal.....	5
2.2.4. Teeltmaatregelen	6
2.2.5. Standaardrassen	6
2.3. <u>Oogst en verwerking</u>	6
3. TE BEPALEN PRODUKTIEKENMERKEN.....	7
4. BEOORDELING EN WAARDERING	8
4.1. <u>%-gewichtstoename</u>	8
4.2. <u>Aantal leverbaar</u>	9
4.3. <u>Hoeveelheid plantgoed</u>	10
4.4. <u>Verklistering</u>	11
4.5. <u>Verhouding leverbaar/plantgoed</u>	11
4.6. <u>Eindbeoordeling en waardering</u>	12
4.7. <u>Interpretatie van de gegevens</u>	14
Bijlage I.....	15
Bijlage II	16

1. INLEIDING

Voor de beoordeling van de produktiecapaciteit van een afzonderlijke cultivar is het van belang om te weten hoe deze produktie is in vergelijking met die van andere cultivars. Daartoe dient het vergelijkend rassenonderzoek. In de afgelopen vier jaren is op het Laboratorium voor Bloembollenonderzoek een methodiek ontwikkeld die dit vergelijkend rassenonderzoek bij tulpen mogelijk maakt. De resultaten van dit rassenonderzoek bieden tevens een goede mogelijkheid om daaraan de praktijkervaring, waar het de produktie betreft, te toetsen. De cultivars worden uiteindelijk op basis van analyse van de belangrijkste produktiekenmerken beoordeeld en getypeerd als zeer goede, goede, matige, slechte of zeer slechte producenten.

Bij vergelijkend rassenonderzoek van cultuurgewassen moeten een aantal algemeen geldende regels in acht worden genomen. Deze regels hebben betrekking op de aard van het plantmateriaal, de proefopzet, de bewerking, enz. Het plantmateriaal zal als regel per ras zo homogeen mogelijk moeten zijn en van de verschillende rassen onderling gelijkwaardig. Dit geldt zowel ten aanzien van zaad als van vegetatief vermeerderingsmateriaal. De proefopzet moet zodanig zijn dat elk ras een even goede kans heeft als elk willekeurig ander ras, waar het mee wordt vergeleken. Dit wordt meestal bereikt met een voldoende aantal herhalingen per object (= cultivar, ras) en door te zorgen dat per blok (waarin van elk ras een herhaling voorkomt) de groei-voorwaarden voor alle rassen zoveel mogelijk identiek zijn. Deze groei-voorwaarden betreffen de grondgesteldheid, vochttoestand, bemestingstoestand, lichtomstandigheden, enz. Men moet vóór en tijdens de aanleg van het proefveld zorgvuldig op deze dingen letten. Over het algemeen zal men ook alle vakken even groot maken en zorgen voor een willekeurige spreiding van de objecten over de vakken binnen een blok. De plantdichtheid zal natuurlijk gelijk moeten zijn, zowel bij de rassen onderling als ook in de herhalingen. Kortom men zal steeds streven naar de grootst mogelijke homogeniteit, zowel in het plantmateriaal als in de proefomstandigheden.

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that proper record-keeping is essential for ensuring the integrity and reliability of financial data. This section also outlines the various methods and tools used to collect and analyze financial information, highlighting the need for consistency and transparency in the reporting process.

The second part of the document focuses on the role of internal controls in preventing fraud and errors. It details the various checks and balances implemented within the organization to ensure that all financial activities are properly authorized and recorded. This section also discusses the importance of regular audits and the role of the audit committee in overseeing the internal control system.

The third part of the document addresses the challenges faced by organizations in managing their financial resources. It discusses the impact of market volatility, inflation, and other economic factors on the organization's financial performance. This section also outlines the various strategies used to mitigate these risks and ensure the long-term sustainability of the organization's financial position.

The fourth part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that proper record-keeping is essential for ensuring the integrity and reliability of financial data. This section also outlines the various methods and tools used to collect and analyze financial information, highlighting the need for consistency and transparency in the reporting process.

The fifth part of the document focuses on the role of internal controls in preventing fraud and errors. It details the various checks and balances implemented within the organization to ensure that all financial activities are properly authorized and recorded. This section also discusses the importance of regular audits and the role of the audit committee in overseeing the internal control system.

The sixth part of the document addresses the challenges faced by organizations in managing their financial resources. It discusses the impact of market volatility, inflation, and other economic factors on the organization's financial performance. This section also outlines the various strategies used to mitigate these risks and ensure the long-term sustainability of the organization's financial position.

The seventh part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that proper record-keeping is essential for ensuring the integrity and reliability of financial data. This section also outlines the various methods and tools used to collect and analyze financial information, highlighting the need for consistency and transparency in the reporting process.

The eighth part of the document focuses on the role of internal controls in preventing fraud and errors. It details the various checks and balances implemented within the organization to ensure that all financial activities are properly authorized and recorded. This section also discusses the importance of regular audits and the role of the audit committee in overseeing the internal control system.

The ninth part of the document addresses the challenges faced by organizations in managing their financial resources. It discusses the impact of market volatility, inflation, and other economic factors on the organization's financial performance. This section also outlines the various strategies used to mitigate these risks and ensure the long-term sustainability of the organization's financial position.

The tenth part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that proper record-keeping is essential for ensuring the integrity and reliability of financial data. This section also outlines the various methods and tools used to collect and analyze financial information, highlighting the need for consistency and transparency in the reporting process.

Bij rassenproeven met tulpen stuit men al direct op de moeilijkheid dat het plantmateriaal als regel verre van homogeen is. Het is wel mogelijk om homogeen plantmateriaal uit te zoeken, n.l. één bepaalde zift van één bepaald boltype (b.v. zift 8 van A-bollen), maar dit vertegenwoordigt niet het gehele plantmateriaal en geeft dus nooit een juist beeld van het produktievermogen van een ras onder praktijkomstandigheden. We hebben hier dus te maken met een zeer specifieke moeilijkheid bij het rassenonderzoek met tulpen, die consequenties heeft voor de proefopzet. Bovendien kan men te maken hebben met genetische heterogeniteit in de partij waarmee men werkt. De kans hiertoe is bij nieuwere cultivars kleiner dan bij oudere cultivars.

Een laatste moeilijkheid is, dat het produktievermogen van een tulperas niet door één cijfer kan worden weergegeven. De kg-opbrengst alléén is n.l. niet bepalend voor de produktie. Vooral ook de grootte van de geproduceerde bollen en de mate van verklistering zijn belangrijk. Zift en type van het plantgoed hebben hierop een belangrijke invloed. Bovendien beïnvloedt de temperatuurbehandeling van het plantgoed de produktie in belangrijke mate. De laatstgenoemde factor moet in het vergelijkend rassenonderzoek voorlopig buiten beschouwing blijven, omdat het inzicht in de invloed daarvan nog onvoldoende is.

2. PROEFTECHNIEK

Bij het rassenonderzoek met tulpen moet dus rekening worden gehouden met de geheel eigen aard van het plantmateriaal, dat op zichzelf zeer heterogeen is, en met het feit dat de produktie niet met één gegeven kan worden gekenmerkt. Deze beide aspecten hebben belangrijke consequenties voor de proefopzet, waarop in het volgende nader zal worden ingegaan.

2.1. Plantmateriaal

Iedere tulpebol, hoe groot of klein en van welk type ook, bezit het vermogen één of meer nieuwe bollen te produceren. De moederbol gaat steeds geheel verloren. De wijze waarop de produktie plaats vindt

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records and the role of the various departments involved. It highlights the need for clear communication and coordination between different units to ensure that all tasks are completed efficiently and effectively.

In the second section, the author details the specific responsibilities of each department and how they contribute to the overall success of the organization. This includes a thorough analysis of the current state of affairs and the identification of key areas for improvement.

The third part of the document outlines the proposed changes and the steps that need to be taken to implement them. It emphasizes the importance of a structured approach and the need for ongoing monitoring and evaluation to ensure that the changes are being implemented as planned.

Finally, the author concludes by summarizing the key findings and recommendations of the report. It stresses the need for continued effort and collaboration from all stakeholders to achieve the organization's long-term goals and objectives.

The following table provides a detailed overview of the data collected during the course of the study. It shows the results of various experiments and the impact of different factors on the overall performance of the system.

The data indicates that there is a significant correlation between the variables studied and the outcomes observed. This suggests that the changes proposed in the report are likely to have a positive impact on the organization's performance.

In conclusion, the findings of this study provide valuable insights into the challenges faced by the organization and the potential solutions. It is hoped that these findings will be used to inform decision-making and to guide the implementation of the proposed changes.

The author would like to thank the following individuals for their assistance and support during the course of the study:

- Mr. John Doe, Department Head

- Mrs. Jane Smith, Project Manager

- Mr. Robert Brown, Data Analyst

- Mrs. Emily White, Research Assistant

verschilt echter wel sterk naar boltype en -grootte. Om het(re-)produktie vermogen van een ras te beoordelen zou men dus in feit daarin alle ziften en alle typen moeten betrekken in een verhouding zoals deze in de praktijk wordt gevonden. Deze verhouding wisselt overigens, afhankelijk van groei- en bewaaromstandigheden, van jaar tot jaar. De gegevens die men hieruit verkrijgt hebben echter weinig praktische waarde omdat een partij waaruit de leverbare maten worden verkocht een geheel ander produktiepatroon te zien geeft. Bij de keuze van het plantgoed voor een rassenproef moet daarom worden uitgegaan van de praktijk, d.w.z. van de produktie van een partij waaruit ieder jaar leverbaar wordt geraapt. Tot het leverbaar worden voor ons doel alle maten groter dan 10 cm gerekend. Ook uit het oogpunt van een optimale reproductie verdient het in het algemeen de voorkeur zift 10 tot het leverbaar te rekenen en niet tot het plantgoed (zie Praktijkmededeling no. 25 van het L.B.O.). De grootste maat in het plantgoed zal dus zift 9 (= 9 - 10 cm) zijn. Alle kleinere maten zijn in principe geschikt als plantgoed. Om praktische redenen wordt als kleinste maat een omtrek van 4 cm genomen.

Als plantgoed dienen dus alle maten tussen 4 en 10 cm omtrek. Deze maten worden onderverdeeld in vijf ziften te weten: zift 4 + 5 (4 - 6 cm), zift 6 (6 - 7 cm), zift 7 (7 - 8 cm), zift 8 (8 - 9 cm), zift 9 (9 - 10 cm). In deze ziften zullen verschillende boltypen voorkomen. De aantallen daarvan worden mede bepaald door de opgeplante ziften en door de eigen groeiwijze van het ras. Men kan dat dus zien als een eigenschap van het ras.

Een belangrijke vraag is nu hoeveel bollen men van elke zift moet opplanten. Moet men uitgaan van een vast aantal of van een vast gewicht voor iedere zift of van een vaste verhouding van een van beide gegevens tussen de ziften? Indien de proef slechts één jaar wordt uitgevoerd, zou men kunnen uitgaan van een vast aantal of een vaste verhouding tussen de

aantallen per zift, door eenvoudig die aantallen te kopen. Omdat de proef echter per ras 3 jaar duurt en het plantgoed steeds uit de proef zelf wordt betrokken (om niet van partij te veranderen) is dit niet mogelijk. De wijze van (re)produktie is bij de verschillende rassen zo verschillend dat onmogelijk van vaste aantallen per zift kan worden uitgegaan. Als enige mogelijkheid blijft dus over het plantmateriaal te nemen zoals na verwijdering van het leverbaar overblijft, in de vijf bovengenoemde ziften. Dit kan voor de verschillende rassen zeer sterk uiteen lopen. Deze "fout" is echter naderhand te corrigeren door de produkties om te rekenen op een voor alle rassen en ziften gelijk geplant aantal (zie bij verwerking).

2.2. Proefopzet

We hebben dus nu als uitgangspunt heterogeen plantmateriaal, dat bovendien grote verschillen tussen de rassen te zien geeft. Deze verschillen zijn echter mede een gevolg van de eigenschappen van het ras.

2.2.1. Herhalingen

Hoe moeten de vijf genoemde ziften in een proef, die aan de eisen van proeftechniek voldoet worden verwerkt? Het zou ideaal zijn wanneer alle vijf ziften in elke herhaling konden worden opgenomen. Bij een proef waarin ongeveer 60 rassen onderling worden vergeleken is dit een onmogelijkheid, omdat de uitvoering zeer arbeidsintensief is. Daarom is de voorkeur gegeven aan een eenvoudiger opzet:

Elk der vijf ziften vormt op zichzelf een herhaling als volgt: herhaling (blok) I - z9, herhaling (blok) II - z8, herhaling (blok) III - z7, herhaling (blok) IV - z6, herhaling (blok) V - z4 + z5. De vijf ziften van een cultivar tezamen vormen dus het object. Binnen elk blok zijn echter de overeenkomstige ziften van de ras-

sen (subobjecten) onderling vergelijkbaar. Voor de beoordeling van de produktie van het gehele object (ras) is de sommatie van alle herhalingen noodzakelijk. Dit heeft de consequentie dat het gehele ras niet nauwkeurig kan worden beoordeeld als een zift uitvalt. De proef wordt uitgevoerd in twee parallellen: één op zandgrond te Lisse en één op zavelgrond in de Wieringermeer.

2.2.2. Proefaanleg

De proef wordt aangelegd op bedden met dwarsregels van 1 m. De afstand tussen de regels bedraagt 18 cm. Het aantal regels per vak (= veldje met één zift van één cultivar wordt bepaald door het aantal bollen dat in de desbetreffende zift voorhanden is en door de plantdichtheid (tabel 1).

Tabel 1. Aantal bollen per dwarsregel van 1 m op bedden met een regelafstand van 18 cm.

zift	4 + 5	6	7	8	9
bollen/regel	48	34	27	22	18

Van elke zift worden zoveel mogelijk volle regels geplant. Indien dan nog bollen over zijn worden deze in de volgende regel op dezelfde dichtheid gezet. Er blijft dan dus een stuk van die regel onbeplant. Tussen de vakken blijft altijd een hele regel open (ook al was de laatste regel niet helemaal volgeplant). Het maximum aantal regels per vak wordt, om praktische redenen, gesteld op 10. Wanneer het bed vol is, mag een object niet worden afgebroken en op het volgende bed voortgezet. Men zal dan óf het bed moeten verlengen óf een paar regels onbeplant moeten laten. De keuze tussen deze twee mogelijkheden wordt bepaald door de grootte (aantal regels) van het te planten object. De bedden hebben een lengte van ongeveer 10 m.

2.2.3. Uitgangsmateriaal

Van elk ras dat in de proef wordt opgenomen wordt 5 kg plantgoed (bij voorkeur kleiner dan 8 cm) aangekocht en eerst een jaar in eigen beheer geteeld. Het hieruit verkregen plantgoed

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...
... of the ...

... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..

... ..

wordt in twee delen gesplitst voor de proef op het zand en voor die op de zavel. De leverbare bollen worden verwijderd en gebruikt voor broeiproeven. Bij sommige rassen kan het misschien nodig zijn om een deel van het leverbaar (apart) op te planten om daaruit voor het volgende seizoen een aanvulling te krijgen van het plantgoed.

2.2.4. Teeltmaatregelen

Het plantgoed van alle rassen krijgt dezelfde temperatuurbehandeling, nl. volgens groep II (25° - 20° - 17° C). Uit de produktiegegevens met name de verklustering zal dan blijken of deze temperatuurbehandeling te hoog of te laag is. Het plantgoed wordt begin september ontsmet. Voor het planten worden de bollen uitgezocht, geteld en gewogen. De behandeling na het planten (bemesting, onkruid en ziektenbestrijding, enz.) wordt geheel uitgevoerd zoals bij de teelt gebruikelijk is.

2.2.5. Standaardrassen

Elk te toetsen ras wordt 3 jaar opgenomen. Om de onderlinge vergelijking ook na langere tijd mogelijk te maken worden standaardrassen opgenomen. Deze dienen bij de beoordeling als basis voor de vergelijking. Dit zijn:

- | | |
|----------------|-------------------|
| 1. Apeldoorn | 5. Golden Harvest |
| 2. Bing Crosby | 6. Karel Doorman |
| 3. Charles | 7. Lustige Witwe |
| 4. Gander | 8. Stockholm |

2.3. Oogst en verwerking

Alle vakken (ziften) worden afzonderlijk geoogst en verwerkt. De verwerking bestaat hieruit dat na het pellen de bollen worden gewogen en daarna gesorteerd in 9 ziften (zie bijlage I). Indien in een vak meer dan 15% uitval voorkomt, wordt dit van beoordeling uitgesloten, hetgeen de beoordeling van het hele ras moei-

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that every entry should be supported by a valid receipt or invoice. This ensures transparency and allows for easy verification of the data.

Financial Statement Analysis

In the second section, the author provides a detailed analysis of the company's financial performance over the last fiscal year. Key metrics such as revenue growth, profit margins, and asset turnover are highlighted. The analysis shows a steady increase in revenue, which is primarily driven by the expansion of the product line. However, the profit margins have slightly declined due to increased operational costs.

Conclusion

The conclusion summarizes the findings of the report and offers recommendations for future actions. It suggests that the company should continue to invest in research and development to maintain its competitive edge. Additionally, it recommends a more aggressive cost management strategy to improve profit margins. The overall outlook is positive, provided that these strategic initiatives are implemented effectively.

Appendix A: Detailed Financial Data

Appendix A contains a comprehensive table of financial data for the past three years. This includes quarterly sales figures, monthly expense reports, and annual balance sheets. The data is presented in a clear and organized manner, allowing for easy comparison and trend analysis.

lijk maakt. Vooral de hoeveelheid leverbaar wordt beïnvloed. Om onderlinge vergelijking van de rassen mogelijk te maken moeten de aantallen geproduceerde bollen worden omgerekend op een vast aantal per zift geplante bollen. Hiervoor is een aantal van 100 gekozen. De totale produktie heeft dan dus betrekking op 5 x 100 geplante bollen. Op basis van de plantdichtheid per zift kan hieruit ongeveer de produktie per RR^2 worden berekend. Bij de beplante oppervlakte worden de vijf open regels tussen de vakken inbegrepen. In totaal beslaan de 5 x 100 bollen dan 23,94 (= 24) regels. De verkregen aantallen moeten dus met 2,5 worden vermenigvuldigd om een goede indruk te krijgen van de opbrengst per RR^2 (1 bruto RR^2 is 60 regels à 1 m bedden met dwarsregels en 18 cm tussen de regels). Met nadruk wordt erop gewezen dat aan dit cijfer geen absolute waarde kan worden toegekend, het geeft slechts de opbrengst weer in verhouding tot die van de andere cultivars in dezelfde proef.

3. TE BEPALEN PRODUKTIEKENMERKEN

Per zift (herhaling) worden bepaald:

- a. de procentuele gewichtstoename $\left(\frac{\text{geogst gew.}}{\text{geplant gew.}} \times 100 - 100 \right)$
- b. de sortering in 9 ziften (aantallen)
- c. verklisteringsgetal $\left(\frac{\text{geproduceerd aantal}}{\text{geplant aantal}} \right)$

Uit de gesommeerde cijfers over alle ziften (die een indruk geven van de cultivar) worden bepaald:

1. % gewichtstoename (gemiddelde van de afzonderlijke waarden van de vijf ziften)
2. totaal aantal leverbare bollen (som van op 100 geplante bollen omgerekende aantallen zift 10, 11 en 12/-)
Het aantal leverbaar wordt ook per RR^2 aangegeven door vermenigvuldiging van deze aantallen met 2,5
3. totaal aantal bollen in het plantgoed (som van op 100 geplante bollen omgerekende aantallen zift 4+5 t/m 9)
4. totaal verklistering (gemiddelde van de afzonderlijke waarden van de vijf ziften)
5. verhouding leverbaar/plantgoed (op basis van 100 geplante bollen per zift)

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that every entry should be supported by a valid receipt or invoice. This ensures transparency and allows for easy verification of the data.

Furthermore, it is noted that the records should be kept in a secure and accessible format. Regular backups are recommended to prevent data loss in the event of a system failure or disaster. The document also mentions that the records should be reviewed periodically to identify any discrepancies or trends.

In addition, the document highlights the need for clear communication between all parties involved. Any changes to the recording process or data should be communicated promptly to ensure everyone is on the same page. This helps in maintaining the integrity and accuracy of the information.

Finally, the document concludes by stating that the records are a valuable asset and should be treated with the same level of care and attention as any other critical business information. Proper management of these records is essential for the long-term success and stability of the organization.

The second part of the document provides a detailed overview of the current status of the project. It outlines the progress made since the last meeting and identifies the key challenges that remain. The document also includes a list of action items and their respective deadlines.

It is noted that the project is currently on track, but there are some areas that require further attention. The team has successfully completed the initial phase of the project, and the data has been analyzed. However, there are still some gaps in the data that need to be filled.

The document also mentions that the team is working closely with the stakeholders to ensure that their needs and expectations are being met. Regular communication and updates are being provided to keep everyone informed of the project's progress.

In conclusion, the document provides a comprehensive overview of the project's status and the steps that need to be taken to move forward. It is hoped that this information will be helpful in making informed decisions and ensuring the project's successful completion.

The third part of the document discusses the financial aspects of the project. It provides a detailed breakdown of the budget and the current spending. The document also includes a comparison of the actual costs against the budgeted amounts.

It is noted that the project is currently within budget, but there are some areas where the costs are slightly higher than expected. This is due to some unforeseen expenses that were not included in the original budget. However, the overall financial performance is still positive.

The document also mentions that the team is working to optimize the budget and reduce costs where possible. This includes reviewing the procurement process and negotiating better deals with suppliers. The goal is to ensure that the project is completed within the allocated budget.

In conclusion, the document provides a clear overview of the project's financial status and the steps that need to be taken to manage the budget effectively. It is hoped that this information will be helpful in making informed financial decisions and ensuring the project's financial success.

4. BEOORDELING EN WAARDERING

Het ras wordt beoordeeld en gewaardeerd op grond van de bovengenoemde punten 1 t/m 5. De eerder genoemde standaardrassen dienen als basis voor de waardering. Daartoe wordt elk jaar het gemiddelde van de punten 1 en 2 voor de standaardrassen bepaald. In de afgelopen drie jaar bleek dat het gemiddelde voor de standaardrassen (\bar{s}) van deze kenmerken (1 en 2) zeer dicht bij het gemiddelde voor alle rassen (\bar{x}) lag.

Dit standaardgemiddelde mag dus representatief geacht worden voor het gehele sortiment. Het is overigens een bijkomstigheid die niet van wezenlijk belang is voor de waardering. Hieronder zullen voor elk der vijf kenmerken afzonderlijk de wijze van beoordeling en waardering worden behandeld.

4.1. De %-gewichtstoename

De procentuele gewichtstoename voor een willekeurig ras wordt voorgesteld door x , het gemiddelde voor alle rassen door \bar{x} .

De beoordeling gebeurt op basis van het jaargemiddelde van de standaardrassen (\bar{s}_x) en de standaardafwijking van alle rassen tezamen ($\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum (x - \bar{x})^2}{n-1}}$).

σ_x is slechts in geringe mate afhankelijk van de seizoeninvloeden, maar veel meer van de rassen die op een bepaald moment in de proef zijn opgenomen. Zowel op het zand als op de zavel bleek σ_x gedurende de eerste drie proefjaren (dus met dezelfde rassen) vrij constant te zijn (± 36). De bepaling van de standaardafwijking σ_x dient om aan de hand daarvan een schaal te kunnen opstellen voor de waardering van dit produktiekenmerk. Men dient immers te weten tussen welke uitersten de produktie van een groot aantal cultivars zich bevindt. Aangenomen wordt dat de 64 cultivars welke in dit onderzoek zijn betrokken representatief zijn voor het gehele sortiment. De waarderingsschaal die dus aan de hand van deze σ_x wordt opgesteld zal goed zijn voor de indeling van het huidige sortiment. Omdat deze waarde vrij constant is (zowel op zand als op zavel ± 36) is het veel doeltreffende deze constante

* $\sum =$ de som van (in dit geval) alle gekwadrateerde verschillen $(x - \bar{x})^2$. $n =$ aantal rassen i.d.proef

waarde voor σ_x aan te houden dan iedere keer σ_x opnieuw te bepalen. Een gevaar van het steeds opnieuw bepalen van σ_x is bovendien de mogelijkheid dat in een bepaald jaar in de proef een aantal cultivars is opgenomen dat qua gewichtstoename niet veel verschilt en dus een veel te kleine σ_x zou opleveren (of anderszijds juist een te grote σ_x). Hierdoor zou de vergelijking met cultivars die vroeger of later zijn opgenomen niet meer exact mogelijk zijn.

Omdat de $\frac{1}{2}$ -gewichtstoename de zwaarste waardering moet hebben, wordt een indeling in zeven klassen gehanteerd waarbij elke klasse een traject van 1 σ (= 36) beslaat (zie bijlage II). De uiterste klassen worden gevormd door $\bar{s}_x +$ of $-$ een waarde die groter is dan $2,5 \times 36$. Slechts de qua produktievermogen allerbeste en allerslechtste rassen zullen in deze klassen terecht komen. De waardering loopt vanaf 0 voor klasse VII steeds met 2 punten op tot 12 in de klasse I (bijlage II).

4.2. Het aantal leverbare bollen

Ook hier gebeurt de beoordeling in principe op basis van het algemeen gemiddelde (\bar{y}) en de standaardafwijking (σ_y). Het algemeen gemiddelde wordt bij de beoordeling vervangen door het gemiddelde van de standaardrassen. \bar{s}_y voor het aantal leverbaar en σ_y door een vast getal. De waarden van \bar{s} en σ_y worden zowel door het aantal geplante bollen als door de ziftmaat beïnvloed. Op grond van de ervaring in de voorgaande jaren zal σ_y onder standaardomstandigheden (5x100 bollen in de ziften 4+5 t/m 9) een min of meer vaste waarde hebben van ongeveer 36. Ook deze waarde wordt daarom in volgende proeven als constante aangehouden.

De waardering van het aantal leverbaar moet ook vrij zwaar zijn vooral in verhouding tot de drie laatste kenmerken die meer betrekking hebben op het plantgoed. Bovendien moet de klasse-indeling hier wat nauwer begrensd zijn omdat iets meer of minder leverbaar in de praktijk zeer belangrijk is.

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that every entry should be supported by a valid receipt or invoice. This ensures transparency and allows for easy verification of the data.

In addition, the document outlines the procedures for handling discrepancies. If there is a difference between the recorded amount and the actual amount received or paid, it is crucial to investigate the cause immediately. This could be due to a clerical error, a missing receipt, or a change in the terms of the agreement.

The document also addresses the issue of late payments. It provides a clear timeline for when payments are expected and the consequences of non-compliance. This helps in managing cash flow and maintaining good relationships with clients and suppliers.

Finally, the document stresses the need for regular audits. By conducting periodic reviews of the financial records, any potential issues can be identified and corrected before they become major problems. This proactive approach is essential for the long-term success of the organization.

Financial Reporting and Analysis

This section focuses on the methods used to analyze financial data and generate reports. It starts with the preparation of the income statement, which shows the company's revenue, expenses, and net profit over a specific period. The balance sheet is also reviewed to understand the company's financial position at a given time.

The document then discusses the use of ratios and trends to evaluate performance. Key ratios such as the current ratio and the debt-to-equity ratio are highlighted as indicators of financial health. Trend analysis is used to compare current performance with historical data and industry benchmarks.

Furthermore, the document explains how to interpret the results of these analyses. It provides guidelines on what different outcomes might signify, such as a declining profit margin or an increasing debt load. This helps management make informed decisions based on the data.

The final part of the section covers the presentation of the financial reports. It emphasizes the importance of clarity and accuracy in the reporting process. All figures should be clearly labeled, and any assumptions or limitations should be disclosed. This ensures that the reports are useful and trustworthy for all stakeholders.

De trajecten per klasse worden dus beperkt tot een $\frac{1}{2} \sigma_y$ hetgeen overeenkomt met een waarde van ca. 18. De uiterste klassen worden gevormd door $\bar{s}_y +$ of - een waarde die groter is dan 4×18 .

Er wordt een indeling in 10 klassen gebruikt; de waardering voor de klasse 10 is 0, en loopt met 1 punt op tot 9 voor de klasse 1 (zie bijlage II).

4.3. Hoeveelheid plantgoed

Bij de beoordeling van het plantgoed wordt er van uitgegaan, dat het op zichzelf waarde heeft. Dus meer plantgoed krijgt een hogere waardering dan minder plantgoed, ook al zal dit dikwijls ten koste van het leverbaar gaan. Om deze waardering niet te overtrekken worden slechts vier klassen onderscheiden, met trajecten van $1,5 \sigma_z$. (z = aantal bollen in het plantgoed per 500 geplante bollen, σ_z = standaardafwijking). Hoewel het natuurlijk verschil maakt of in het plantgoed veel zift 9 of veel zift 4+5 voorkomt, wordt dit niet in de beoordeling betrokken omdat daarbij steeds wordt uitgegaan van de op 100 geplante bollen omgerekende aantallen, zodat ook de oogst wel regelmatig over alle ziften zal zijn verspreid. In ieder geval zal dat binnen het gewicht dat aan deze beoordeling wordt toegekend geen belangrijke rol spelen. De waardering loopt van 0 tot 3 punten (zie bijlage II). De basis voor de beoordeling is het geplante aantal bollen (500). "Normaal" is immers dat het geplante aantal plantgoed weer wordt terug verkregen. Het gemiddelde van 64 rassen ligt inderdaad in de buurt van het geplante aantal.

De waarde van σ_z is zeer groot en wordt groter met een toenemende hoeveelheid geplante bollen. Per 500 bollen zal deze waarde ongeveer 150 bedragen. Omdat het bij de hoeveelheid plantgoed meer om vaste getallen gaat (op basis van het geplante aantal) en bovendien de klasseindeling beperkt is, kan het beste deze constante waarde voor σ_z worden aangehouden ($1\frac{1}{2} \sigma_z = 225$).

The first part of the report deals with the general situation of the country and the progress of the work. It is followed by a detailed account of the various projects and the results achieved. The report concludes with a summary of the work done and the prospects for the future.

Summary of the work done

The work done during the year has been of a very satisfactory nature. The various projects have been carried out in accordance with the programme of work laid down at the beginning of the year. The results achieved have been of a high standard and have contributed to the advancement of the science of the country.

The first project was the study of the effect of temperature on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction at various temperatures and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction increases with increasing temperature.

The second project was the study of the effect of concentration on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction at various concentrations and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction increases with increasing concentration.

The third project was the study of the effect of surface area on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction with substances of different surface areas and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction increases with increasing surface area.

The fourth project was the study of the effect of a catalyst on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction with and without a catalyst and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction is much faster when a catalyst is present.

The fifth project was the study of the effect of pressure on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction at various pressures and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction increases with increasing pressure.

The sixth project was the study of the effect of a solvent on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction in different solvents and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction is highest in the most polar solvent.

The seventh project was the study of the effect of a reactant on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction with different amounts of a reactant and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction increases with increasing amount of reactant.

The eighth project was the study of the effect of a product on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction with different amounts of a product and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction decreases with increasing amount of product.

The ninth project was the study of the effect of a catalyst on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction with and without a catalyst and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction is much faster when a catalyst is present.

The tenth project was the study of the effect of a solvent on the rate of reaction of a certain substance. This was done by measuring the rate of reaction in different solvents and plotting the results on a graph. The results showed that the rate of reaction is highest in the most polar solvent.

4.4. Verklistering

Voor de beoordeling van de verklistering geldt een ander criterium dan bij de voorgaande kenmerken. Niet de sterkste verklistering krijgt de hoogste waardering, maar die verklistering die theoretisch optimaal is, om bij een maximale hoeveelheid leverbaar voldoende plantgoed terug te geven. Wat sterker of zwakker verklisterd wordt dus minder gewaardeerd. Op grond van onderzoek bij "normaal" verklisterende rassen mag worden verwacht dat bij 5 x 100 bollen in de ziften 4+5 t/m 9de helft een leverbare bol zal produceren dus 250 bollen; voorts moet in het plantgoed tenminste het geplante aantal worden geproduceerd (500). Tezamen dus 750. Hiervoor is een verklistering nodig van (gemiddeld over alle ziften): 1,5. Omdat haast altijd wel enige uitval voorkomt en een zekere mate van uitbreiding van (of selectie in) het plantgoed gewenst is, moet een verklistering van 1,60 tot 2,00 als optimaal worden beschouwd. De beoordeling van de verklistering heeft min of meer een corrigerende functie t.a.v. de hoeveelheid leverbaar en plantgoed. Er worden vijf klassen met een traject van 0,40 onderscheiden. De optimale verklistering wordt met twee punten gewaardeerd. Naar beide kanten loopt het af met 1 punt (zie bijlage II).

4.5. Verhouding leverbaar/plantgoed

Een beoordeling hiervan is wenselijk omdat deze verhouding een graadmeter is voor de richting waarin de partij zich ontwikkelt. De puntenwaardering hiervoor werkt bovendien corrigerend op een te sterke mate van groei in het leverbaar dan wel in het plantgoed. Er is daarbij overeenkomst met de verklistering. Een te sterke verklistering zal in de regel meer plantgoed geven. Een geringe groei met normale verklistering zal echter ook de verhouding in de richting van het plantgoed doen gaan, doordat minder hoofdbollen een leverbare maat bereiken.

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records. It is essential for all departments to ensure that data is entered correctly and updated regularly. This will help in identifying trends and making informed decisions.

Secondly, it is crucial to establish clear communication channels. Regular meetings and reports should be held to discuss progress and address any issues that arise. This will ensure that everyone is on the same page and working towards the same goals.

Thirdly, it is important to focus on quality control. All work should be reviewed and approved before being finalized. This will help in minimizing errors and ensuring that the final output meets the required standards.

Finally, it is necessary to monitor the overall performance of the organization. Key performance indicators (KPIs) should be identified and tracked regularly. This will provide a clear picture of the organization's health and allow for timely interventions if needed.

CONCLUSION

In conclusion, the success of any organization depends on the effective implementation of its strategies. By following the guidelines outlined in this document, the organization can achieve its long-term goals and maintain a competitive edge in the market.

It is the responsibility of all employees to contribute to the overall success of the organization. By working together and maintaining a high level of professionalism, we can overcome any challenges and achieve our shared vision.

The management team is committed to providing the necessary support and resources to ensure the success of the organization. We will continue to monitor the progress and make adjustments as needed to ensure that we are always moving forward.

Ook hier is sprake van een theoretisch optimale waarde, die ongeveer ligt bij 1 : 2 (= 0,5). Er worden vijf klassen onderscheiden, waarbij de optimale klasse (0,44 - 0,55) 2 punten krijgt. Grotere en kleinere waarden worden minder gewaardeerd. Ook deze klasse-indeling en waardering is strikt gebonden aan de opbrengst van de ziften 4 + 5 t/m 9, omgerekend op 100 geplante bollen in iedere zift (zie bijlage II). De eindbeoordeling van de produktie van een cultivar wordt verkregen door de som van alle behaalde punten met daarachter tussen haakjes vermelding van de klassen der onderscheiden kenmerken in de behandelde volgorde, b.v. 18 (II/4/3/c/a)

4.6. Eindbeoordeling en waardering

Het maximaal bereikbare aantal punten is 28, het minimum is 0. Deze puntenschaal wordt in vijf trajecten verdeeld, waaraan de waarderingen zeer goed, goed, voldoende, slecht en zeer slecht worden toegekend (zie bijlage II).

De waarderingsschaal is zodanig dat de waarderingen "zeer goed" en "zeer slecht" maar zelden zullen worden toegekend.

Bij deze waardering wordt het grootste gewicht toegekend aan de $\%$ -gewichtstoename en aan het aantal leverbaar. De hoeveelheid plantgoed, de verklistering en de verhouding leverbaar/plantgoed geven waardevolle informatie over de aard van de produktie en van de partij zelf, maar hebben bij de waardering niet veel meer dan een corrigerende funktie. Als een ras n.l. zeer veel leverbaar maakt en daarvoor 9 punten krijgt, dan zal daar dikwijls een geringe hoeveelheid plantgoed, een slechte verklistering en een wanverhouding leverbaar/plantgoed tegenover staan, waardoor de eindbeoordeling niet erg hoog zal uitvallen. Wordt dit grote aantal leverbaar echter bereikt bij een hoge $\%$ -gewichtstoename en een "normale" verklistering dan kan een zeer hoge eindwaardering worden verkregen.

Enkele voorbeelden van beoordeling en waardering:
 In het reeds eerder genoemde voorbeeld waarbij de cultivar 18 punten behaalt en daarmee de waardering "goed" verkrijgt, is deze waardering gebaseerd op een indeling in de klassen II/4/3/c/a. Men kan de produktie waaraan de waardering "goed" wordt toegekend aan de hand van deze nadere aanduiding als volgt omschrijven:

Sterke gewichtsvermeerdering;
 het aantal leverbaar ligt ruim boven het gemiddelde;
 de hoeveelheid plantgoed is iets te gering;
 de verklistering is normaal maar de verhouding tussen leverbaar en plantgoed is ongunstig.

In tabel 2 worden de produkties van de standaardcultivars in het seizoen 1966/1967 als voorbeeld gegeven. Over het algemeen liggen de eindbeoordelingen voor beide teeltgebieden dicht bij elkaar, hoewel er ook enkele cultivars zijn waarbij de produkties duidelijk uiteen lopen. Als zoiets zich gedurende meerdere jaren voordoet is het waarschijnlijk dat de cultivar een duidelijke voorkeur heeft voor één der beide grondsoorten.

Tabel 2: Produkties van de standaardcultivars in het seizoen 1966/1967.

cultivar	Wieringermeer (zavel)			Lisse (zand)		
	klassen	punten	waardering	klassen	punten	waardering
ldoorn	III/5/1/b/d	19	goed	IV/8/1/a/d	12	voldoende
g Crosby	III/6/2/c/b	16	voldoende	II/4/3/c/a	18	goed
rles	III/4/2/b/c	20	goed	IV/6/2/b/c	16	voldoende
der	IV/1/3/d/a	16	voldoende	IV/1/3/c/a	17	goed
den Harvest	VI/5/1/b/c	14	voldoende	III/5/2/b/c	19	goed
el Doorman	III/3/3/d/a	16	voldoende	III/5/3/c/a	15	voldoende
stige Witwe	V/7/1/b/d	13	voldoende	IV/5/2/a/c	16	voldoende
ockholm	V/6/3/d/a	9	slecht	VI/7/3/d/a	6	zeer slecht

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..
... ..

... ..
... ..

... ..
... ..

... ..
... ..

... ..
... ..

... ..
... ..

... ..
... ..

4.7. Interpretatie van de gegevens

De in het voorgaande beschreven methode maakt het mogelijk om in enkele jaren (3 à 4) een betrouwbare indruk te verkrijgen van de produktiecapaciteit van een cultivar. Bovendien biedt de nadere analyse van de factoren die de produktie bepalen, de mogelijkheid vast te stellen waar de zwakke en sterke punten van de desbetreffende cultivar liggen.

Met nadruk wordt erop gewezen, dat aan de op deze wijze verkregen gegevens geen te absolute waarde mag worden toegekend. Zij geven de eigenschappen van de cultivar weer onder de voor een onderlinge vergelijking noodzakelijke gestandaardiseerde omstandigheden. Zo wordt in het plantmateriaal geen systematische selectie toegepast. (b.v. om het aantal meer produktieve bolytypen te verhogen, zie Praktijkmededeling no. 25). Ook ontvangt alle plantgoed eenzelfde temperatuurbehandeling (groep II.). Verder worden alle gegevens omgerekend op 100 in iedere zift geplante bollen, waardoor de conclusies worden gebaseerd op verhoudingen die in de praktijk zelden zullen voorkomen.

Dit betekent dat in de praktijk met een bepaalde cultivar soms betere resultaten behaald zullen kunnen worden dan uit de gegevens van het vergelijkend rassenonderzoek kan worden afgeleid, door toepassing van een op de eigenschappen van de desbetreffende cultivar afgestemde behandeling. De hier beschreven analyse van de produktiekenmerken geeft wel aan in welke richting de produktiviteit in een dergelijk geval kan worden verbeterd (b.v. in het op p. 13 gegeven voorbeeld door een iets hogere temperatuurbehandeling later in het bewaar-seizoen).

Section 1: Introduction

The first paragraph discusses the importance of understanding the underlying principles of the system. It highlights the need for a comprehensive approach that considers both the technical and human aspects of the problem. The text emphasizes the role of collaboration and communication in achieving the desired outcomes.

The second paragraph delves into the specific challenges faced by the organization. It identifies the key areas where improvements are needed and outlines the strategies to address these challenges. The text stresses the importance of setting clear goals and metrics to track progress and ensure accountability.

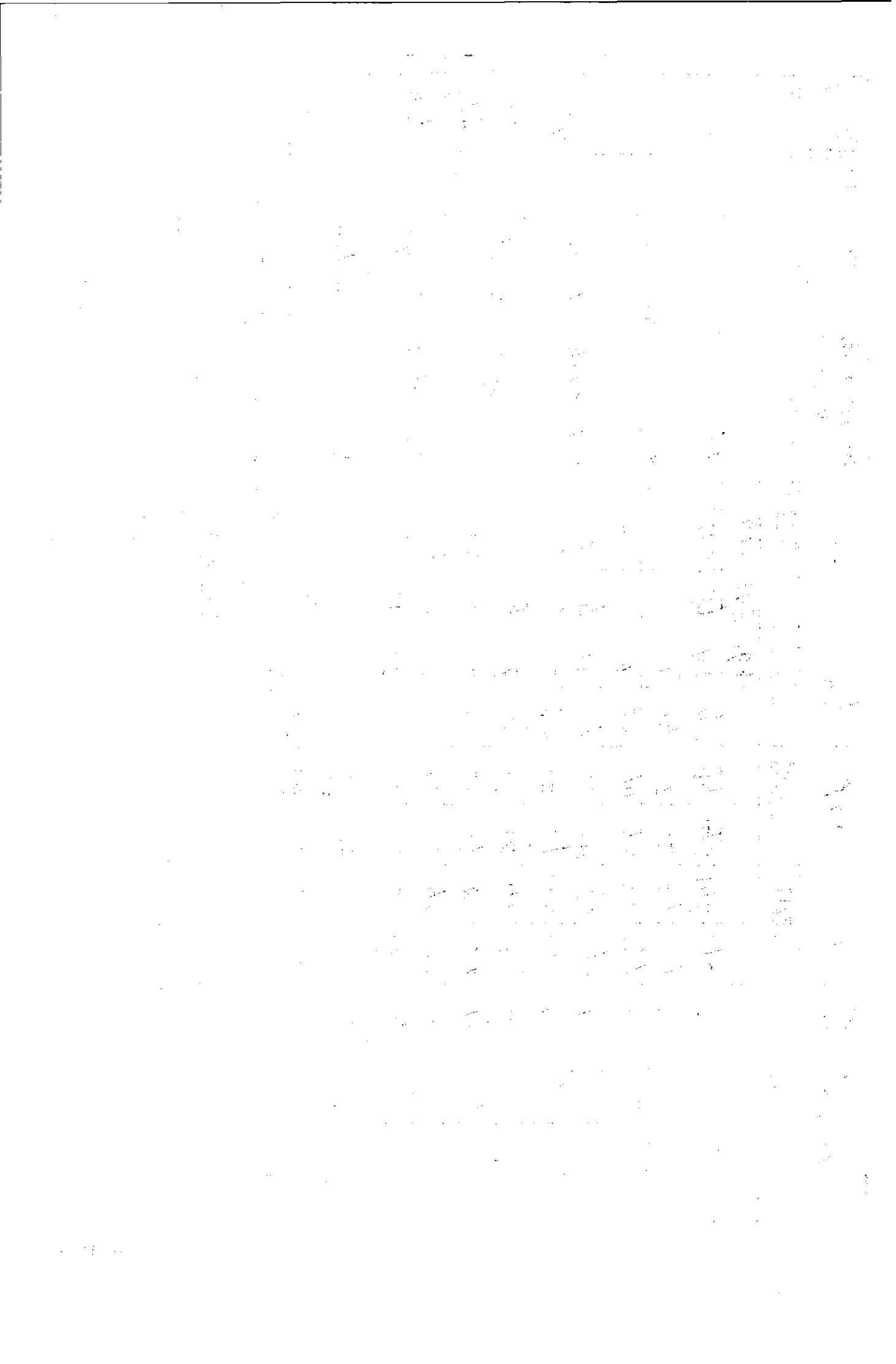
The third paragraph focuses on the implementation phase of the project. It details the steps involved in rolling out the new system and the support mechanisms in place to assist users. The text highlights the importance of training and documentation to ensure a smooth transition and maximize the adoption of the new technology.

The fourth paragraph discusses the ongoing monitoring and evaluation of the project. It describes the processes for collecting feedback and analyzing performance data to identify areas for further improvement. The text emphasizes the need for a continuous learning mindset and the willingness to adapt to changing circumstances.

The fifth paragraph concludes the report by summarizing the key findings and recommendations. It reiterates the importance of maintaining open communication and collaboration throughout the project lifecycle. The text expresses confidence in the team's ability to overcome any remaining challenges and achieve the project's objectives.

Lisse 1967/1968

No.	Cultivar	temp. beh.	plantdatum	blooidatum										oogstdatum	totaal aantal	verkl. getal
				25/4	9	8	7	5	5+4	<4	werkelijk aantal en per 100 geplaat					
vak no	geplante bollenn	oogst- gew.	% uit- val	werkelijk aantal en per 100 geplaat										%	%	
				>12	11	10	9	8	7	5	5+4	<4	verkl. getal			
zift	gagn- gew.	gew.	toesn.											gew.	toesn.	
57	Apeldoorn	II	16 nov	131	12	18	15	26	32	55	86	4	379	2,63		
64	9	144	1911	91	8	12	10	18	22	38	60	3	379	2,63		
67	8	154	1360	91	36	15	15	20	50	62	128	24	441	2,86		
179	7	196	1100	25	38	50	48	31	57	81	157	19	506	2,58		
226	6	210	764	4	14	33	24	16	29	41	80	10	506	2,58		
290	5+4	225	426	2	7	16	37	25	28	53	90	12	567	2,70		
Totaal				165	57	65	95	94	143	196	392	55	417	1,85		
Prod./RR ²				413	168	163								2,52		
Bolvorm	kleur	huid- kwaliteit	eventuele ziekten	loover- baar	plant- goed	leverp. / plantg.	beoordeling productie									
plat/mond	rood - bruin	matig (groei- schen)	-	287	920	0,31	wildboende (16) III/5/1967									



BIJLAGE II

Beoordeling en waardering van de verschillende karakteristieken die te zamen de produktiewaarde van een tulpecultivar in het sortimentsonderzoek bepalen, indien de ziften 4+5 t/m 9 worden geplant (alle waarden omgerekend op 100 bollen per zift; totaal 500).

%-gewichtstoename

<u>klasse</u>	<u>en</u>	<u>klassegrens</u>	<u>als</u> ($\bar{s}_x = 36$)	<u>waardering</u>
I	>	$\bar{s}_x + 2,5\sigma_x$	> $\bar{s}_x + 90$	12
II		$\bar{s}_x + 1,5\sigma_x$ tot $\bar{s}_x + 2,5\sigma_x$	$\bar{s}_x + 54$ tot $\bar{s}_x + 90$	10
III		$\bar{s}_x + 0,5\sigma_x$ tot $\bar{s}_x + 1,5\sigma_x$	$\bar{s}_x + 18$ tot $\bar{s}_x + 54$	8
IV		$\bar{s}_x - 0,5\sigma_x$ tot $\bar{s}_x + 0,5\sigma_x$	$\bar{s}_x - 18$ tot $\bar{s}_x + 18$	6
V		$\bar{s}_x - 1,5\sigma_x$ tot $\bar{s}_x - 0,5\sigma_x$	$\bar{s}_x - 54$ tot $\bar{s}_x - 18$	4
VI		$\bar{s}_x - 2,5\sigma_x$ tot $\bar{s}_x - 1,5\sigma_x$	$\bar{s}_x - 90$ tot $\bar{s}_x - 54$	2
VII	<	$\bar{s}_x - 2,5\sigma_x$	< $\bar{s}_x - 90$	0

aantal leverbaar

<u>klasse</u>	<u>en</u>	<u>klassegrens</u>	<u>als</u> ($\sigma_y = 36$)	<u>waardering</u>
1	>	$\bar{s}_y + 2\sigma_y$	> $\bar{s}_y + 70$	9
2		$\bar{s}_y + 1,5\sigma_y$ tot $\bar{s}_y + 2\sigma_y$	$\bar{s}_y + 54$ tot $\bar{s}_y + 70$	8
3		$\bar{s}_y + 1,0\sigma_y$ tot $\bar{s}_y + 1,5\sigma_y$	$\bar{s}_y + 36$ tot $\bar{s}_y + 54$	7
4		$\bar{s}_y + 0,5\sigma_y$ tot $\bar{s}_y + 1,0\sigma_y$	$\bar{s}_y + 18$ tot $\bar{s}_y + 36$	6
5		\bar{s}_y tot $\bar{s}_y + 0,5\sigma_y$	\bar{s}_y tot $\bar{s}_y + 18$	5
6		$\bar{s}_y - 0,5\sigma_y$ tot \bar{s}_y	$\bar{s}_y - 18$ tot \bar{s}_y	4
7		$\bar{s}_y - 1,0\sigma_y$ tot $\bar{s}_y - 0,5\sigma_y$	$\bar{s}_y - 36$ tot $\bar{s}_y - 18$	3
8		$\bar{s}_y - 1,5\sigma_y$ tot $\bar{s}_y - 1,0\sigma_y$	$\bar{s}_y - 54$ tot $\bar{s}_y - 36$	2
9		$\bar{s}_y - 2,0\sigma_y$ tot $\bar{s}_y - 1,5\sigma_y$	$\bar{s}_y - 70$ tot $\bar{s}_y - 54$	1
10	<	$\bar{s}_y - 2,0\sigma_y$	< $\bar{s}_y - 70$	0

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. It emphasizes that every entry should be supported by a valid receipt or invoice to ensure transparency and accountability.

2. In the second section, the author outlines the various methods used for data collection and analysis. This includes both primary and secondary research techniques, as well as the use of statistical software to process large datasets. The goal is to identify trends and patterns that can inform strategic decision-making.

3. The third part of the report focuses on the implementation of the findings. It details the steps taken to integrate the research results into the organization's existing processes and systems. This involves close collaboration with various departments to ensure a smooth transition.

4. Finally, the document concludes with a summary of the key findings and recommendations. It highlights the areas where the most significant improvements were made and provides a clear path forward for future research and development. The author expresses confidence in the long-term benefits of these initiatives.

aantal plantgoed

<u>klasse en klassegrens</u>	<u>als ($\sigma_x = 150$)</u>	<u>waardering</u>
1 >500 + 1,5σ	>725	3
2 500 + 0 tot +1,5σ	500 tot 725	2
3 500 - 1,5 tot 0σ	275 tot 499	1
4 < 500 - 1,5σ	< 275	0

verklistering

<u>klasse</u>	<u>verklisteringsgetal</u>	<u>waardering</u>
a	> 2,40	0
b	2,00 tot 2,40	1
c	1,60 tot 1,99	2
d	1,20 tot 1,59	1
e	< 1,20	0

verhouding leverbaar/plantgoed

<u>klasse</u>	<u>verhouding</u>	<u>waardering</u>
a	> 0,67	0
b	0,56 tot 0,67	1
c	0,44 tot 0,55	2
d	0,33 tot 0,43	1
e	< 0,33	0

eindwaardering
produktiecapaciteit

som aantal
behaalde punten

zeer goed	22 - 28
goed	17 - 21
voldoende	12 - 16
slecht	7 - 11
zeer slecht	0 - 6

100

100	100	100	100
100	100	100	100
100	100	100	100
100	100	100	100

100

100	100	100	100
100	100	100	100
100	100	100	100
100	100	100	100

100

100	100	100	100
100	100	100	100
100	100	100	100
100	100	100	100

100

100

100

100

100

100

100